

C Class

安立琦科技 羅仁均







◆系統平台各登入頁面與角色











◆業務專區>醫療器材>醫療器材品持管理申請平台







◆網址 https://mdqms.fda.gov.tw/Org/Login









◆醫療器材品質管理系統資訊系統>帳號申請

| | 衛生福利部食品藥物管理署 Food and Drug Administration | <u></u> |
|--------|--|---|
| | 醫療器材品質管理資訊平台 | 醫療器材業者登入 |
| | | 使用者帳號 |
| | | ⑦ 使用者密碼 NOV8 |
| | | 登入 忘記密碼? 系統操作手冊 |
| 點選帳號申請 | | 國產醫療器材製造廠 QMS 申請與輸入醫 療器材製造廠 QSD 申請,請先點選下方 連結進行帳號申請 Q. 帳號申請 |
| d | 食品藥物管理署 © 版權所有,本系統建議 | ₩最低瀏覽解析度為 1920x1080 |
| | 系統操作諮詢服務專線 02- 驗證制度諮詢服務專線 0 | 2784-7919#14 2-2787-7183 |

服務時間為週一至週五 08:30~12:00 及 13:30~18:00



填寫帳號申請資料

◆帳號申請>填寫申請資料

帳號申請

密碼設定規則

- 請輸入12 個字元以上
- 必須包含 1.數字 2.英文大寫或小寫 3.特殊符號 (不包含中文、全形字符)

若貴公司同時有多位使用者有帳號申請的需求,只要帳號基本資料符合同一「公司統一編號」或是同一「醫療器材製造業/販賣業許可執照編號」(任一條件符合),其不同帳號於本線上系統所申請之 QMS/QSD案件,可進行案件維護管理之相互授權。

必填項目

備註:若貴公司同時有多位使用者有帳號 申請的需求,只要帳號基本資料符合同一 「公司統一編號」或是同一「醫療器材 製造業/販賣業許可執照編 號」(任一條件 符合),其不同帳號於本線上系統所申請 之QMS/QSD案件,可進行案件維護管理 之相互授權。

輸入必填項目欄位資料

| 公司統一編號 | |
|-------------------|--------------------------|
| 醫療器材製造業/販賣業許可執照編號 | 字第 (MD) 號 |
| | 說明: 號如為新版,開頭英文字 MD 不需輸入。 |
| 醫療器材製造業者名稱 | |
| 公司主要聯絡人 | |
| 公司主要聯絡人 Email | 此 E-mail 會設定為登入用帳號 |
| 驗證碼 | 驗證碼 取得驗證碼 |
| 公司主要聯絡人電話 | 區碼 - 分機 (選填) |
| 公司主要聯絡人傳真 | 區碼 - 選填 |
| 登入密碼 | 請設定密碼 |
| 密碼確認 | 請再次輸入密碼 |

取消



填寫Email取得驗證碼

◆帳號申請>填寫申請資料

步驟1: 按下「取得驗證碼」 鍵,取得驗證碼

帳號申請

密碼設定規則

- 請輸入 12 個字元以上
- 必須包含 1.數字 2.英文大寫或小寫 3.特殊符號 (不包含中文、全形字符)

若貴公司同時有多位使用者有帳號申請的需求,只要帳號基本資料符合同一「公司統一編號」或是同一「醫療器材製造業/販賣業許可執照編號」(任一條件符合),其不同帳號於本線上系統所申請之 QMS/QSD案件,可進行案件維護管理之相互授權。

| 公司統一編號 | |
|-------------------|---------------------------------------|
| 醫療器材製造業/販賣業許可執照編號 | 字第 (MD) 號 |
| | 說明: 號如為新版,開頭英文字 MD 不需輸入。 |
| 醫療器材製造業者名稱 | |
| 公司主要聯絡人 | |
| 公司主要聯絡人 Email | 此已,此本全设定為登入用帳號 |
| 驗證碼 | 驗證碼 |
| 公司主要聯絡人電話 | □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ |
| 公司主要聯絡人傳真 | 區碼 - 選填 |
| 登入密碼 | 請設定密碼 |
| 密碼確認 | 請再次輸入密碼 |

