

食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗修正總說明

為加強食品器具、容器、包裝之管理，並依據食品安全衛生管理法第三十八條規定：「各級主管機關執行食品、食品添加物、食品器具、食品容器或包裝及食品用洗潔劑之檢驗，其檢驗方法，經食品檢驗方法諮議會諮議，由中央主管機關定之」，爰擬具「食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗」，其修正要點如下：

- 一、高錳酸鉀消耗量之檢驗(溶出試驗)：「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。
- 二、重金屬之檢驗(溶出試驗)：「裝置」刪除水浴、「試藥」之硝酸改採用試藥特級及「器具及材料」增列容量瓶，另「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之，「測定」所使用之「水」修正為「去離子水」。
- 三、蒸發殘渣之檢驗(溶出試驗)：「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。
- 四、銻之檢驗(溶出試驗)：「裝置」刪除水浴、「試藥」之硝酸改採用試藥級、「試劑之調製」刪除硝酸溶液、「內部標準溶液之配製」及「標準溶液之配製」所使用之溶劑修正為醋酸溶液，另「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。
- 五、鍺之檢驗(溶出試驗)：「裝置」刪除水浴、「試藥」之硝酸改採用試藥級、「試劑之調製」刪除硝酸溶液、「內部標準溶液之配製」及「標準溶液之配製」所使用之溶劑修正為醋酸溶液，另「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。
- 六、修正「參考文獻」之版次及增修訂部分文字。

食品器具、容器、包裝檢驗方法－聚對苯二甲酸 乙二酯塑膠類之檢驗修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>1. 適用範圍：本檢驗方法適用於聚對苯二甲酸乙二酯<u>塑膠類</u>食品器具、容器、包裝之檢驗。</p> <p>2. 材質鑑別：依「食品器具、容器、包裝檢驗方法－塑膠類之檢驗」進行鑑別。</p> <p>3. 材質試驗：</p> <p>3.1. 鉛之檢驗：</p> <p>3.1.1. 檢驗方法：檢體經灰化後，以原子吸收光譜儀(atomic absorption spectrophotometer, AAS)分析之方法。</p> <p>3.1.1.1. 裝置：</p> <p>3.1.1.1.1. 原子吸收光譜儀：具波長283.3 nm，並附有鉛之中空陰極射線管者。</p> <p>3.1.1.1.2. 灰化爐(Furnace)：附有自動溫度調節器，其溫差在±1.5°C以內者。</p> <p>3.1.1.1.3. 加熱板(Hot plate)。</p> <p>3.1.1.2. 試藥：硫酸及硝酸均採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；鉛標準品(1000 µg/mL)採用原子吸光分析級。</p> <p>3.1.1.3. 器具及材料：</p> <p>3.1.1.3.1. 坩堝^(註)：50 mL，瓷製或白金製，附蓋。</p> <p>3.1.1.3.2. 容量瓶^(註)：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>3.1.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。 註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>3.1.1.4. 0.1 N硝酸溶液之調製： 取硝酸7 mL，緩緩加入去離子水600 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>3.1.1.5. 標準溶液之配製： 精確量取鉛標準品1 mL，置於50 mL容量瓶中，以0.1 N硝酸溶液定容，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時精確量取適量標準原液，以0.1 N硝酸</p>	<p>1. 適用範圍：本檢驗方法適用於<u>塑膠類</u>聚對苯二甲酸乙二酯食品器具、容器、包裝之檢驗。</p> <p>2. 材質鑑別：依「食品器具、容器、包裝檢驗方法－塑膠類之檢驗」進行鑑別。</p> <p>3. 材質試驗：</p> <p>3.1. 鉛之檢驗：</p> <p>3.1.1. 檢驗方法：檢體經灰化後，以原子吸收光譜儀(atomic absorption spectrophotometer, AAS)分析之方法。</p> <p>3.1.1.1. 裝置：</p> <p>3.1.1.1.1. 原子吸收光譜儀：具波長283.3 nm，並附有鉛之中空陰極射線管者。</p> <p>3.1.1.1.2. 灰化爐(Furnace)：附有自動溫度調節器，其溫差在±1.5°C以內者。</p> <p>3.1.1.1.3. 加熱板(Hot plate)。</p> <p>3.1.1.2. 試藥：硫酸及硝酸均採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；鉛<u>對照用</u>標準品(1000 µg/mL)採用原子吸光分析級。</p> <p>3.1.1.3. 器具及材料：</p> <p>3.1.1.3.1. 坩堝^(註)：50 mL，瓷製或白金製，附蓋。</p> <p>3.1.1.3.2. 容量瓶^(註)：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>3.1.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。 註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>3.1.1.4. 0.1 N硝酸溶液之調製： 取硝酸7 mL，緩緩加入去離子水600 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>3.1.1.5. 標準溶液之配製： 精確量取鉛<u>對照用</u>標準品1 mL，置於50 mL容量瓶中，以0.1 N硝酸溶液定容，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時精確量取適量標準原液，以0.1</p>	<p>一、高錳酸鉀消耗量之檢驗(溶出試驗)：「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。</p> <p>二、重金屬之檢驗(溶出試驗)：「裝置」刪除水浴、「試藥」之硝酸改採用試藥特級及「器具及材料」增列容量瓶，另「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之，「測定」所使用之「水」修正為「去離子水」。</p> <p>三、蒸發殘渣之檢驗(溶出試驗)：「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，</p>

