

衛生福利部食品藥物管理署 金山檔案庫房第一期整修工程

發包圖說-建築

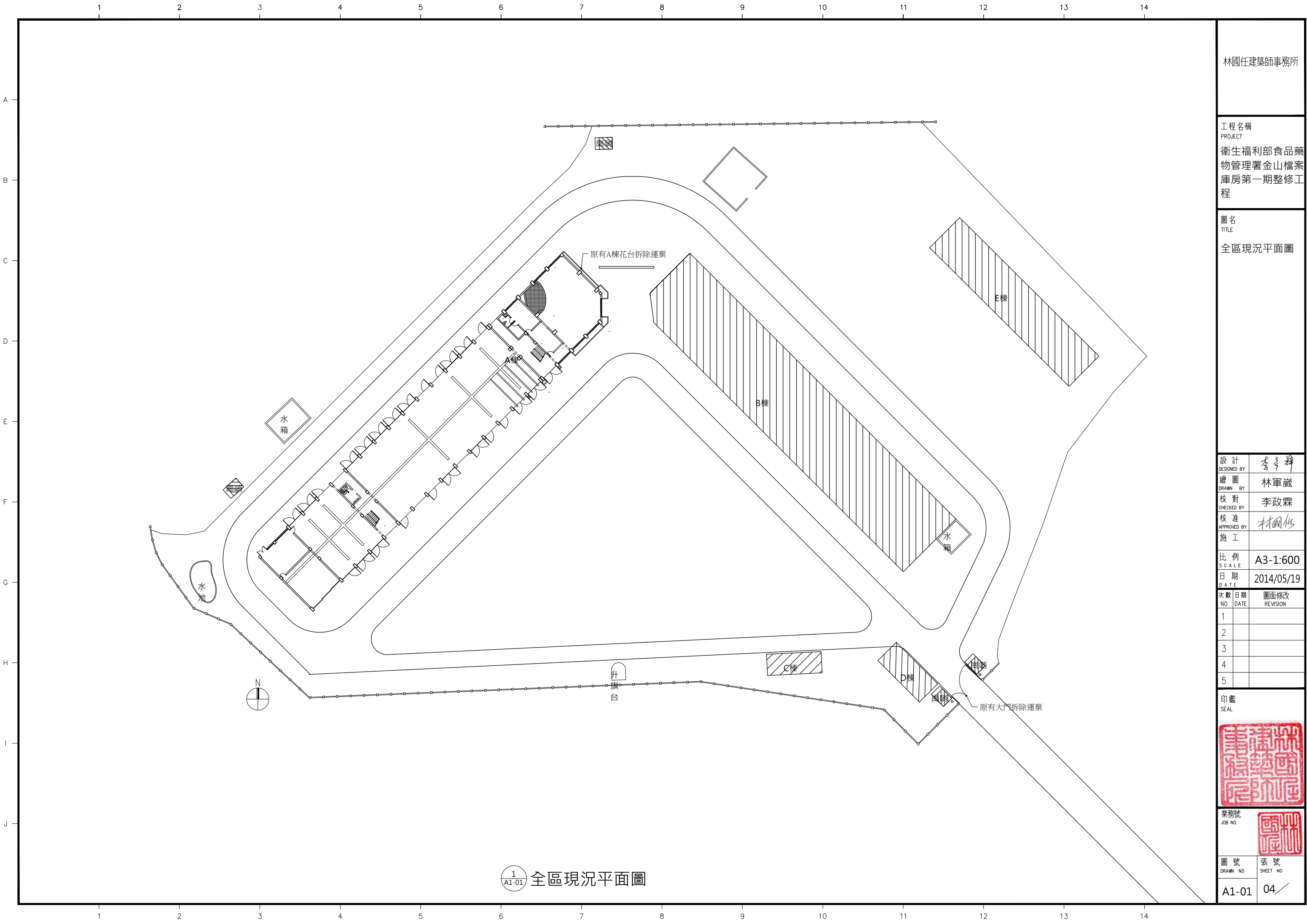
設計單位：林國任建築師事務所

日期：中華民國103年8月

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
A															林國任建築師事務所
B															工程名稱 PROJECT 衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程
C															圖名 TITLE 索引表
D															設 計 DESIGNED BY 李 彥 輝
E															繪 圖 DRAWN BY 林軍崴
F															核 對 CHECKED BY 李政霖
G															核 准 APPROVED BY 林國任
H															施 工
I															比 例 S C A L E NTS
J															日 期 D A T E 2014/08/06
															次 數 NO 1
															日 期 DATE 2
															圖面修改 REVISION 3
															4
															5
															印 鑑 SEAL 
															業務號 JOB NO. 
															圖 號 DRAWN NO A0-01
															張 號 SHEET NO 01
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	

														林國任建築師事務所											
裝修材料 空間名稱														機房		檔案室 1	檔案室 2	樓梯間 1	檔案室 3	樓梯間 2	檔案整理區	辦公室	監控室	廁所	檔案室 4
														101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	
地坪 F	F1	抗裂耐磨Epoxy地坪			F1	F1		F1						F1											
	F2	30*30止滑磚										F2													
	F3	原有磨石子地坪打磨清潔打蠟		F3			F3		F3	F3	F3	F3													
踢腳 B	B1	油漆踢腳		B1	B1	B1	B1	B1	B1	B1	B1	B1		B1											
牆面 W	W 1	防霉彈性漆+1:3水泥砂漿粉刷		W1	W1	W1	W1	W1	W1	W1	W1	W1		W1											
	W 2	30*60磁磚											W2												
平頂 C	C1	防霉彈性漆		C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1											
●外牆：1:3水泥砂漿粉刷+耐候水波紋理塗料。(重灰色系、淺灰色系)																									

設 計 DESIGNED BY	李彥輝	
繪 圖 DRAWN BY	林軍崴	
核 對 CHECKED BY	李政霖	
核 准 APPROVED BY	林國任	
施 工		
比 例 SCALE	NTS	
日 期 DATE	2014/08/06	
次 數 NO	日 期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		
印 鑑 SEAL		
		
業 務 號 JOB NO.		
圖 號 DRAWN NO	張 號 SHEET NO	
A0-03	03	



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
全區現況平面圖

設計 DESIGNED BY	李彥輝	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	A3-1:600	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL



業務號
JOB NO.

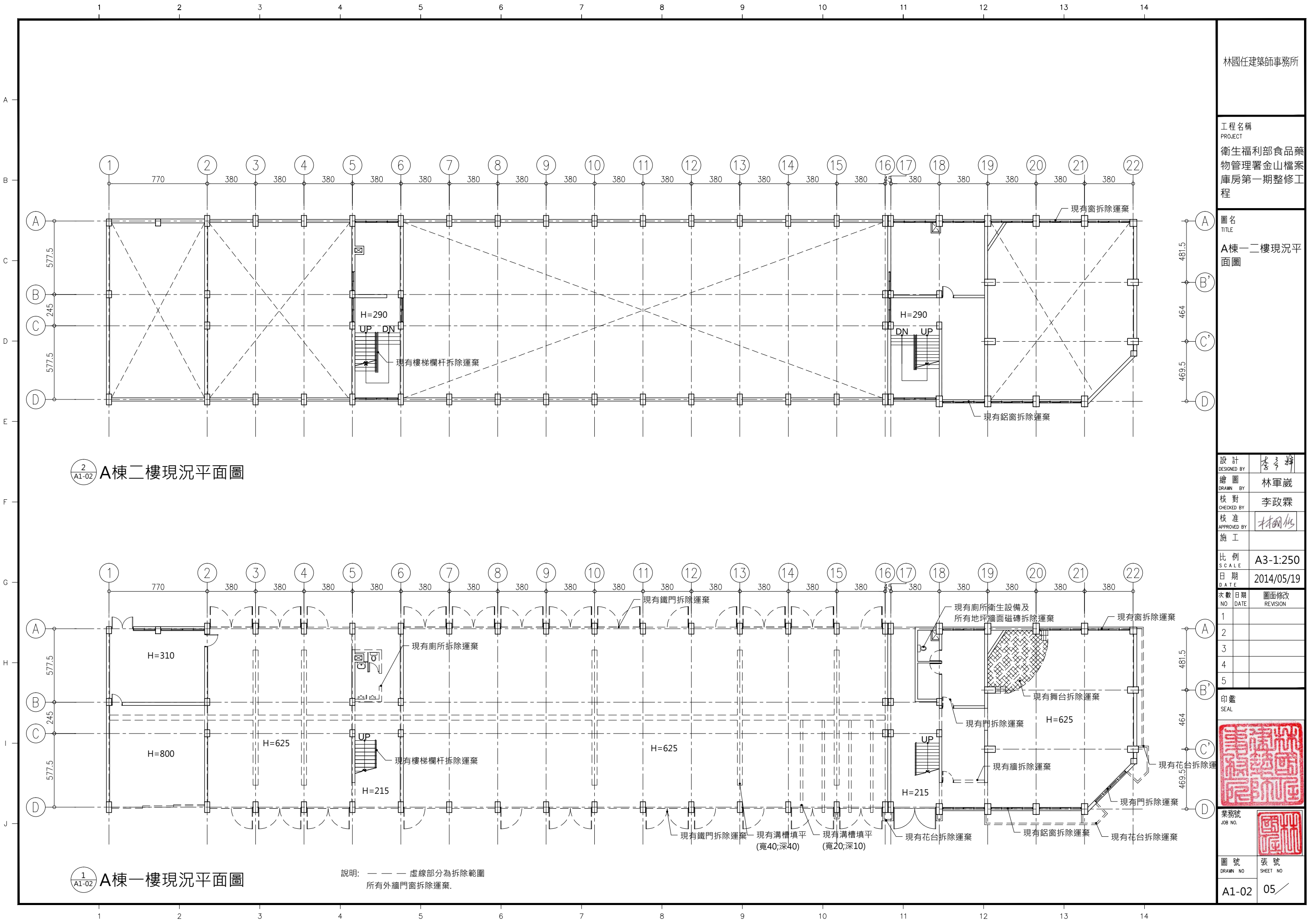
圖號
DRAWN NO

A1-01

張號
SHEET NO

04

1
A1-01 全區現況平面圖



2
A1-02 A棟二樓現況平面圖

1
A1-02 A棟一樓現況平面圖

說明: — — — 虛線部分為拆除範圍
所有外牆門窗拆除運棄。

林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
A棟一二樓現況平面圖

設計 DESIGNED BY	李政霖
繪圖 DRAWN BY	林軍威
核對 CHECKED BY	李政霖
核准 APPROVED BY	林國任
施工	

比例 SCALE	A3-1:250
日期 DATE	2014/05/19

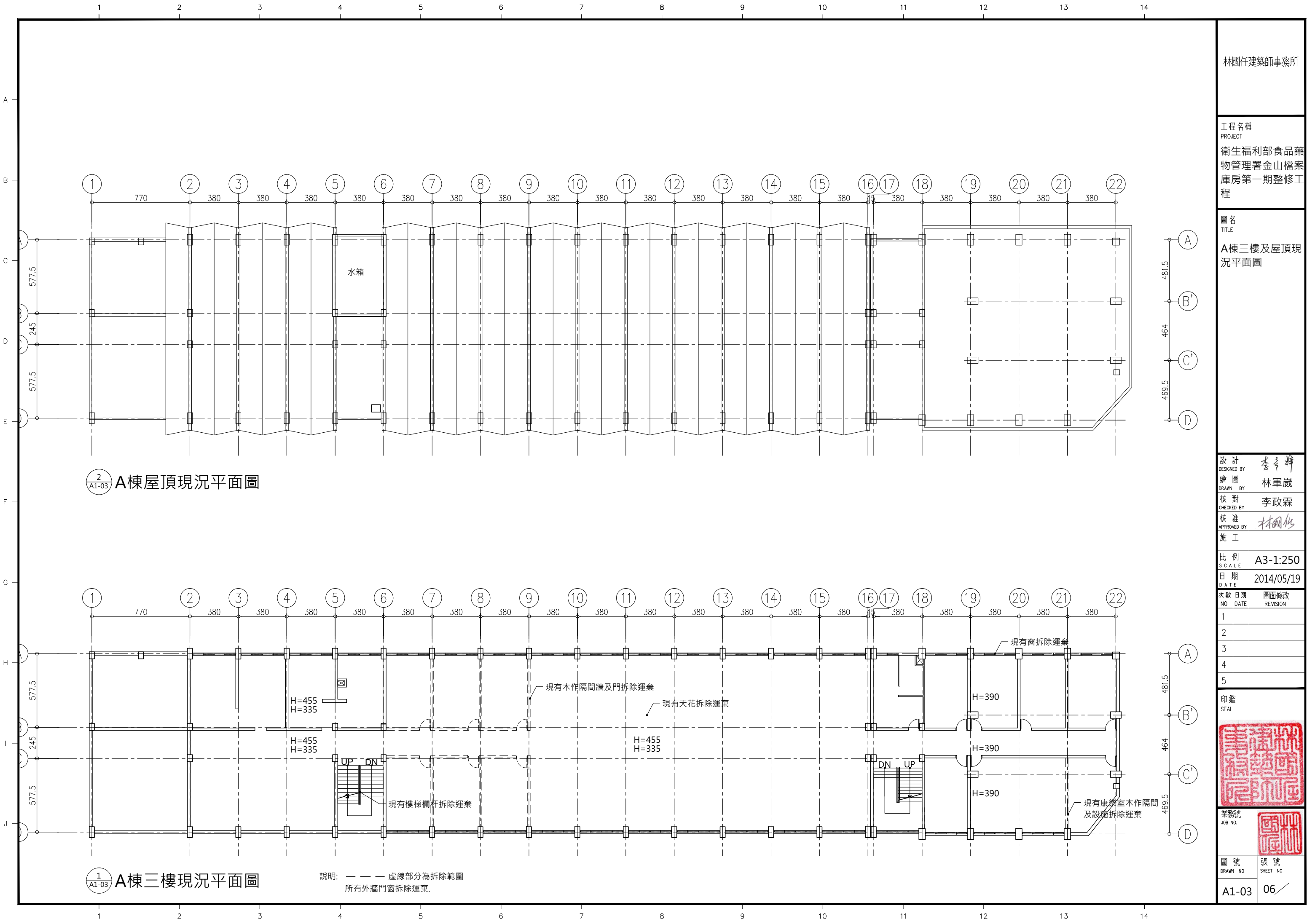
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL



業務號 JOB NO.	
圖號 DRAWN NO	A1-02
張號 SHEET NO	05

A1-02 05



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
A棟三樓及屋頂現況平面圖

設計
DESIGNED BY
繪圖
DRAWN BY
核對
CHECKED BY
核准
APPROVED BY
施工

比例
SCALE
日期
DATE

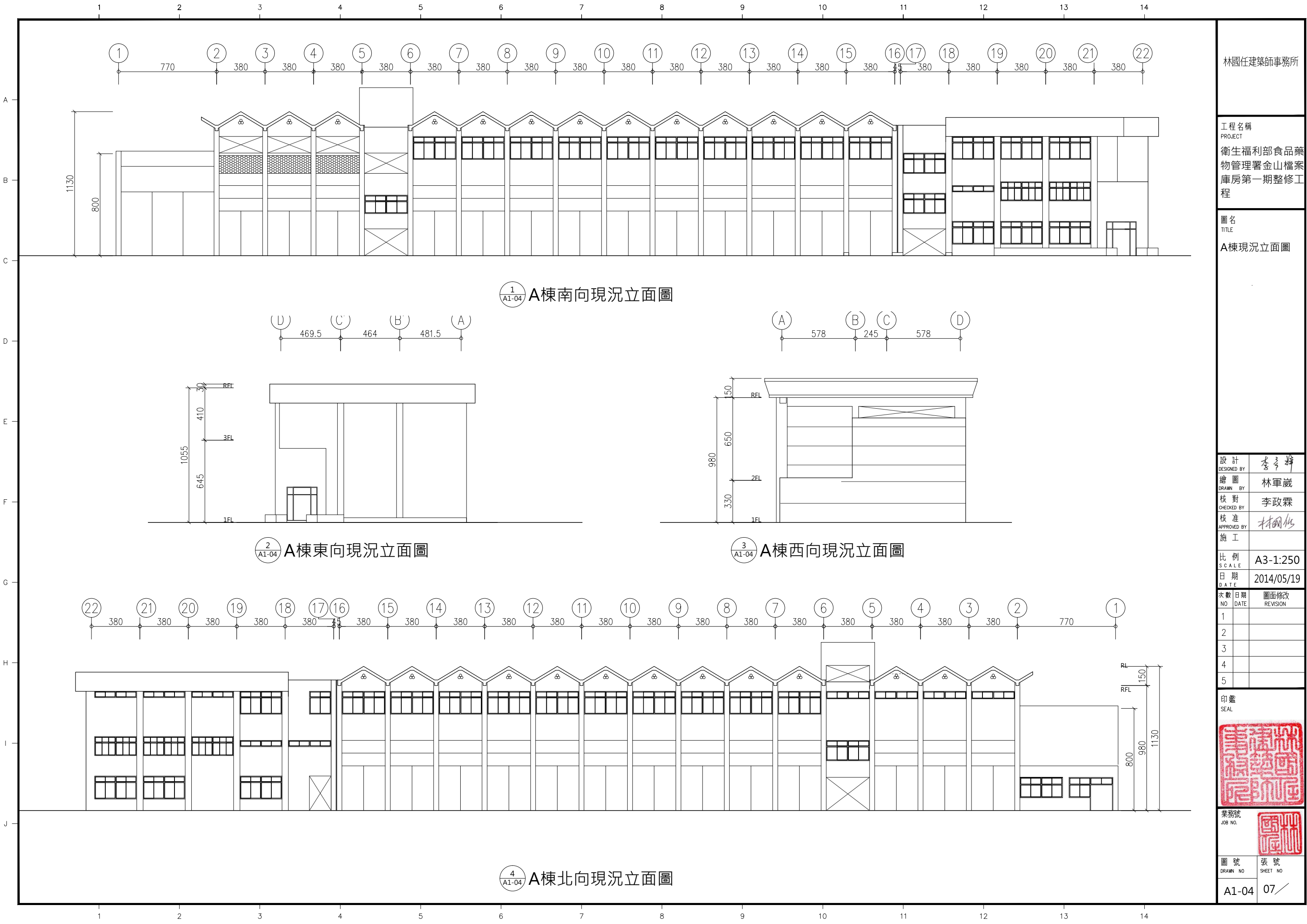
次數
NO
日期
DATE
圖面修改
REVISION

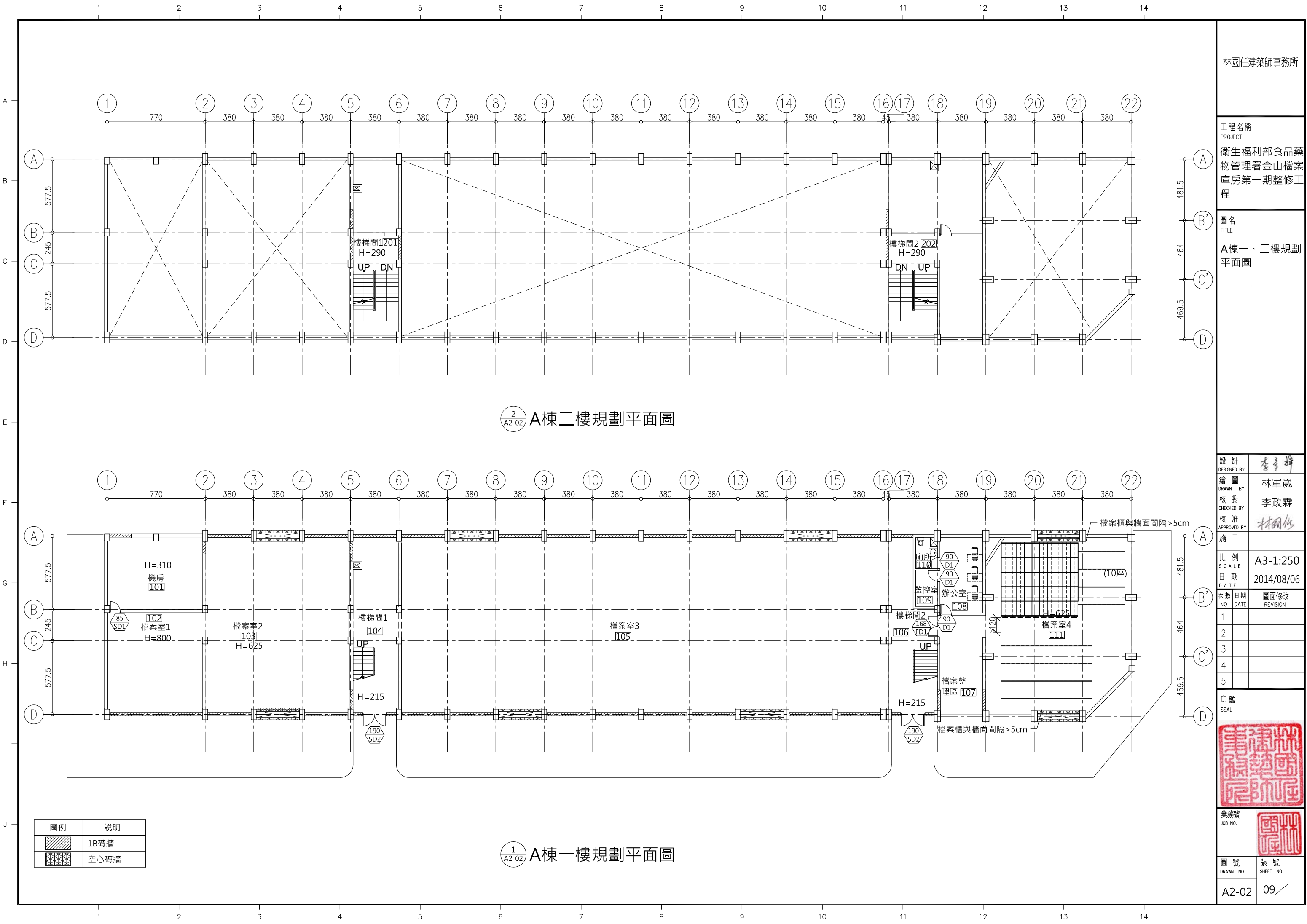
印鑑
SEAL

業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO
張號
SHEET NO

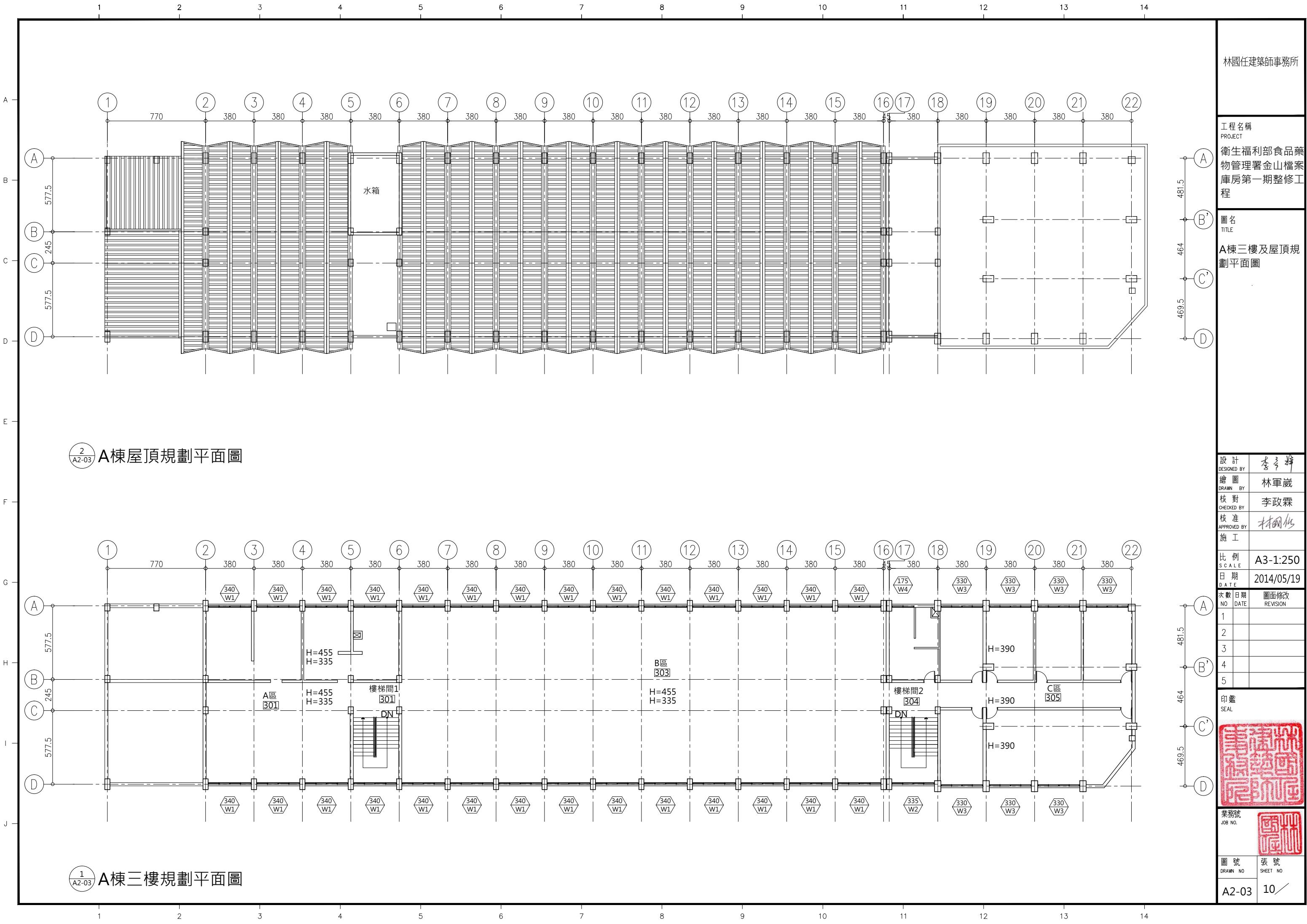
A1-03 06





2 A棟二樓規劃平面圖

1 A棟一樓規劃平面圖



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
A棟三樓及屋頂規劃平面圖

設計 DESIGNED BY	李政霖
繪圖 DRAWN BY	林軍崴
核對 CHECKED BY	李政霖
核准 APPROVED BY	林國任
施工	
比例 SCALE	A3-1:250
日期 DATE	2014/05/19

次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL

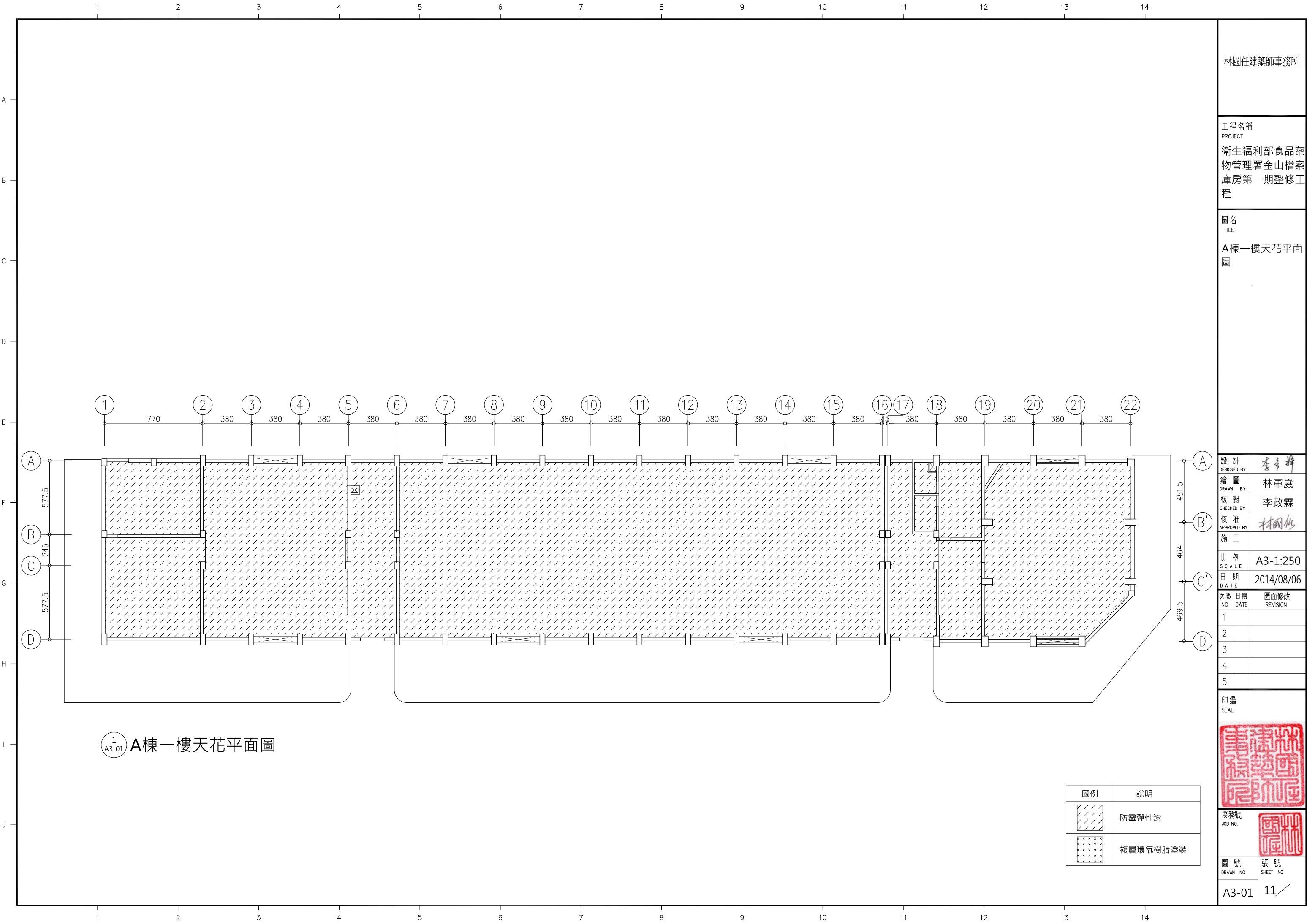


業務號
JOB NO.



圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO
----------------	----------------

A2-03	10
-------	----



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
A棟一樓天花平面圖

設計 DESIGNED BY	李多輝	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	A3-1:250	
日期 DATE	2014/08/06	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL



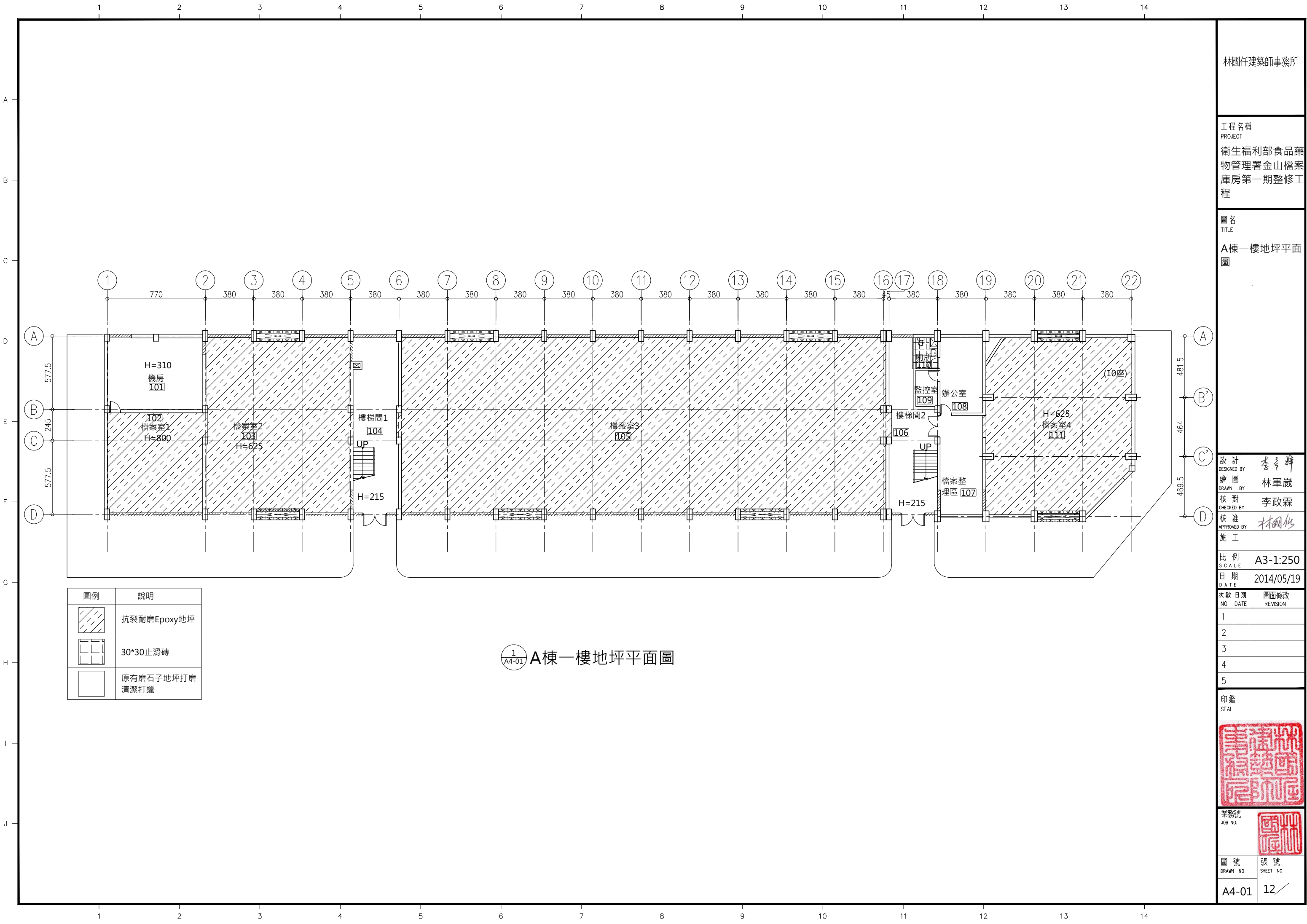
業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO.

張號
SHEET NO.

