# 皮蛋

## 食品安全管制系統自主管理表單 HACCP 計畫書

#### 目 錄

	頁碼
壹、工廠基本資料	2
貳、食品安全管制小組名單(表一)	3
參、產品特性及貯運方式(表二)	5
肆、產品用途及消費對象(表三)	6
伍、產品加工流程圖(表四)	7
陸、危害分析工作表(表五)	8
柒、重要管制點判定表(表六)	12
捌、重要管制點判定樹(表七)	13
玖、重要管制點計畫表(表八)	14

註:加工廠中同類產品及具有相同生產流程,如其食品安全之危害、重要管制點、管制界限等基本上是相同時,則這組產品可歸為同一危害分析重要管制點計畫。

#### 工廠基本資料

	名 稱	○○食品股份有限公司		
公	食品業者登錄字號	0-0000000	公司(營利事業) 統 一 編 號	0000000
	資 本 總 額	〇〇〇(元)	實收資本額	○○○(元)
司	負 責 人	000	員 工 數	〇〇〇(人)
	地 址	○○市○○區○○路○月	℃○號	
	電話	( )	傳 真	( )
	名 稱	○○食品股份有限公司		
	食品業者登錄字號	0-000000 0-00000-0	公司(營利事業) 統 一 編 號	0000000
	工廠登記編號	9900000		
	產業類別	08 食品製造業	主要產品	皮蛋、鹹蛋
	最大生產量	○○(噸/日)	實際生產量	平均○○(噸/日)
	負 責 人	000	員工數/食品從業人數	/ (人)
	地址	○○縣○○鄉○○路○兵	<b>℃○號</b>	
	電 話	( )	傳 真	( )
	專門職業人員	000	衛生管理人員	000
	管理衛生人員	000		
-	連絡人	000	職稱	
工廠	電話	( )	傳 真	( )
颅	e - m a i 1		手 機	
	コ 田 俎 ゝ	□ 食品衛生安全管理 系統驗證	□ CAS	□ HACCP(自願性)
	已 取 得 之 驗 證 種 類	□ HALAL	☐ ISO 9001	☐ ISO/FSSC 22000
	(可複選)			(食品安全管理系統)
		□ SQF(Level :)	□ TQF	□ 其他
	設置實驗室	□ 有,檢驗項目: □ 無		□ TAF 認證實驗室
	產品類別	生產品項(請依產量比排序)	原料種類	是否為稽查當日生產產品(請勾選)

工廠代表簽章: ○○○ 填表日期: ○○年○○月○○日

制定日期	OO 年 OO 月 OO 日	文件名稱	文件編號		
制定單位	食品安全管制小組	表一、食品安全管制小組名單	版次	頁次	

	1*3		T , , , *5	l	l b si
姓名	職稱*3	小組成員	職責*5	學歷	HACCP 專業訓
		角色*4		(科系)	練及經驗*6
000	總經理	管理代表	1. 主持管制小組會議		○○年食品安
			2. 監督食品安全管制系統的實施		全管制系統
			3. 提供資源		HACCP基礎
			4. 主導確認程序之制定		班,中央畜產
			5. 監督內部稽核及驗效相關作業		會,32小時
			6. 規劃與督導員工教育訓練工作		
000	廠長	小組成員	1. 彙整產品品項與產品描述資料		○○年食品安
			2. 確認產品作業流程圖與加工條件		全管制系統
			3. 確認危害分析資料		HACCP基礎
			4. 監督CCP之執行(管制界限、監		班,中央畜產
			測、矯正、確認工作)		會,32小時
			5. 協助驗效措施		
000	品保課長	專門職業	1. 食品安全管制系統規劃及執行	00	○○年食品安
		人員*7	2. 食品追溯追蹤系統之規劃及執行	大專	全管制系統
		/ (	3. 食品衛生安全事件緊急應變措施	○○系	HACCP基礎
			規劃及執行		班,中央畜產
			4. 食品原材料衛生安全之管理		會,32小時
			5. 食品品質管制之建立及驗效		
			6. 食品衛生安全風險之評估、管控		
			及與機關、消費者之溝通		
			7. 實驗室品質保證之建立及管控		
			8. 品衛生安全教育訓練之規劃及執		
			行		
			9. 國內外食品相關法規之研析		
			10. 其他經中央主管機關指定事項		
000	品保專員	衛生管理	1. 食品衛生管理工作	00	1.○○年食品
		人員	2. 員工教育訓練工作	大專	安全管制系
			3. 鑑別危害資料收集		統HACCP基
			4. 與CCP有關資料統計分析		礎班,中央畜
			5. 記錄與文件管理		產會,32小時
			6. 執行驗效相關作業		2. ○○年食品
			7. 檢驗工作		安全管制系
			8. 執行與監督工廠衛生檢查		統HACCP進
					階班,中央畜
					產會,32小時