<p>溶液稀釋至0.5~10 µg/mL，供作標準溶液。</p> <p>3.1.1.6. 檢液之調製： 將檢體細切成5 mm以下之小塊，取約1 g，精確稱定，置於坩堝中，滴加硫酸10滴，於加熱板上徐徐加熱至大部分硫酸蒸發後，繼續加熱至白煙消失，移入灰化爐中以450°C灰化，未完全灰化時，再以少量硫酸潤濕，乾燥後繼續灰化，反覆操作至灰化完全。殘留物以0.1 N硝酸溶液溶解並定容至10 mL，供作檢液。另取一空白坩堝，滴加硫酸10滴，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。</p> <p>3.1.1.7. 含量測定： 將檢液、空白檢液及標準溶液分別注入原子吸收光譜儀中，於波長283.3 nm處測定其吸光值，就檢液及空白檢液之吸光值依下列計算式求出檢體中鉛之含量(ppm)：</p> $\text{檢體中鉛之含量(ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{M}$ <p>C：由標準曲線求得檢液中鉛之濃度(µg/mL) C₀：由標準曲線求得空白檢液中鉛之濃度(µg/mL) V：檢體最後定容之體積(mL) M：取樣分析檢體之重量(g)</p> <p>3.2. 鎘之檢驗： 3.2.1. 檢驗方法：檢體經灰化後，以原子吸收光譜儀(atomic absorption spectrophotometer, AAS)分析之方法。 3.2.1.1. 裝置： 3.2.1.1.1. 原子吸收光譜儀：具波長228.8 nm，並附有鎘之中空陰極射線管者。 3.2.1.1.2. 灰化爐(Furnace)：附有自動溫度調節器，其溫差在±1.5°C以內者。 3.2.1.1.3. 加熱板(Hot plate)。 3.2.1.2. 試藥：硫酸及硝酸均採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；鎘標準品(1000 µg/mL)採用原子吸光分析級。 3.2.1.3. 器具及材料： 3.2.1.3.1. 坩堝^(註)：50 mL，瓷製或白</p>	<p>N硝酸溶液稀釋至0.5~10.0 µg/mL，供作標準溶液。</p> <p>3.1.1.6. 檢液之調製： 將檢體細切成5 mm以下之小塊，取約1 g，精確稱定，置於坩堝中，滴加硫酸10滴，於加熱板上徐徐加熱至大部分硫酸蒸發後，繼續加熱至白煙消失，移入灰化爐中以450°C灰化，未完全灰化時，再以少量硫酸潤濕，乾燥後繼續灰化，反覆操作至灰化完全。殘留物以0.1 N硝酸溶液溶解並定容至10 mL，供作檢液。另取一空白坩堝，滴加硫酸10滴，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。</p> <p>3.1.1.7. 含量測定： 將檢液、空白檢液及標準溶液分別注入原子吸收光譜儀中，於波長283.3 nm處測定其吸光值，就檢液及空白檢液之吸光值依下列計算式求出檢體中鉛之含量(ppm)：</p> $\text{檢體中鉛之含量(ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{M}$ <p>C：由標準曲線求得檢液中鉛之濃度(µg/mL) C₀：由標準曲線求得空白檢液中鉛之濃度(µg/mL) V：檢體最後定容之體積(mL) M：取樣分析檢體之重量(g)</p> <p>3.2. 鎘之檢驗： 3.2.1. 檢驗方法：檢體經灰化後，以原子吸收光譜儀(atomic absorption spectrophotometer, AAS)分析之方法。 3.2.1.1. 裝置： 3.2.1.1.1. 原子吸收光譜儀：具波長228.8 nm，並附有鎘之中空陰極射線管者。 3.2.1.1.2. 灰化爐(Furnace)：附有自動溫度調節器，其溫差在±1.5°C以內者。 3.2.1.1.3. 加熱板(Hot plate)。 3.2.1.2. 試藥：硫酸及硝酸均採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；鎘對照用標準品(1000 µg/mL)採用原子吸光分析級。 3.2.1.3. 器具及材料： 3.2.1.3.1. 坩堝^(註)：50 mL，瓷製或白</p>	<p>以烘箱取代之。</p> <p>四、銻之檢驗(溶出試驗)：「裝置」刪除水浴、「試藥」之硝酸改採用試藥級、「試劑之調製」刪除硝酸溶液、「內部標準溶液之配製」及「標準溶液之配製」所使用之溶劑修正為醋酸溶液，另「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。</p> <p>五、銻之檢驗(溶出試驗)：「裝置」刪除水浴、「試藥」之硝酸改採用試藥級、「試劑之調製」刪除硝酸溶液、「內部標準溶液之配製」及「標準溶液之配製」所使用之溶劑修正為醋酸溶液，另「檢液之調製」之可盛裝液體容器類部</p>
---	---	---

<p>金製，附蓋。</p> <p>3.2.1.3.2. 容量瓶^(註)：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>3.2.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。 註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>3.2.1.4. 0.1 N硝酸溶液之調製： 取硝酸7 mL，緩緩加入去離子水600 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>3.2.1.5. 標準溶液之配製： 精確量取鎘標準品1 mL，置於50 mL容量瓶中，以0.1 N硝酸溶液定容，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時精確量取適量標準原液，以0.1 N硝酸溶液稀釋至0.05~1 µg/mL，供作標準溶液。</p> <p>3.2.1.6. 檢液之調製： 將檢體細切成5 mm以下之小塊，取約1 g，精確稱定，置於坩堝中，滴加硫酸10滴，於加熱板上徐徐加熱至大部分硫酸蒸發後，繼續加熱至白煙消失，移入灰化爐中以450°C灰化，未完全灰化時，再以少量硫酸潤濕，乾燥後繼續灰化，反覆操作至灰化完全。殘留物以0.1 N硝酸溶液溶解並定容至10 mL，供作檢液。另取一空白坩堝，滴加硫酸10滴，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。</p> <p>3.2.1.7. 含量測定： 將檢液、空白檢液及標準溶液分別注入原子吸收光譜儀中，於波長228.8 nm處測定其吸光值，就檢液及空白檢液之吸光值依下列計算式求出檢體中鎘之含量(ppm)： $\text{檢體中鎘之含量(ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{M}$ C：由標準曲線求得檢液中鎘之濃度(µg/mL) C₀：由標準曲線求得空白檢液中鎘之濃度(µg/mL) V：檢體最後定容之體積(mL) M：取樣分析檢體之重量(g)</p> <p>4. 溶出試驗：</p>	<p>金製，附蓋。</p> <p>3.2.1.3.2. 容量瓶^(註)：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>3.2.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。 註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>3.2.1.4. 0.1 N硝酸溶液之調製： 取硝酸7 mL，緩緩加入去離子水600 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>3.2.1.5. 標準溶液之配製： 精確量取鎘對照用標準品1 mL，置於50 mL容量瓶中，以0.1 N硝酸溶液定容，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時精確量取適量標準原液，以0.1 N硝酸溶液稀釋至0.05~1.0 µg/mL，供作標準溶液。</p> <p>3.2.1.6. 檢液之調製： 將檢體細切成5 mm以下之小塊，取約1 g，精確稱定，置於坩堝中，滴加硫酸10滴，於加熱板上徐徐加熱至大部分硫酸蒸發後，繼續加熱至白煙消失，移入灰化爐中以450°C灰化，未完全灰化時，再以少量硫酸潤濕，乾燥後繼續灰化，反覆操作至灰化完全。殘留物以0.1 N硝酸溶液溶解並定容至10 mL，供作檢液。另取一空白坩堝，滴加硫酸10滴，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。</p> <p>3.2.1.7. 含量測定： 將檢液、空白檢液及標準溶液分別注入原子吸收光譜儀中，於波長228.8 nm處測定其吸光值，就檢液及空白檢液之吸光值依下列計算式求出檢體中鎘之含量(ppm)： $\text{檢體中鎘之含量(ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{M}$ C：由標準曲線求得檢液中鎘之濃度(µg/mL) C₀：由標準曲線求得空白檢液中鎘之濃度(µg/mL) V：檢體最後定容之體積(mL) M：取樣分析檢體之重量(g)</p> <p>4. 溶出試驗：</p>	<p>分，其步驟所使用之水浴，以烘箱取代之。</p> <p>六、修正「參考文獻」之版次及增修訂部分文字。</p>
---	--	--

