



雞蛋產業管理及精進措施

報告人：行政院農業委員會畜牧處
107年12月18日



壹、雞蛋產業生產及品質管理現況

- 一、雞蛋產銷通路型態及占比
- 二、雞蛋生產及驗證制度推動現況
- 三、雞蛋溯源標示政策之推動及成效

貳、雞蛋生產及品質管理精進作為

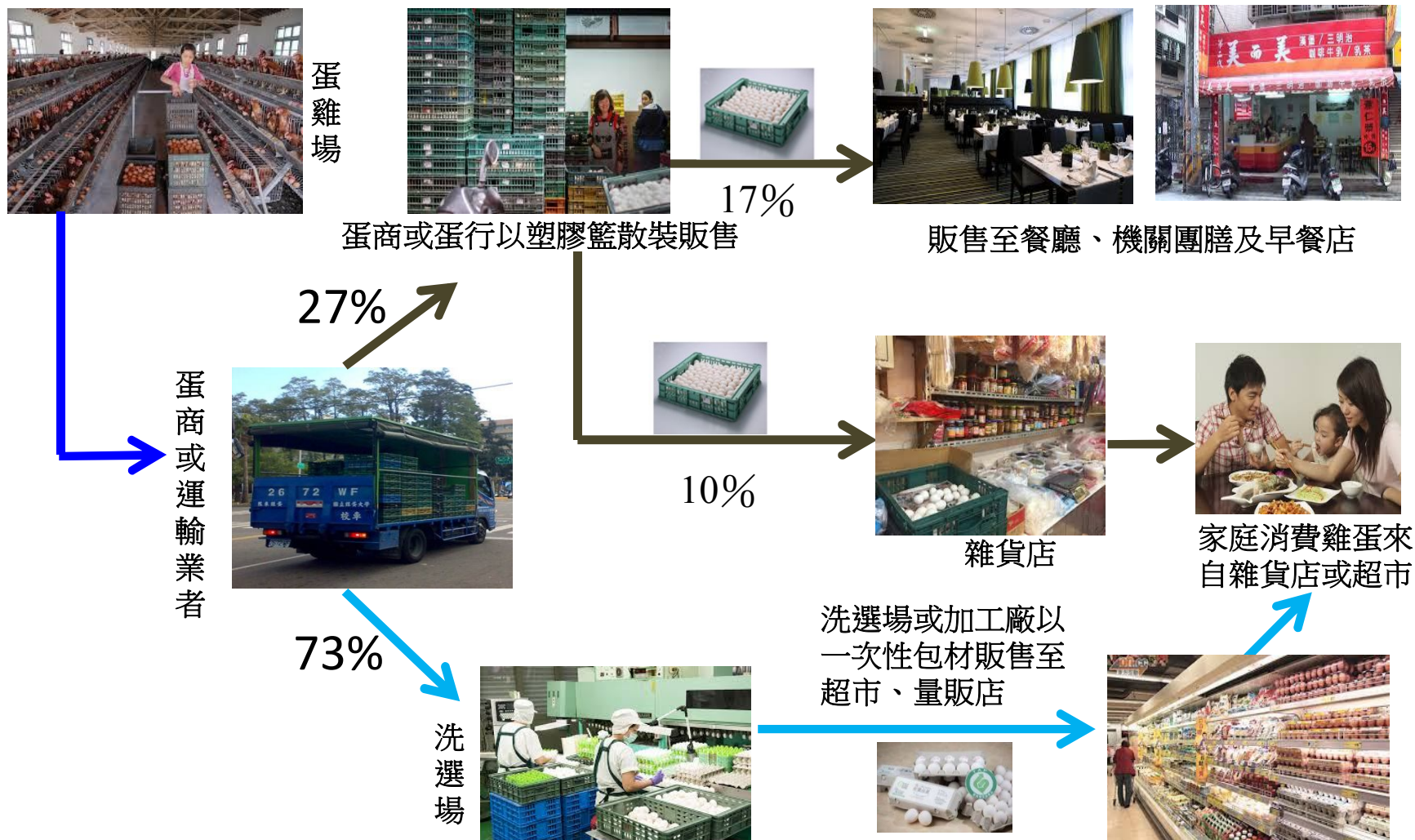
- 一、研擬蛋雞場良好作業規範
- 二、依法強制要求雞蛋納入溯源管理
- 三、賡續輔導設立雞蛋洗選場
- 四、落實雞蛋生產及流向紀錄
- 五、逐步推動蛋盤運輸及逐顆溯源

