

# 食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚苯碸樹酯塑膠類嬰兒奶瓶之檢驗(MOHWU0018.02)修正草案 總說明

為加強食品器具、容器、包裝之管理，並依據食品安全衛生管理法第三十八條規定：「各級主管機關執行食品、食品添加物、食品器具、食品容器或包裝及食品用洗潔劑之檢驗，其檢驗方法，經食品檢驗方法諮詢會諮詢，由中央主管機關定之」，爰擬具「食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚苯碸樹酯塑膠類嬰兒奶瓶之檢驗(MOHWU0018.02)」修正草案，其修正要點如下：

- 一、高錳酸鉀消耗量之檢驗(溶出試驗)：「檢液之調製」步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。
- 二、重金屬之檢驗(溶出試驗)：「裝置」刪除水浴及「器具及材料」增列容量瓶，另「檢液之調製」步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。
- 三、蒸發殘渣之檢驗(溶出試驗)：「檢液之調製」步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。
- 四、增修訂部分文字。

# 食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚苯碸樹酯塑膠類嬰兒奶瓶之檢驗(MOHWU0018.02)修正草案 對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>1. 適用範圍：本檢驗方法適用於聚苯碸樹酯塑膠類嬰兒奶瓶之檢驗。</p> <p>2. 材質鑑別：依「食品器具、容器、包裝檢驗方法—塑膠類之檢驗」進行鑑別。</p> <p>3. 材質試驗：</p> <p>3.1. 鉛之檢驗：</p> <p>3.1.1. 檢驗方法：檢體經灰化後，以原子吸收光譜儀(atomic absorption spectrophotometer, AAS)分析之方法。</p> <p>3.1.1.1. 裝置：</p> <p>3.1.1.1.1. 原子吸收光譜儀：具波長283.3 nm，並附有鉛之中空陰極射線管者。</p> <p>3.1.1.1.2. 灰化爐(Furnace)：附有自動溫度調節器，其溫差在±1.5°C以內者。</p> <p>3.1.1.1.3. 加熱板(Hot plate)。</p> <p>3.1.1.2. 試藥：硫酸及硝酸均採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；鉛對照用標準品(1000 µg/mL)採用原子吸光分析級。</p> <p>3.1.1.3. 器具及材料：</p> <p>3.1.1.3.1. 坩堝<sup>(註)</sup>：50 mL，瓷製或白金製，附蓋。</p> <p>3.1.1.3.2. 容量瓶<sup>(註)</sup>：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>3.1.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。</p> <p>註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>3.1.1.4. 0.1 N硝酸溶液之調製：取硝酸7 mL，緩緩加入去離子水</p>	<p>1. 適用範圍：本檢驗方法適用於聚苯碸樹酯塑膠類嬰兒奶瓶之檢驗。</p> <p>2. 材質鑑別：依「食品器具、容器、包裝檢驗方法—塑膠類之檢驗」進行鑑別。</p> <p>3. 材質試驗：</p> <p>3.1. 鉛之檢驗：</p> <p>3.1.1. 檢驗方法：檢體經灰化後，以原子吸收光譜儀(atomic absorption spectrophotometer, AAS)分析之方法。</p> <p>3.1.1.1. 裝置：</p> <p>3.1.1.1.1. 原子吸收光譜儀：具波長283.3 nm，並附有鉛之中空陰極射線管者。</p> <p>3.1.1.1.2. 灰化爐(Furnace)：附有自動溫度調節器，其溫差在±1.5°C以內者。</p> <p>3.1.1.1.3. 加熱板(Hot plate)。</p> <p>3.1.1.2. 試藥：硫酸及硝酸均採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；鉛對照用標準品(1000 µg/mL)採用原子吸光分析級。</p> <p>3.1.1.3. 器具及材料：</p> <p>3.1.1.3.1. 坩堝<sup>(註)</sup>：50 mL，瓷製或白金製，附蓋。</p> <p>3.1.1.3.2. 容量瓶<sup>(註)</sup>：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>3.1.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。