4.1. 高錳酸鉀消耗量之檢驗：

4.1.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以滴定分析之方法。

4.1.1.1. 裝置：

4.1.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以內者。

4.1.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以內者。

4.1.1.2. 試藥：高錳酸鉀及草酸鈉均採用試藥特級；硫酸採用試藥級。

4.1.1.3. 器具及材料：

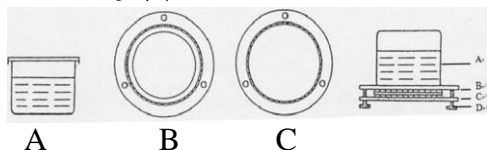
4.1.1.3.1. 單面溶出器具：依圖一各部分組成：

A：移行槽，玻璃製，內徑 9 cm (表面積為 63.62 cm^2)，外徑 11.5 cm，瓶高 7 cm。

B：圓環，貼有橡膠墊圈，鐵弗龍製或不銹鋼製。內徑 9 cm，外徑 15 cm，高 1.8 cm。

C：圓盤，貼有橡膠墊圈，鐵弗龍製或不銹鋼製。直徑 15 cm，高 1.8 cm。

D：固定螺栓。



圖一、單面溶出用器具

4.1.1.3.2. 三角燒瓶：250 mL。

4.1.1.3.3. 滴定管：25 mL，最小刻度為 0.05 mL，褐色。

4.1.1.3.4. 容量瓶：1000 mL，Pyrex 材質。

4.1.1.4. 試劑之調製：

4.1.1.4.1. 硫酸：水(1:2, v/v)溶液：取硫酸與去離子水以 1：2 (v/v) 比例混勻。

4.1.1.4.2. 0.01 N 高錳酸鉀溶液：稱取高錳酸鉀 0.33 g，置於 1000 mL 容量瓶中，以水溶解並定容，使用時以 0.01 N 草酸鈉溶液標定其力價。

4.1.1.4.3. 0.01 N 草酸鈉溶液：稱取草酸鈉 0.67 g，置於 1000 mL 容量瓶中，以水溶解並定容。

4.1.1.5. 檢液之調製：

4.1.1.5.1. 可盛裝液體容器類：

4.1. 高錳酸鉀消耗量之檢驗：

4.1.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以滴定分析之方法。

4.1.1.1. 裝置：

4.1.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以內者。

4.1.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以內者。

4.1.1.2. 試藥：高錳酸鉀及草酸鈉均採用試藥特級；硫酸採用試藥級。

4.1.1.3. 器具及材料：

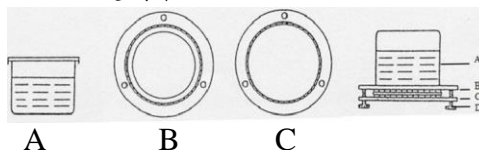
4.1.1.3.1. 單面溶出器具：依圖一各部分組成：

A：移行槽，玻璃製，內徑 9 cm (表面積為 63.62 cm^2)，外徑 11.5 cm，瓶高 7 cm。

B：圓環，貼有橡膠墊圈，鐵弗龍製或不銹鋼製。內徑 9 cm，外徑 15 cm，高 1.8 cm。

C：圓盤，貼有橡膠墊圈，鐵弗龍製或不銹鋼製。直徑 15 cm，高 1.8 cm。

D：固定螺栓。



圖一、單面溶出用器具

4.1.1.3.2. 三角燒瓶：250 mL。

4.1.1.3.3. 滴定管：25 mL，最小刻度為 0.05 mL，褐色。

4.1.1.3.4. 容量瓶：1000 mL，Pyrex 材質。

4.1.1.4. 試劑之調製：

4.1.1.4.1. 硫酸：水(1:2, v/v)溶液：取硫酸與去離子水以 1：2 (v/v) 比例混勻。

4.1.1.4.2. 0.01 N 高錳酸鉀溶液：稱取高錳酸鉀 0.33 g，置於 1000 mL 容量瓶中，以水溶解並定容，使用時以 0.01 N 草酸鈉溶液標定其力價。

4.1.1.4.3. 0.01 N 草酸鈉溶液：稱取草酸鈉 0.67 g，置於 1000 mL 容量瓶中，以水溶解並定容。

4.1.1.5. 檢液之調製：

4.1.1.5.1. 可盛裝液體容器類：

檢體用水洗淨乾燥後，依表一所列溶出條件，加入約容器 80%容積量之預先加熱至規定溫度之水，或以表面積每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之水 2 mL，用鋁箔覆蓋後，置於規定溫度之烘箱中，30 分鐘後取出溶出液，供作檢液。

4.1.1.5.2. 單層薄膜及薄板類：

表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之水 2 mL，以下同 4.1.1.5.1. 節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依表一所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之水 127 mL 之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與水接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，30 分鐘後取出溶出液，供作檢液。表一、高錳酸鉀消耗量溶出試驗之溶出條件

溶出條件	備註
60°C，30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以下者
95°C，30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以上者

4.1.1.6. 測定：

取水 100 mL 置三角燒瓶中，加硫酸：水(1:2, v/v)溶液 5 mL 及 0.01 N 高錳酸鉀溶液 10 mL，加熱煮沸 5 分鐘，去除此液，以水洗淨三角燒瓶。精確量取檢液 100 mL 置於三角燒瓶中，加硫酸：水(1:2, v/v)溶液 5 mL，並以褐色滴定管滴入 0.01 N 高錳酸鉀溶液 10 mL，加熱煮沸 5 分鐘或於沸水浴中加熱 15 分鐘，停止加熱後，立即以另一支滴定管滴入 0.01 N 草酸鈉溶液 10 mL 脫色，並立即滴加 0.01 N 高錳酸

檢體用水洗淨乾燥後，依表一所列溶出條件，加入約容器 80%容積量之預先加熱至規定溫度之水，或以表面積每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之水 2 mL，用鋁箔覆蓋後，置於規定溫度之水浴中，並時時輕搖，30 分鐘後取出溶出液，供作檢液。

4.1.1.5.2. 單層薄膜及薄板類：

表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之水 2 mL，以下同 4.1.1.5.1. 節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依表一所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之水 127 mL 之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與水接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，30 分鐘後取出溶出液，供作檢液。表一、高錳酸鉀消耗量溶出試驗之溶出條件

溶出條件	備註
60°C，30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以下者
95°C，30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以上者

