

衛生福利部食品藥物管理署

113 年度「食品製造業追溯追蹤電子申報輔導計畫」實體及線上同步說明會

公司統編：_____

姓名：_____

(D)1.非追不可系統新申報功能，主要是要求業者須新增申報下列何資訊欄位？

(A)新增「產品所使用之原材料淨重」欄位。

(B)新增「產品之有效日期」欄位。

(C)新增「物料/材料供應商資訊」欄位。

(D)新增「批號申報」欄位。

詳解：為完善食品業者申報食品追溯追蹤資料之完整性，非追不可系統新增「批號申報」欄位及「原料原產地分開申報」功能，新版業於 112 年 12 月 29 日上線。因此答案為(D)

(A)2.以下排序為正確的非追不可系統申報正確觀念？

(A)「確認供應鏈流程」→「建立&整理工廠資料」→「非追不可資料建檔」→「非追不可每月申報」。

(B)「建立&整理工廠資料」→「確認供應鏈流程」→「非追不可資料建檔」→「非追不可每月申報」。

(C)「確認供應鏈流程」→「建立&整理工廠資料」→「非追不可每月申報」→「非追不可資料建檔」。

(D)「建立&整理工廠資料」→「確認供應鏈流程」→「非追不可每月申報」→「非追不可資料建檔」。

詳解：業者在進行非追不可系統申報前，應先確認工廠從原材料購買至產品銷售整體供應鏈之流程後，思考建立哪些工廠資料，以確實追溯原材料來源及追蹤產品流向。建立工廠資料後，先將產品、原材料及交易對象等工廠資料進行整理，並至非追不可系統進行「資料建檔」。後續每月將原材料之收貨，以及產品製造與交貨等工廠資料進行整理，並至非追不可系統進行「每月申報」。因此答案為(A)。

衛生福利部食品藥物管理署

113 年度「食品製造業追溯追蹤電子申報輔導計畫」實體及線上同步說明會

(B)3.非追不可系統之「產品資訊」無法從下列何項工廠資料串連？

(A)產品標示。

(B)產品庫存出入庫單。

(C)產品規格書。

(D)HACCP 計畫書-產品之描述、預定用途。

詳解：非追不可系統之產品資訊必填欄位包含：產品分類、產品中文名稱、儲運條件、食品業者登錄字號、包裝型式、包裝規格、包裝容器材質、基因改造標示及產品自編碼等。除產品分類及產品自編碼業者可自行至非追不可系統填報外，其餘資訊皆可由業者建立之「產品標示」(具備產品品名、淨重、製造商、保存條件及含基因改造食品原料)、「產品規格書」(具備產品品名、製造商、包裝材料/形式/重量、除存條件及基改資訊)或「HACCP 計畫書-產品之描述、預定用途」(具備產品品名、製造商、包裝方式、有效期限及保存條件、物料)等工廠資料進行串聯。因此答案為(B)。

(X)4.為完善食品業者申報食品追溯追蹤資料之完整性，詳解：水源如來自地下水或自來水，實質上無進貨紀錄，不管事新舊制之非追不可系統，皆免申報，惟如有添加海洋深層水等有實質進貨之水原料，仍應依規定進行申報。因此答案為(X)。

(C)5.今有一分切豬肉產品，其製程由後腿肉經自來水水洗分切後，由 PE 袋包裝後，再由紙箱裝箱，請問下列非追不可系統之資料建檔敘述何者正確？

(A)必須將後腿肉、自來水、PE 袋及紙箱進行非追不可系統之資料建檔

(B)必須將後腿肉、自來水及 PE 袋進行非追不可系統之資料建檔。

(C)只須將後腿肉及 PE 袋進行非追不可系統之資料建檔。

(D)只須將後腿肉進行非追不可系統之資料建檔。

詳解：後腿肉為產品之原料，PE 袋為直接接觸食品之內包材，兩者皆視為產品之原材料之一，皆須至非追不可系統進行資料建檔。而水源如來自地下水或自來水，實質上無進貨紀錄，可免資料建檔；紙箱為外包裝，未直接接觸食品，可免資料建檔。因此答案為(C)。

