

1800

桌板

500

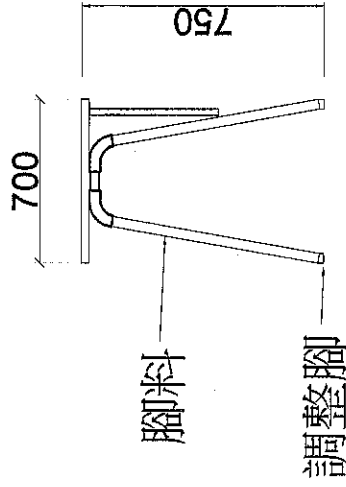
短向橫料

長向橫料

1800

750

前檔板

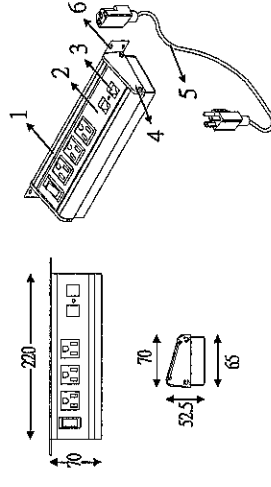


材質說明:

桌板: 採用25mm 塑合板, 表面貼美耐板、封邊採用 2mm 同色塑膠封邊條, 美耐板顏色須經業主選定。
長向橫料: 採用1.2mm 鐵製成, 表面材採用白色烤漆處理, 槽料高度40mm*20mm。
短向橫料: 採用2mm 鋁合金擠型, 表面白色烤漆處理, 槽料尺寸30mm*60mm, 外鍍壓克力飾片。
腳料: 採用2mm 鋁合金擠型, 表面白色烤漆處理, 槽料尺寸60mm*30mm、長方形, 側料高度650mm。
上收邊蓋: 採用鋁合金弧形採用射出成型, 表面採用白色烤漆處理, 連結短向橫料與腳料。
下收邊蓋含調整腳: 塑膠射出方形下收邊蓋與調整腳結合, 下收邊蓋包含調整腳之功能, 調整高度 15mm。
檔板: 採用1.2MM 鋼板打長條孔, 表面採用銀色烤漆處理, 採用 2MM 吊具固定桌面下方。

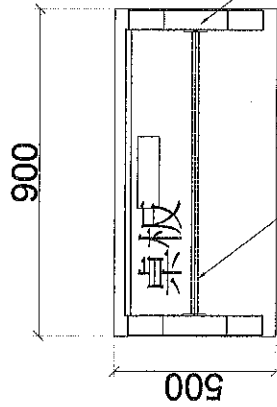
每張附一個多功能線盒

1. 主體 採用1.5M/M 6063 鋁合金一體成型, 外經陽極處理。
2. 鋁合金上蓋 採用2M/M 鋁合金、經沖壓成型, 外經陽極處理。
3. 轉接頭 內附CAT 6 網路接頭, 可隨插即用。
4. 側蓋 採用4M/M 鋁板經雷射切割成型外經防銹烤漆處理。
5. 電源插頭 將所有走線整合為一條電源線。
6. 固定板 預留孔位固定於桌面下。



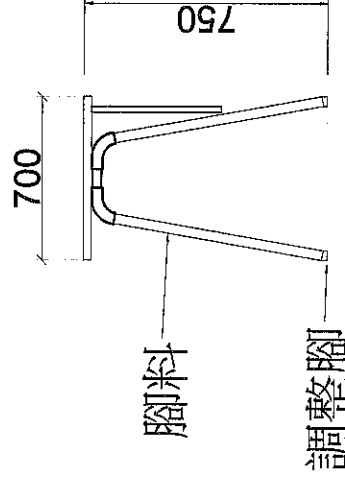
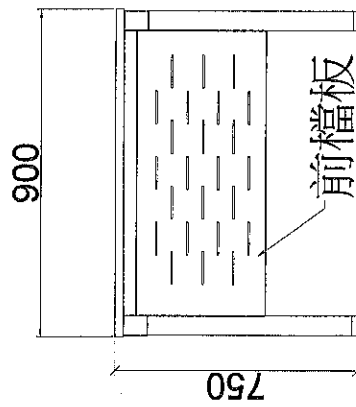
**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
**各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
**單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	繪圖	設計	比例尺
			核准	核准	單位 mm
			核對		