4.1.1.6. 測定：

取水 100 mL 置三角燒瓶中，加硫酸：水(1:2, v/v)溶液 5 mL 及 0.01 N 高錳酸鉀溶液 10 mL，加熱煮沸 5 分鐘，去除此液，以水洗淨三角燒瓶。精確量取檢液 100 mL 置於三角燒瓶中，加硫酸：水(1:2, v/v)溶液 5 mL，並以褐色滴定管滴入 0.01 N 高錳酸鉀溶液 10 mL，加熱煮沸 5 分鐘或於沸水浴中加熱 15 分鐘，停止加熱後，立即以另一支滴定管滴入 0.01 N 草酸鈉溶液 10 mL 脫色，並立即滴加 0.01 N 高錳酸

鉀溶液至微紅色不消失為止，即為 0.01 N 高錳酸鉀溶液之滴定量(mL)。另取水 100 mL 同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出溶出液中高錳酸鉀消耗量(ppm)：

$$\text{溶出液中高錳酸鉀消耗量 (ppm)} = \frac{(a-b) \times f \times 1000 \times 0.316 \times V}{100 \times 2 \times A}$$

a: 檢液之 0.01 N 高錳酸鉀溶液滴定量 (mL)

b: 空白試驗之 0.01 N 高錳酸鉀溶液滴定量(mL)

f: 0.01 N 高錳酸鉀溶液之力價

V: 溶出液體積(mL)

A: 檢體與溶液接觸之面積(cm²)

4.2. 重金屬之檢驗：

4.2.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以比色分析之方法。

4.2.1.1. 裝置：

4.2.1.1.1. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在±1°C以內者。

4.2.1.1.2. 試藥：冰醋酸及硝酸均採用試藥特級；硫化鈉及甘油均採用試藥級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；鉛標準品(1000 µg/mL)採用原子吸光分析級。

4.2.1.1.3. 器具及材料：

4.2.1.1.3.1. 單面溶出器具：同 4.1.1.3.1. 節。

4.2.1.1.3.2. 納氏比色管(Nessler tube)：50 mL，內徑為 20 mm，並附有刻度者。

4.2.1.1.3.3. 容量瓶：10 mL，Pyrex 材質。

4.2.1.1.4. 試劑之調製：

4.2.1.1.4.1. 0.1 N硝酸溶液：

取硝酸0.7 mL，緩緩加入去離子水60 mL中，再加去離子水使成100 mL。

4.2.1.1.4.2. 硫化鈉溶液：

稱取硫化鈉 5 g，溶於去離子水 10 mL，加甘油 30 mL 混合，密封貯存於避光處，使用期限 3 個月。

4.2.1.1.4.3. 4%醋酸溶液：

取冰醋酸40 mL，加去離子水使成1000

鉀溶液至微紅色不消失為止，即為 0.01 N 高錳酸鉀溶液之滴定量(mL)。另取水 100 mL 同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出溶出液中高錳酸鉀消耗量(ppm)：

$$\text{溶出液中高錳酸鉀消耗量 (ppm)} = \frac{(a-b) \times f \times 1000 \times 0.316 \times V}{100 \times 2 \times A}$$

a: 檢液之 0.01 N 高錳酸鉀溶液滴定量 (mL)

b: 空白試驗之 0.01 N 高錳酸鉀溶液滴定量(mL)

f: 0.01 N 高錳酸鉀溶液之力價

V: 溶出液體積(mL)

A: 檢體與溶液接觸之面積(cm²)

4.2. 重金屬之檢驗：

4.2.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以比色分析之方法。

4.2.1.1. 裝置：

4.2.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在±1°C以內者。

4.2.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在±1°C以內者。

4.2.1.1.2. 試藥：冰醋酸採用試藥特級；硝酸、硫化鈉及甘油均採用試藥級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；鉛對照用標準品(1000 µg/mL)採用原子吸光分析級。

4.2.1.1.3. 器具及材料：

4.2.1.1.3.1. 單面溶出器具：同 4.1.1.3.1. 節。

4.2.1.1.3.2. 納氏比色管(Nessler tube)：50 mL，內徑為 20 mm，並附有刻度者。

4.2.1.1.4. 試劑之調製：

4.2.1.1.4.1. 0.1 N硝酸溶液：

取硝酸0.7 mL，緩緩加入去離子水60 mL中，再加去離子水使成100 mL。

4.2.1.1.4.2. 硫化鈉溶液：

稱取硫化鈉 5 g，溶於去離子水 10 mL，加甘油 30 mL 混合，密封貯存於避光處，使用期限 3 個月。

4.2.1.1.4.3. 4%醋酸溶液：

取冰醋酸40 mL，加去離子水使成1000

mL。

4.2.1.5. 鉛標準溶液之配製：

精確量取適量鉛標準品，以0.1 N硝酸溶液稀釋至10 µg/mL，供作標準溶液。

4.2.1.6. 檢液之調製：

4.2.1.6.1. 可盛裝液體容器類：

檢體用水洗淨乾燥後，依表二所列溶出條件，加入約容器 80%容積量之預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液，或以表面積每 cm² 為單位，加入預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液 2 mL，用錶玻璃覆蓋後，置於規定溫度之烘箱中，30 分鐘後取出溶出液，先經容器表面積每 cm²，加入溶出用溶劑 2 mL 之換算後，供作檢液。

4.2.1.6.2. 單層薄膜及薄板類：

表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm² 為單位，加入預先加熱至規定溫度之 4% 醋酸溶液 2 mL，以下同 4.2.1.6.1.節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依表二所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液 127 mL 之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與4%醋酸溶液接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，30 分鐘後取出溶出液，供作檢液。
表二、重金屬溶出試驗之溶出條件

溶出條件	備註
60°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為100°C以下者
95°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為100°C以上者

4.2.1.7. 測定：

精確量取規定量之檢液，置於納氏比

mL。

4.2.1.5. 鉛標準溶液之配製：

精確量取適量鉛對照用標準品，以0.1 N硝酸溶液稀釋至10.0 µg/mL，供作標準溶液。

4.2.1.6. 檢液之調製：

4.2.1.6.1. 可盛裝液體容器類：

檢體用水洗淨乾燥後，依表二所列溶出條件，加入約容器 80%容積量之預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液，或以表面積每 cm² 為單位，加入預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液 2 mL，用錶玻璃覆蓋後，置於規定溫度之水浴中，並時時輕搖，30 分鐘後取出溶出液，先經容器表面積每 cm²，加入溶出用溶劑 2 mL 之換算後，供作檢液。