</p> <p>註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>3.1.1.4. 0.1 N硝酸溶液之調製：取硝酸7 mL，緩緩加入去離子水</p>	<p>一、高錳酸鉀消耗量之檢驗(溶出試驗)：「檢液之調製」步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。</p> <p>二、重金屬之檢驗(溶出試驗)：「裝置」刪除水浴及「器具及材料」增列容量瓶，另「檢液之調製」步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。</p> <p>三、蒸發殘渣之檢驗(溶出試驗)：「檢液之調製」步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。</p> <p>四、增修訂部分文字。</p>

<p>600 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>3.1.1.5. 標準溶液之配製： 精確量取鉛對照用標準品1mL，置於50 mL容量瓶中，以0.1N硝酸溶液定容，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時精確量取適量標準原液，以0.1 N硝酸溶液稀釋至0.5~10 <math>\mu\text{g}/\text{mL}</math>，供作標準溶液。</p> <p>3.1.1.6. 檢液之調製： 將檢體細切成5 mm以下之小塊，取約1 g，精確稱定，置於坩堝中，滴加硫酸10滴，於加熱板上徐徐加熱至大部分硫酸蒸發後，繼續加熱至白煙消失，移入灰化爐中以450°C灰化，未完全灰化時，再以少量硫酸潤濕，乾燥後繼續灰化，反覆操作至灰化完全。殘留物以0.1 N硝酸溶液溶解並定容至10 mL，供作檢液。另取一空白坩堝，滴加硫酸10滴，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。</p> <p>3.1.1.7. 含量測定： 將檢液、空白檢液及標準溶液分別注入原子吸收光譜儀中，於波長283.3 nm處測定其吸光值，就檢液及空白檢液之吸光值依下列計算式求出檢體中鉛之含量(ppm)：</p> $\text{檢體中鉛之含量 (ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{M}$ <p>C：由標準曲線求得檢液中鉛之濃度(<math>\mu\text{g}/\text{mL}</math>)</p> <p><math>C_0</math>：由標準曲線求得空白檢液中鉛之濃度(<math>\mu\text{g}/\text{mL}</math>)</p> <p>V：檢體最後定容之體積(mL)</p> <p>M：取樣分析檢體之重量(g)</p> <p>3.2. 鎬之檢驗：</p> <p>3.2.1. 檢驗方法：檢體經灰化後，以原子吸收光譜儀(atomic absorption spectrophotometer, AAS)分析之方法。</p>	<p>600 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>3.1.1.5. 標準溶液之配製： 精確量取鉛對照用標準品1mL，置於50 mL容量瓶中，以0.1N硝酸溶液定容，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時精確量取適量標準原液，以0.1 N硝酸溶液稀釋至0.5~10.0 <math>\mu\text{g}/\text{mL}</math>，供作標準溶液。</p> <p>3.1.1.6. 檢液之調製： 將檢體細切成5 mm以下之小塊，取約1 g，精確稱定，置於坩堝中，滴加硫酸10滴，於加熱板上徐徐加熱至大部分硫酸蒸發後，繼續加熱至白煙消失，移入灰化爐中以450°C灰化，未完全灰化時，再以少量硫酸潤濕，乾燥後繼續灰化，反覆操作至灰化完全。殘留物以0.1 N硝酸溶液溶解並定容至10 mL，供作檢液。另取一空白坩堝，滴加硫酸10滴，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。</p> <p>3.1.1.7. 含量測定： 將檢液、空白檢液及標準溶液分別注入原子吸收光譜儀中，於波長283.3 nm處測定其吸光值，就檢液及空白檢液之吸光值依下列計算式求出檢體中鉛之含量(ppm)：</p> $\text{檢體中鉛之含量 (ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{M}$ <p>C：由標準曲線求得檢液中鉛之濃度(<math>\mu\text{g}/\text{mL}</math>)</p> <p><math>C_0</math>：由標準曲線求得空白檢液中鉛之濃度(<math>\mu\text{g}/\text{mL}</math>)</p> <p>V：檢體最後定容之體積(mL)</p> <p>M：取樣分析檢體之重量(g)</p> <p>3.2. 鎬之檢驗：</p> <p>3.2.1. 檢驗方法：檢體經灰化後，以原子吸收光譜儀(atomic absorption spectrophotometer, AAS)分析之方法。</p>