A3-01 11

圖例	說明
	防霉彈性漆
	複層環氧樹脂塗裝



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
A棟一樓地坪平面圖

設計 DESIGNED BY	李政霖	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	A3-1:250	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

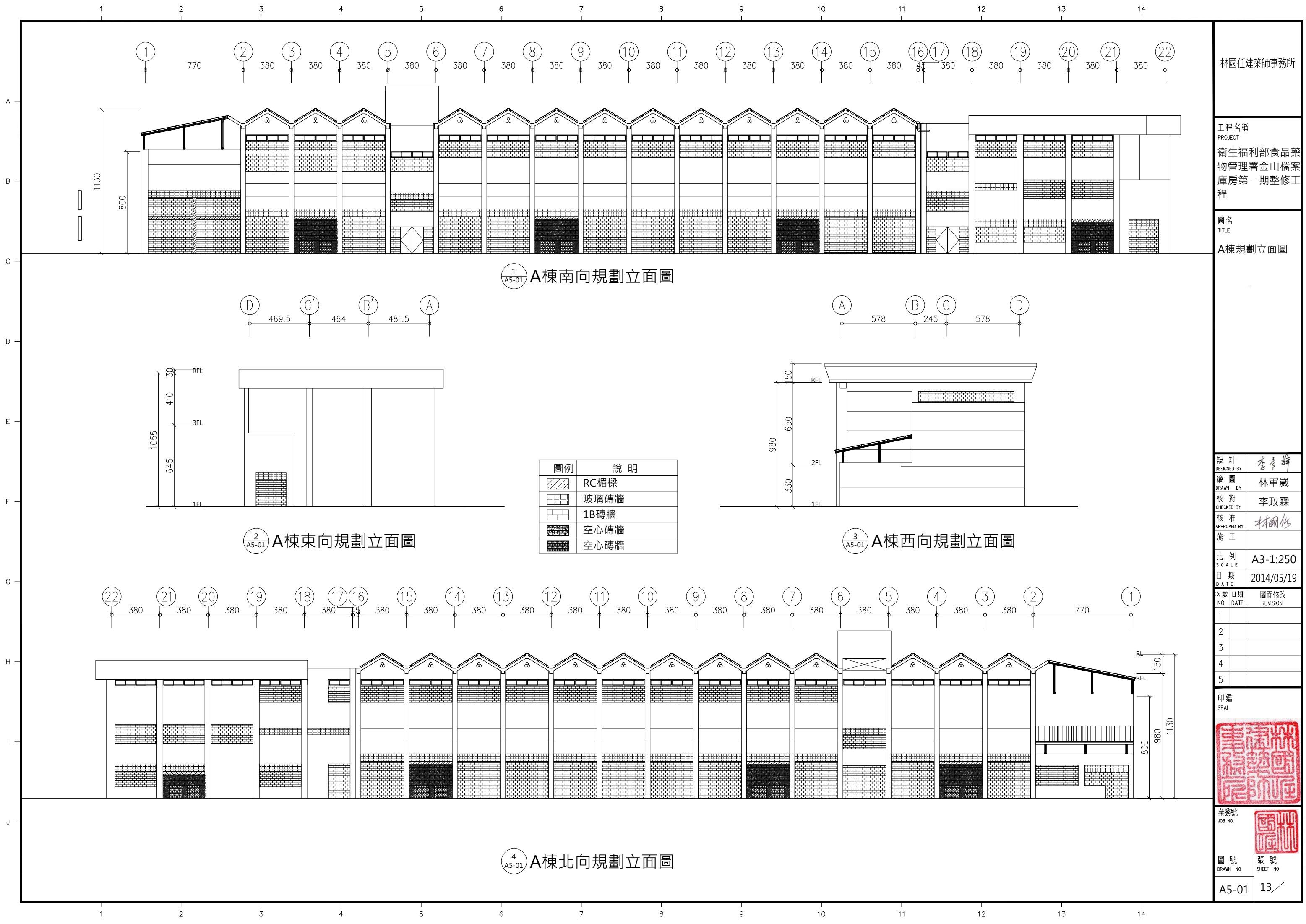
印鑑
SEAL

業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

張號
SHEET NO

A4-01 12



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
A棟規劃立面圖

設計
DESIGNED BY
繪圖
DRAWN BY
核對
CHECKED BY
核准
APPROVED BY
施工

比例
SCALE
日期
DATE

次數
NO
日期
DATE
圖面修改
REVISION

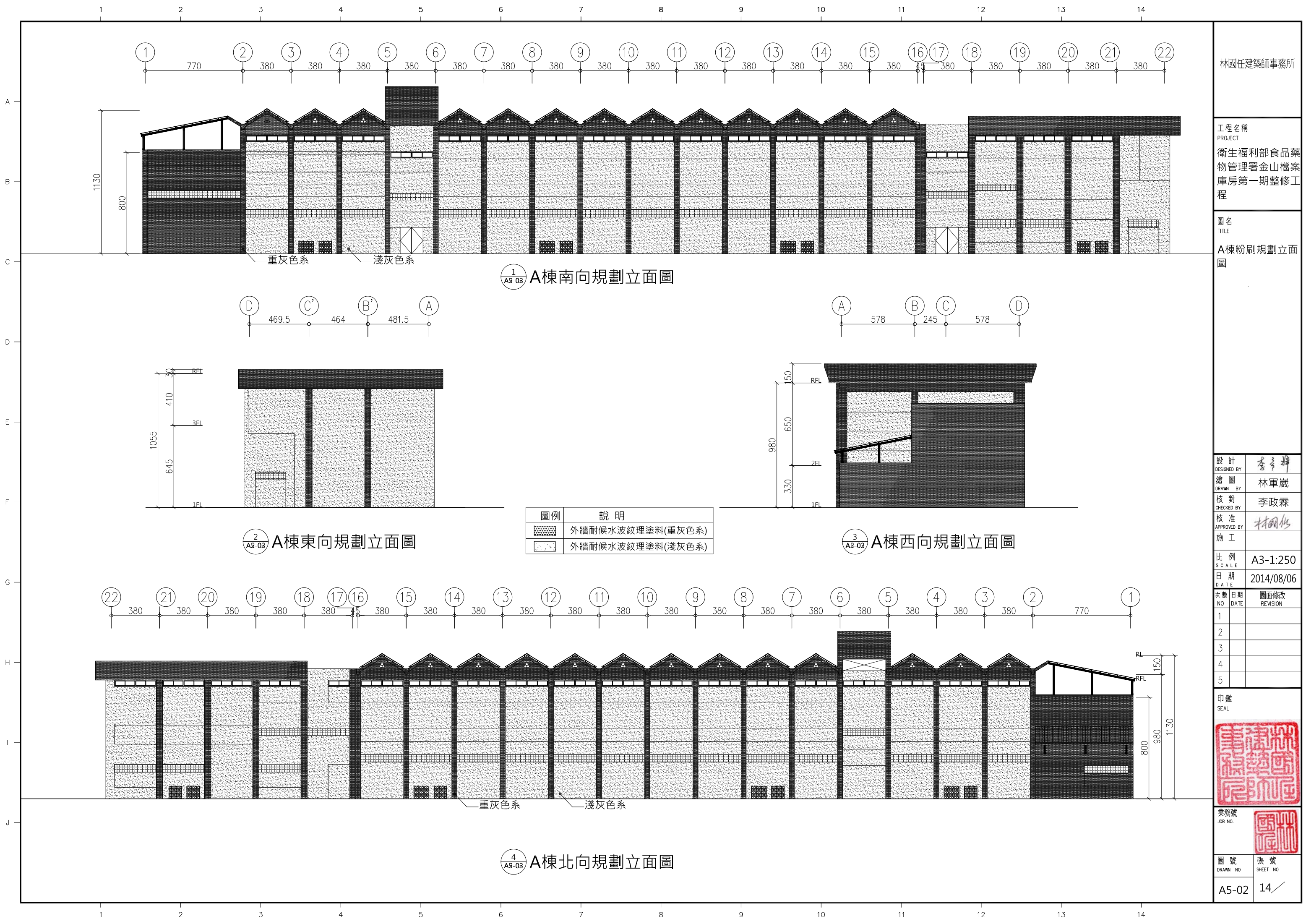
印鑑
SEAL



業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO
張號
SHEET NO

A5-01 13



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
A棟粉刷規劃立面圖

設計 DESIGNED BY	李政霖
繪圖 DRAWN BY	林軍崴
核對 CHECKED BY	李政霖
核准 APPROVED BY	林國任
施工	

比例
SCALE
A3-1:250

日期
DATE
2014/08/06

次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL



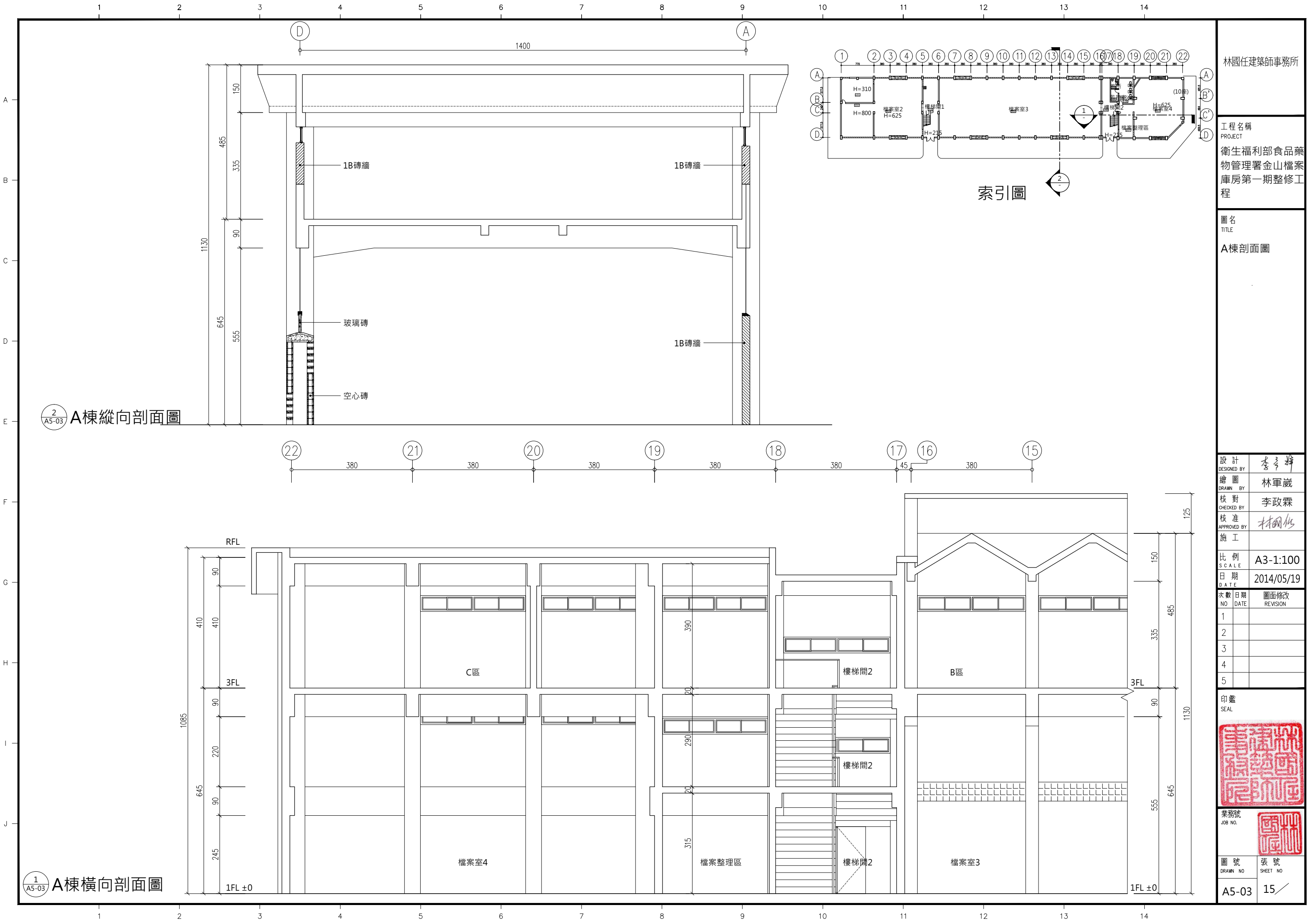
業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

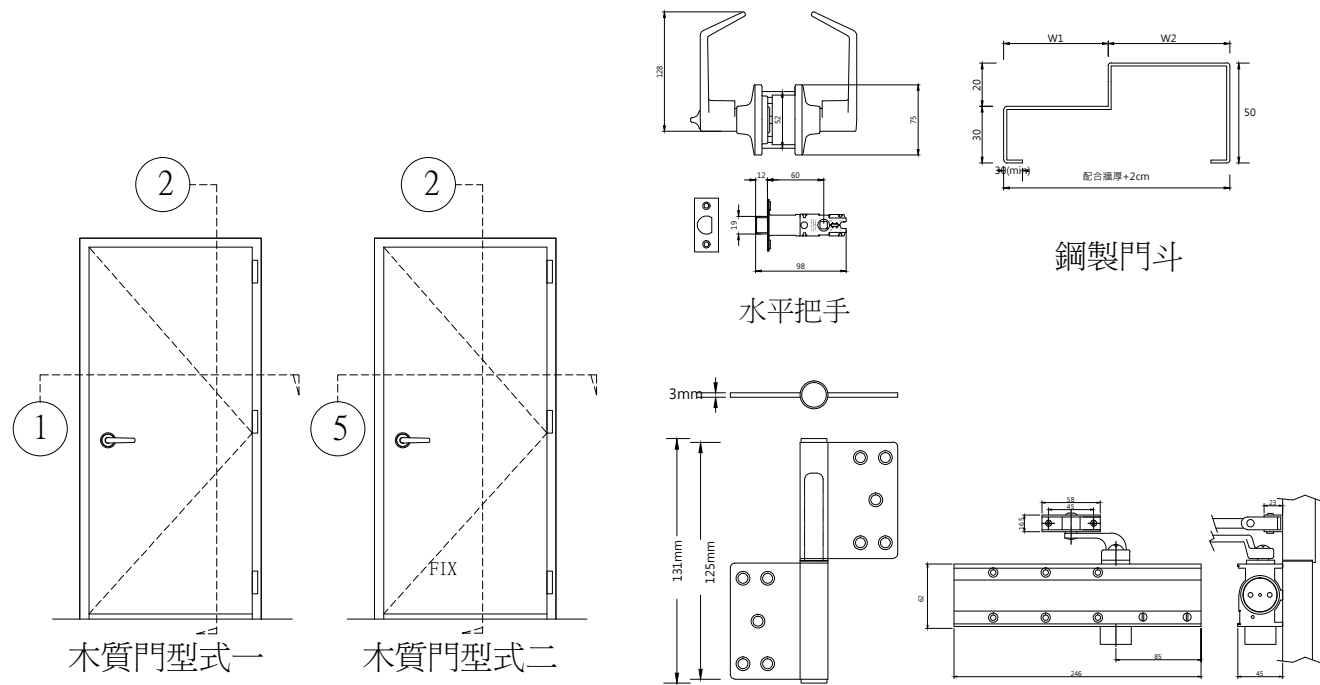
A5-02

張號
SHEET NO

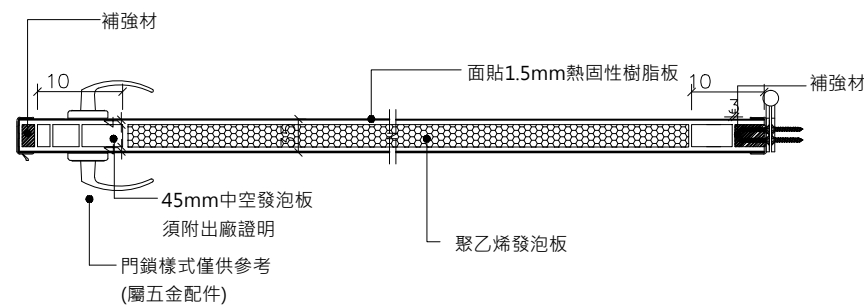
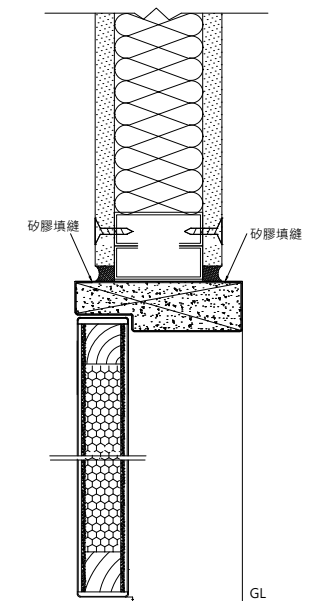
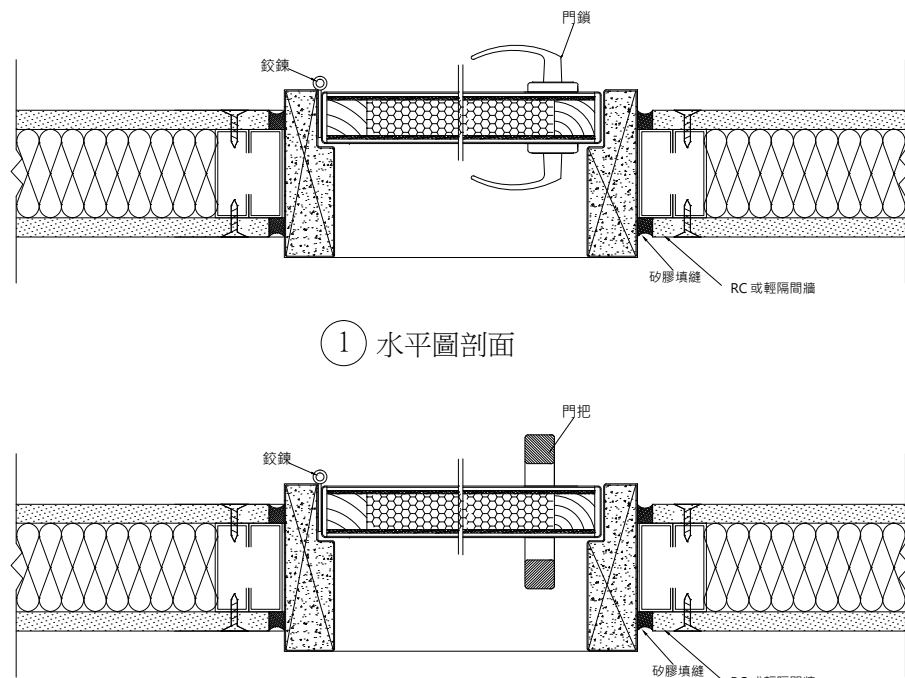
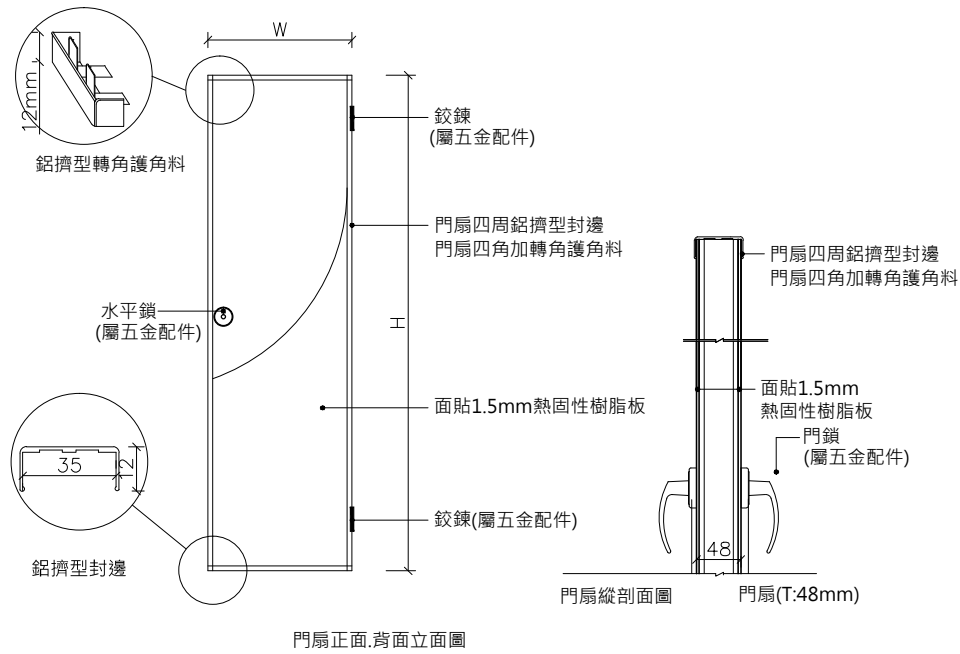
14