$\bigcirc$ (	$\bigcirc$	廠務課長	小組成員	1. 儀器校正	○○年食品安
				2. 機械器具維修	全管制系統
				3. 危害資料收集	HACCP基礎
				4. 病媒防治	班,中央畜產
				7,7,7,7,7,7,7	會,32小時
$*^1$	同	意	人 : 係	结决策層級或負責人。負責人或其指定人員為必要之成員	•
*2	管	理 代	表:係	結由決策層級賦予對食品衛生安全計畫負全責者。負責ノ	之指定人員。
*3	職		稱 : 小	組成員於公司擔任之職稱。	
*4	小	組成員	角色:係	指於本管制小組中擔任之角色;食品安全管制小組應由食	品業者之負責人或
			其	指定人員,及專門職業人員、品質管制人員、生產部(線)	幹部、衛生管理人
			,	[或其他幹部人員組成,至少三人,其中負責人或其指定人	<b>員為必要之成員</b> ,
			詩	f加註小組中之專門職業人員及衛生管理人員。	
*5	職		責 : 係	结在本管制小組中所負責之職務,請依據「食品安全管制	系統準則」第二條
				5二項第二款至第八款建立。亦可將成員於 HACCP 制度中	所負責之工作內容
				2於公司之工作內容作一組織圖,兩者搭配說明。	
*6	HA	CCP 專業訓練		· 列出所受食品安全管制系統訓練之主辦單位、課程名稱、	
				(·管制小組成員,應曾接受中央主管機關認可之食品安全	
			,	構)(以下簡稱訓練機關(構))辦理之相關課程至少三十小時; - · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
				;從業期間,應持續接受訓練機關(構)或其他機關(構)辦 是程,每三年累計至少十二小時。	<b>连兴本系統有關之</b>
*7	由	HB 대사 기논	·		22.人口以红 六
	專	門職業		結經考試院專門職業及技術人員高等考試及格並領有證書 (技師、獸醫師等。	· 有之恨而投師、 · 葡
			4>	(1人叫)	

**日 期:** ○○年○○月○○日

核 准 者: \_ ○ ○ ○

制定 日期 OO 年 OO 月 OO E	文件名稱	文件編號			
制定 食品安全管制小組	表二、產品特性及貯運方式	版次	頁次		
產品名稱:皮蛋					
品名:	皮蛋				
主原料:	鴨蛋				
副原料:	食鹽(依實際使用副原料填入)				
加工助劑:	氫氧化鈉、硫酸銅(依實際使用加工助劑填入)				
物料:	PLA盒、紙盒、PE袋、包裝紙、LDPE	E袋			
產品特性:	<b>醃製蛋品</b>				
加工方式:	如產品加工流程圖				
包裝方式及說明*1:	1.紙包裝,PLA 盒 4 入 2.袋裝,紙盒 6 入 3.真空包裝,紙盒 6 入				
貯存及運輸方法:	常溫 25℃以下貯存、運輸及販售				
架售期 <sup>*2</sup> :	常溫 180 天(依實際保存期限填入)				

核	准	者:	000	日	期:	○○年○○月○○日
---	---	----	-----	---	----	-----------

<sup>\*1</sup> 真空包裝即食食品應符合食品良好衛生規範準則第九章「真空包裝即食食品製造業」之規定。
\*2 有效日期應參考「市售包裝食品有效日期評估指引」訂定。