--	--

<p>3.2.1.1. 裝置：</p> <p>3.2.1.1.1. 原子吸收光譜儀：具波長228.8 nm，並附有鎬之中空陰極射線管者。</p> <p>3.2.1.1.2. 灰化爐(Furnace)：附有自動溫度調節器，其溫差在±1.5°C以內者。</p> <p>3.2.1.1.3. 加熱板(Hot plate)。</p> <p>3.2.1.2. 試藥：硫酸及硝酸均採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ · cm以上)；鎬對照用標準品(1000 μg/mL)採用原子吸光分析級。</p> <p>3.2.1.3. 器具及材料：</p> <p>3.2.1.3.1. 坩堝<sup>(註)</sup>：50 mL，瓷製或白金製，附蓋。</p> <p>3.2.1.3.2. 容量瓶<sup>(註)</sup>：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>3.2.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。</p> <p>註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>3.2.1.4. 0.1 N硝酸溶液之調製：取硝酸7 mL，緩緩加入去離子水600 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>3.2.1.5. 標準溶液之配製：精確量取鎬對照用標準品1 mL，置於50 mL容量瓶中，以0.1 N硝酸溶液定容，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時精確量取適量標準原液，以0.1 N硝酸溶液稀釋至0.05~1 μg/mL，供作標準溶液。</p> <p>3.2.1.6. 檢液之調製：將檢體細切成5 mm以下之小塊，取約1 g，精確稱定，置於坩堝中，滴加硫酸10滴，於加熱板上徐徐加熱至大部分硫酸蒸發後，繼續加熱至白煙消失，移入灰化爐中以450°C灰化，未完全</p>	<p>3.2.1.1. 裝置：</p> <p>3.2.1.1.1. 原子吸收光譜儀：具波長228.8 nm，並附有鎬之中空陰極射線管者。</p> <p>3.2.1.1.2. 灰化爐(Furnace)：附有自動溫度調節器，其溫差在±1.5°C以內者。</p> <p>3.2.1.1.3. 加熱板(Hot plate)。</p> <p>3.2.1.2. 試藥：硫酸及硝酸均採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ · cm以上)；鎬對照用標準品(1000 μg/mL)採用原子吸光分析級。</p> <p>3.2.1.3. 器具及材料：</p> <p>3.2.1.3.1. 坩堝<sup>(註)</sup>：50 mL，瓷製或白金製，附蓋。</p> <p>3.2.1.3.2. 容量瓶<sup>(註)</sup>：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>3.2.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。</p> <p>註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>3.2.1.4. 0.1 N硝酸溶液之調製：取硝酸7 mL，緩緩加入去離子水600 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>3.2.1.5. 標準溶液之配製：精確量取鎬對照用標準品1 mL，置於50 mL容量瓶中，以0.1 N硝酸溶液定容，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時精確量取適量標準原液，以0.1 N硝酸溶液稀釋至0.05~1.0 μg/mL，供作標準溶液。</p> <p>3.2.1.6. 檢液之調製：將檢體細切成5 mm以下之小塊，取約1 g，精確稱定，置於坩堝中，滴加硫酸10滴，於加熱板上徐徐加熱至大部分硫酸蒸發後，繼續加熱至白煙消失，移入灰化爐中以450°C灰化，未完全</p>
---	---

