

食品添加物規格檢驗方法——一氧化二氮修正草案 總說明

為加強食品添加物規格之管理，依據食品安全衛生管理法第三十八條規定：「各級主管機關執行食品、食品添加物、食品器具、食品容器或包裝及食品用洗潔劑之檢驗，其檢驗方法，經食品檢驗方法諮詢會諮詢，由中央主管機關定之」，爰擬具「食品添加物規格檢驗方法——一氧化二氮」修正草案，本次主要係將「檢知管」修正為「偵測管」。

食品添加物規格檢驗方法——一氧化二氮修正草案 對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>§07097</p> <p>分子式：N_2O</p> <p>分子量：44.01</p> <p>1.含量：本品所含N_2O應在99% (v/v)以上。</p> <p>2.外觀：本品為無色無味之氣體，儲存於鋼瓶中。</p> <p>3.鑑別：</p> <p>(1)溶解度：本品1體積可溶於1.4體積水中(20°C, 760 mmHg)；易溶於乙醇；可溶於乙醚及油。</p> <p>(2)紅外線吸收^(註1)：將檢品鋼瓶內液相之本品釋出，經由足夠長度之管線，使其全部氣化，再注入氣體樣品槽(gas sample cell)並以紅外線光譜儀分析。以其吸收光譜與一氧化二氮之標準圖譜比較鑑別之。</p> <p>(3)氣相層析^(註1)：將檢品鋼瓶內液相之本品釋出，經由足夠長度之管線，使其全部氣化，再經氣體進樣閥注入氣相層析儀，依下列條件進行氣相層析。就檢品與一氧化二氮標準品所得波峰之滯留時間比較鑑別之。</p> <p>氣相層析測定條件^(註2、3)：</p> <p>檢出器：熱導度檢出器(thermal conductivity detector, TCD)。</p> <p>層析管：HP-PLOT-Q Column，內膜厚度20 μm，內徑0.32 mm，長度30 m，或同級品。</p> <p>層析管溫度：40°C，維持6分鐘。</p> <p>檢出器溫度：260°C。</p> <p>注入器溫度：260°C。</p> <p>注入量：0.1 mL。</p> <p>注入模式：分流，100：1。</p> <p>載流氣體及流速：氮氣，2 mL/min。</p> <p>註：1. 鑑別項中紅外線吸收與氣相層析擇一執行。</p>	<p>§07097</p> <p>分子式：N_2O</p> <p>分子量：44.01</p> <p>1.含量：本品所含N_2O應在99% (v/v)以上。</p> <p>2.外觀：本品為無色無味之氣體，儲存於鋼瓶中。</p> <p>3.鑑別：</p> <p>(1)溶解度：本品1體積可溶於1.4體積水中(20°C, 760 mmHg)；易溶於乙醇；可溶於乙醚及油。</p> <p>(2)紅外線吸收^(註1)：將檢品鋼瓶內液相之本品釋出，經由足夠長度之管線，使其全部氣化，再注入氣體樣品槽(gas sample cell)並以紅外線光譜儀分析。以其吸收光譜與一氧化二氮之標準圖譜比較鑑別之。</p> <p>(3)氣相層析^(註1)：將檢品鋼瓶內液相之本品釋出，經由足夠長度之管線，使其全部氣化，再經氣體進樣閥注入氣相層析儀，依下列條件進行氣相層析。就檢品與一氧化二氮標準品所得波峰之滯留時間比較鑑別之。</p> <p>氣相層析測定條件^(註2、3)：</p> <p>檢出器：熱導度檢出器(thermal conductivity detector, TCD)。</p> <p>層析管：HP-PLOT-Q Column，內膜厚度20 μm，內徑0.32 mm，長度30 m，或同級品。</p> <p>層析管溫度：40°C，維持6分鐘。</p> <p>檢出器溫度：260°C。</p> <p>注入器溫度：260°C。</p> <p>注入量：0.1 mL。</p> <p>注入模式：分流，100：1。</p> <p>載流氣體及流速：氮氣，2 mL/min。</p> <p>註：1. 鑑別項中紅外線吸收與氣相層析擇一執行。</p>	<p>主要係將「檢知管」修正為「偵測管」。</p>