制定 日期	00年00月00日	文件名稱	文件 編號					
制定單位	食品安全管制小組	表三、產品用途及消費對象	版次	頁次				
產品到	產品預定用法及用途: 直接食用或作為二次加工之原料							
銷售均	也點:	餐廳、量販店、傳統市場、超市、食品	<b>占工</b> 廠					
消費對	<b>号象:</b>	一般消費者、食品加工業						
衛生為	見格:	1.大腸桿菌群≦10 <sup>3</sup> MPN/g,大腸桿菌 2.鉛≦0.3ppm,銅≦5ppm <sup>*2</sup> 3.病原性微生物 <mark>(沙門氏桿菌)</mark> 陰性 <sup>*3</sup> 4.蛋白 pH 值 9.5 以上	*I 陰性					
1.產品應存放於室溫 25°C以下之陰涼處,避免陽光直射。 2.依食品過敏原標示規定市售有容器或包裝之食品含有蛋 注意事項: 品者,應於容器或外包裝上載明「本產品含有○○」、 品含有○○,不適合其過敏體質者食用」或等同意義字 3.本產品可供即食,請酌量食用。								

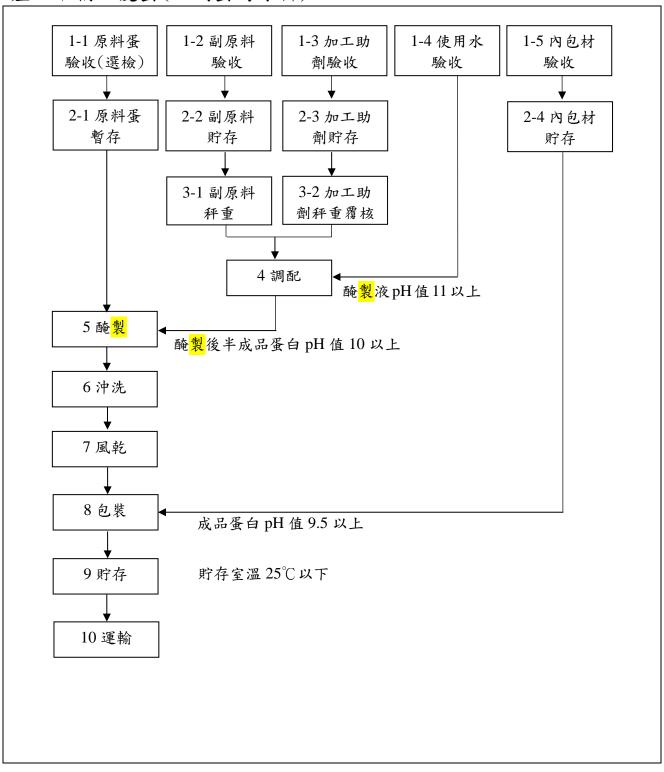
<sup>\*1</sup> 依據衛生福利部公告之一般食品衛生標準

核 准 者:\_\_\_\_\_ **日 期:** ○○年○○月○○日

<sup>\*2</sup> 依據衛生福利部公告之蛋類衛生標準 \*3 依據食品安全衛生管理法第 15 條

制定日期	OO 年 OO 月 OO 日	文件名稱	文件 編號		
制定單位	食品安全管制小組	表四、產品加工流程圖	版次	頁次	

#### 產品名稱:皮蛋(以鴨蛋為原料)



制定 日期	00年00月00日	文件名稱	文件 編號		
制定單位	食品安全管制小組	表五、危害分析工作表	版次	頁次	

(本表不敷使用時請自行增加欄位)