4.2.1.6.2. 單層薄膜及薄板類：

表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm² 為單位，加入預先加熱至規定溫度之 4% 醋酸溶液 2 mL，以下同 4.2.1.6.1.節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依表二所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液 127 mL 之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與4%醋酸溶液接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，30 分鐘後取出溶出液，供作檢液。
表二、重金屬溶出試驗之溶出條件

溶出條件	備註
60°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為100°C以下者
95°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為100°C以上者

4.2.1.7. 測定：

精確量取規定量之檢液，置於納氏比

<p>色管中，加去離子水至 50 mL。精確量取鉛標準溶液 2 mL 置於另一支納氏比色管中，加 4% 醋酸溶液 20 mL 並加去離子水至 50 mL。兩支納氏比色管分別加入硫化鈉溶液 2 滴，振搖混合，放置 2 分鐘，在白色背景下由上方觀察時，檢液之呈色不得較標準溶液之呈色為深。</p> <p>4.3. 蒸發殘渣之檢驗：</p> <p>4.3.1. 檢驗方法：檢體經溶出，其溶出液蒸發後稱重之方法。</p> <p>4.3.1.1. 裝置：</p> <p>4.3.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以內者。</p> <p>4.3.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以內者。</p> <p>4.3.1.2. 試藥：乙醇(95%)；冰醋酸及正庚烷均採用試藥特級。</p> <p>4.3.1.3. 器具及材料：</p> <p>4.3.1.3.1. 單面溶出器具：同 4.1.1.3.1. 節。</p> <p>4.3.1.3.2. 蒸發皿：材質為石英製或白金製。</p> <p>4.3.1.4. 試劑之調製：</p> <p>4.3.1.4.1. 4% 醋酸溶液： 取冰醋酸 40 mL，加水使成 1000 mL。</p> <p>4.3.1.4.2. 20% 乙醇溶液： 取乙醇 210 mL，加水使成 1000 mL。</p> <p>4.3.1.5. 檢液之調製：</p> <p>4.3.1.5.1. 可盛裝液體容器類： 檢體用水洗淨乾燥後，依表三所列溶出條件，加入約容器 80% 容積量之預先加熱至規定溫度之溶出用溶劑，或以表面積每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之溶出用溶劑 2 mL，用鋁箔(4% 醋酸溶液作溶出用溶劑時，則用錶玻璃)覆蓋後，置於規定溫度之烘箱中，於規定時間後取出溶出液，供作檢液。</p> <p>4.3.1.5.2. 單層薄膜及薄板類： 表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm^2 為單位，依表三所列溶出條件，加入預先加熱至規定溫</p>	<p>色管中，加水至 50 mL。精確量取鉛標準溶液 2 mL 置於另一支納氏比色管中，加 4% 醋酸溶液 20 mL 並加水至 50 mL。兩支納氏比色管分別加入硫化鈉溶液 2 滴，振搖混合，放置 2 分鐘，在白色背景下由上方觀察時，檢液之呈色不得較標準溶液之呈色為深。</p> <p>4.3. 蒸發殘渣之檢驗：</p> <p>4.3.1. 檢驗方法：檢體經溶出，其溶出液蒸發後稱重之方法。</p> <p>4.3.1.1. 裝置：</p> <p>4.3.1.1.1. 水浴(Water bath)：溫差在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以內者。</p> <p>4.3.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以內者。</p> <p>4.3.1.2. 試藥：乙醇(95%)；冰醋酸及正庚烷均採用試藥特級。</p> <p>4.3.1.3. 器具及材料：</p> <p>4.3.1.3.1. 單面溶出器具：同 4.1.1.3.1. 節。</p> <p>4.3.1.3.2. 蒸發皿：材質為石英或白金製。</p> <p>4.3.1.4. 試劑之調製：</p> <p>4.3.1.4.1. 4% 醋酸溶液： 取冰醋酸 40 mL，加水使成 1000 mL。</p> <p>4.3.1.4.2. 20% 乙醇溶液： 取乙醇 210 mL，加水使成 1000 mL。</p> <p>4.3.1.5. 檢液之調製：</p> <p>4.3.1.5.1. 可盛裝液體容器類： 檢體用水洗淨乾燥後，依表三所列溶出條件，加入約容器 80% 容積量之預先加熱至規定溫度之溶出用溶劑，或以表面積每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之溶出用溶劑 2 mL，用鋁箔(4% 醋酸溶液作溶出用溶劑時，則用錶玻璃)覆蓋後，置於規定溫度之<u>水浴中，並時時輕搖</u>，於規定時間後取出溶出液，供作檢液。</p> <p>4.3.1.5.2. 單層薄膜及薄板類： 表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm^2 為單位，依表三所列溶出條件，加入預先加熱至規定溫</p>	
--	--	--

度之溶出用溶劑 2 mL，以下同 4.3.1.5.1.節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依表三所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之溶出用溶劑 127 mL 之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與溶出用溶劑接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，於規定時間後取出溶出液，供作檢液。

表三、蒸發殘渣溶出試驗之溶出條件

用途別	溶出用溶劑	溶出條件
pH 5 以上之食品用器具、容器、包裝	水	60°C, 30 分鐘 ^a
		95°C, 30 分鐘 ^b
pH 5 以下(含pH 5)之食品用器具、容器、包裝	4%醋酸溶液	60°C, 30 分鐘 ^a
		95°C, 30 分鐘 ^b
油脂及脂肪性食品用器具、容器、包裝	正庚烷	25°C, 1 小時
酒類用器具、容器、包裝	20%乙醇溶液	60°C, 30 分鐘

^a 食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以下者。

^b 食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以上者。

4.3.1.6. 含量測定：

精確量取檢液 200~300 mL，置於預先在 105°C 乾燥至恆量之蒸發皿中，於水浴中蒸發至乾後，移入烘箱，於 105°C 乾燥 2 小時後，取出，移入乾燥器內，冷卻至室溫時迅速稱重，另取等量之相對溶出用溶劑同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出溶出

度之溶出用溶劑 2 mL，以下同 4.3.1.5.1.節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依表三所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之溶出用溶劑 127 mL 之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與溶出用溶劑接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，於規定時間後取出溶出液，供作檢液。

表三、蒸發殘渣溶出試驗之溶出條件

用途別	溶出用溶劑	溶出條件
pH 5 以上之食品用器具、容器、包裝	水	60°C, 30 分鐘 ^a
		95°C, 30 分鐘 ^b
pH 5 以下(含pH 5)之食品用器具、容器、包裝	4%醋酸溶液	60°C, 30 分鐘 ^a
		95°C, 30 分鐘 ^b
油脂及脂肪性食品用器具、容器、包裝	正庚烷	25°C, 1 小時
酒類用器具、容器、包裝	20%乙醇溶液	60°C, 30 分鐘