送出



必填項目



填寫帳號申請資料

◆帳號申請>填寫申請資料>送出申請

醫療器材品質管理資訊平台-帳號申請驗證碼 w# ... ×

醫療器材品質管理資訊平台 <apptest@anytech.com.tw>

寄給 我 🔻



帳號申請

密碼設定規則

• 請輸入 12 個字元以上

• 必須包含 1.數字 2.英文大寫或小寫 3.特殊符號 (不包含中文、全形字符)

若貴公司同時有多位使用者有帳號申請的需求,只要帳號基本資料符合同一「公司統一編號」或是同一「醫療器材製造業/販賣業許可執照編 號」(任一條件符合),其不同帳號於本線上系統所申請之 QMS/QSD案件,可進行案件維護管理之 相互授權。

必填項目



◆帳號登入



QMS - 平台步驟流程1





QMS - 平台步驟流程 2

| 步驟 | 步驟角色 | 步驟完成寄送Email對象 |
|------------------|--------|---|
| 1.業者提出申請 | 醫療器材業者 | |
| 2.輸入文號與分派 | 派案人員 | 食藥署-案件承辦人 |
| 3.案件受理、初審與分派 | 案件承辦人 | 協施查核機構-行政人員 |
| 4.受理、安排檢查 | 行政人員 | 協施查核機構-主導稽核員、業者 |
| 5.初訪/稽查日期通知單 | 稽核員 | 業者(有無初訪內容不同) |
| 6.初訪 | 稽核員 | 業者 |
| 7.確認或展延稽核時間 | 醫療器材業者 | 協施查核機構-主導稽核員 |
| 8.發出稽核計畫 | 稽核員 | 食藥署-稽核小組人員、業者 (附件:稽核計畫.PDF) |
| 9.確認或展延稽核計畫 | 醫療器材業者 | 確認:主導稽核員、食藥署-稽核小組人員 展延:主導稽核員、食藥署-稽核小組人員、業者 |
| 10.稽核作業 | 稽核員 | 業者(結果為有缺失才通知) |
| 11.提出矯正措施 | 醫療器材業者 | 主導稽核員 |
| 12.審查矯正措施 | 稽核員 | 退回:業者 完成:食藥署-案件承辦人 |
| 13.通知食品藥物管理署檢查結果 | 稽核員 | 食藥署-案件承辦人 |
| 14.案件複審與複核 | 案件承辦人 | 業者(准予核備、續予核備& 無法准予核備、無法續予核備內容不同) |
| 15.確認QMS製造許可 | 案件承辦人 | |
| 16.結案 | | |

| 步驟1 業者提出 申請 | 步驟角色 | 資料紀錄 | 上傳檔案 |
|------------------|---------------|--|--|
| 1.業者提出申 請 | 醫療器材業者 | 申請書步驟: 1.業者基本資料 2.製造廠基本資料 3.申請品項及作業活動 4.主要管理階層 5.各項產品製造流程 6.主要原物料及零組件清單 7.主要生產製造設備清單 8.主要檢驗測試設備清單 9.全廠配置圖 10.醫療器材檔案清單 11.程序文件清單 12.申請之檢查模式 13.申請書下載 | 1.主要管理階層(PDF)-Step4 2.組織架構圖(PDF)-Step4 3.各項產品製造流程(PDF)-Step5 4.主要原物料及零組件清單(PDF)-Step6 5.主要生產製造設備清單(PDF)-Step7 6.主要檢驗測試設備清單(PDF)-Step8 7.全廠配置圖(PDF)-Step9 8.醫療器材檔案清單(PDF)-Step10 |
| 2.輸入文號與 分派 | 食藥署-派案人 員 | 公文編號 公文登記日期 公文登記與分派人員 案件承辦人 | 無 |
| 3.案件受理、 初審與分派 | 食藥署-案件承 辦人 | 稽核流程類別 協施機構 分派日期 初審備註 | 無 |

♀▲)QMS - 步驟流程資料紀錄與上傳檔案(2/2)