				(本表不敷使用時請自行增加欄	11年)
	確定在此步驟	潛在危害	判定第三欄為 Y/N 之依據或	當第三欄為肯定(Yes)時,顯著	本步驟
	被導入的、控	是否顯著	理由(Basis)	危害之防制措施	是重要
原料/加	制的或增加的	影響產品			管制點
工步驟	潛在之食品安	安全,應			(CCP#)
	全危害(Food	合理的辨			
	Safety Hazard)	別(Y/N)			
1-1	生物性-	N	1. 依據廠內歷年驗收資料選		
	病原性微生物		擇合格供應商。		
收(選檢)	(沙門氏桿菌)		2. 進貨驗收時,由驗收人員		
			進行外觀、清潔度、蛋殼		
			完整性等目視檢查,不合		
			格者予以退貨及記錄,並		
			列入供應商評鑑參考。		
	化學性-	Y	畜牧場飼養時對鴨隻用藥,	1. 依據廠內歷年驗收資料選	CCP
	藥物殘留		於販售時未將用藥鴨隻之產	擇合格供應商。	
			蛋廢棄,造成原料蛋藥物殘	2. 與供應商簽訂合約書並每	
			留,危害人體健康。	年進行供應商評鑑。	
				3. 由供應商提供證明文件,並	
				確認其有效性。	
				4. 由品保人員不定期抽樣委	
				<mark>外或自行檢驗動物用藥殘</mark>	
				<mark>留。</mark>	
	化學性-	Y	重金屬、蘇丹紅、戴奧辛及	1. 依據廠內歷年驗收資料選擇	
	重金屬、蘇丹		農藥污染環境或飼料,累積	合格供應商,並與供應商簽	
	紅、戴奧辛、		於鴨隻體內,造成原料蛋殘	訂合約書。	
	芬普尼		留,危害人體健康。	2. 定期委外檢驗監測重金屬、	
				蘇丹紅、戴奧辛及農藥殘	
				留,若檢出者,則不再採購	
				該牧場之原料蛋。	
	1, m 1, 1				
	物理性-無				
1-2	生物性-無				
副原料驗	化學性-	N	1. 向合格供應商購買符合衛		
收(食鹽)	砷、銅、鉛、		生標準之食鹽。		
	鎬、汞		2. 由供應商提供證明文件,		
			並確認證明文件之有效		
			性。		

原料/加 工步驟 1-3	被導入的、控 制的或增加的 潛在之食品安	是否顯著 安全 安理 合理 的辨	判定第三欄為 Y/N 之依據或 理由(Basis)	當第三欄為肯定(Yes)時,顯著 危害之防制措施	本步驟 是重要 管制點 (CCP#)
加工助剂	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		<ol> <li>向合格供應商購買符合食品添加物規格之加工助劑。</li> <li>由供應商提供證明文件,並確認證明文件之有效性。</li> </ol>		
	生物性- 大腸桿菌、大 腸桿菌群	N	1. 使用自來水,並符合飲用 水水質標準。 2. 依據「衛生標準作業程序 書」進行水質管理。		
	化學性-農藥、重金屬		<ol> <li>使用自來水,並符合飲用水水質標準。</li> <li>依據「衛生標準作業程序書」進行水質管理。</li> </ol>		
4.5	物理性-無				
	生物性-無 化學性- 重金屬(鉛、 鎘),化學物質 (DEHP、DBP、 BBP、DIDP、 DINP、DMP、 DNOP、DEP、 DEHA) 物理性-無		<ol> <li>依據廠內歷年驗收資料選擇合格供應商。</li> <li>由供應商提供證明文件或檢驗報告,並確認證明文件有效性。</li> </ol>		
	生物性- 病原性微生物 (沙門氏桿菌)	N	依據「倉儲管制標準作業程序書」進行管理。		
	化學性-無 物理性-無				
2-2	生物性-無				

	確定在此步驟	潛在危害	判定第三欄為 Y/N 之依據或	當第三欄為肯定(Yes)時,顯著	本步驟
	被導入的、控	是否顯著	理由(Basis)	危害之防制措施	是重要
原料/加	制的或增加的	影響產品			管制點
工步驟	潛在之食品安	安全,應			(CCP#)
	全危害(Food				
	Safety Hazard)	別(Y/N)			
	化學性-無				
存	物理性-無				
2-3	生物性-無				
加工助劑 貯存	化學性-無				
	物理性-無				
2-4	生物性-無				
內包材貯存	化學性-無				
	物理性-無				
3-1	生物性-無				
副原料秤重	化學性-無				
	物理性-無				
3-2	生物性-無				
加工助劑 秤重覆核	化學性-無				
打工技術	物理性-無				
4 調配	生物性-無				
	化學性-	Y	作業人員配製醃製液時未依	1. 依標準作業程序配製醃製	CCP
	醃製液比例錯		比例調配,使醃 <mark>製</mark> 液 pH 值	液,並於配製後量測 pH 值	
	誤		小於11,恐造成微生物增	確認 pH 值為 11 以上。	
			生。	2. 品管定期抽測配製好之醃製	
				液 pH 值。	
	物理性-無				
5 醃製	生物性-	Y	醃製後半成品蛋白 pH 值未	依標準作業程序醃製,並抽測	
	病原性微生物		達 10 以上恐造成微生物增	半成品蛋白 pH 值達 10 以上,	
	(沙門氏桿菌)		生。	始可撈取進行後續作業。	
	化學性-無				
	物理性-無				
6 沖洗	生物性-無				
	化學性-無				
	物理性-無				