參、雞蛋洗選及逐顆噴印優缺點比較

壹、雞蛋產業生產及品質管理現況



一、雞蛋產銷通路型態及占比



壹、雞蛋產業生產及品質管理現況



二、雞蛋生產及驗證制度推動現況

- 國內生鮮蛋品依產銷供應鏈樣態，有一般鮮蛋（散裝雞蛋、洗選蛋）與本會依農產品生產及驗證管理法驗證之優良鮮蛋（CAS 蛋品）與產銷履歷蛋品等3種產品。
- 截至107年11月底止，經驗證通過CAS及產銷履歷蛋品之業者，CAS業者18家及產銷履歷88家。

驗證制度	說明
台灣優良農產品(CAS) 	1. 依「優良產品蛋品項目驗證基準」規定辦理 2. 以國產農產品為原料，針對廠區、廠房、設備及包材、製程、品質、運輸、規格及包裝標示等，就單一農產品項進行評核。
產銷履歷(TAP) 	1. 蛋品生產過程需依「台灣良好農業規範-家禽:蛋用篇」之標準作業流程及模式進行生產作業，有效排除風險因素，以確保農產品安全及品質之作業規範。 2. 針對生產場逐批產品提供溯源生產紀錄。

壹、雞蛋產業生產及品質管理現況



三、雞蛋溯源標示制度之推動及成效

- 自104年9月開始推動散裝雞蛋溯源標示，迄今已完成蛋雞場基本資料調查及逐場溯源溯源編碼計1,805場，目前國內雞蛋皆可溯源。
- 推動成效
 - 1.生產者：揭露生產資訊，增加消費者之信任及互動，並可快速釐明責任歸屬。
 - 2.消費者：了解生產來源，安心消費。
 - 3.蛋商、通路業者：快速掌握來源，降低回收成本及風險。



貼紙正面具有防偽浮水印套印



散裝雞蛋溯源標籤



貳、雞蛋生產及品質管理精進作為



一、研擬蛋雞場良好作業規範

重點規劃方向：

- 修訂畜牧法規範禽場產生之破殼蛋不得作為液蛋原料，惟可進行資源化再利用，如製成堆肥、肥料之原料等，並規範蛋雞場內不得進行液蛋製作等之加工行為。
- 依據農產品生產及驗證管理法，規範蛋雞畜牧場應落實雞蛋溯源標示及生產流向紀錄，並加強輔導及查核。
- 畜牧場附設洗選室，除應符合申請農業用地作農業設施容許使用審查辦法及畜牧法等規定外，另將援引衛生福利部 106 年 7 月 25 日公布之「生鮮蛋品洗選作業指引」，提升畜牧場自產洗選蛋之品質。
- 畜牧場將裂殼蛋交予蛋商收購期間，應妥予冷藏貯存以符合衛生條件。

貳、雞蛋生產及品質管理精進作為

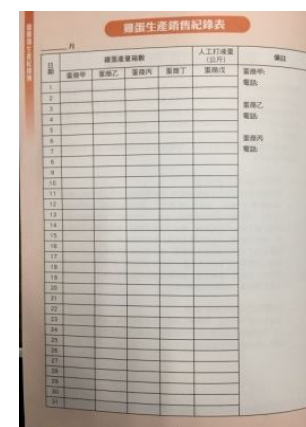
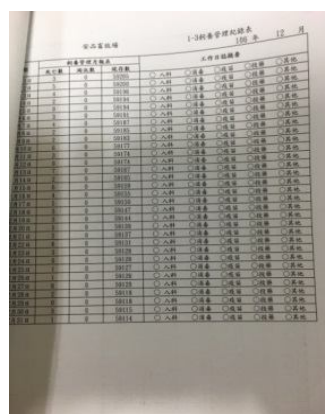