														林國任建築師事務所	
														工程名稱 PROJECT 衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程	
														圖名 TITLE 門窗表	
														設計 DESIGNED BY 李政霖	
														繪圖 DRAWN BY 林軍崴	
														核對 CHECKED BY 李政霖	
														核准 APPROVED BY 林國任	
														施工	
														比例 SCALE A3-1:50	
														日期 DATE 2014/05/19	
														次數 NO 1	
														日期 DATE	
														圖面修改 REVISION	
														1	
														2	
														3	
														4	
														5	
														印鑑 SEAL	
														業務號 JOB NO. 圖號 DRAWN NO 張號 SHEET NO	
														A7-01	
														16	



- 木質門施工規範：
- 一、材料：
- 1.門框：1.5mm#304毛絲面不鏽鋼(110~170)*50mm。
 - 2.門扇：
 - 一.1.5mm美耐板面板:
 - 1.防焰試驗: 防焰一級 CNS7614
 - 2.須符合 CNS 12681 之品質認證.
 - 二.45mm中空發泡板,須符合下列數據:
 - 1.須符合 CNS 12681 之品質認證.
 - 2.須符合 CNS 7614防焰一級之測試.
 - 三.補強材:須符合JIS Z 2911測試達到 0等級CNS14705耐燃一級:
 - 3.五金：五金配件，鉸鍊、門鎖、門弓器等樣式由業主或 設計單位選定。
 - 4.面飾：顏色由業主或 設計單位選定。
- 三、安裝：
- 1.門框與牆面之接合處應緊密接合。
 - 2.門扇安裝後，門扇與門框縫隙標準4mm，門底不得大於15mm。
- 四、本門扇工程為系統產品，應由專業廠商責任施工。廠商應提供施工圖，以檢送相關單位備查。



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
木質門大樣詳圖

設計 DESIGNED BY	李政霖	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	NTS	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

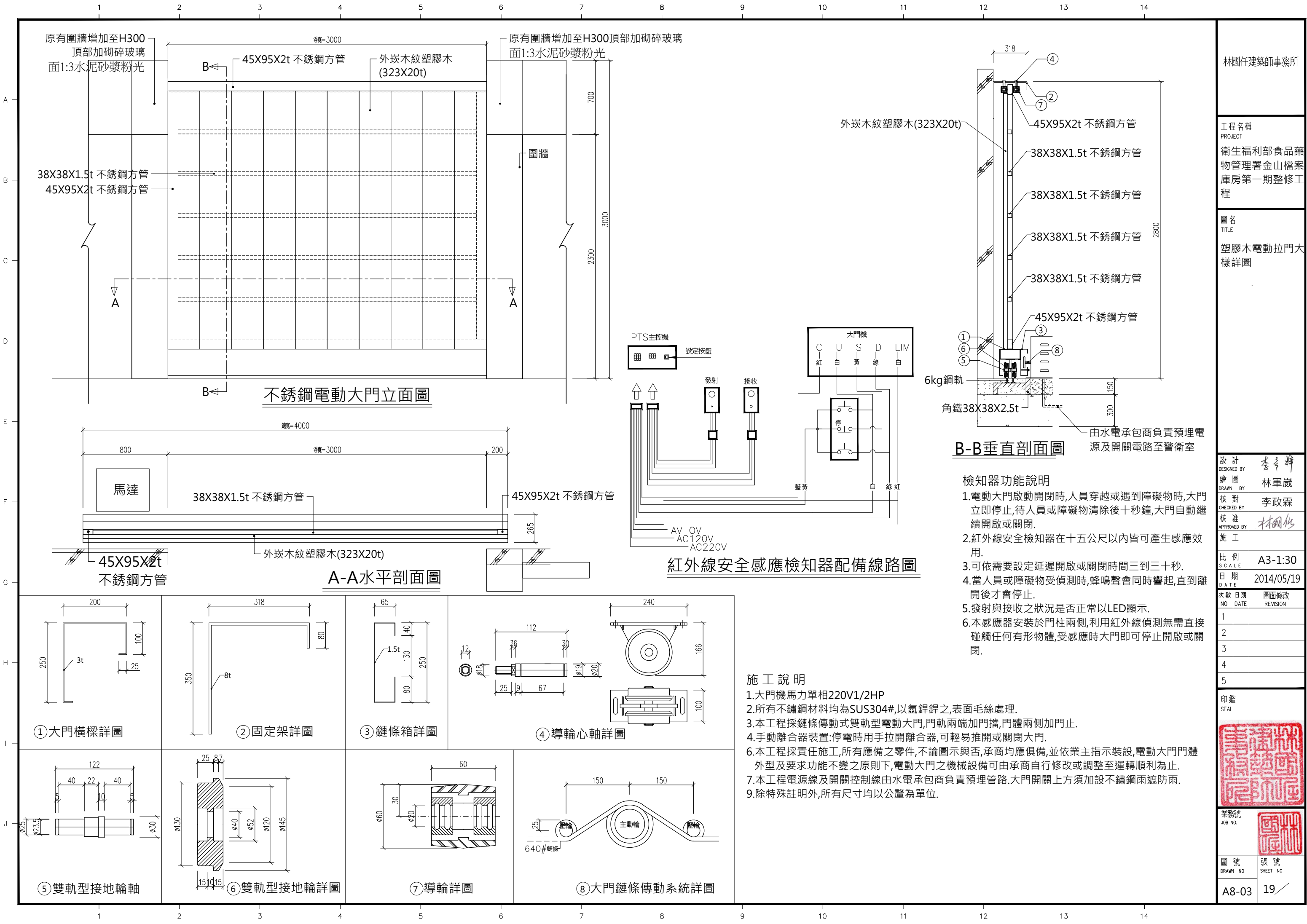
印鑑
SEAL

業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

張號
SHEET NO

A8-01 17



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
塑膠木電動拉門大樣詳圖

設計 DESIGNED BY	李政霖
繪圖 DRAWN BY	林軍崴
核對 CHECKED BY	李政霖
核准 APPROVED BY	林國任
施工	
比例 SCALE	A3-1:30
日期 DATE	2014/05/19
次數 NO	1
日期 DATE	
圖面修改 REVISION	
1	
2	
3	
4	
5	

印鑑
SEAL



業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

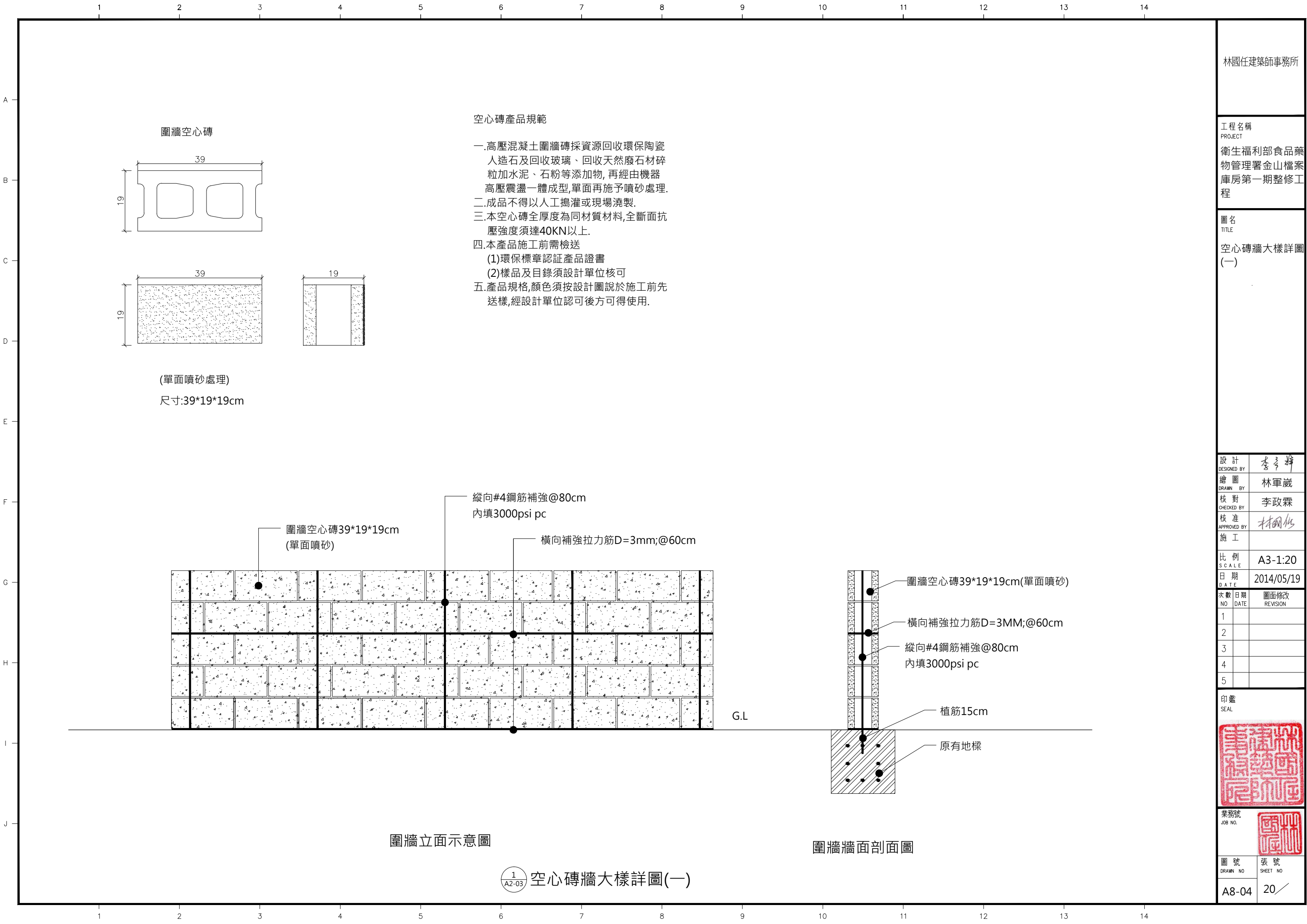
A8-03

張號
SHEET NO

19

- 檢知器功能說明
1. 電動大門啟動開閉時,人員穿越或遇到障礙物時,大門立即停止,待人員或障礙物清除後十秒鐘,大門自動繼續開啟或關閉。
 2. 紅外線安全檢知器在十五公尺以內皆可產生感應效用。
 3. 可依需要設定延遲開啟或關閉時間三到三十秒。
 4. 當人員或障礙物受偵測時,蜂鳴聲會同時響起,直到離開後才會停止。
 5. 發射與接收之狀況是否正常以LED顯示。
 6. 本感應器安裝於門柱兩側,利用紅外線偵測無需直接碰觸任何有形物體,受感應時大門即可停止開啟或關閉。

- 施工說明
1. 大門機馬力單相220V1/2HP
 2. 所有不鏽鋼材料均為SUS304#,以氫鍍鋅之,表面毛絲處理。
 3. 本工程採鏈條傳動式雙軌型電動大門,門軌兩端加門擋,門體兩側加門止。
 4. 手動離合器裝置:停電時用手拉開離合器,可輕易推開或關閉大門。
 5. 本工程採責任施工,所有應備之零件,不論圖示與否,承商均應俱備,並依業主指示裝設,電動大門門體外型及要求功能不變之原則下,電動大門之機械設備可由承商自行修改或調整至運轉順利為止。
 6. 本工程電源線及開關控制線由水電承包商負責預埋管路.大門開關上方須加設不鏽鋼雨遮防雨。
 7. 除特殊註明外,所有尺寸均以公釐為單位。



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
空心磚牆大樣詳圖(一)

設計 DESIGNED BY	李政霖	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	A3-1:20	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL

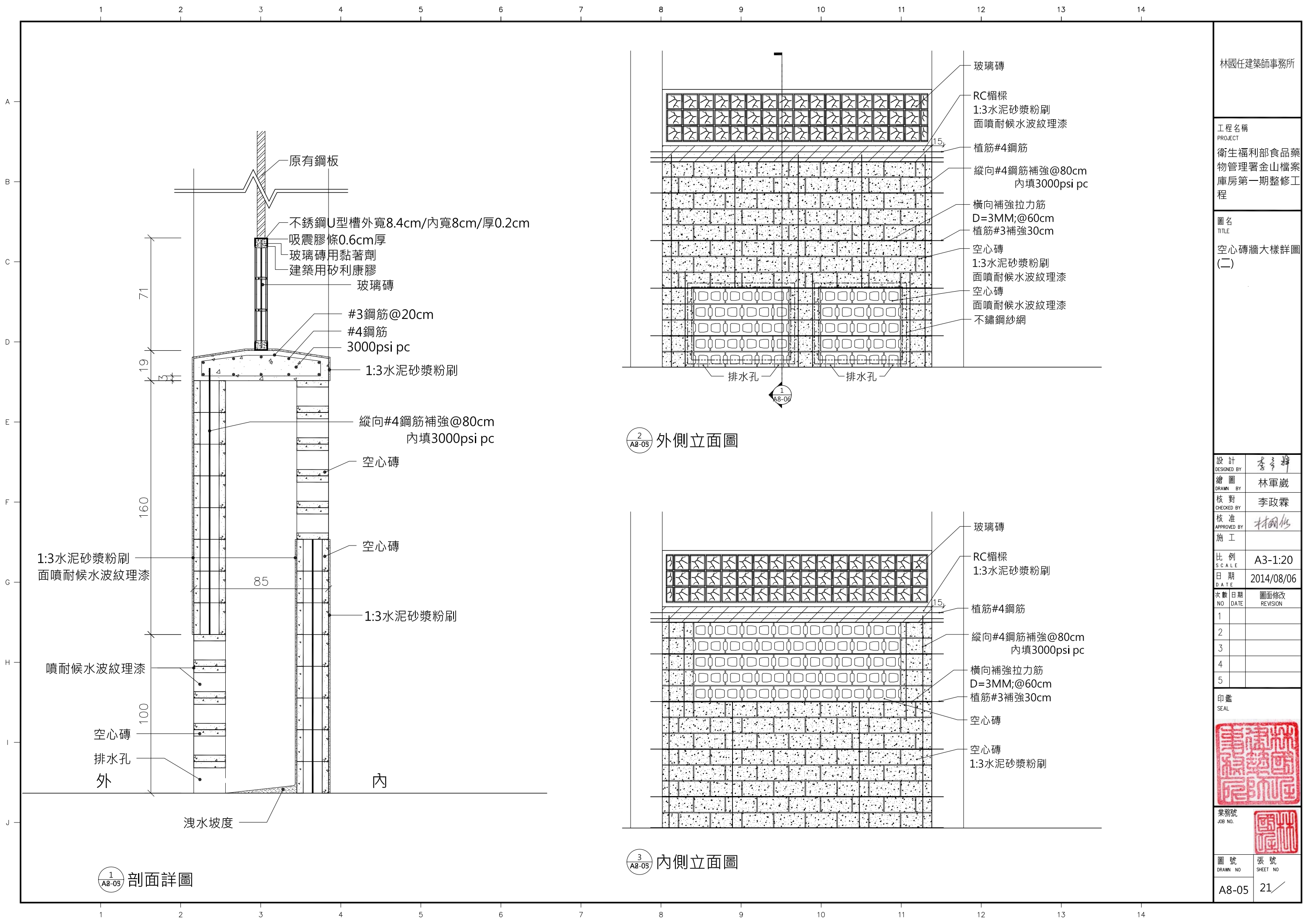
業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

張號
SHEET NO

A8-04

20



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
空心磚牆大樣詳圖(二)

設計 DESIGNED BY	李政霖
繪圖 DRAWN BY	林軍崴
核對 CHECKED BY	李政霖
核准 APPROVED BY	林國任
施工	

比例 SCALE	A3-1:20
日期 DATE	2014/08/06

次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

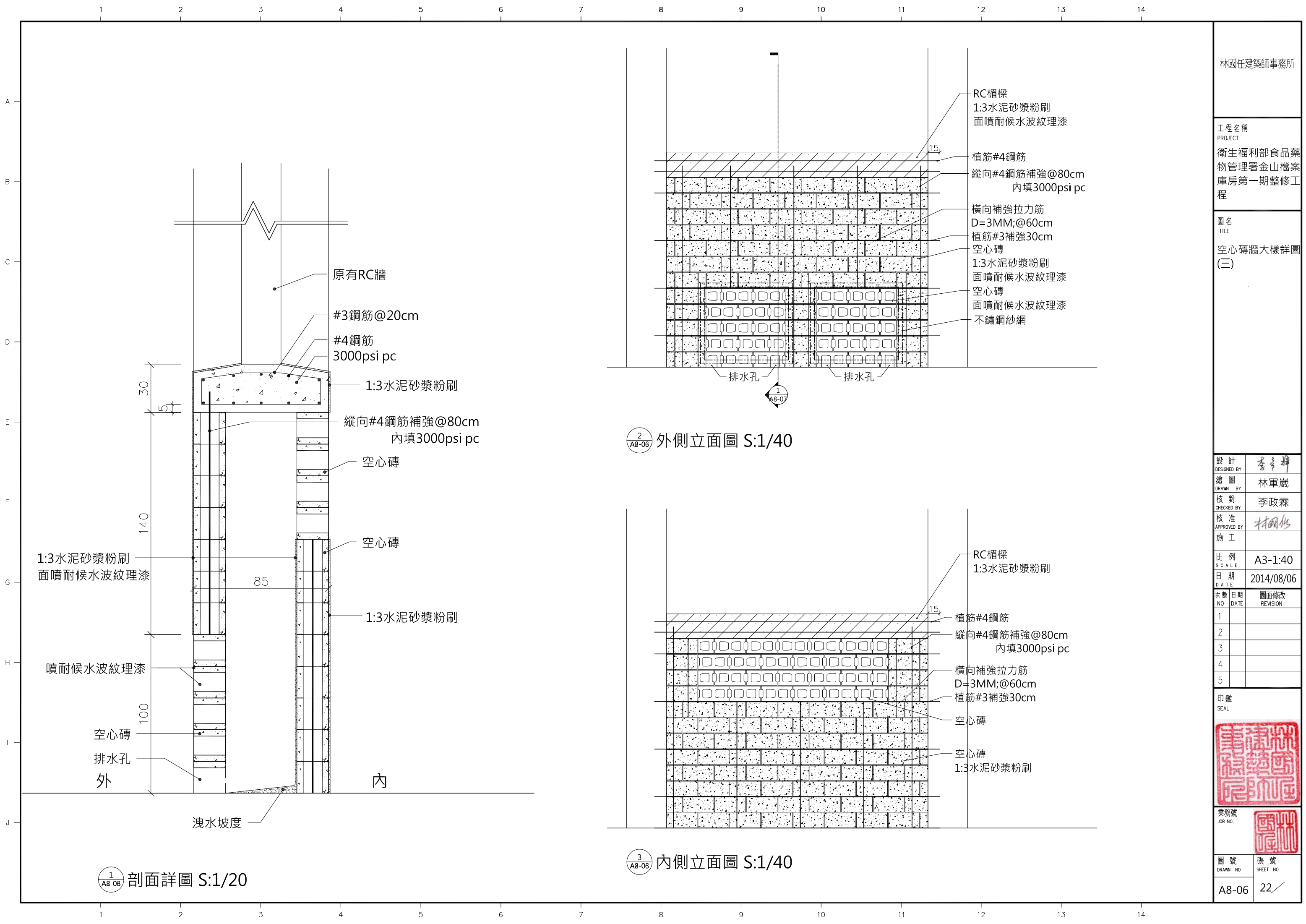
印鑑
SEAL



業務號
JOB NO.

圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO
----------------	----------------

A8-05	21
-------	----



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
空心磚牆大樣詳圖(三)

設計 DESIGNED BY	李多輝
繪圖 DRAWN BY	林軍崴
核對 CHECKED BY	李政霖
核准 APPROVED BY	林國任
施工	

比例 SCALE	A3-1:40
日期 DATE	2014/08/06

次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL

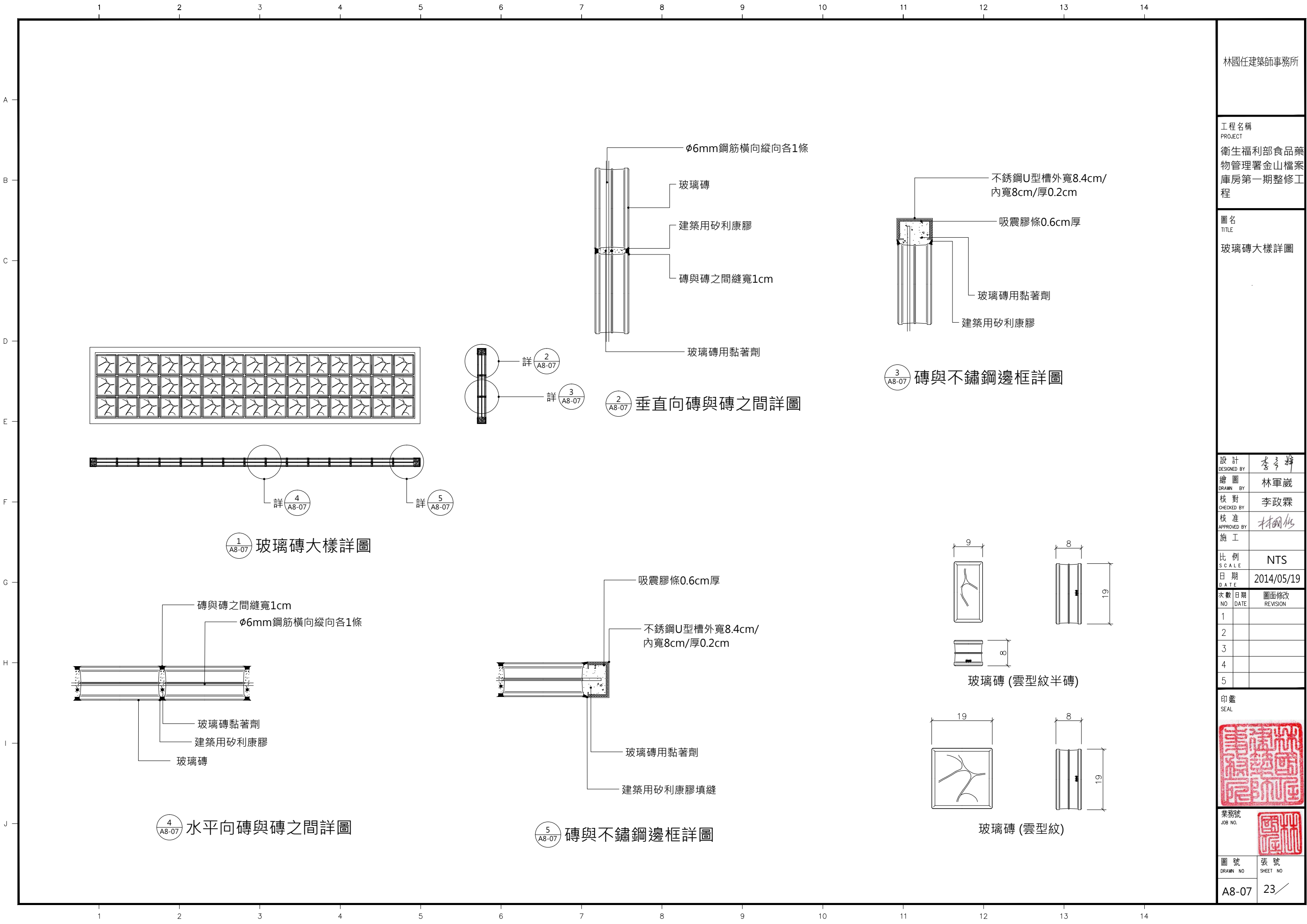


業務號
JOB NO.



圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO
----------------	----------------

A8-06	22
-------	----



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
玻璃磚大樣詳圖

設計 DESIGNED BY	李彥輝	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	NTS	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

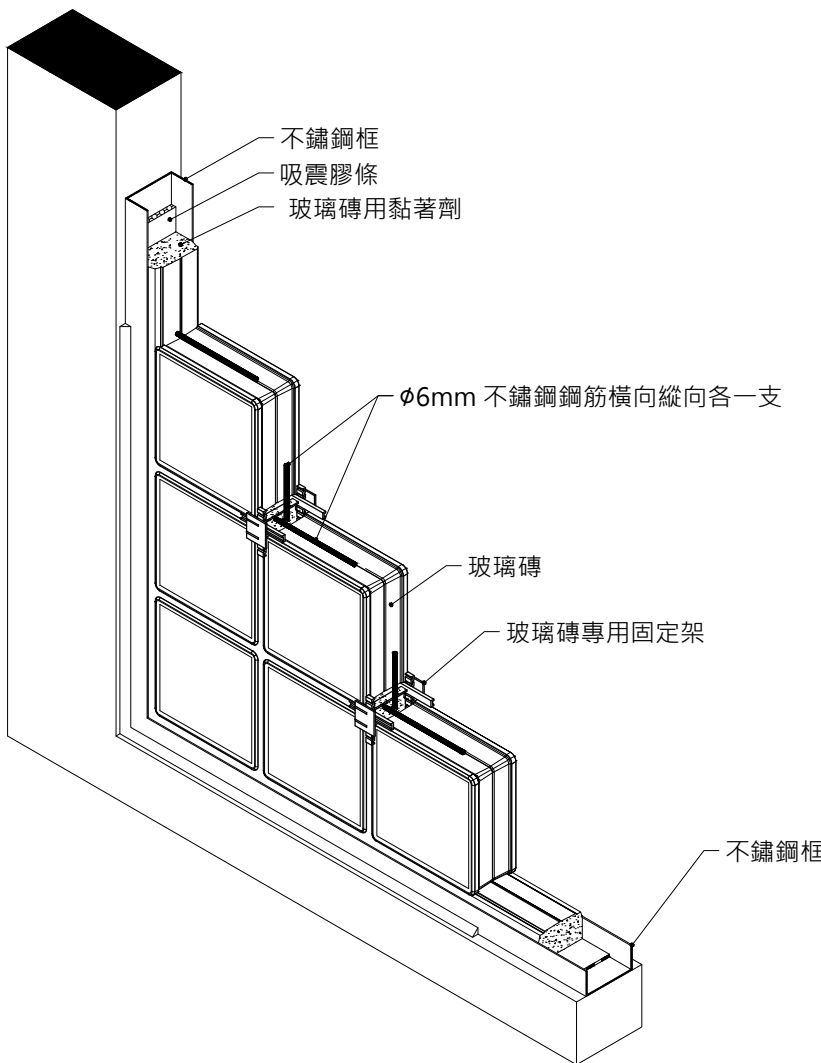
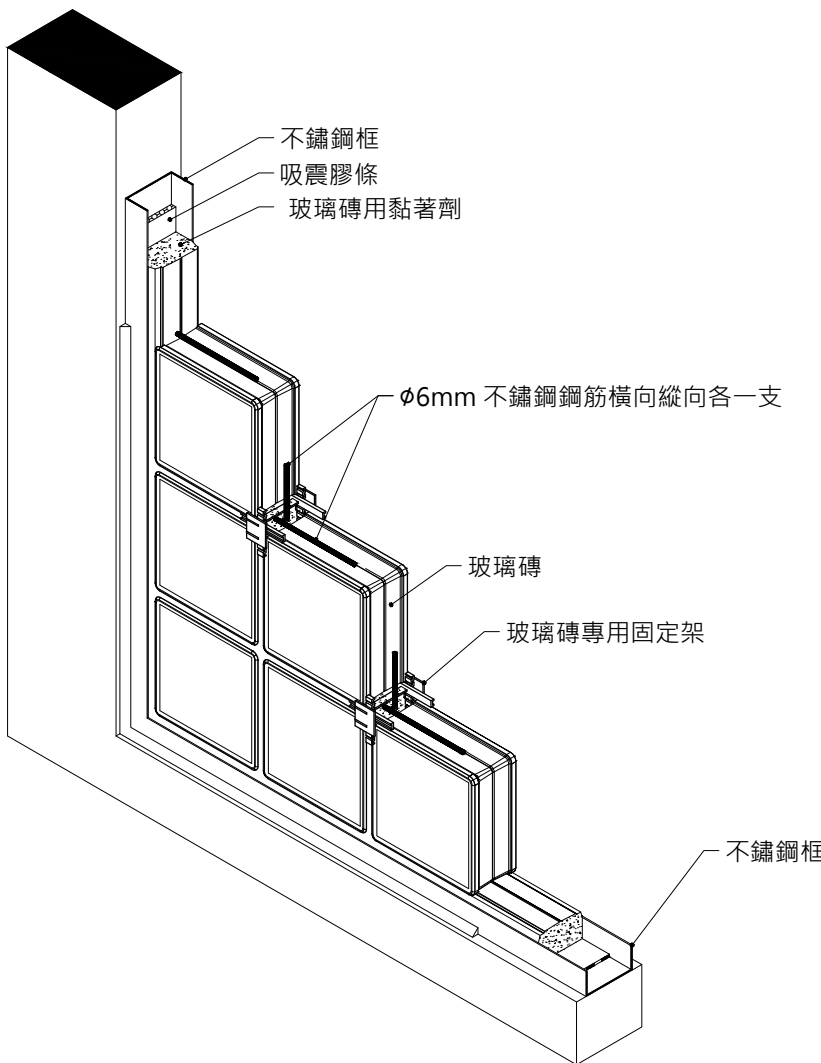
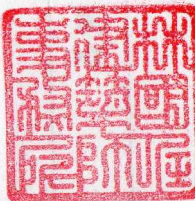
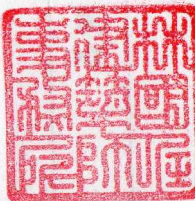
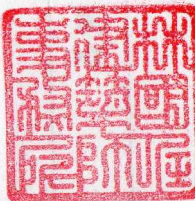
印鑑
SEAL

業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

張號
SHEET NO

A8-07 23

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14																																	
A															林國任建築師事務所																																
B															工程名稱 PROJECT 衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程																																
C															圖名 TITLE 玻璃磚施工規範																																
D															<table><tr><td>設計 DESIGNED BY</td><td>李彥輝</td></tr><tr><td>繪圖 DRAWN BY</td><td>林軍崴</td></tr><tr><td>核對 CHECKED BY</td><td>李政霖</td></tr><tr><td>核准 APPROVED BY</td><td>林國任</td></tr><tr><td>施工</td><td></td></tr><tr><td>比例 SCALE</td><td>A3-1:30</td></tr><tr><td>日期 DATE</td><td>2014/05/19</td></tr><tr><td>次數 NO</td><td>日期 DATE</td><td>圖面修改 REVISION</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td></tr></table>	設計 DESIGNED BY	李彥輝	繪圖 DRAWN BY	林軍崴	核對 CHECKED BY	李政霖	核准 APPROVED BY	林國任	施工		比例 SCALE	A3-1:30	日期 DATE	2014/05/19	次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION	1			2			3			4			5		
設計 DESIGNED BY	李彥輝																																														
繪圖 DRAWN BY	林軍崴																																														
核對 CHECKED BY	李政霖																																														
核准 APPROVED BY	林國任																																														
施工																																															
比例 SCALE	A3-1:30																																														
日期 DATE	2014/05/19																																														
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION																																													
1																																															
2																																															
3																																															
4																																															
5																																															
E																																															
F																																															
G															<table><tr><td colspan="2">印鑑 SEAL</td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td>業務號 JOB NO.</td><td></td></tr><tr><td>圖號 DRAWN NO</td><td>張號 SHEET NO</td></tr><tr><td>A8-08</td><td>24</td></tr></table>	印鑑 SEAL				業務號 JOB NO.		圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO	A8-08	24																						
印鑑 SEAL																																															
																																															
業務號 JOB NO.																																															
圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO																																														
A8-08	24																																														
H																																															
I																																															
J																																															

3
A2-03

玻璃磚安裝示意圖

3
A2-03

玻璃磚固定架示意圖

3
A2-03

不鏽鋼框示意圖

備註:
玻璃磚牆體的最大連續砌築面積不建議超過15m²,一旦需求面積超出以上限定值,必須以伸縮縫(Expension Joint)隔斷後再繼續砌築(水平和垂直向皆如此).

1. 通則	3. 施工
1.1 本章概要	建築用玻璃磚的施工包含三個階段：■ 預備階段 ■ 砌築階段 ■ 收尾階段
1.2 工作範圍	3.1 預備階段
1.2.1 為完成本章節所需之一切人工、材料、機具、設備、動力、運輸及其完成後之整理工作均屬之。	3.1.1確認所有與待施工玻璃磚牆體相關聯的金屬結構件或U型槽鋼等是否達到設計要求之尺寸規格，檢驗所有縱向或橫向構件是否垂直或水平，以及焊接或鉚固狀況是否達到要求。
1.2.2 如無特殊規定，工作內容應包括但不限於下列各項：	3.1.2清除待施工面之油污以及砂石塵土等雜質，玻璃磚砌築前不能灑水。
(1)吸震膠條。	3.1.3砌磚位置須按圖先劃線於待施作基面上，並將每片磚牆逐片繪於標尺上，然後據以施工。
(2)滑動材料。	3.1.4以鉛錘繫於繩索下之方式製作垂直方向的基準線，每間隔一片磚的寬度設置一根基準線。以此保證縱向磚牆面的垂直，並避免偏心所造成的的不平均的承重。
(3)補強筋。	3.1.5按設計要求粘貼垂直向和水平向的吸震膠條。
1.3 相關章節	3.1.6按設計要求於基底鋪設相關滑動材質。
1.3.1 第01330章--資料送審	3.1.7當有植筋要求時，按圖紙規劃之位置、孔徑及深度進行鑽孔施工。
1.3.2 第01450章--品質管制	3.1.8必要時確認所有管線開孔埋設物的位置。
1.3.3 第07921章--填縫材	
1.4 相關準則	3.2砌築階段
1.4.1 中華民國國家標準（CNS）	3.2.1 玻璃磚應按設計圖所示之線形及位置砌築，並應由專業工人為之。
(1) CNS 15093 建築用玻璃磚	3.2.2確認水平向第一層玻璃磚與基底之間的设计距離，架設固定此間距的支撐輔助件後，開始砌築第一層磚。
1.5 資料送審	3.2.3砌磚時各接觸面應塗滿水泥基玻璃磚專用粘著劑，磚與磚之縫隙以固定架控制間距（固定架規格依磚款及設計要求而定）。並將每片磚拍實擠緊。確保第一層的玻璃磚務必達到完美的水平與垂直。
1.5.1 施工製造圖：包括地板、天花板及鑲板末端處之詳細圖。	3.2.4砌築玻璃磚時，其垂直和水平補強鋼筋應按設計圖所示設置，鋼筋切忌觸碰到玻璃磚。（若遇植筋設計，必須於植筋孔內先灌入適量建築用矽利康膠，且鋼筋植入部份與孔底保持 1cm左右之距離。）
1.5.2 樣品：依據指定式樣，提送玻璃磚樣品，每種[2塊]。	3.2.5 待整排玻璃磚砌築平整後，再以玻璃磚專用粘著劑填滿磚與磚間的縫隙，確認每片玻璃磚四周皆均勻且紮實地著料(粘著劑灰漿)。
	3.2.6 依循上述方法逐層砌築，每日所砌高度不得超過1m，牆身與磚縫應力求平直，並隨時以線錘及水平尺校正。如發現牆面不平直時，應拆除重做。
2. 產品	3.2.7 被擠壓出磚縫的粘著劑灰漿應於未凝固前刮除。（少量附著於玻璃磚表面的灰漿將於收尾清洗時被清除。）
2.1 材料規格	3.2.8 玻璃磚專用粘著劑應於拌和後一小時內用完，逾時不得使用。
2.1.1 玻璃磚	3.2.9 理論上，玻璃磚牆體連續砌築之最大面積不應超過 15m2；連續砌築之高度不應超過 6m。當超過所述極限時必須設計伸縮縫進行切斷，必要時應設置結構支撐件。
(1)尺度：19x19x8cm ±0.2cm	3.3 收尾階段
(2)顏色：如設計圖所示。	3.3.1 玻璃磚專用粘著劑進入終凝後才能進行填縫等收尾處理。
(3)性能要求：	3.3.2拆除玻璃磚固定架之固定片（注意不可刮傷玻璃磚表面）。
抗壓強度：≥ 6.0 (N/mm²) 符合CNS 15093	3.3.3以玻璃磚專用填縫劑（水泥基）或矽利康膠進行填縫施工，力求填縫表面光滑平整。
抗衝擊性：未破裂 符合CNS 15093	3.3.4 完成後的玻璃磚牆體表面應洗拭乾淨，使其光潔美觀。點交驗收後，應妥善保護，以免遭受意外損傷。
抗熱震性：未破裂或破損 符合CNS 15093	
2.1.2 吸震膠條：發泡橡膠質，由玻璃磚製造商供應。	
2.1.3 補強筋：直徑6mm 或 直徑8mm 之鋼筋。	