^a 食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以下者。

^b 食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以上者。

4.3.1.6. 含量測定：

精確量取檢液 200~300 mL，置於預先在 105°C 乾燥至恆量之蒸發皿中，於水浴中蒸發至乾後，移入烘箱，於 105°C 乾燥 2 小時後，取出，移入乾燥器內，冷卻至室溫時迅速稱重，另取等量之相對溶出用溶劑同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出溶出

<p>液中蒸發殘渣量(ppm)： 溶出液中蒸發殘渣量 (ppm) = $\frac{(a-b) \times 1000 \times V}{M \times 2 \times A}$ a：檢液經乾燥後之重量(mg) b：空白試驗之溶出用溶劑經乾燥後之重量(mg) M：檢液之取量(mL) V：溶出液體積(mL) A：檢體與溶液接觸之面積(cm²)</p> <p>4.4. 銻之檢驗： 4.4.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以感應耦合電漿質譜儀(inductively coupled plasma mass spectrometer, ICP-MS)分析之方法。 4.4.1.1. 裝置： 4.4.1.1.1. 感應耦合電漿質譜儀。 4.4.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在±1°C以內者。 4.4.1.2. 試藥：硝酸採用試藥級；冰醋酸採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；銻標準品(1000 μg/mL)及銻(rhodium)內部標準品(10 μg/mL)均採用ICP分析級。 4.4.1.3. 器具及材料： 4.4.1.3.1. 單面溶出器具：同4.1.1.3.1.節。 4.4.1.3.2. 容量瓶^(註)：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。 4.4.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。 註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。 4.4.1.4. 4%醋酸溶液之調製： 取冰醋酸40 mL，加去離子水使成1000 mL。</p>	<p>液中蒸發殘渣量(ppm)： 溶出液中蒸發殘渣量 (ppm) = $\frac{(a-b) \times 1000 \times V}{M \times 2 \times A}$ a：檢液經乾燥後之重量(mg) b：空白試驗之溶出用溶劑經乾燥後之重量(mg) M：檢液之取量(mL) V：溶出液體積(mL) A：檢體與溶液接觸之面積(cm²)</p> <p>4.4. 銻之檢驗： 4.4.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以感應耦合電漿質譜儀(inductively coupled plasma mass spectrometer, ICP-MS)分析之方法。 4.4.1.1. 裝置： 4.4.1.1.1. 感應耦合電漿質譜儀。 4.4.1.1.2. 水浴(Water bath)：溫差在±1°C以內者。 4.4.1.1.3. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在±1°C以內者。 4.4.1.2. 試藥：硝酸採用<u>超純級及試藥特級</u>；冰醋酸採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；銻標準品(1000 μg/mL)及銻(rhodium)內部標準品(10 μg/mL)均採用ICP分析級。 4.4.1.3. 器具及材料： 4.4.1.3.1. 單面溶出器具：同4.1.1.3.1.節。 4.4.1.3.2. 容量瓶^(註)：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。 4.4.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。 註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。 4.4.1.4. 試劑之調製： 4.4.1.4.1. 4%醋酸溶液： 取冰醋酸40 mL，加去離子水使成1000 mL。 4.4.1.4.2. 1%硝酸溶液： 取硝酸(超純級) 15 mL，緩緩加入去離子水500 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p>	
---	--	--

4.4.1.5. 內部標準溶液之配製：

精確量取鉍內部標準品10 mL，以4%醋酸溶液定容至100 mL後，移入儲存瓶中，供作內部標準溶液。

4.4.1.6. 標準溶液之配製：

精確量取銻標準品100 μ L，以4%醋酸溶液定容至100 mL，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時取適量標準原液，加入內部標準溶液，以4%醋酸溶液稀釋至0.1~25 ng/mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，移入儲存瓶中，供作標準溶液。

4.4.1.7. 檢液之調製：

4.4.1.7.1. 可盛裝液體容器類：

檢體用水洗淨乾燥後，依表四所列溶出條件，加入約容器80%容積量之預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液，或以表面積每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液2 mL，用錶玻璃覆蓋後，置於規定溫度之烘箱中，30分鐘後取出溶出液20 mL，加入10 $\mu\text{g}/\text{mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作檢液。另取4%醋酸溶液20 mL，加入10 $\mu\text{g}/\text{mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。

4.4.1.7.2. 單層薄膜及薄板類：

表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之 4%醋酸 溶液 2 mL，以下同 4.4.1.7.1. 節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依表四所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之 4%醋酸 溶液 127 mL 之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與 4%醋酸 溶液接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，30 分鐘後取出溶出液 20 mL，加入 10

4.4.1.5. 內部標準溶液之配製：

精確量取鉍內部標準品10 mL，以1%硝酸溶液定容至100 mL後，移入儲存瓶中，供作內部標準溶液。

4.4.1.6. 標準溶液之配製：

精確量取銻標準品100 μ L，以1%硝酸溶液定容至100 mL，移入儲存瓶中，作為標準原液。臨用時取適量標準原液，加入內部標準溶液，以1%硝酸溶液稀釋至0.1~25 ng/mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，移入儲存瓶中，供作標準溶液。

4.4.1.7. 檢液之調製：

4.4.1.7.1. 可盛裝液體容器類：

檢體用水洗淨乾燥後，依表四所列溶出條件，加入約容器80%容積量之預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液，或以表面積每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液2 mL，用錶玻璃覆蓋後，置於規定溫度之水浴中，並時時輕搖，30分鐘後取出溶出液20 mL，加入10 $\mu\text{g}/\text{mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作檢液。另取4%醋酸溶液20 mL加入10 $\mu\text{g}/\text{mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作空白檢液。

4.4.1.7.2. 單層薄膜及薄板類：

表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之 4%醋酸 溶液 2 mL，以下同 4.4.1.7.1. 節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依表四所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之 4%醋酸 溶液 127 mL 之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與 4%醋酸 溶液接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，30 分鐘後取出溶出液 20 mL，加入 10

µg/mL 內部標準品 0.02 mL (含內部標準品濃度 10 ng/mL)，供作檢液。另取 4%醋酸溶液 20 mL 加入 10 µg/mL 內部標準品 0.02 mL (含內部標準品濃度 10 ng/mL)，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。

表四、銻溶出試驗之溶出條件

溶出條件	備註
60°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以下者
95°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以上者