<p>灰化時，再以少量硫酸潤濕，乾燥後繼續灰化，反覆操作至灰化完全。殘留物以0.1 N硝酸溶液溶解並定容至10 mL，供作檢液。另取一空白坩堝，滴加硫酸10滴，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。</p> <p><b>3.2.1.7. 含量測定：</b></p> <p>將檢液、空白檢液及標準溶液分別注入原子吸收光譜儀中，於波長228.8 nm處測定其吸光值，就檢液及空白檢液之吸光值依下列計算式求出檢體中鎘之含量(ppm)：</p> $\text{檢體中鎘之含量 (ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{M}$ <p>C：由標準曲線求得檢液中鎘之濃度(<math>\mu\text{g/mL}</math>)</p> <p><math>C_0</math>：由標準曲線求得空白檢液中鎘之濃度(<math>\mu\text{g/mL}</math>)</p> <p>V：檢體最後定容之體積(mL)</p> <p>M：取樣分析檢體之重量(g)</p> <p><b>4. 溶出試驗：</b></p> <p><b>4.1. 高錳酸鉀消耗量之檢驗：</b></p> <p><b>4.1.1. 檢驗方法：</b> 檢體經溶出後，溶出液以滴定分析之方法。</p> <p><b>4.1.1.1. 裝置：</b></p> <p>4.1.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在<math>\pm 1^\circ\text{C}</math>以內者。</p> <p>4.1.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，溫差在<math>\pm 1^\circ\text{C}</math>以內者。</p> <p><b>4.1.1.2. 試藥：</b>高錳酸鉀及草酸鈉均採用試藥特級；硫酸採用試藥級。</p> <p><b>4.1.1.3. 器具及材料：</b></p> <p>4.1.1.3.1. 三角燒瓶：250 mL。</p> <p>4.1.1.3.2. 滴定管：25 mL，最小刻度0.05 mL，褐色。</p> <p>4.1.1.3.3. 容量瓶：1000 mL，Pyrex材質。</p> <p><b>4.1.1.4. 試劑之調製：</b></p> <p>4.1.1.4.1. 硫酸：水(1:2, v/v)溶液：</p> <p>取硫酸與水以1：2 (v/v)比例混</p>	<p>灰化時，再以少量硫酸潤濕，乾燥後繼續灰化，反覆操作至灰化完全。殘留物以0.1 N硝酸溶液溶解並定容至10 mL，供作檢液。另取一空白坩堝，滴加硫酸10滴，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。</p> <p><b>3.2.1.7. 含量測定：</b></p> <p>將檢液、空白檢液及標準溶液分別注入原子吸收光譜儀中，於波長228.8 nm處測定其吸光值，就檢液及空白檢液之吸光值依下列計算式求出檢體中鎘之含量(ppm)：</p> $\text{檢體中鎘之含量 (ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{M}$ <p>C：由標準曲線求得檢液中鎘之濃度(<math>\mu\text{g/mL}</math>)</p> <p><math>C_0</math>：由標準曲線求得空白檢液中鎘之濃度(<math>\mu\text{g/mL}</math>)</p> <p>V：檢體最後定容之體積(mL)</p> <p>M：取樣分析檢體之重量(g)</p> <p><b>4. 溶出試驗：</b></p> <p><b>4.1. 高錳酸鉀消耗量之檢驗：</b></p> <p><b>4.1.1. 檢驗方法：</b> 檢體經溶出後，溶出液以滴定分析之方法。</p> <p><b>4.1.1.1. 裝置：</b></p> <p>4.1.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在<math>\pm 1^\circ\text{C}</math>以內者。</p> <p>4.1.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，溫差在<math>\pm 1^\circ\text{C}</math>以內者。</p> <p><b>4.1.1.2. 試藥：</b>高錳酸鉀及草酸鈉均採用試藥特級；硫酸採用試藥級。</p> <p><b>4.1.1.3. 器具及材料：</b></p> <p>4.1.1.3.1. 三角燒瓶：250 mL。</p> <p>4.1.1.3.2. 滴定管：25 mL，最小刻度0.05 mL，褐色。</p> <p>4.1.1.3.3. 容量瓶：1000 mL，Pyrex材質。</p> <p><b>4.1.1.4. 試劑之調製：</b></p> <p>4.1.1.4.1. 硫酸：水(1:2, v/v)溶液：</p> <p>取硫酸與水以1：2 (v/v)比例混</p>
--	--