1. 通則

1.1 本章概要

本章說明玻璃磚之材料及安裝等規定。

1.2 工作範圍

1.2.1 為完成本章節所需之一切人工、材料、機具、設備、動力、運輸及其完成後之整理工作均屬之。

1.2.2 如無特殊規定，工作內容應包括但不限於下列各項：

- (1)吸震膠條。
- (2)滑動材料。
- (3)補強筋。
- (4)玻璃磚專用粘著劑。
- (5)填縫料。

1.3 相關章節

1.3.1 第01330章--資料送審

1.3.2 第01450章--品質管制

1.3.3 第07921章--填縫材

1.4 相關準則

1.4.1 中華民國國家標準（CNS）

(1) CNS 15093 建築用玻璃磚

1.5 資料送審

1.5.1 施工製造圖：包括地板、天花板及鑲板末端處之詳細圖。

1.5.2 樣品：依據指定式樣，提送玻璃磚樣品，每種[2塊]。

2. 產品

2.1 材料規格

2.1.1 玻璃磚

(1)尺度：19x19x8cm ±0.2cm

(2)顏色：如設計圖所示。

(3)性能要求：

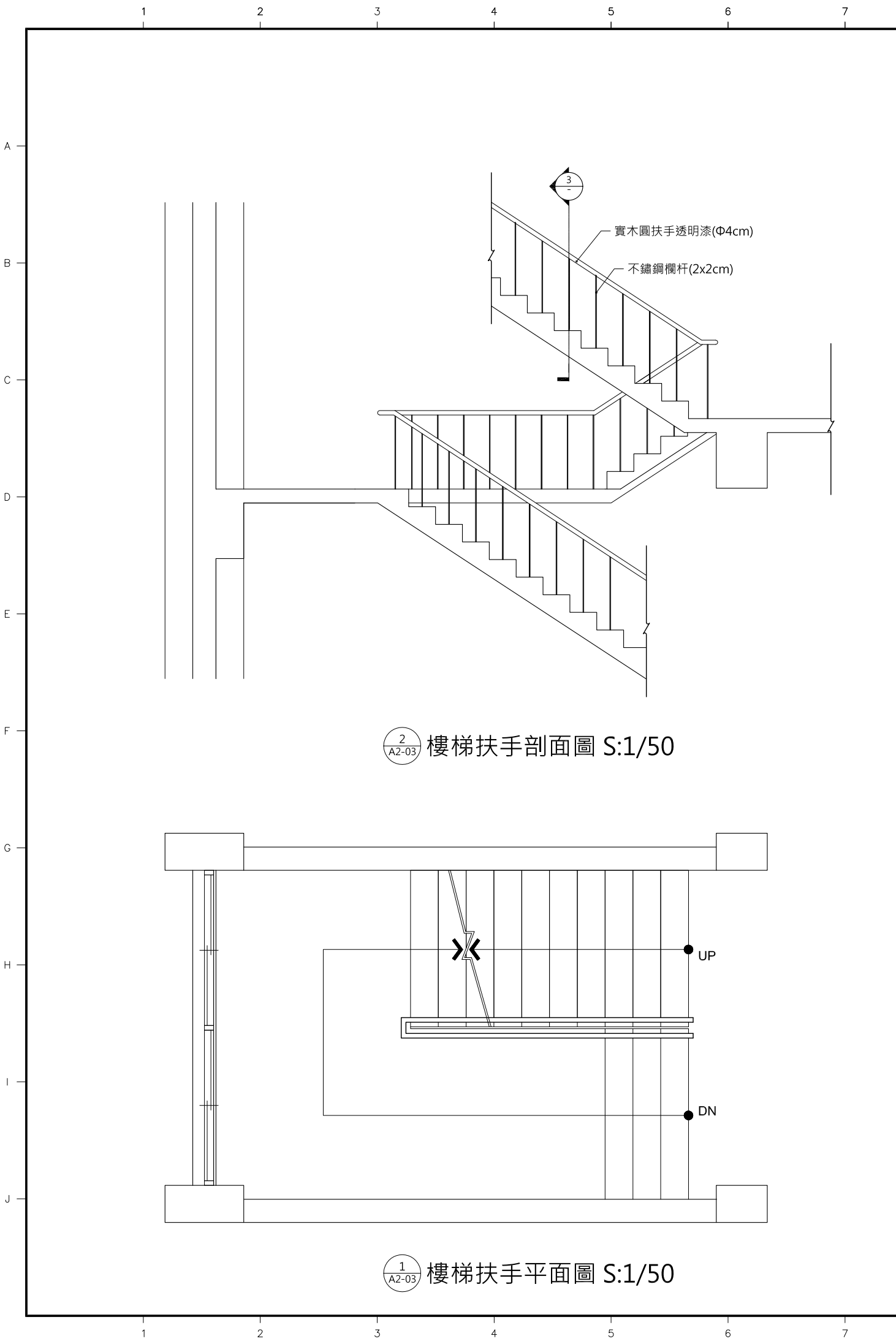
抗壓強度：≥ 6.0 (N/mm²) 符合CNS 15093

抗衝擊性：未破裂 符合CNS 15093

抗熱震性：未破裂或破損 符合CNS 15093

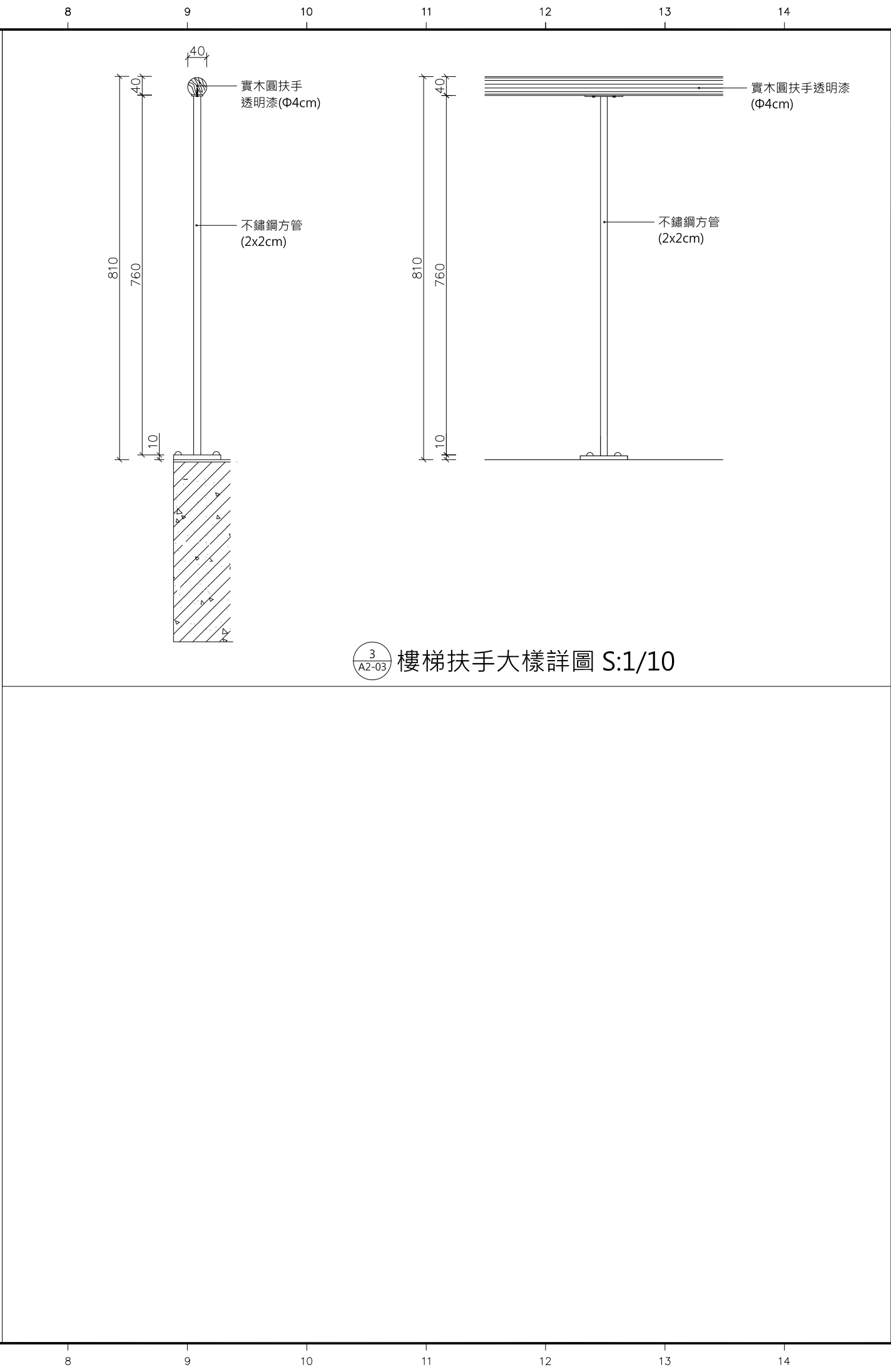
2.1.2 吸震膠條：發泡橡膠質，由玻璃磚製造商供應。

2.1.3 補強筋：直徑6mm 或 直徑8mm 之鋼筋。



2
A2-03 樓梯扶手剖面圖 S:1/50

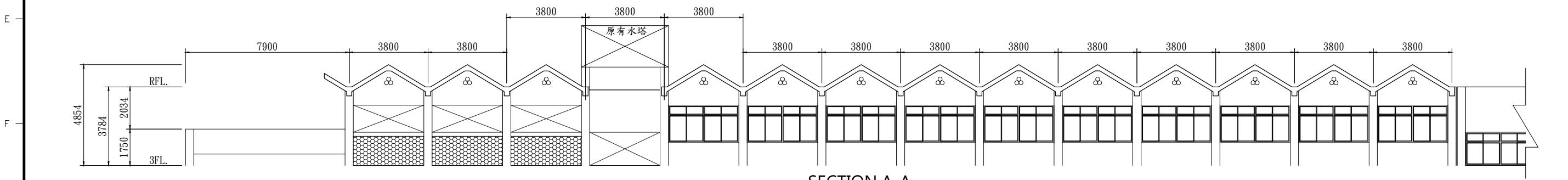
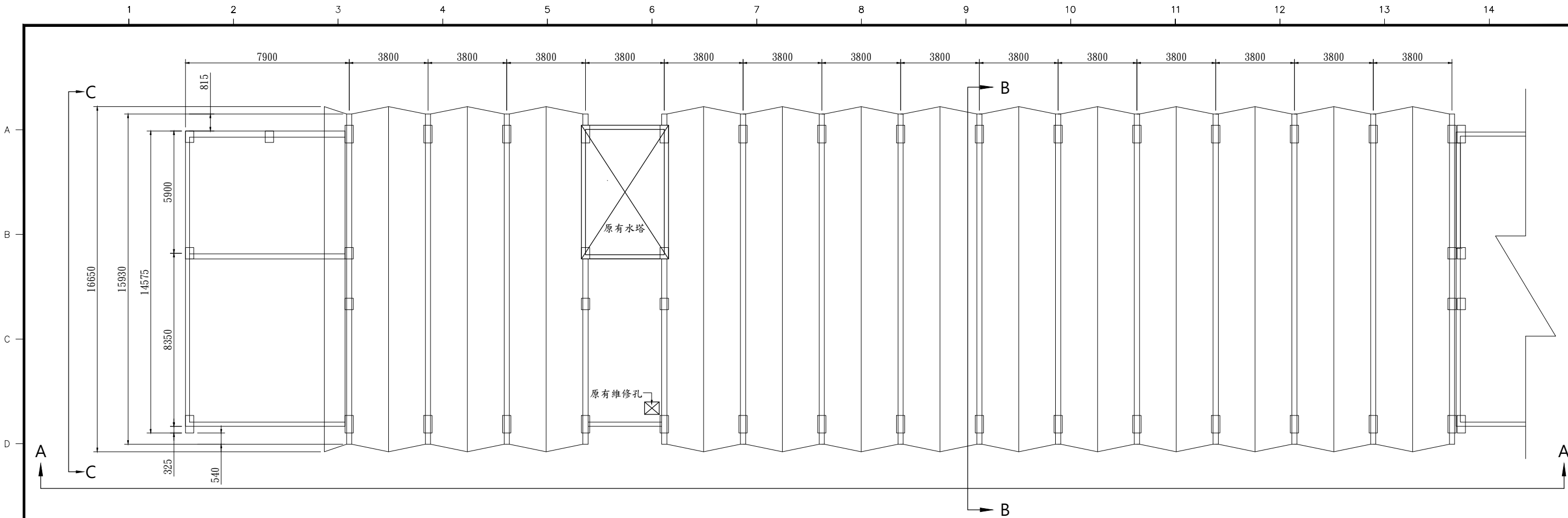
1
A2-03 樓梯扶手平面圖 S:1/50



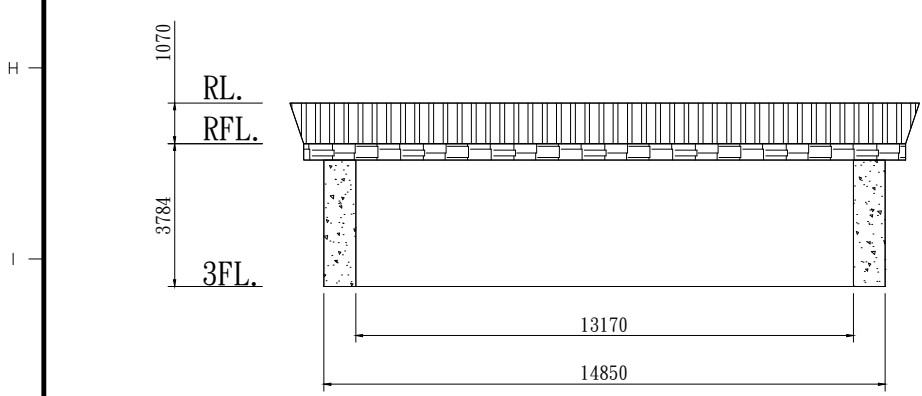
3
A2-03 樓梯扶手大樣詳圖 S:1/10

林國任建築師事務所		
工程名稱 PROJECT 衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程		
圖名 TITLE 樓梯扶手大樣詳圖		
設計 DESIGNED BY	李政霖	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	A3-1:50	
日期 DATE	2014/08/06	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		
印鑑 SEAL		
		
業務號 JOB NO.		
		
圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO	
A8-10	26	

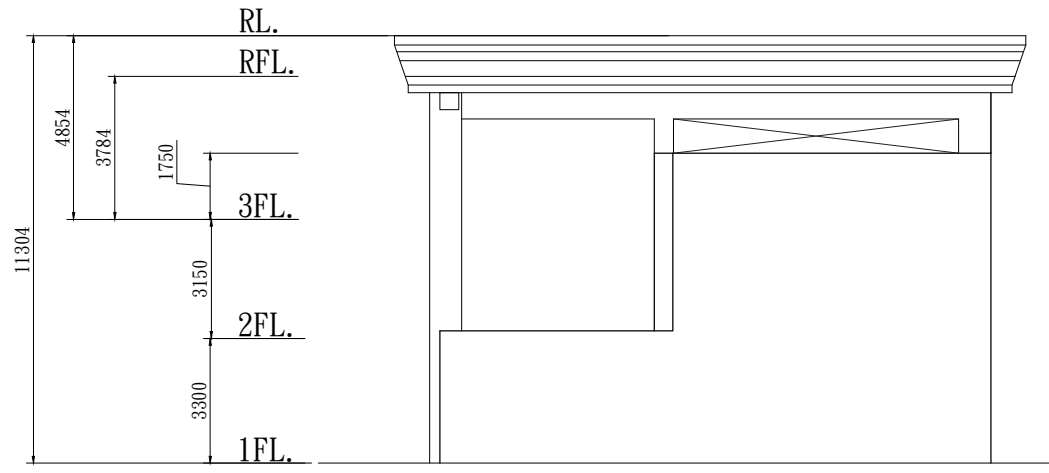
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
A	移動儲櫃規範													林國任建築師事務所
B	一. 組件說明：													
C	1.支 柱 材質： SS409(高張力鋼板) 2.0t。 規格： 30mm x 35mm x 30mm,支柱兩翼沖22長x5mm寬之橢圓型排孔,孔距為36mm。 功能： 提供封板,天板,背靠板及掛鉤板等之組合及支撐。													
D	2.天 地 板 材質： SPCC 1.0t (冷軋鋼板) 功能： 與防震片點焊並固定於支柱頂端, 以穩定移動櫃上部。													
E	3.防 震 片 材質： SPCC 1.6t (冷軋鋼板) 規格： 72mm X 85mm X 100mm,一體成型。 功能： 焊於天板四端,以強力螺栓與支柱結合,用以防止移動櫃之傾斜, 震動及變形。													
F	4.袖 板 材質： SPCC 1.2t (冷軋鋼板) 功能： 掛於支柱之橢圓孔上, 用以支撐格板。													
G	5.格 板 材質： SPCC 1.0t (冷軋鋼板) 功能： 用於支撐所置放之儲存物品。													
H	6.背 靠 板 材質：SPCC 1.0t (冷軋鋼板) 功能： 掛於支柱之橢圓孔上, 用以防止儲存物品倒向另一面。 (一般用於複式料架之中間支柱上)													
I	7.面 板 材質： SPCC 1.0t (冷軋鋼板) 功能： 兼具美, 防竊供能。 面板中用以固定轉盤組, 面板上之頂端加焊防塵片以達防塵之效。													
J	8.後 封 板 材質： SPCC 1.0t (冷軋鋼板) 功能： 兼具美觀, 防塵及防竊之功能。													
	9.台 架 材質： SPHC 3.2t (熱軋鋼板) 功能： (1) 固定支柱位置並以強力螺栓鎖緊, 防止支柱在行進間有晃動之虞。 (2) 經由軸承座以固定車輪及轉動車軸,使其能在軌道上移動。													
	10. 軌 道 材質： S45C 12t 規格： 38mm寬 x 12mm厚 功能： 引導移動櫃之車輪使其能直線移動, 行駛平穩。													
	11. 軌道鋪板 材質： SPHC 3.2t(熱軋鋼板) 規格： 110mm寬 x 3.2mm厚 (長度與軌道相同) 功能： 與軌道焊接, 並於兩側加沖10排孔, 以1/4"膨脹螺絲固定於地面。													
	12. 車輪軸, 中間軸 材質： JIS-G-3108 SGD-4 規格： 25mm實心鋼棒。 功能： 經由軸承座而與底座結合, 並以插銷與車輪, 鏈輪結合, 使動力傳遞於各車輪。													
	13. 車 輪 材質：FCD45 或 S45C 規格： 130 x 36W (有效直徑118) 功能： 用以承受所有儲放物品及移動櫃重量之總合, 並使其在軌道上平穩移動。													
	14. 軸 承 座 材質： UCP205J 規格： 詳見零件圖。 功能： 連結車軸與底座, 防止兩者發生縱向滑動, 並使車軸自由轉動。													
	15.傳動鏈輪 材質： S35C 規格： NC.40:12齒、13齒、22齒、26齒。 功能： 與車軸結合經由傳動鏈條將動力傳至各車輪。													
	16.傳動鏈條 材質： -B-1801 規格： #40, 節距12.7mm,斷裂強度1000kg以上。 功能： 將施於轉盤之動力傳於各車輪。													
	17.轉 盤 組 材質： 高級pu轉盤。 規格： 轉盤直徑400mm。 功能： 經由鏈條而與車軸結合, 轉盤轉動時,可藉傳動系統以機械原理之 功能, 能帶動移動儲櫃。													
	18.固定鎖 材質： S35C (中碳鋼) 規格： 9mm。 功能： 存取作業時, 可借此一元件將移動櫃固定於某一位置, 以防作業人員有被儲櫃夾擠之虞。													
	19.目 錄 牌 材質： 透明壓克力板 規格： 160W x 80H x 2.0t 功能： 用以標示儲存物品之位置。													
	20.側 靠 板 材質： SPCC 1.0t (冷軋鋼板) 功能： 掛於支柱之橢圓孔上, 用以防止儲存物品倒向另一面													
	二.特性說明:													
	1.標準公差 (1). 所有組件之標之公差為±1mm。 (2). 每座每連組合後之垂直度誤差在H/100以內。													
	2.傳動系統 (1). 起動省力比 1:2000 (理論值)。 (2). 轉動省力比 1:5000 (理論值)。 (3). 轉動轉盤每一迴轉, 在軌道上行走距離為95±5mm。 (4). 傳動方式採雙輪軸傳動系統, 並附鏈條調整之設計。													
	3.防震設計 (1). 車輪需具有防止滑脫之側凸設計。(如零件圖所示) (2). 每座儲櫃於天板部份附防震設計, 以防止因碰撞, 地震或其他外力致使儲櫃變形。													
	4.可調設計儲櫃之所有格板皆可依支柱孔距(36mm)作上下調整。													
	5.製造加工 (1). 所有組件均以精密模具沖壓折曲成型, 需平整, 無破裂或刮手, 等危險狀況。 (2). 所有焊接部份均以CO2熔接。													
	6.粉體塗裝特性 (1).化學型態 環氧聚酯樹脂混合型態。 (2). 粒徑大小 適合靜電噴塗。 (3).比重 1.6±0.1g/cm³視顏色而定。 (4).IInterpon 700 AB粉體塗料可以使用手動或自動的靜電塗裝設備。未附著的粉體塗料可以利用適當的回收設備進行回收重複使用。													
	7.測試條件 (1).塗膜厚度 60 microns。 (2).硬化條件 200℃ 10分鐘(物體實溫)。													
	設計 DESIGNED BY 李政霖													
	繪 圖 DRAWN BY 林軍崴													
	核 對 CHECKED BY 李政霖													
	核 准 APPROVED BY 林國任													
	施 工													
	比 例 S C A L E A3-1:500													
	日 期 D A T E 2014/05/19													
	次 數 NO DATE 圖面修改 REVISION													
	1													
	2													
	3													
	4													
	5													
	印 鑑 SEAL													
	業務號 JOB NO. 林國任													
	圖 號 DRAWN NO 張 號 SHEET NO													
	A8-12 28													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

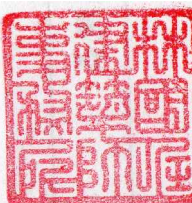
圖名
TITLE
屋頂現況圖

設計
DESIGNED BY
繪圖
DRAWN BY
核對
CHECKED BY
核准
APPROVED BY
施工

比例
SCALE
日期
DATE

次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL

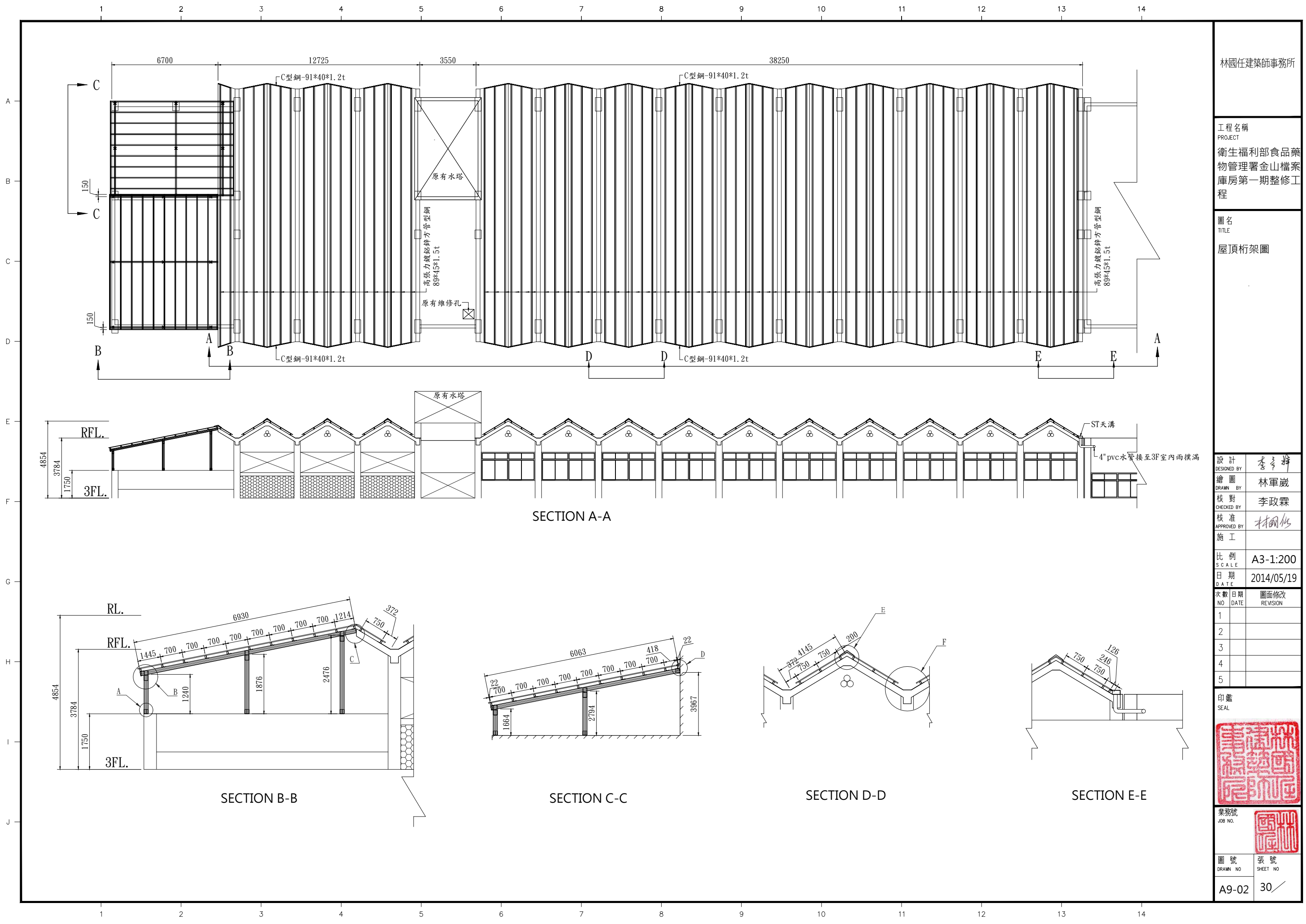


業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

張號
SHEET NO

A9-01 29



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
屋頂桁架圖

設計 DESIGNED BY	李政霖
繪圖 DRAWN BY	林軍崴
核對 CHECKED BY	李政霖
核准 APPROVED BY	林國任
施工	

比例 SCALE	A3-1:200
日期 DATE	2014/05/19

次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

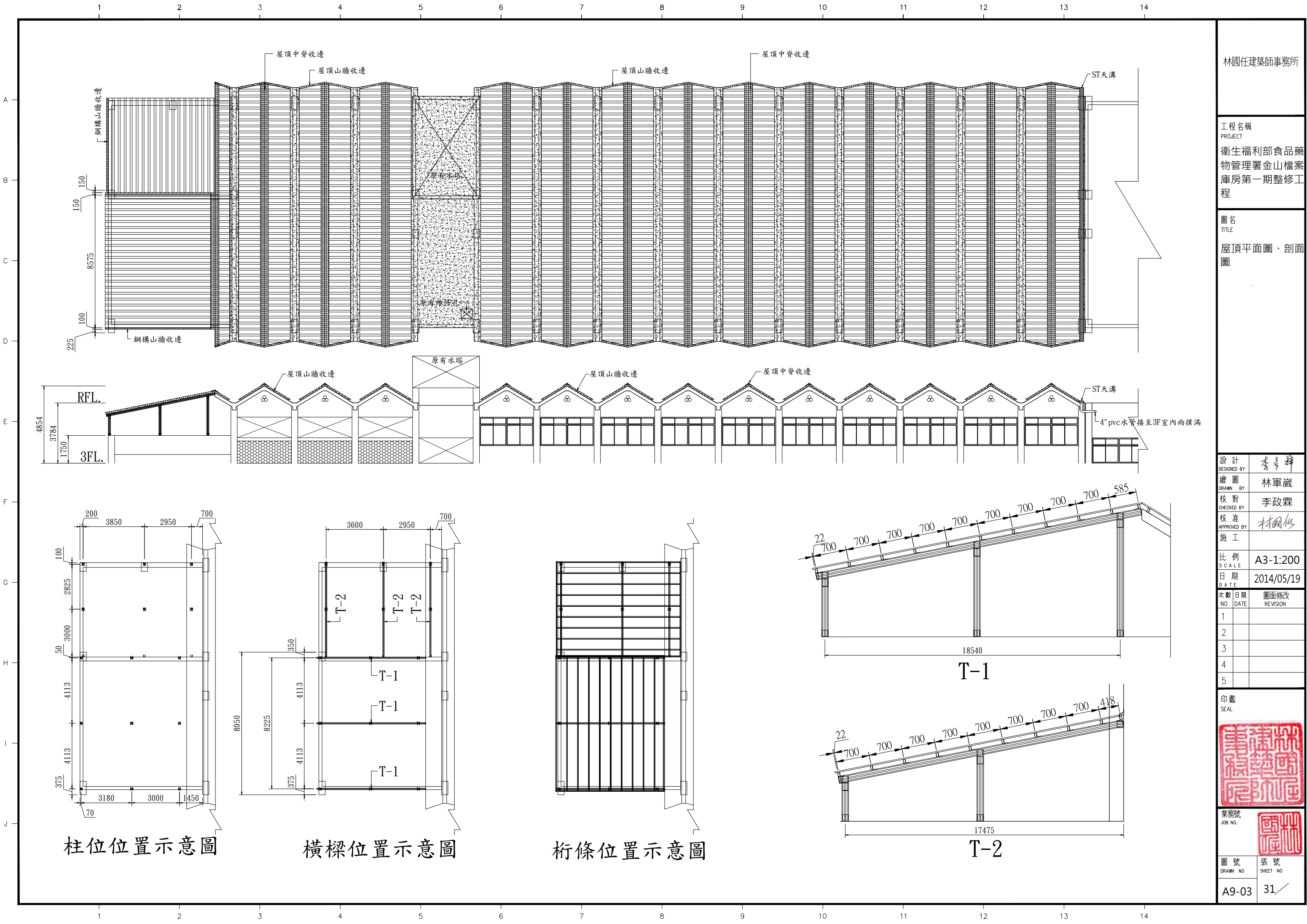
印鑑
SEAL



業務號
JOB NO.

圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO
----------------	----------------

A9-02	30
-------	----



林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
屋頂平面圖、剖面圖

設計 DESIGNED BY	李彥輝	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	A3-1:200	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL

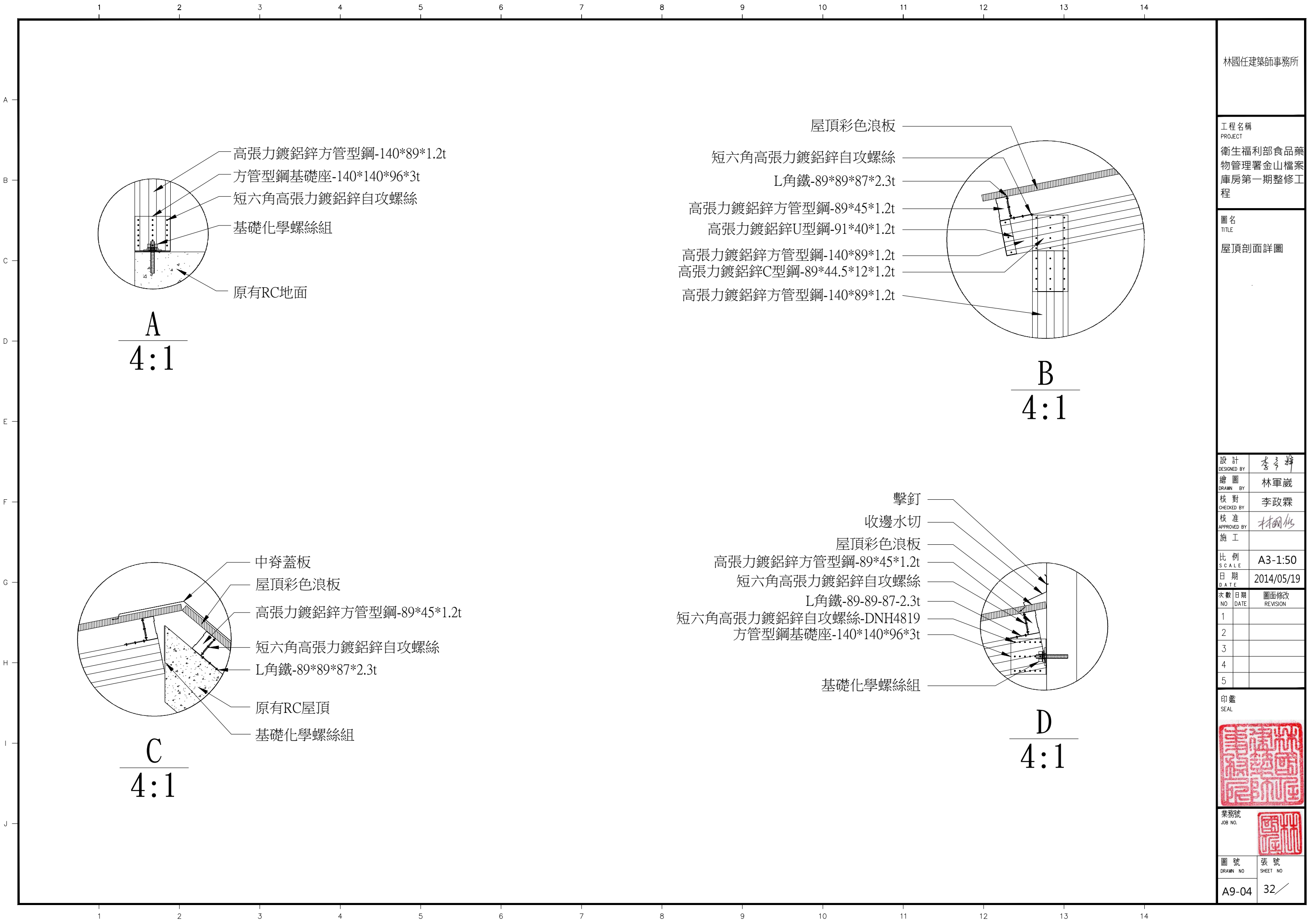
業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

張號
SHEET NO

A9-03

31



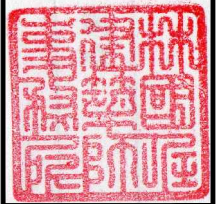
林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
屋頂剖面詳圖

設計 DESIGNED BY	李政霖	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	A3-1:50	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		