4.4.1.8. 標準曲線之製作：

將標準溶液以適當速度注入感應耦合電漿質譜儀中，依下列條件進行分析，就銻與銻信號強度比值，與對應之銻濃度，製作標準曲線。

感應耦合電漿質譜儀測定條件^(註)：

感應耦合電漿無線電頻功率：1500 W。

電漿氫氣流速：17 L/min。

輔助氫氣流速：1.4 L/min。

霧化氫氣流速：0.96 L/min。

質量：

銻：121、123

銻：103

註：上述測定條件分析不適時，依所使用之儀器，設定適合之測定條件。

4.4.1.9. 含量測定：

將檢液、空白檢液及標準溶液以適當速度分別注入感應耦合電漿質譜儀中，依4.4.1.8.節條件進行分析，就檢液、空白檢液及標準溶液中銻與銻信號強度比值依下列計算式求出溶出液中銻之含量(ppm)：

$$\text{溶出液中銻之含量 (ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{2 \times A \times 1000}$$

C：由標準曲線求得檢液中銻之濃度 (ng/mL)

C₀：由標準曲線求得空白檢液中銻之濃度 (ng/mL)

µg/mL 內部標準品 0.02 mL (含內部標準品濃度 10 ng/mL)，供作檢液。另取 4%醋酸溶液 20 mL 加入 10 µg/mL 內部標準品 0.02 mL (含內部標準品濃度 10 ng/mL)，供作空白檢液。

表四、銻溶出試驗之溶出條件

溶出條件	備註
60°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以下者
95°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為 100°C 以上者

4.4.1.8. 標準曲線之製作：

將標準溶液以適當速度注入感應耦合電漿質譜儀中，依下列條件進行分析，就銻與銻信號強度比值，與對應之銻濃度，製作標準曲線。

感應耦合電漿質譜儀測定條件^(註)：

感應耦合電漿無線電頻功率：1500 W。

電漿氫氣流速：17 L/min。

輔助氫氣流速：1.4 L/min。

霧化氫氣流速：0.96 L/min。

質量：

銻：121、123

銻：103

註：上述測定條件分析不適時，依所使用之儀器，設定適合之測定條件。

4.4.1.9. 含量測定：

將檢液、空白檢液及標準溶液以適當速度分別注入感應耦合電漿質譜儀中，依4.4.1.8.節條件進行分析，就檢液、空白檢液及標準溶液中銻與銻信號強度比值依下列計算式求出溶出液中銻之含量(ppm)：

$$\text{溶出液中銻之含量 (ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{2 \times A \times 1000}$$

C：由標準曲線求得檢液中銻之濃度 (ng/mL)

C₀：由標準曲線求得空白檢液中銻之濃度 (ng/mL)

<p>V：溶出液體積(mL) A：檢體與溶液接觸之面積(cm²)</p> <p>4.5. 銻之檢驗：</p> <p>4.5.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以感應耦合電漿質譜儀(inductively coupled plasma mass spectrometer, ICP-MS)分析之方法。</p> <p>4.5.1.1. 裝置：</p> <p>4.5.1.1.1. 感應耦合電漿質譜儀。</p> <p>4.5.1.1.2. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在±1°C以內者。</p> <p>4.5.1.2. 試藥：硝酸採用試藥級；冰醋酸採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；銻標準品(1000 µg/mL)及銩(rhodium)內部標準品(10 µg/mL)均採用ICP分析級。</p> <p>4.5.1.3. 器具及材料：</p> <p>4.5.1.3.1. 單面溶出器具：同4.1.1.3.1.節。</p> <p>4.5.1.3.2. 容量瓶^(註)：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>4.5.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。 註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>4.5.1.4. 4%醋酸溶液之調製： 取冰醋酸40 mL，加去離子水使成1000 mL。</p> <p>4.5.1.5. 內部標準溶液之配製： 精確量取銩內部標準品10 mL，以4%醋酸溶液定容至100 mL後，移入儲存瓶中，供作內部標準溶液。</p> <p>4.5.1.6. 標準溶液之配製： 精確量取銻標準品100 µL，以4%醋酸溶液定容至100 mL，移入儲存瓶中，</p>	<p>V：溶出液體積(mL) A：檢體與溶液接觸之面積(cm²)</p> <p>4.5. 銻之檢驗：</p> <p>4.5.1. 檢驗方法：檢體經溶出後，溶出液以感應耦合電漿質譜儀(inductively coupled plasma mass spectrometer, ICP-MS)分析之方法。</p> <p>4.5.1.1. 裝置：</p> <p>4.5.1.1.1. 感應耦合電漿質譜儀。</p> <p>4.5.1.1.2. 水浴(Water bath)：溫差在±1°C以內者。</p> <p>4.5.1.1.3. 烘箱(Oven)：附有自動溫度調節，其溫差在±1°C以內者。</p> <p>4.5.1.2. 試藥：硝酸採用超純級及試藥特級；冰醋酸採用試藥特級；去離子水(比電阻於25°C可達18 MΩ·cm以上)；銻標準品(1000 µg/mL)及銩(rhodium)內部標準品(10 µg/mL)均採用ICP分析級。</p> <p>4.5.1.3. 器具及材料：</p> <p>4.5.1.3.1. 單面溶出器具：同4.1.1.3.1.節。</p> <p>4.5.1.3.2. 容量瓶^(註)：10 mL、50 mL及100 mL，Pyrex材質。</p> <p>4.5.1.3.3. 儲存瓶：50 mL，PP材質。 註：器具經洗淨後，浸於硝酸：水(1:1, v/v)溶液，放置過夜，取出將附著之硝酸溶液以水清洗，再以去離子水潤洗後，乾燥備用。</p> <p>4.5.1.4. 試劑之調製：</p> <p>4.5.1.4.1. 4%醋酸溶液： 取冰醋酸40 mL，加去離子水使成1000 mL。</p> <p>4.5.1.4.2. 1%硝酸溶液： 取硝酸(超純級) 15 mL，緩緩加入去離子水500 mL中，再加去離子水使成1000 mL。</p> <p>4.5.1.5. 內部標準溶液之配製： 精確量取銩內部標準品10 mL，以1%硝酸溶液定容至100 mL後，移入儲存瓶中，供作內部標準溶液。</p> <p>4.5.1.6. 標準溶液之配製： 精確量取銻標準品100 µL，以1%硝酸溶液定容至100 mL，移入儲存瓶中，</p>	
--	--	--

作為標準原液。臨用時取適量標準原液，加入內部標準溶液，以4%醋酸溶液稀釋至0.1~25 ng/mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，移入儲存瓶中，供作標準溶液。

4.5.1.7. 檢液之調製：

4.5.1.7.1. 可盛裝液體容器類：

檢體用水洗淨乾燥後，依表五所列溶出條件，加入約容器80%容積量之預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液，或以表面積每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液2 mL，用錶玻璃覆蓋後，置於規定溫度之烘箱中，30分鐘後取出溶出液20 mL，加入10 $\mu\text{g/mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作檢液。另取4%醋酸溶液20 mL，加入10 $\mu\text{g/mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。