<p>2. 所採用之層析管應有效將空氣與一氧化二氮分離，惟空氣中氮氣與氧氣之波峰可無須完全分離。</p> <p>3. 上述測定條件分析不適時，可依所使用之儀器，設定適合之測定條件。</p> <p>4.二氧化碳：取檢品鋼瓶內氣相之本品1000 mL，以<u>二氧化碳偵測管</u>(Draeger 8101811，或同級品)建議之流速通過<u>偵測管</u>，就<u>偵測管</u>之顏色變化讀取二氧化碳濃度，其濃度應在0.03%(v/v)以下。</p> <p>5.一氧化碳：取檢品鋼瓶內氣相之本品500 mL，以<u>一氧化碳偵測管</u>(Draeger CH 25601，或同級品)建議之流速通過<u>偵測管</u>，就<u>偵測管</u>之顏色變化讀取一氧化碳濃度，其濃度應在10 μL/L以下。</p> <p>6.一氧化氮：取檢品鋼瓶內氣相之本品500 mL，以<u>一氧化氮/二氧化氮偵測管</u>(Draeger 8103661，或同級品)建議之流速通過<u>偵測管</u>，就<u>偵測管</u>之顏色變化讀取一氧化氮濃度，其濃度應在1 μL/L以下。</p> <p>7.二氧化氮：將檢品鋼瓶內液相之本品，經由足夠長度之管線，使其全部氣化，並防止其至<u>偵測管</u>入口結霜，取氣化之本品500 mL，以<u>一氧化氮/二氧化氮偵測管</u>(Draeger 8103661，或同級品)建議之流速通過<u>偵測管</u>，就<u>偵測管</u>之顏色變化讀取二氧化氮濃度，其濃度應在1 μL/L以下。</p> <p>8.鹵素(以氯計)：取檢品鋼瓶內氣相之本品100 mL，以<u>氯氣偵測管</u>(Draeger CH 24301，或同級品)建議之流速通過<u>偵測管</u>，就<u>偵測管</u>之顏色變化讀取氯氣濃度，其濃度應在5 μL/L以下。</p> <p>9.氯：取檢品鋼瓶內氣相之本品1000 mL，以<u>氯氣偵測管</u>(Draeger CH 20501，或同級品)建議之流速</p>	<p>2. 所採用之層析管應有效將空氣與一氧化二氮分離，惟空氣中氮氣與氧氣之波峰可無須完全分離。</p> <p>3. 上述測定條件分析不適時，可依所使用之儀器，設定適合之測定條件。</p> <p>4.二氧化碳：取檢品鋼瓶內氣相之本品1000 mL，以<u>二氧化碳檢知管</u>(Draeger 8101811，或同級品)建議之流速通過<u>檢知管</u>，就<u>檢知管</u>之顏色變化讀取二氧化碳濃度，其濃度應在0.03% (v/v)以下。</p> <p>5.一氧化碳：取檢品鋼瓶內氣相之本品500 mL，以<u>一氧化碳檢知管</u>(Draeger CH 25601，或同級品)建議之流速通過<u>檢知管</u>，就<u>檢知管</u>之顏色變化讀取一氧化碳濃度，其濃度應在10 μL/L以下。</p> <p>6.一氧化氮：取檢品鋼瓶內氣相之本品500 mL，以<u>一氧化氮/二氧化氮檢知管</u>(Draeger 8103661，或同級品)建議之流速通過<u>檢知管</u>，就<u>檢知管</u>之顏色變化讀取一氧化氮濃度，其濃度應在1 μL/L以下。</p> <p>7.二氧化氮：將檢品鋼瓶內液相之本品，經由足夠長度之管線，使其全部氣化，並防止其至<u>檢知管</u>入口結霜，取氣化之本品500 mL，以<u>一氧化氮/二氧化氮檢知管</u>(Draeger 8103661，或同級品)建議之流速通過<u>檢知管</u>，就<u>檢知管</u>之顏色變化讀取二氧化氮濃度，其濃度應在1 μL/L以下。</p> <p>8.鹵素(以氯計)：取檢品鋼瓶內氣相之本品100 mL，以<u>氯氣檢知管</u>(Draeger CH 24301，或同級品)建議之流速通過<u>檢知管</u>，就<u>檢知管</u>之顏色變化讀取氯氣濃度，其濃度應在5 μL/L以下。</p> <p>9.氯：取檢品鋼瓶內氣相之本品1000 mL，以<u>氯氣檢知管</u>(Draeger CH 20501，或同級品)建議之流速通過<u>檢知管</u>，就<u>檢知管</u>之顏色變</p>
--	---

<p>通過<u>偵測管</u>，就<u>偵測管</u>之顏色變化讀取<u>氮氣濃度</u>，其濃度應在25 $\mu\text{L/L}$以下。</p>	<p>化讀取<u>氮氣濃度</u>，其濃度應在25 $\mu\text{L/L}$以下。</p>	
<p>10.含量：以含1.0%空氣之工業級氮氣之驗證標準品 (certified standard)，經氣體進樣閥注入氣相層析儀，依3.鑑別(3)氣相層析測定條件分析，使出現之空氣(氮氣/氧氣)波峰高度約為訊號值滿刻度之70%。將檢品鋼瓶內液相之本品釋出，經由足夠長度之管線，使其全部氣化，再經氣體進樣閥注入氣相層析儀，同上述測定條件進行分析。就檢品與標準品所得空氣波峰之滯留時間比較鑑別之，且檢品之波峰面積不得大於標準品之波峰面積。</p>	<p>10.含量：以含1.0%空氣之工業級氮氣之驗證標準品 (certified standard)，經氣體進樣閥注入氣相層析儀，依3.鑑別(3)氣相層析測定條件分析，使出現之空氣(氮氣/氧氣)波峰高度約為訊號值滿刻度之70%。將檢品鋼瓶內液相之本品釋出，經由足夠長度之管線，使其全部氣化，再經氣體進樣閥注入氣相層析儀，同上述測定條件進行分析。就檢品與標準品所得空氣波峰之滯留時間比較鑑別之，且檢品之波峰面積不得大於標準品之波峰面積。</p>	