二、依法強制溯源及流向管理

- 目前推動散裝雞蛋溯源制度及四章一Q洗選蛋溯源管理，均為行政輔導措施，未有法源依據。未來將依據農產品生產及驗證管理法預告修正條文第五條，授權指定雞蛋應強制實施溯源登錄。
- 修訂畜牧法規定蛋雞場應填報生產紀錄，詳列雞蛋及破殼蛋之產量、流向，並與交易單據相互勾稽查核。



畜牧場自製紀錄及留存單據



蛋雞場生產紀錄簿封面及內頁

貳、雞蛋生產及品質管理精進作為



三、賡續輔導設立雞蛋洗選場

- 賡續推動雞蛋全面洗選，106年底雞蛋洗選產能已達50%，預計107年底可達75%，108年持續朝洗選產能達100%之目標推動。
- 洗選蛋除可降低食安風險外，亦因外觀潔淨，較符合消費者購買意願。
- 透過農民團體組織區域蛋農合作，設立區域雞蛋洗選集貨物流中心，整合蛋農共同洗選及運銷，可建立共同品牌，提升產品附加價值。
- 透過農民組織協調蛋雞場輪休，建立統進統出之飼養模式，加強生物安全、提高飼養效率，亦能調節區域雞蛋生產，維持雞蛋產銷秩序。

貳、雞蛋生產及品質管理精進作為



四、逐步推動蛋盤運輸及逐顆溯源

- 為減少雞蛋運輸過程碰撞破裂及業者損失，將自108年底達成全面洗選後，推動蛋盤(紙盤或塑膠盤)運輸。
- 配合蛋盤運輸模式及行政院食安辦政策規劃，於109年7月起逐步規劃推動雞蛋逐顆噴印畜牧場溯源編碼。



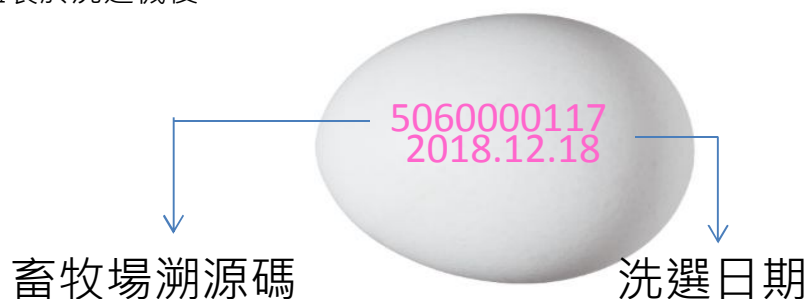
噴字機，可組裝於洗選機後



雷射打印機



印章式噴字機



畜牧場溯源編碼說明

- ① 畜禽產品分類號：5代表蛋產品
- ② 縣市別：06代表新北市
- ③ 組織編碼：00001
- ④ 年度碼：17代表2017年編碼

參、雞蛋洗選及逐顆噴印優缺點比較

一、在維護雞蛋衛生安全目標前提下，推動雞蛋洗選是否為唯一選項，尚有討論空間，檢討其優缺點如下：

優點	缺點	可行替代方案
1.雞蛋表面清潔、衛生 2.產品形象佳 消費者接受度高	1.洗選過程容易破損，造成業者損失 2.蛋殼保護膜洗掉，保存期限短 3.運送過程或販售期間，如無溫控設備，極易發霉腐敗 4.若使用表面塗層保護臘(coating)，易形成泡沫	使用消毒劑燻蒸、消毒布擦拭等。

參、雞蛋洗選及逐顆噴印優缺點比較

二、逐顆噴印優缺點如下：

優點	缺點	可行替代方案
1.可逐顆溯源， 蛋商換蛋時亦可追溯來源 2.產品形象佳， 消費者接受度高	1.使用食用級色素，於 蒸煮後易渲染消失 2.使用油墨噴印，有食 安疑慮 3.油墨易滲入蛋膜及雞 蛋內部，造成消費者 疑慮	須尋找食用級 耐高溫蒸煮之 油墨



簡報結束
敬請指教