短向橫料

長向橫料

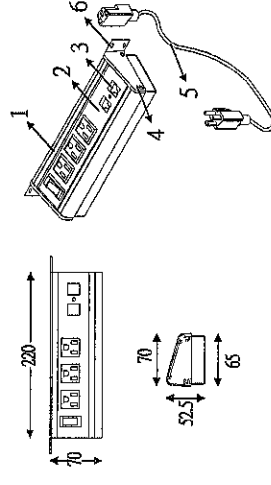


材質說明：

桌板：採用25mm 鋁合板，表面貼美耐板、封邊採用2mm 同色塑膠封邊條，美耐板顏色須經業主選定。
長向橫料：採用1.2mm 鋁製成，表面材採用白色烤漆處理，橫料高度40mm*20mm。
短向橫料：採用2mm 鋁合金擠型，表面白色烤漆處理，橫料高度30mm*60mm，外鍍壓克力飾片。
腳料：採用2mm 鋁合金擠型，表面白色烤漆處理，鋁料尺寸60mm*30mm、長方型，腳料高度650mm。
上收邊蓋：採用鋁合金擠型採用射出成型，表面採用白色烤漆處理，連結短向橫料與腳料。
下收邊蓋含調整腳：塑膠射出方形下收邊蓋與調整腳結合，調整高度15mm。
檔板：採用1.2mm 鋼板打長條孔，表面採用銀色烤漆處理，採用2mm 吊具固定桌面下方。

每張附一個多功能線盒

- 1.主體 採用1.5M/M 6063鋁合金一體成型，外經陽極處理。
- 2.鋁合金上蓋 採用2M/M 鋁合金、經沖壓成型，外經陽極處理。
- 3.轉接環 內附CAT 6網路接頭 可隨插即用。
- 4.側蓋 採用4M/M 鋁板經雷射切割成型外經防銹烤漆處理。
- 5.電源插頭 將所有走線整合為一條電源線。
- 6.固定板 預留孔位固定於桌面下。

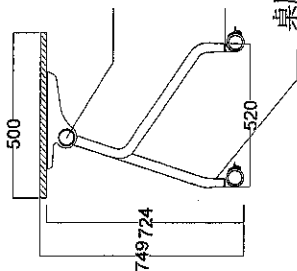


**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
**各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
**單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺	附件-02	
						單位		
						mm		