<p>勻。</p> <p>4.1.1.4.2. 0.01 N高錳酸鉀溶液： 稱取高錳酸鉀約0.33 g，置於1000 mL容量瓶中，以水溶解並定容，使用時以0.01 N草酸鈉溶液標定其力價。</p> <p>4.1.1.4.3. 0.01 N草酸鈉溶液： 稱取草酸鈉0.67 g，置於1000 mL容量瓶中，以水溶解並定容。</p> <p>4.1.1.5. 檢液之調製： 檢體用水洗淨乾燥後，加入預先加熱至 95°C 之水至容器最高標示刻度，用鋁箔覆蓋後，置於規定溫度之<u>烘箱</u>中，30 分鐘後取出溶出液，供作檢液。</p> <p>4.1.1.6. 測定： 取水100 mL置三角燒瓶中，加硫酸：水(1:2, v/v)溶液5 mL及0.01 N高錳酸鉀溶液10 mL，加熱煮沸5分鐘，去除此液，以水洗淨三角燒瓶。精確量取檢液100 mL置於三角燒瓶中，加硫酸：水(1:2, v/v)溶液5 mL，並以褐色滴定管滴入0.01 N高錳酸鉀溶液10 mL，加熱煮沸5分鐘或於沸水浴中加熱15分鐘，停止加熱後，立即以另一支滴定管滴入0.01 N草酸鈉溶液10 mL脫色，並立即滴加0.01 N高錳酸鉀溶液至微紅色不消失為止，即為0.01 N高錳酸鉀溶液之滴定量(mL)。另量取水100 mL置於另一三角燒瓶中，同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出溶出液中高錳酸鉀消耗量(ppm)：</p> <p>溶出液中高錳酸鉀消耗量(ppm)  <math display="block">= \frac{(a - b) \times f \times 1000}{100} \times 0.316</math></p> <p>a：檢液之 0.01 N 高錮酸鉀溶液 滴定量(mL)</p> <p>b：空白試驗之 0.01 N 高錮酸鉀 溶液滴定量(mL)</p> <p>f：0.01 N 高錮酸鉀溶液之力價</p>	<p>勻。</p> <p>4.1.1.4.2. 0.01 N高錮酸鉀溶液： 稱取高錮酸鉀約0.33 g，置於1000 mL容量瓶中，以水溶解並定容，使用時以0.01 N草酸鈉溶液標定其力價。</p> <p>4.1.1.4.3. 0.01 N草酸鈉溶液： 稱取草酸鈉0.67 g，置於1000 mL容量瓶中，以水溶解並定容。</p> <p>4.1.1.5. 檢液之調製： 檢體用水洗淨乾燥後，加入預先加熱至 95°C 之水至容器最高標示刻度，用鋁箔覆蓋後，置於規定溫度之<u>水浴</u>中，<u>並時時輕搖</u>，30 分鐘後取出溶出液，供作檢液。</p> <p>4.1.1.6. 測定： 取水100 mL置三角燒瓶中，加硫酸：水(1:2, v/v)溶液5 mL及0.01 N高錮酸鉀溶液10 mL，加熱煮沸5分鐘，去除此液，以水洗淨三角燒瓶。精確量取檢液100 mL置於三角燒瓶中，加硫酸：水(1:2, v/v)溶液5 mL，並以褐色滴定管滴入0.01 N高錮酸鉀溶液10 mL，加熱煮沸5分鐘或於沸水浴中加熱15分鐘，停止加熱後，立即以另一支滴定管滴入0.01 N草酸鈉溶液10 mL脫色，並立即滴加0.01 N高錮酸鉀溶液至微紅色不消失為止，即為0.01 N高錮酸鉀溶液之滴定量(mL)。另量取水100 mL置於另一三角燒瓶中，同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出溶出液中高錮酸鉀消耗量(ppm)：</p> <p>溶出液中高錮酸鉀消耗量(ppm)  <math display="block">= \frac{(a - b) \times f \times 1000}{100} \times 0.316</math></p> <p>a：檢液之 0.01 N 高錮酸鉀溶液 滴定量(mL)</p> <p>b：空白試驗之 0.01 N 高錮酸鉀 溶液滴定量(mL)</p> <p>f：0.01 N 高錮酸鉀溶液之力價</p>
--	---

<p>4.2. 重金屬之檢驗：</p> <p>4.2.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以比色分析之方法。</p> <p>4.2.1.1. 裝置：</p> <p>4.2.1.1.1. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，溫差在<math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>以內者。</p> <p>4.2.1.2. 試藥：冰醋酸採用試藥特級；硝酸、硫化鈉及甘油均採用試藥級；去離子水(比電阻於<math>25^{\circ}\text{C}</math>可達<math>18 \text{ M}\Omega \cdot \text{cm}</math>以上)；鉛對照用標準品(<math>1000 \mu\text{g/mL}</math>)採用原子吸收分析級。</p> <p>4.2.1.3. 器具及材料：</p> <p>4.2.1.3.1. 納氏比色管(Nessler tube)：50 mL，內徑為20 mm，並附有刻度者。</p> <p>4.2.1.3.2. 容量瓶：10 mL, Pyrex材質。</p> <p>4.2.1.4. 試劑之調製：</p> <p>4.2.1.4.1. 0.1 N硝酸溶液： 取硝酸0.7 mL，緩緩加入去離子水60 mL中，再加去離子水使成100 mL。</p> <p>4.2.1.4.2. 硫化鈉溶液： 稱取硫化鈉5 g，溶於去離子水10 mL，加甘油30 mL混合，密封貯存於避光處，使用期限3個月。</p> <p>4.2.1.4.3. 4%醋酸溶液： 取冰醋酸40 mL，加去離子水使成1000 mL。</p> <p>4.2.1.5. 