衛生福利部食品藥物管理署

113 年度「食品製造業追溯追蹤電子申報輔導計畫」實體及線上同步說明會

(C)6.依現行非追不可申報規定，上述哪一個申報模式進行申報為正確？

(A)正確(B)申報方式 2 正確。

(C)申報方式 1 及 2 皆正確，請業者自行評估用哪一種申報方式。

(D)申報方式 1 及 2 皆錯誤，請業者自行再行思考。

詳解：兩種申報方式皆可，食藥署未強迫要使用何種方式申報，業者可自行評估，惟工廠實際資料與非追不可申報資料須吻合才是申報重點。

(A)7.如申報方式 1 為正確，非追不可系統之「收貨資料(製造)」業者可從下列何項工廠資料進行串連？

(B)產品銷售紀錄表。

(C)製造工單。

(D)產品標示。

詳解：非追不可系統之收貨資料(製造)必填欄位包含：申報方式、申報日期、原材料名稱、原材料之供應商及原材料批號(批號、收貨淨重)等。以申報方式 1 申報，除申報方式及申報日期業者可自行至非追不可系統填報外，其餘資訊皆可由業者建立之「原材料驗收紀錄表」(具備原材料品名、廠商名稱、有效日期/批號及允收/退貨淨重)或「原材料收貨紀錄表」(具備進貨單號(批號)、原材料品名規格、供應商、原材料數量)等工廠資料進行串聯。因此答案為(A)。

(B)8.如申報方式 2 為正確，非追不可系統之「製造資料」業者可從下列何項工廠資料進行串連？

(B)製造工單。

(C)產品銷售紀錄表。

(D)產品標示。

詳解：非追不可系統之製造資料必填欄位包含：申報方式、申報日期、製造日期、產品有效日期、產品批號、產品總淨重及產品原材料清單(選擇)

衛生福利部食品藥物管理署

113 年度「食品製造業追溯追蹤電子申報輔導計畫」實體及線上同步說明會

【原材料批號】等。以申報方式 2 申報，除申報方式及申報日期業者可自行至非追不可系統填報外，其餘資訊皆可由業者建立之「製造工單」(具備製造日期、產品名稱、生產數量、原材料品名及原材料批號)或「領用紀錄表+產品庫存出入庫單」(具備原材料名稱、原材料有效日期(批號)、原材料供應商、產品名稱、入庫數量、產品批號或有效日期)等工廠資料進行串聯。因此答案為(B)。

(D)9.如產品因下游業者退貨需要報廢，業者打算進行申報，請問須至非追不可系統哪個資訊進行申報？並可利用工廠哪個資料進行串聯？

(A)非追不可系統-製造資料；製造工單+報廢紀錄表。

(B)非追不可系統-製造資料；產品回收紀錄表+報廢紀錄表。

(C)非追不可系統-交貨資料製造工單+報廢紀錄表。

(D)非追不可系統-交貨資料；產品回收紀錄表+報廢紀錄表。

詳解：如產品因下游業者退貨需要報廢，須至非追不可系統之交貨資料進行申報，且其必填欄位包含：製造紀錄【產品名稱、批號】、下游業者、退貨淨重及其他【報廢】。這些資訊可由業者建立之「產品回收紀錄表+報廢紀錄表」工廠資料中之回收產品品名、批號、數量、下游廠商名稱與處理方式，以及廢棄產品品名、批號與數量等資訊進行串聯。因此答案為(D)。

(A)10.如原材料須退貨或報廢，業者打算進行申報，請問須至非追不可系統哪個資訊進行申報？並可利用工廠哪個資料進行串聯？

(A)非追不可系統-收貨資料(製造)；報廢紀錄表。

(B)非追不可系統-收貨資料(製造)；製造工單。

(C)非追不可系統-製造資料；報廢紀錄表。

(D)非追不可系統-製造資料；製造工單。

詳解：如原材料須退貨或報廢，須至非追不可系統之收貨資料(製造)進行申

衛生福利部食品藥物管理署

113 年度「食品製造業追溯追蹤電子申報輔導計畫」實體及線上同步說明會

報，且其必填欄位包含：原材料批號、退貨總淨重或報廢總淨重。這些資訊可由業者建立之「報廢紀錄表」工廠資料中之廢棄原材料品名、批號與數量等資訊進行串聯。因此答案為(A)。