

食品添加物規格檢驗方法—多磷酸鈉修正總說明

為加強食品添加物規格之管理，依據食品安全衛生管理法第三十八條規定：「各級主管機關執行食品、食品添加物、食品器具、食品容器或包裝及食品用洗潔劑之檢驗，其檢驗方法，經食品檢驗方法諮議會諮議，由中央主管機關定之」，爰修正「食品添加物規格檢驗方法—多磷酸鈉」，本次主要係修正「硫酸鹽」及增列「參考文獻」。

食品添加物規格檢驗方法—多磷酸鈉修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>§07038</p> <p>1.含量：本品所含按P_2O_5乾品計算，應為53~80%。</p> <p>2.外觀：本品為無色~白色玻璃塊狀、片或白色粉末。</p> <p>3.鑑別：</p> <p>(1) 本品水溶液(1→100)以稀醋酸(1→20)使成弱酸性，加硝酸銀溶液(1→50) 1 mL時，應生呈白色沈澱。</p> <p>(2) 本品應呈一般鑑別試驗法(附錄A-17)中鈉鹽之反應。</p> <p>4.溶狀：取本品1 g，加水20 mL，加熱使溶解，其溶液應無色，且濁度應在『略帶微濁』以下。</p> <p>5.氯化物：取本品0.1 g，按照氯化物檢查法(附錄A-1)檢查之，如起混濁不得較0.01_N鹽酸液0.6 mL之對照試驗起者為濃(以Cl計，0.2%以下)。</p> <p>6.硫酸鹽：取本品粉末，0.2 g，加水30 mL及稀鹽酸(1 → 4) 2 mL，煮沸1分鐘使溶解，冷後加水使成50 mL作為檢品溶液，按照硫酸鹽檢查法(附錄A-2)檢查之，如起混濁，不得較0.01_N硫酸液0.2 mL之對照試驗所起者為濃(以SO_4計，0.05%以下)。</p> <p>7.正磷酸鹽：取本品粉末1 g，加硝酸銀試液2~3滴，不得呈明顯之黃色。</p> <p>8.碳酸鹽：取本品2 g，加水5 mL煮沸，冷後加鹽酸2 mL時，不得產生多量氣泡。</p> <p>9.砷：取本品粉末0.33 g，按照砷檢查第I-1法(附錄A-8)檢查之，其所含砷(以As_2O_3計)應在3 ppm以下。</p> <p>10.重金屬：取本品粉末1.0 g，按照重金屬檢查第I法(附錄A-7)檢查之，其所含重金屬(以Pb計)應在20 ppm以下。</p>	<p>§07038</p> <p>1.含量：本品所含按P_2O_5乾品計算，應為53~80%。</p> <p>2.外觀：本品為無色~白色玻璃塊狀、片或白色粉末。</p> <p>3.鑑別：</p> <p>(1) 本品水溶液(1→100)以稀醋酸(1→20)使成弱酸性，加硝酸銀溶液(1→50) 1 mL時，應生呈白色沈澱。</p> <p>(2) 本品應呈一般鑑別試驗法(附錄A-17)中鈉鹽之反應。</p> <p>4.溶狀：取本品1 g加水20 mL，加熱使溶解，其溶液應無色，且濁度應在『略帶微濁』以下。</p> <p>5.氯化物：取本品0.1 g，按照氯化物檢查法(附錄A-1)檢查之，如起混濁不得較0.01_N鹽酸液0.6 mL之對照試驗起者為濃(以Cl計，0.2%以下)。</p> <p>6.硫酸鹽：取本品粉末，0.2 g，加水30 mL及稀鹽酸(1 → 4) mL，煮沸1分鐘使溶解，冷後加水使成50 mL作為檢品溶液，按照硫酸鹽檢查法(附錄A-2)檢查之，如起混濁，不得較0.01_N硫酸液0.2 mL之對照試驗所起者為濃(以SO_4計，0.05%以下)。</p> <p>7.正磷酸鹽：取本品粉末1 g加硝酸銀試液2~3滴，不得呈明顯之黃色。</p> <p>8.碳酸鹽：取本品2 g加水5 mL煮沸，冷後加鹽酸2 mL時，不得產生多量氣泡。</p> <p>9.砷：取本品粉末0.33 g，按照砷檢查第I-1法(附錄A-8)檢查之，其所含砷(以As_2O_3計)應在3 ppm以下。</p> <p>10.重金屬：取本品粉末1.0 g按照重金屬檢查第I法(附錄A-7)檢查之，其所含重金屬(以Pb計)應在20 ppm以下。</p>	<p>一、修正「硫酸鹽」。</p> <p>二、增列「參考文獻」。</p> <p>三、增修訂部分文字。</p>

11.乾燥減重：本品於110°C乾燥4小時，其減失重量不得超過5% (附錄A-3)。

12.含量測定：準用『偏磷酸鉀』之『含量測定法』項之試驗法。

$$\text{五氧化二磷(P}_2\text{O}_5\text{)之含量} = \frac{\text{檢品溶液5 mL中含磷量(mg)} \times 2.2914 \times 100}{\text{檢品之採取量(mg)}} \times 100 (\%)$$

參考文獻：

厚生労働省。2018。ポリリン酸ナトリウム。第9版食品添加物公定書。944-945頁。東京。

11.乾燥減重：本品於110°C乾燥4小時，其減失重量不得超過5% (附錄A-3)。

12.含量測定：準用『偏磷酸鉀』之『含量測定法』項之試驗法。

$$\text{五氧化二磷(P}_2\text{O}_5\text{)之含量} = \frac{\text{檢品溶液5 mL中含磷量(mg)} \times 2.2914 \times 100}{\text{檢品之採取量(mg)}} \times 100 (\%)$$