4.5.1.7.2. 單層薄膜及薄板類：

表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液2 mL，以下同4.5.1.7.1.節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依五所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液127 mL之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與4%醋酸溶液接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，30分鐘後取出溶出液20 mL，加入10 $\mu\text{g/mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作檢液。另取4%醋酸溶液20 mL，加入10 $\mu\text{g/mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，依上述步驟同樣操作，供作空白檢液。

表五、鍍溶出試驗之溶出條件

溶出條件	備註
------	----

作為標準原液。臨用時取適量標準原液，加入內部標準溶液，以1%硝酸溶液稀釋至0.1~25 ng/mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，移入儲存瓶中，供作標準溶液。

4.5.1.7. 檢液之調製：

4.5.1.7.1. 可盛裝液體容器類：

檢體用水洗淨乾燥後，依表五所列溶出條件，加入約容器80%容積量之預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液，或以表面積每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液2 mL，用錶玻璃覆蓋後，置於規定溫度之水浴中，並時時輕搖，30分鐘後取出溶出液20 mL，加入10 $\mu\text{g/mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作檢液。另取4%醋酸溶液20 mL加入10 $\mu\text{g/mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作空白檢液。

4.5.1.7.2. 單層薄膜及薄板類：

表面與裡面由相同材質構成之檢體，將檢體表面與裡面之面積和作為檢體之面積，以每 cm^2 為單位，加入預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液2 mL，以下同4.5.1.7.1.節操作。對於表面與裡面由不同材質構成之檢體，將其實際與食品接觸之面，利用單面溶出器具製備檢液。依五所列溶出條件，將檢體平鋪於裝有預先加熱至規定溫度之4%醋酸溶液127 mL之移行槽口，與食品接觸之面朝移行槽底，將移行槽裝入圓環中，於其上加圓盤後，以固定螺栓夾緊，將單面溶出器具倒置，使檢體與4%醋酸溶液接觸，置於預先調整至規定溫度之烘箱中，30分鐘後取出溶出液20 mL，加入10 $\mu\text{g/mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作檢液。另取4%醋酸溶液20 mL加入10 $\mu\text{g/mL}$ 內部標準品0.02 mL (含內部標準品濃度10 ng/mL)，供作空白檢液。

表五、鍍溶出試驗之溶出條件

溶出條件	備註
------	----

60°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為100°C以下者	60°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為100°C以下者
95°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為100°C以上者	95°C, 30 分鐘	食品製造加工或調理等過程中之使用溫度為100°C以上者
<p>4.5.1.8. 標準曲線之製作：</p> <p>將標準溶液以適當速度注入感應耦合電漿質譜儀中，依下列條件進行分析，就銻與銻信號強度比值，與對應之銻濃度，製作標準曲線。</p> <p>感應耦合電漿質譜儀測定條件^(註)：</p> <p>感應耦合電漿無線電頻功率：1500 W。</p> <p>電漿氫氣流速：17 L/min。</p> <p>輔助氫氣流速：1.4 L/min。</p> <p>霧化氫氣流速：0.96 L/min。</p> <p>質量：</p> <p>銻：70、72、74</p> <p>銻：103</p> <p>註：上述測定條件分析不適時，依所使用之儀器，設定適合之測定條件。</p> <p>4.5.1.9. 含量測定：</p> <p>將檢液、空白檢液及標準溶液以適當速度分別注入感應耦合電漿質譜儀中，依4.5.1.8.節條件進行分析，就檢液、空白檢液及標準溶液中銻與銻信號強度比值依下列計算式求出溶出液中銻之含量(ppm)：</p> $\text{溶出液中銻之含量 (ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{2 \times A \times 1000}$ <p>C：由標準曲線求得檢液中銻之濃度 (ng/mL)</p> <p>C₀：由標準曲線求得空白檢液中銻之濃度 (ng/mL)</p> <p>V：溶出液體積 (mL)</p> <p>A：檢體與溶液接觸之面積 (cm²)</p> <p>附註：1. 本檢驗方法之定量極限，鉛為5 ppm，鎘為0.5 ppm，銻為0.001 ppm，銻為0.001 ppm。</p> <p>2. 溶出試驗之溶出液中待測物含量係以容器表面積每cm²為單位，加入溶出用溶劑2 mL為基準計算。</p> <p>3. 鉛、鎘、銻及銻以其他儀器檢測</p>		<p>4.5.1.8. 標準曲線之製作：</p> <p>將標準溶液以適當速度注入感應耦合電漿質譜儀中，依下列條件進行分析，就銻與銻信號強度比值，與對應之銻濃度，製作標準曲線。</p> <p>感應耦合電漿質譜儀測定條件^(註)：</p> <p>感應耦合電漿無線電頻功率：1500 W。</p> <p>電漿氫氣流速：17 L/min。</p> <p>輔助氫氣流速：1.4 L/min。</p> <p>霧化氫氣流速：0.96 L/min。</p> <p>質量：</p> <p>銻：70、72、74</p> <p>銻：103</p> <p>註：上述測定條件分析不適時，依所使用之儀器，設定適合之測定條件。</p> <p>4.5.1.9. 含量測定：</p> <p>將檢液、空白檢液及標準溶液以適當速度分別注入感應耦合電漿質譜儀中，依4.5.1.8.節條件進行分析，就檢液、空白檢液及標準溶液中銻與銻信號強度比值依下列計算式求出溶出液中銻之含量(ppm)：</p> $\text{溶出液中銻之含量 (ppm)} = \frac{(C - C_0) \times V}{2 \times A \times 1000}$ <p>C：由標準曲線求得檢液中銻之濃度 (ng/mL)</p> <p>C₀：由標準曲線求得空白檢液中銻之濃度 (ng/mL)</p> <p>V：溶出液體積 (mL)</p> <p>A：檢體與溶液接觸之面積 (cm²)</p> <p>附註：1. 本檢驗方法之定量極限，鉛為5 ppm，鎘為0.5 ppm，銻為0.001 ppm，銻為0.001 ppm。</p> <p>2. 溶出試驗之溶出液中待測物含量係以容器表面積每cm²為單位，加入溶出用溶劑2 mL為基準計算。</p> <p>3. 鉛、鎘、銻及銻以其他儀器檢測</p>	

<p>時，應經適當驗證參考物質(certified reference material, CRM)或標準參考物質(standard reference material, SRM)驗證，或方法確效。</p> <p>參考文獻： 日本藥學會。<u>2015</u>。日本衛生試驗法·注解。金原出版株式會社。東京，日本。</p>	<p>時，應經適當驗證參考物質(certified reference material, CRM)或標準參考物質(standard reference material, SRM)驗證，或方法確效。</p> <p>參考文獻： 日本藥學會。<u>2005</u>。日本衛生試驗法·注解。金原出版株式會社。東京，日本。</p>	
--	--	--