印鑑
SEAL



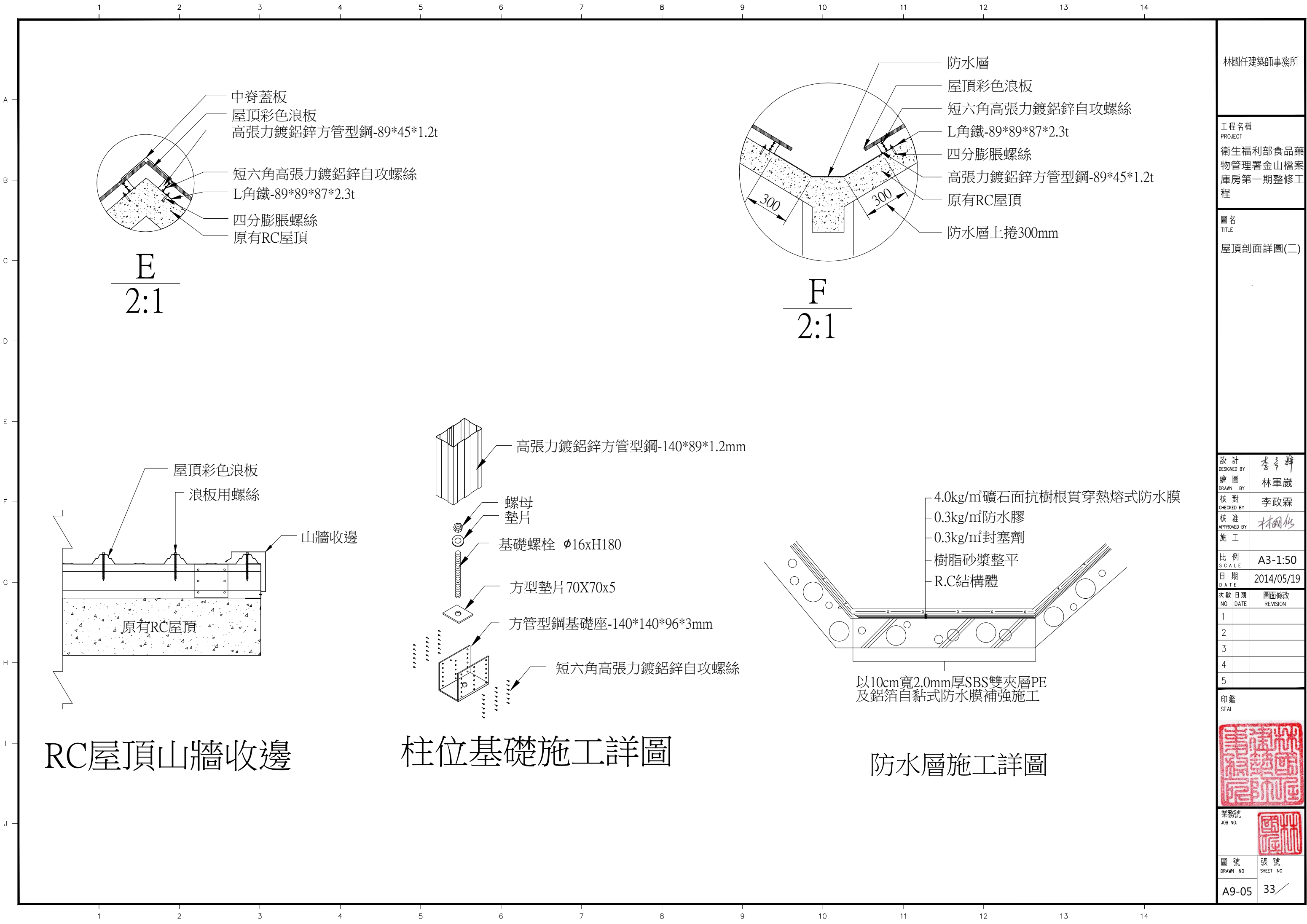
業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO

A9-04

張號
SHEET NO

32



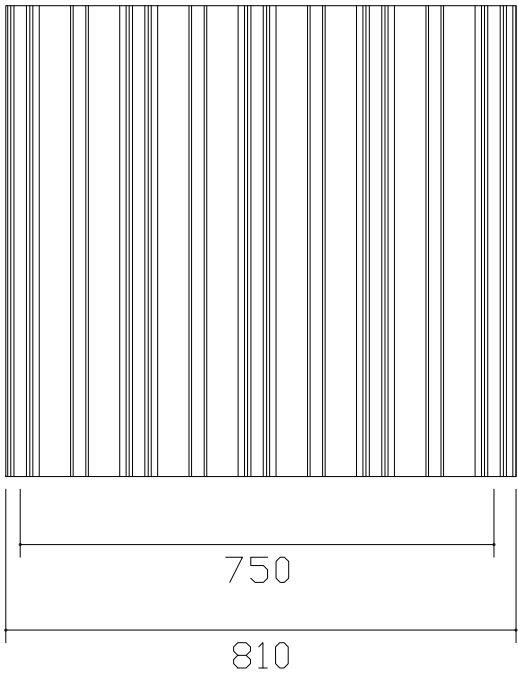
RC屋頂山牆收邊

柱位基礎施工詳圖

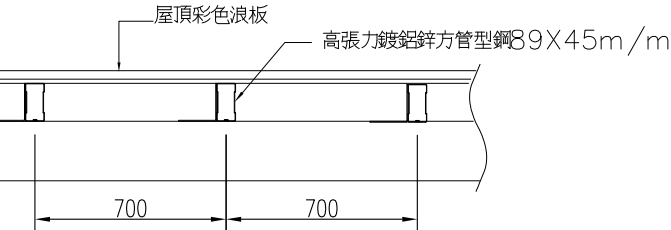
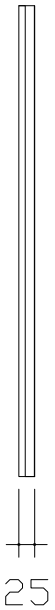
防水層施工詳圖

林國任建築師事務所		
工程名稱 PROJECT 衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程		
圖名 TITLE 屋頂剖面詳圖(二)		
設計 DESIGNED BY	李政霖	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	A3-1:50	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		
印鑑 SEAL 		
業務號 JOB NO. 		
圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO	
A9-05	33/	

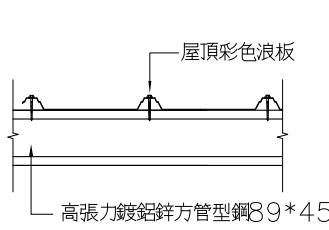
正面平面圖



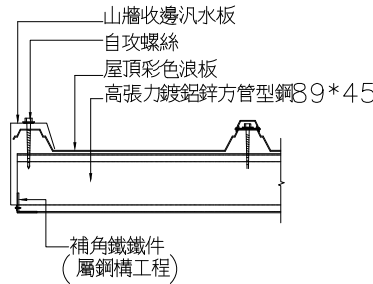
側面圖



鋼構屋頂支撐架構剖面圖

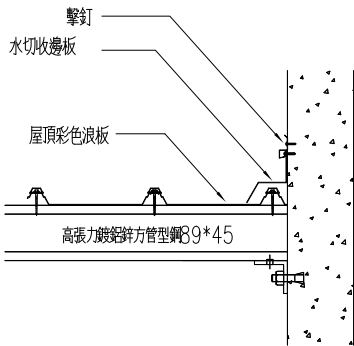
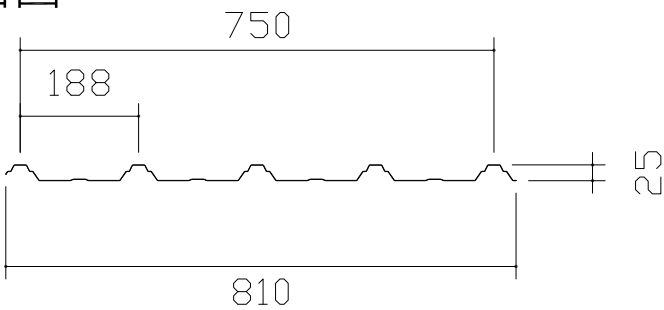


鋼構屋頂縱向剖面圖

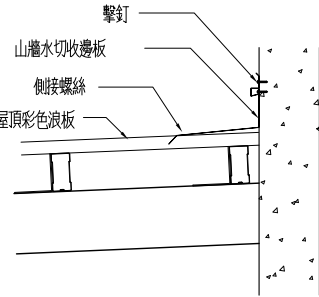


鋼構山牆收邊詳圖

斷面圖



鋼構縱向山牆水切收邊詳圖



鋼構橫向山牆水切收邊詳圖

屋頂浪板材質規格：

- 一、總厚度：鋅鉍色板總厚度 0.42m/m 。
- 二、底漆：5um 耐腐蝕環氧樹脂 面漆：20um
- 三、背面塗膜層：5 μ m耐腐蝕環氧樹脂底漆，外覆 5 μ m 聚脂樹脂塗料。
- 四、基材合金含量：約 鋅55%，鉍43.5%，矽1.5%
- 五、鍍鉍量：150g/m²符合 AZ150之規定。
- 六、成型浪板：基材抗張強度約 3600kg/cm²

圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格
1	高張力鍍鋅方管型鋼	140*89	2	高張力鍍鋅方管型鋼	45*89	3	高張力鍍鋅U型鋼	91*40	4	高張力鍍鋅C型鋼	140*45	5	L角鐵	89*89*87
6	平面	89	7	平面	45	8	短側	40	9	平面	140	10	平面	89
11	長側	140	12	長側	89	13	短側	40	14	短側	44.5	15	側面	87
16	短側	89	17	平側	44.5	18	長側	91	19	長側	140	20	側面	89

圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格
1	L角鐵	89*89*225	2	方管型鋼基礎底座	140*89	3	四分膨脹螺絲	70*70*6	4	華司	44*44*6	5	華司	38*2.3
6	平面	89	7	平面	140	8	短側	40	9	短側	44.5	10	長側	140
11	側面	87	12	側面	89	13	側面	87	14	側面	89	15	側面	87

圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格	圖號	名稱	規格
1	螺母	16	2	短六角高張力鍍鋅自攻螺絲	24	3	華司	44*44*6	4	華司	38*2.3	5	華司	44*44*6
6	華司	38*2.3	7	華司	44*44*6	8	華司	44*44*6	9	華司	44*44*6	10	華司	44*44*6
11	華司	44*44*6	12	華司	44*44*6	13	華司	44*44*6	14	華司	44*44*6	15	華司	44*44*6

林國任建築師事務所

工程名稱
PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程

圖名
TITLE
鋼構、零件詳圖

設計
DESIGNED BY
繪圖
DRAWN BY
核對
CHECKED BY
核准
APPROVED BY
施工

比例
SCALE
NTS

日期
DATE
2014/08/06

次數
NO
日期
DATE
圖面修改
REVISION

印鑑
SEAL

業務號
JOB NO.

圖號
DRAWN NO
A9-06

張號
SHEET NO
34

冷軋型鋼結構 一般施工說明：

- 1-1.本工程主體構架係由高張力鍍鋁鋅輕鋼骨管材，高張力鍍鋁鋅銜接板，配合結構用自攻螺絲組裝而成，組裝過程不得使用焊接方式組裝，以防止破壞鍍鋅表面，施工規範請參照內政部令、台內營字第0960806358號，訂定”冷軋型鋼構造建築物施工規範”之相關規定。
- 1-2. 材質說明：除另有指定外，應符合下列規定
- 1-2-1 方管材質：符合JIS G3317-1994 SZAC400。
- 1-2-2 鋼板材質：≤4mm以下之鋼板，符合 JIS G3317 SZAC400規定。
- 1-2-3 六角自攻螺絲 D4.8：結構用高張力自攻螺絲 符合美國 SAEJ78、ASTMB633/JISB1059、JISB1125 與JISB1071 等規範要求。
- 1-3. 鋼材強度：
- 1-3-1 JIS G3317-1994 SZAC400鋼材強度
- 同級品之品質及性能，按 CNS2111、CNS3941之試驗法。即其抗拉強度：400N/mm2(Min)
- ，降伏強度：295N/mm2(Min)，伸長率(%)：18(Min)
- 施工廠商另需檢附3年內4.8mm螺絲剪斷力測試報告>600 kgf以上 (ASTM A394測式)
- 及檢附3年內4.8mm螺絲引張力測試報告>230 kgf以上 (組合抗拉測式)
- 1-3-2 CNS4435 G3102/JIS G 3444之 STK400。降伏強度>235(N/mm²)以上，
- 抗拉強度>400(N/mm²)以上。 縱向伸長率 23%以上
- 方型鋼管 需符合CNS7141/JIS G 3466STKR400, 降伏強度>245(N/mm²)以上，。
- 抗拉強度>400(N/mm²)以上。 伸長率 23%以上
- 1-4.表面處理：
- 1-4-1 高張力鍍鋁鋅結構方管型鋼之SZAC 400鋼板採用 1.2公釐(mm)之結構用熱浸鍍 5%鋁鋅鋼板。鍍鋅量25μM以上。
- 高張力鍍鋁鋅結構方管型鋼之表面烤漆塗裝，膜厚25μM以上，顏色由業主另訂。
- 施工廠商需檢附 1年內鍍鋅量25μM以上認證機構試驗證明。
- 1-5.高張力結構用鋼板、結構型鋼，廠商應提供無輻射證明及材質證明檢驗報告。
- 1-6.得標廠商施工前須將結構材料銜接組合完成實品,及所有配件含文件送交監造單位審合後方可施工。
- 1-7.主結構鋼板規範須符合本工程設計圖說之等級，並提供出廠品質證明書審核。
- 1-8.本工程使用之管材型鋼，加工過程需兩端回折互鉤並同時銲接合成，為保持型鋼之美觀及安全，加工過程不得使用焊接合成，亦不得使用一般C型鋼兩支合併銲接成型代替方管，以防合併材強度不夠、銲接點生鏽變質。
- 1-9.本工程主結構搭接，須配合銜接板做雙邊補強，每支結構用螺絲間距不得超過 60mm/mm，且螺絲施工時須整齊排列。
- 1-10.得標廠商施工前須將結構材料銜接組合完成之縮小樣品及所有配件，一併送交監造單位審核。
- 1-11.屋頂桁架施工接合為重點架構，廠商需於工廠內進行放樣、組裝並填具自主檢查表後提送監造單位審查完成後，載運至工地吊裝鎖固，以確保桁架接合施工品質。
- 1-12.承包商於得標一個月內，應提供製作詳細圖說及本規範要求之證明文件經甲方、建築師及工程管理人員審核後，方可進場施工。
- 1-13.本工程主體構架須經國家地震中心模擬實驗，依據1999年921集集大地震(TCU129測站)
- 等同於中央氣象局訂之震度七級震波，X向須達0.400g，Y向須達0.248g，Z向須達0.136g之規定。
- 並依照國際測試程序AC156設計地震波，並加速達 X軸向/1.065g、Y軸向/1.182g、Z軸向/0.377g
- 後再放大地震強度倍率3倍，最大加速度達1.08g作用下，測試件構架外觀均無可視之變形，損害與破裂情形發生，
- 夾具固定之螺栓亦無鬆脫、斷裂，施作廠商應提供測試文件報告及照片，以茲確保施工品質。

屋頂地坪防水層施工說明

一.使用材料

- A.自黏式防水膜係由最上層PE薄膜，下層附著0.9mm厚SBS自黏式改質瀝青，下層貼合0.1mm厚高強度PE膜及0.05mm厚阻隔氣體之不斷裂鋁箔片做為雙夾層，下層附著0.9mm厚SBS自黏式改質瀝青，底層附著於Silicone離型膜組合之合成防水膜，總厚度2.0mm，中央夾層0.1mm厚PE膜一側搭接處必須突出防水膜外3.0mm以上以作為防水搭接處封膠封合時固定封膠之用，成品整捲同一公司出廠，具有自黏性、封閉性之防水效能外，更具有抗沼氣、冬氣之功效(附原廠證明)，並達下列標準：

特性	數值大小
(a) 軟化點	>100℃
(b) 伸長率	>400%

- B.抗樹根貫穿熱熔式防水膜係由160g/m2高強度聚酯纖維作為夾層，上下層附著抗樹根貫穿聚合瀝青，其合成物含有抗樹根穿刺配方組合之熱熔式防水膜(附原廠證明)，最上層為綠色礦石面，最下層為聚乙烯膜，於工廠生產完成整捲供應，單位重4.0kg/m2，並達下列標準：

特性	數值大小
(a) 抗拉強度 (N/5cm)	>350
(b) 伸長率	>35%
(c) 軟化點	>150℃
(d) 尺寸穩定性	<0.5%
(e) 抗樹根貫穿性	抗樹根貫穿

C.封塞劑特性

- (a)使用過封塞防老劑的混凝土塊比未使用過的吸水率低75%以上。
- (b)封塞劑應阻止氯離子的侵入。
- (c)封塞劑應具有滲透性。
- (d)使用過封塞劑的混凝土塊比未使用過的在浸入15% NaCl溶液中21天後，其氯離子浸入差達75%以上。
- (e)利用人工天候加速老化測試法共廿四週，每週前四天溫度75°F將版塊浸入15% NaCl溶液中，後三天取出用紫外線照射溫度100°F，並重複(d)之氯離子浸入比較，仍不得少於75%的差距。

二.施工方法：

- (一)施工前承包商需提送施工計劃，詳述使用材料，施工步驟，收頭與搭接處理及原廠未拆封整支或整桶防水材當樣品，出廠證明及進口證明，經建築師核可後，方可施工。如有需要，建築師可要求對材料廠商進行廠驗材料。未經審核而逕自施工部分除不予計價之外，須重新施作。
- (二)未經特別規定，但為成保護防水膜整體系統所需之材料，須配合整體防水系統送審，並須由同一廠商施工，出具保固證明書，以確保品質。
- (三)防水承包商須具備為行政院勞委會核准之薄片類防水技術士、勞安業務主管、防火管理人、有機溶劑作業主管、缺氧作業主管，並於送審時提供證照查核。
- (四)防水層施工完成後,必需經過二天之放水試漏,積水5cm以上,並經業主及建築師確認不再漏水後,方可進行後續工程。

林國任建築師事務所		
工程名稱 PROJECT 衛生福利部食品藥物管理署金山檔案庫房第一期整修工程		
圖名 TITLE 屋頂鋼構、防水施工規範		
設計 DESIGNED BY	李政霖	
繪圖 DRAWN BY	林軍崴	
核對 CHECKED BY	李政霖	
核准 APPROVED BY	林國任	
施工		
比例 SCALE	NTS	
日期 DATE	2014/05/19	
次數 NO	日期 DATE	圖面修改 REVISION
1		
2		
3		
4		
5		
印鑑 SEAL		
		
業務號 JOB NO.		
圖號 DRAWN NO	張號 SHEET NO	
A9-07	35	