鉛標準溶液之配製： 精確量取適量鉛對照用標準品，以0.1 N硝酸溶液稀釋至<math>10.0 \mu\text{g/mL}</math>，供作標準溶液。</p> <p>4.2.1.6. 檢液之調製： 檢體用水洗淨乾燥後，加入預先加熱至<math>60^{\circ}\text{C}</math>之4%醋酸溶液至容器最高標示刻度，用錶玻璃覆蓋後，置於規定溫度之<u>水浴</u>中，並時時輕搖，30分鐘後取出溶出液，供作檢液。</p> <p>4.2.1.7. 測定： 精確量取規定量之檢液，置於納氏比色管中，加水至50 mL。精</p>	<p>4.2. 重金屬之檢驗：</p> <p>4.2.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以比色分析之方法。</p> <p>4.2.1.1. 裝置：</p> <p>4.2.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在<math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>以內者。</p> <p>4.2.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，溫差在<math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>以內者。</p> <p>4.2.1.2. 試藥：冰醋酸採用試藥特級；硝酸、硫化鈉及甘油均採用試藥級；去離子水(比電阻於<math>25^{\circ}\text{C}</math>可達<math>18 \text{ M}\Omega \cdot \text{cm}</math>以上)；鉛對照用標準品(<math>1000 \mu\text{g/mL}</math>)採用原子吸收分析級。</p> <p>4.2.1.3. 器具及材料：</p> <p>納氏比色管(Nessler tube)：50 mL，內徑為20 mm，並附有刻度者。</p> <p>4.2.1.4. 試劑之調製：</p> <p>4.2.1.4.1. 0.1 N硝酸溶液： 取硝酸0.7 mL，緩緩加入去離子水60 mL中，再加去離子水使成100 mL。</p> <p>4.2.1.4.2. 硫化鈉溶液： 稱取硫化鈉5 g，溶於去離子水10 mL，加甘油30 mL混合，密封貯存於避光處，使用期限3個月。</p> <p>4.2.1.4.3. 4%醋酸溶液： 取冰醋酸40 mL，加去離子水使成1000 mL。</p> <p>4.2.1.5. 鉛標準溶液之配製： 精確量取適量鉛對照用標準品，以0.1 N硝酸溶液稀釋至<math>10.0 \mu\text{g/mL}</math>，供作標準溶液。</p> <p>4.2.1.6. 檢液之調製： 檢體用水洗淨乾燥後，加入預先加熱至<math>60^{\circ}\text{C}</math>之4%醋酸溶液至容器最高標示刻度，用錶玻璃覆蓋後，置於規定溫度之<u>水浴</u>中，並時時輕搖，30分鐘後取出溶出液，供作檢液。</p> <p>4.2.1.7. 測定： 精確量取規定量之檢液，置於納氏比色管中，加水至50 mL。精</p>
--	--

<p>確量取鉛標準溶液2 mL置於另一支納氏比色管中，加4%醋酸溶液20 mL並加水至50 mL。兩支納氏比色管分別加入硫化鈉溶液2滴，振搖混合，放置2分鐘，在白色背景下由上方觀察時，檢液之呈色不得較標準溶液之呈色為深。</p> <p>4.3. 蒸發殘渣之檢驗：</p> <p>4.3.1. 檢驗方法：檢體經溶出，其溶出液蒸發後稱重之方法。</p> <p>4.3.1.1. 裝置：</p> <p>4.3.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在±1°C以內者。</p> <p>4.3.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，溫差在±1°C以內者。</p> <p>4.3.1.2. 試藥：冰醋酸採用試藥特級。</p> <p>4.3.1.3. 器具及材料：</p> <p>蒸發皿：石英製或白金製。</p> <p>4.3.1.4. 4%醋酸溶液之調製：</p> <p>取冰醋酸40 mL，加水使成1000 mL。</p> <p>4.3.1.5. 檢液之調製：</p> <p>檢體用水洗淨乾燥後，依表一所列，加入預先加熱至規定溫度之溶出用溶劑至容器最高標示刻度，用鋁箔(4%醋酸溶液作溶出用溶劑時，則用錫玻璃)覆蓋後，置於規定溫度之<u>烘箱</u>中，30分鐘後取出溶出液，供作檢液。</p> <p><b>表一、蒸發殘渣溶出試驗之溶出條件</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>溶出用溶劑</th><th>溶出條件</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水</td><td>95°C, 30分鐘</td></tr> <tr> <td>4%醋酸溶液</td><td>60°C, 30分鐘</td></tr> </tbody> </table> <p>4.3.1.6. 