桌板:採用25mm塑合板雙面貼0.7mm美耐板,
底部為白色美耐板並預埋螺母

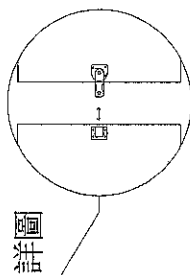
左右折合機構:採用鋁合金壓鑄成型,
外經防銹烤漆處理。



折合按鈕:內附隱藏機構並可左右同時使用。

活動煞車輪具調整高低功能。

桌腳:採用2mm厚圓35mm直徑鋼管縮管至29mm
表面經銀粉烤漆處理,並附65直徑PU活動煞車輪



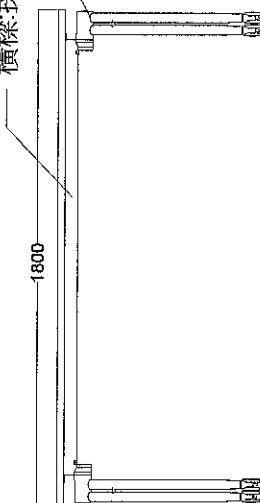
詳圖

桌板連結器:採用2mm鋼板沖壓成型表面黑色電著並附
迫緊旋鈕,可二向連結固定桌板

短向立面詳圖

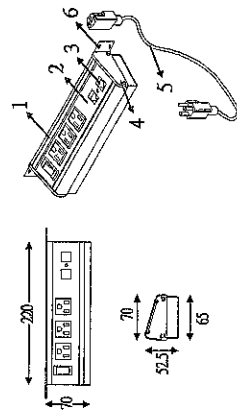
平面詳圖

橫樑:採用48x1.6T圓管雙邊擴孔加工外經防銹烤漆處理
腳管焊接採用超細無填料熔接,表面平整



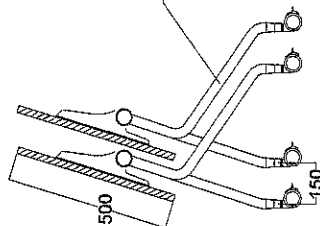
每張附一個多功能線盒

- 1.主樑 採用1.5W/M 6063鋁合金一體成型,外經防銹處理。
- 2.鋁合金上蓋 採用2M/M鋁合金,經外經防銹處理。
- 3.轉接頭:內附CAT 6網路接頭,可隨插即用。
- 4.側蓋:採用4M/M鐵板經雷射切割面經外經防銹烤漆處理。
- 5.電源插頭:附所有定製整合為一條電源線。
- 6.固定板:預留孔位固定於桌面下。



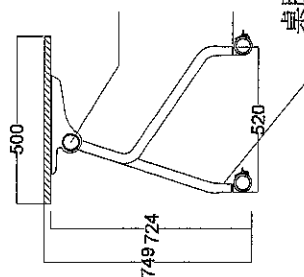
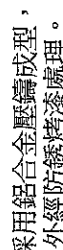
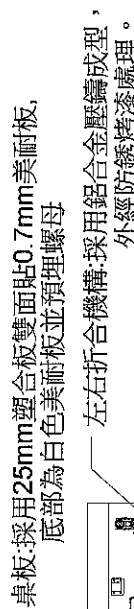
長向立面詳圖

直線收納堆疊:收納尺寸寬度以桌板尺寸
為主,深度最深可到150mm



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
**各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
**單位mm 公差±3%

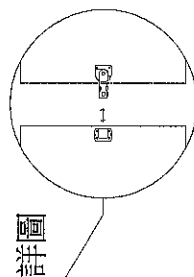
修正	日期	說明	繪圖	設計	比例尺	附件-03	
			核准	核對	單位 mm		