原料/加工步驟	確定在此步驟 被導入的、控 制的或增加的 潛在之食品安 全危害(Food Safety Hazard)	是否顯著 安全 , 安理 的辨	判定第三欄為 Y/N 之依據或 理由(Basis)	當第三欄為肯定(Yes)時,顯著 危害之防制措施	本步驟 是重要 管制點 (CCP#)
7 風乾	生物性-病原性微生物(沙門氏桿菌)化學性-無物理性-無	Y		依「製程管制標準作業程序書」 進行管理,並確保蛋殼表面無 結露現象。	
8 包裝	生物性- 病原性微生物 (沙門氏桿菌、 大腸桿菌) 化學性-無 物理性-無	N	<ol> <li>依標準作業程序進行包裝作業。</li> <li>全數目視檢查,確認包裝之完整性。</li> </ol>		
9 貯存	生物性- 病原性微生物 (沙門氏桿菌) 化學性-無 物理性-無	N	依據「倉儲管制標準作業程序書」進行管理。		
10 運輸	生物性-無化學性-無物理性-無				

核准	主 者:	000	日	期:	_ ○○年○○月○○日
----	------	-----	---	----	-------------

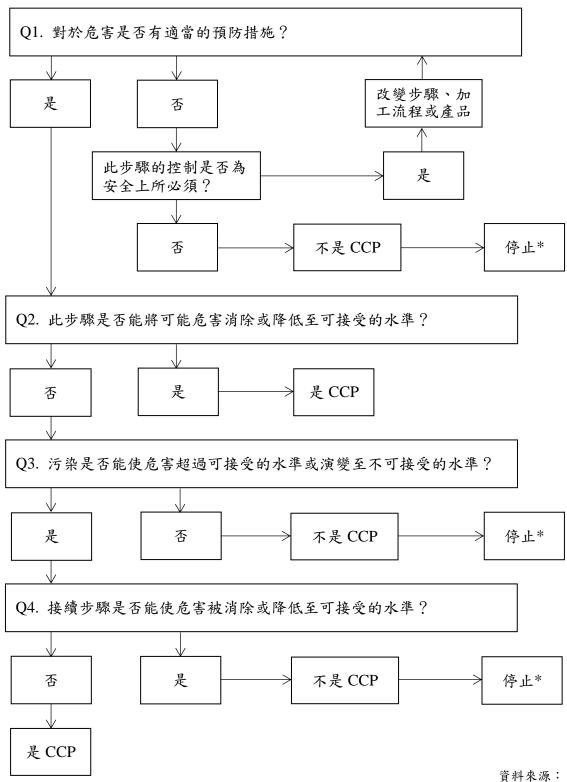
制定日期	00年00月00日	文件名稱	文件 編號		
制定單位	食品安全管制小組	表六、重要管制點判定表	版次	頁次	