含量測定：</p> <p>精確量取檢液200~300 mL，置於預先在105°C乾燥至恆量之蒸發皿中，於水浴中蒸發至乾後，移入烘箱，於105°C乾燥2小時後，取出，移入乾燥器內，冷卻至室溫時迅速稱重。另取等量之</p>	溶出用溶劑	溶出條件	水	95°C, 30分鐘	4%醋酸溶液	60°C, 30分鐘	<p>確量取鉛標準溶液2 mL置於另一支納氏比色管中，加4%醋酸溶液20 mL並加水至50 mL。兩支納氏比色管分別加入硫化鈉溶液2滴，振搖混合，放置2分鐘，在白色背景下由上方觀察時，檢液之呈色不得較標準溶液之呈色為深。</p> <p>4.3. 蒸發殘渣之檢驗：</p> <p>4.3.1. 檢驗方法：檢體經溶出，其溶出液蒸發後稱重之方法。</p> <p>4.3.1.1. 裝置：</p> <p>4.3.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在±1°C以內者。</p> <p>4.3.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，溫差在±1°C以內者。</p> <p>4.3.1.2. 試藥：冰醋酸採用試藥特級。</p> <p>4.3.1.3. 器具及材料：</p> <p>蒸發皿：石英製或白金製。</p> <p>4.3.1.4. 4%醋酸溶液之調製：</p> <p>取冰醋酸40 mL，加水使成1000 mL。</p> <p>4.3.1.5. 檢液之調製：</p> <p>檢體用水洗淨乾燥後，依表一所列，加入預先加熱至規定溫度之溶出用溶劑至容器最高標示刻度，用鋁箔(4%醋酸溶液作溶出用溶劑時，則用錫玻璃)覆蓋後，置於規定溫度之<u>水浴</u>中，<u>並時時輕搖</u>，30分鐘後取出溶出液，供作檢液。</p> <p><b>表一、蒸發殘渣溶出試驗之溶出條件</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>溶出用溶劑</th><th>溶出條件</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水</td><td>95°C, 30分鐘</td></tr> <tr> <td>4%醋酸溶液</td><td>60°C, 30分鐘</td></tr> </tbody> </table> <p>4.3.1.6. 含量測定：</p> <p>精確量取檢液200~300 mL，置於預先在105°C乾燥至恆量之蒸發皿中，於水浴中蒸發至乾後，移入烘箱，於105°C乾燥2小時後，取出，移入乾燥器內，冷卻至室溫時迅速稱重。另取等量之</p>	溶出用溶劑	溶出條件	水	95°C, 30分鐘	4%醋酸溶液	60°C, 30分鐘
溶出用溶劑	溶出條件												
水	95°C, 30分鐘												
4%醋酸溶液	60°C, 30分鐘												
溶出用溶劑	溶出條件												
水	95°C, 30分鐘												
4%醋酸溶液	60°C, 30分鐘												

<p>相對溶出用溶劑同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出溶出液中蒸發殘渣量(ppm)：</p> $\text{溶出液中蒸發殘渣量(ppm)} = \frac{(a - b) \times 1000}{V}$ <p>a：檢液經乾燥後之重量(mg)  b：空白試驗之溶出用溶劑經乾燥後之重量(mg)  V：檢液之取量(mL)</p> <p>附註：1. 本檢驗方法之定量極限，鉛為5 ppm，鎬為0.5 ppm。  2. 鉛及鎬以其他儀器檢測時，應經適當驗證參考物質(certified reference material, CRM)或標準參考物質(standard reference material, SRM)驗證，或方法確效。</p> <p>參考文獻：  日本藥學會。2005。日本衛生試驗法・注解。金原出版株式會社。東京，日本。</p>	<p>相對溶出用溶劑同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出溶出液中蒸發殘渣量(ppm)：</p> $\text{溶出液中蒸發殘渣量(ppm)} = \frac{(a - b) \times 1000}{V}$ <p>a：檢液經乾燥後之重量(mg)  b：空白試驗之溶出用溶劑經乾燥後之重量(mg)  V：檢液之取量(mL)</p> <p>附註：1. 本檢驗方法之定量極限，鉛為5 ppm，鎬為0.5 ppm。  2. 鉛及鎬以其他儀器檢測時，應經適當驗證參考物質(certified reference material, CRM)或標準參考物質(standard reference material, SRM)驗證，或方法確效。</p> <p>參考文獻：  日本藥學會。2005。日本衛生試驗法・注解。金原出版株式會社。東京，日本。</p>	
---	---	--