折合按鈕：內附隱藏機構並可左右同時使用。

活動煞車輪具調整高低功能。

桌腳採用2mm厚圓35mm直徑鋼管縮管至29mm
表面經銀粉烤漆處理,並附65直徑PU活動煞車輪



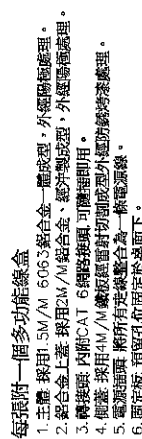
圖註平

短向立面詳圖

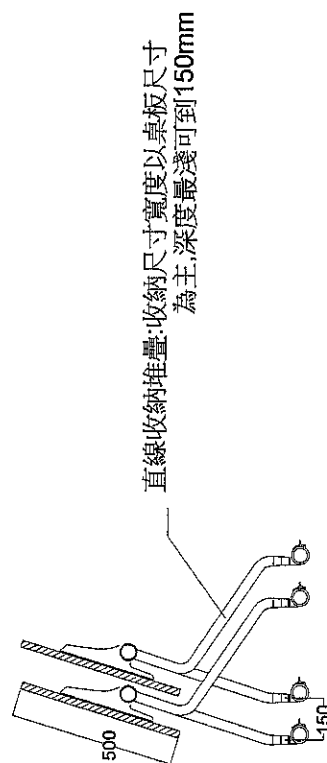
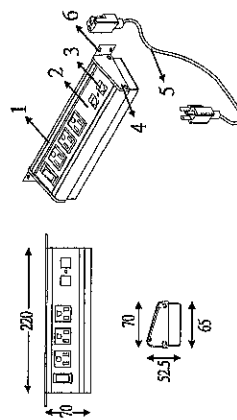
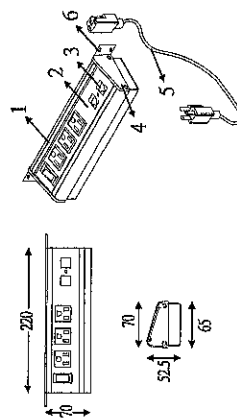
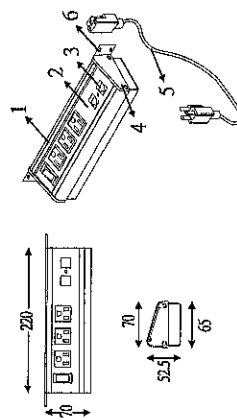
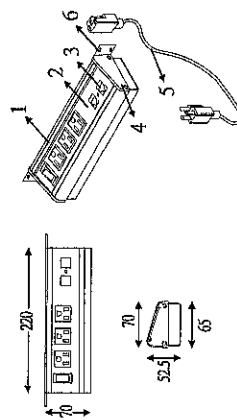
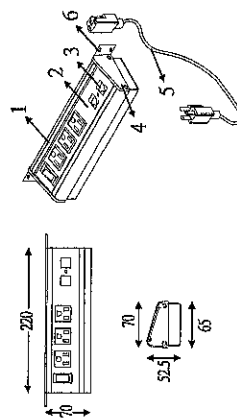
桌板連結器:採用2mm鋼板沖壓成型表面黑色電著並附
迫緊旋鈕,可二向連結固定桌板



腳管焊接採用超細無填充料熔接,表面平整



1. 主體：採用1.5M/M 6063鋁合金一體成型，外經帶極處理。
2. 鋁合金上蓋：採用2M/M鋁合金，經外帶極處理。
3. 轉接環：內附4M/M 6063鋁合金，可隨意組用。
4. 側蓋：採用4M/M 鋁合金經帶切面切型(外經帶極處理)。
5. 電源插頭：將所有走線整合為一條電源線。
6. 固定板：相變片位置於板面下。



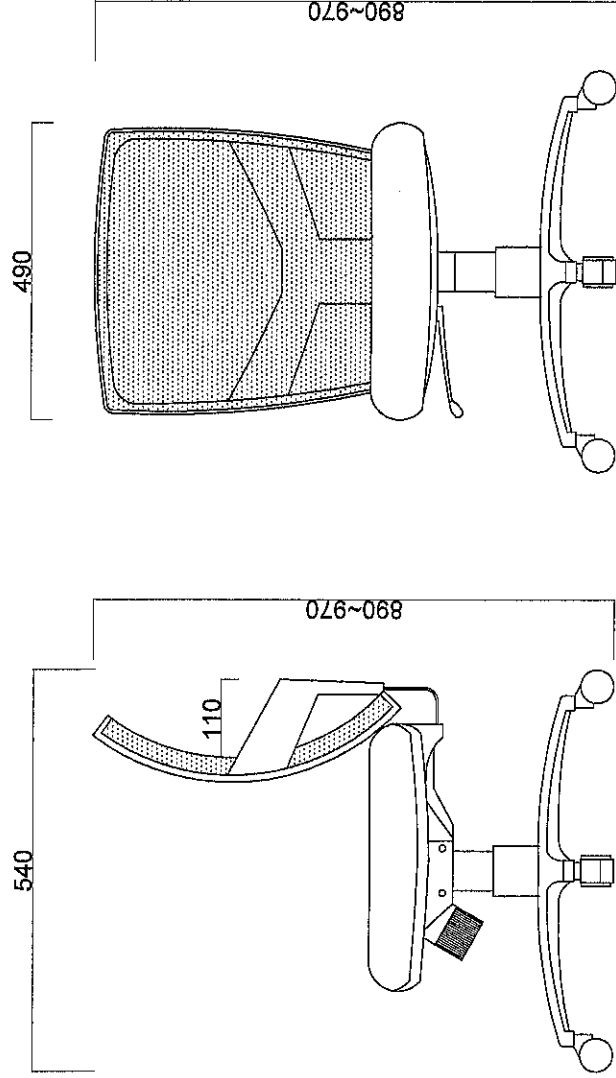
***得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
***各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
單位:mm 公差 $\pm 3\%$

