

§14003

氫氧化鈉液

Sodium Hydroxide Solution

1. 含量：本品所含 NaOH 應為標示量之 95~120% 以上。
2. 外觀：本品為無色或略著色之液體。
3. 鑑別：
- (1) 本品之水溶液(1：50)應呈強鹼性。
- (2) 本品應呈一般鑑別試驗法(附錄 A-17)中鈉鹽之反應。
4. 溶狀：本品加新煮沸冷卻之水，依標示量製成 20%(w/v)。NaOH 溶液，取其 5 mL 加水 20 mL 混合，其溶液應無色且濁度應在『殆澄明』以下。
5. 硫酸鹽：按照『氫氧化鈉』之『硫酸鹽』項試驗法(以 SO_4 計，0.2% 以下)。
6. 碳酸鈉：按照『氫氧化鈉』之『碳酸鈉』項試驗法(2% 以下)。
7. 砷：按照『氫氧化鈉』之『砷』項試驗法(以 As_2O_3 計，3 ppm 以下)。
8. 重金屬：按照『氫氧化鈉』之『重金屬』項試驗法(以 Pb 計，30 ppm 以下)。
9. 鉀：焰色反應由鈷玻璃透視時，應不得呈持續紫紅色。
10. 汞：按照『氫氧化鈉』之『汞』項試驗法(0.1 ppm 以下)。
11. 含量測定：取本品約相當於含氫氧化鈉 5 g，精確稱定，加新煮沸冷卻之水，定容至 100 mL 作為檢品溶液。正確量取檢品溶液 25 mL，按照『氫氧化鈉』之『含量測定』項試驗法測定之。

$$\text{氫氧化鈉含量} = \frac{0.04000 \times b}{\text{檢品之採取量(g)}} \times 100(\%)$$

$$\begin{aligned} & \text{相當於氫氧化鈉之碳酸鈉含量} \\ &= \frac{0.05299 \times (a - b)}{\text{檢品之採取量(g)}} \times \frac{100}{\text{氫氧化鈉之含量(g)}} \times 100(\%) \end{aligned}$$