| 步驟 | 步驟角色 | 資料紀錄 | 上傳檔案 |
|------------------|--------|---|---|
| 4.受理、安排檢查 | 行政人員 | 稽核小組成員(至少一位主導稽核員) | |
| 5.初訪/稽查日期通知單 | 稽核員 | 1. 是否初訪(需要、不需要) 2. 初訪日期 3. 稽核日期 4. 初訪人員(至少一位) | |
| 6.初訪 | 稽核員 | | 初訪報告(PDF) |
| 7.確認或展延稽核時間 | 醫療器材業者 | 稽核日期確認或展延(確認、展延) | |
| 8.發出稽核計畫 | 稽核員 | 1.稽核日期(起訖日期) 2.品質手冊內容審查完成日期 3.稽核小組成員(完整填寫,包含人天資料) | 1.稽核計畫(PDF) 2.品質手冊-審查版(PDF) |
| 9.確認或展延稽核計畫 | 醫療器材業者 | 稽核計畫確認或展延(確認、展延) | 稽核計畫確認回簽(PDF) |
| 10.稽核作業 | 稽核員 | 1. 缺失(有 、 無 、 過多缺失) 2. 申請書允許修改設定 | 稽核缺失檔案(Excel) |
| 11.提出矯正措施 | 醫療器材業者 | 1.提出矯正措施(1至多筆) 2.改善內容 3.權責單位 4.預計完成日期 | 矯正措施檔案(PDF) |
| 12.審查矯正措施 | 稽核員 | 1. 缺失改善審查結果(接受、退回再改善) 2. 未完成改善原因 | |
| 13.通知食品藥物管理署檢查結果 | 稽核員 | 稽核建議(建議准予/續予核備 建議無法准予/續予核備) | 1.總結報告(PDF) 2.觀察報告(PDF) 3.稽核報告(PDF) |



系統一般性操作介面說明(1/2)

- 因資安考量,系統無提供瀏覽器按下「回上一頁」可回上一 頁頁面之功能,請點選最左上方之網站功能路徑 Sitemap 或是最下方之提示返回按鍵框替代。
- Sitemap



• 返回按鍵框





系統一般性操作介面說明(2/2)

2. 圖示說明:

| | 案件擁有者:提供檢視、修改目前本案件可維護管理之授 權人員清單 |
|-------|---|
| E | 案件明細:提供顯示案件完整的申辦流程狀態與所有詳細 案件資訊 |
| | 案件維護修改:案件目前進行步驟之修改,點選直接前往 日前案件步驟百而握作 |
| 申請書修改 | 申請書修改:稽核員或食藥署承辦人可設定申請書內容修改,分許修正時出現此圖示 |





| | 直 國內製造之案 | 🖻 國外製造輸入之案件 🛛 🔒 帳號資料修改 🛛 📀 變更 | 密碼 重新計時 19:51 後自動登出 |
|--|--------------------------|-------------------------------|----------------------|
| ▶ 國內製造之案件>國內製造之案件資訊> | 業者提出申請-業者基本資料 | | |
| QMS 申請步驟 | | 步驟1. 業者基本資料 | |
| 1 業者基本資料 | 安件编辑 | 100000156 | |
| 2 製造廠基本資料 | 中 詩 日 田 | 0/10/20 | |
| 3 申請品項及作業活動 | 中明口知 检本描 : | | |
| 4 主要管理階層 | 100 里 侯 八 | | |
| 5 各項產品製造流程 | 由建安由 | 注思:如要更惯旦候式,而里利填為 少聯3. | |
| 6 主要原物料及零組件清單 | 中朝余田 | | 味, 方効期限, 人民 |
| 7 主要生產製造設備清單 | | ▽ 俊額 展延条 , 原QMS編號: 原製 這計 リメ | 5%: 有效期限: (氏 |
| 8 主要檢驗測試設備清單 | | 四年/月/日) | 百制 洪 |
| 9 全廠配置圖 | | (民國年/月/日) | 万次为此, 万次为此, 万次为此, |
| 10 醫療器材檔案清單 | | | |
| 11 程序文件清單 | 本案是否有併案辦理 |)是,請填寫製造業許可執照編號 💿 否 | |
| 12 申請之檢查模式 | 併案核發製造許可 | 是一百 | |
| 13 申請書下載 | 醫療器材製造業者名稱 | 立琦醫療科技有限公司 | |
| 選單狀態說明: | 醫療器材製造業者地址 | 兆園市 ▼ 中壢區 ▼ | |
| 未完成-可編輯 已完成-可編輯 | 統一編號 | 5029811 | |
| ● 未完成-不可編輯 | 電話 | 3 - 454111478 | 傳真 03 - 45486214 TOP |



系統操作諮詢服務方式

醫療器材品質管理系統 QMS/QSD 客服專線

1. 電話: 02-2784-7919 分機17 2. 電子郵件: paul@anytech.com.tw



問題與討論Q&A