	重要管制點(CCP)的判定										
(重要管	(重要管制點是一個點、步驟或程序,可以控制的方法運用在預防,消除或減少到食品危害達										
至可接受	至可接受的程度)										
原料/加	危害:	Q1.對危害是否	Q2.此步驟可消	Q3.污染能使危	Q4.接續步驟能	CCP					
工步驟	生物一B	有防制措	除或降低危	害達到或增	使危害被消	(Y/N)					
	化學-C	施?	害至可接受	至不可接受	除或降低至						
	物理-P		水準?	之水準?	可接受之水						
	危害描述	T TH CCD		_	準?						
		否=不是CCP,	- ' '	否=不是CCP	否=CCP						
		判定如何	個問題								
		及在何處									
		此危害可									
		被控制	是=CCP	是=跳到下一	是=不是CCP						
		是=跳到下一	Z CCI	個問題	1 The Coli						
1-1	~ ** ** ** **	個問題				**					
1-1  原料蛋	C-藥物殘留	Y	N	Y	N	Y					
版收(選	C-重金屬、										
檢)	蘇丹紅、	Y	N	N		N					
100 /	戴奥辛、					,					
	芬普尼										
4調配	C-醃 <mark>製</mark> 液比	Y	Y			Y					
	例										
5 醃 <mark>製</mark>	B-沙門氏桿	Y	N	N		N					
7 17 14	国 D N H d H										
7 風乾	B- <mark>沙門氏桿</mark> 菌	Y	N	N		N					

核	准	者	•	000	日	期	:	○○年○○月○○日

制定日期	OO年OO月OO日	文件名稱	文件 編號		
制定單位	食品安全管制小組	表七、重要管制點判定樹	版次	頁次	

#### **CCP Decision Tree**



FAO (Food and Agriculture Organization of the United Nations)

制定日期	OO 年 OO 月 OO 日	文件名稱	文件 編號	
制定單位	食品安全管制小組	表八、重要管制點計畫表	版次	頁次

#### 請針對實際 CCP 判定結果,列出生物性、化學性或物理性危害。

重要	顯著之		71414	監測者	程序	, , , ,			
管制點	安全危	管制界限		THE 10(1)	11/1	<u> </u>	矯正措施	紀錄	確認程序
(CCP#)	害	, , , ,	項目	方法	頻率	執行人		·	
CCP	化學性-	1. 簽訂供	1. 供應	確認是	<mark>每年</mark>	驗收人	1. 未簽訂	1. 原料蛋	1. 品保每週抽
原料蛋	藥物殘	應商合	商合	否與供		員	合約	驗收紀	樣原料蛋自
驗收(選	留	<mark>約</mark>	約書	應商簽			<mark>者,拒絕</mark>	錄	主檢驗動物
檢)		2. 供應商	2. 供應	定合約			<mark>驗收。</mark>	2. 供應商	用藥殘留。
		<mark>評鑑</mark>	商評	並定期			2. 供應商	<mark>合約書</mark>	2. 品保課長每
			<mark>鑑</mark>	評鑑			評鑑不	3. <mark>供應商</mark>	年定期確認
							<mark>合格或</mark>	評鑑紀	品保人員檢
							未進行	<mark>錄</mark>	驗操作之正
							供應商		確性。
							評鑑		3. 每季送第三
							者,不予		公正單位檢
							<mark>驗收。</mark>		驗動物用藥
							3. <mark>抽樣檢</mark>		殘留。
							<mark>驗不合</mark>		4. 檢驗設備定
							格者,退		期維護保
							<mark>貨拒</mark>		養。
							收,列入		
							<mark>供應商</mark>		
							評鑑紀		
							<mark>錄,並分</mark>		
							析不合		
							格之原		
							<mark>因。</mark>		

CCP	化學性-	醃 <mark>製</mark> 液	pH 值	以 pH	每批	調配人	1.醃製液	1.製程管	1. 品保課長每
調配	醃 <mark>製</mark> 液	pH ≥11		計檢測		員	pH 值太	制紀錄	日確認監測
	比例						低時,重	表	紀錄之落實
							新調整醃	2.異常矯	性並抽測醃
							<mark>製</mark> 液 pH	正紀錄	製液 pH 值。
							值,並檢		2. 品管定期校
							討原因。		正pH計確
							2.若為人員		認其準確
							操作錯誤		性。
							則加強教		3. 廠長定期確
							育訓練。		認矯正措施
							3.重新檢視		之落實性。
							醃 <mark>製</mark> 液配		
							方及調配		
							作業程		
							序。		

核	准	者:	000	日	期:	_ 〇 〇 年 〇 〇 月 〇 〇 日