***各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。

***單位mm 公差±3%

[illegible]

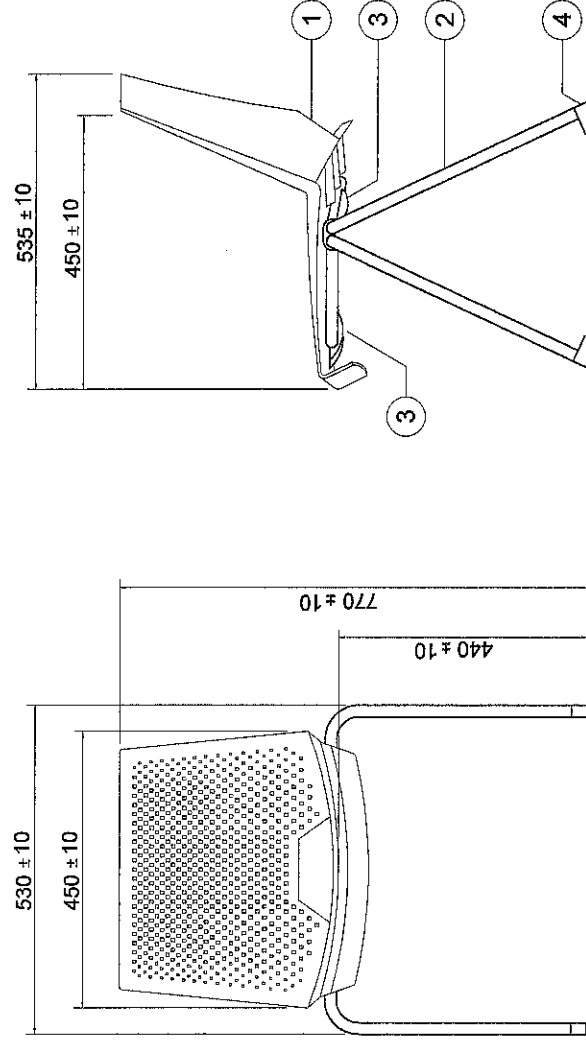
材 質 說 明	
1 椅 座	採高級壓克力布。
2 椅 背	為ABS塑膠射出一體成型，套穿高級網布，椅背曲線造型美觀符合人體工學。
3 泡 棉	採高密度PU發泡一體成型。
4 機 構	採傾仰升降機構，具鎖定氣壓升降功能。
5 座 殼	採ABS塑膠射出一體成型。
6 氣壓棒	採80mm行程，可調整升降功能裝置。
7 椅 腳	採高級塑膠五爪椅腳，外觀流線型美觀。
8 椅 輪	採塑膠尼龍輪，承重約1000kg以上。



**得標廠商須提供樣品色樣，經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺	單位 mm		附件-05
				校對	核准				

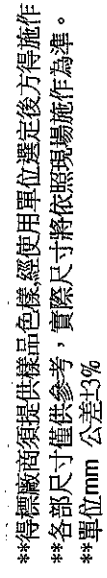
項次	項目	說明
1	椅座背本體	採PP工程塑膠單片式一體射出成型，平均厚度達5mm，椅背採孔洞式設計，增加透氣度，並有多款顏色可供選擇。
2	椅腳	A字腳型設計，增加穩定度。以直徑19mm，管壁厚2mm鐵管折彎燒黏成型，表面以電鍍處理，具有90度垂直堆疊功能，
3	座板保護墊	採PP工程塑膠射出成型，一組共四個，用以連接椅身與椅腳，並保持連接處的一體性與美觀度；另有避免上下堆疊時上方椅腳直接接觸下方椅身座墊而造成磨損的保護功能。
4	腳墊	尼龍66工程塑膠射出成型腳墊，一組四個。



**得標廠商須提供樣品色樣 經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

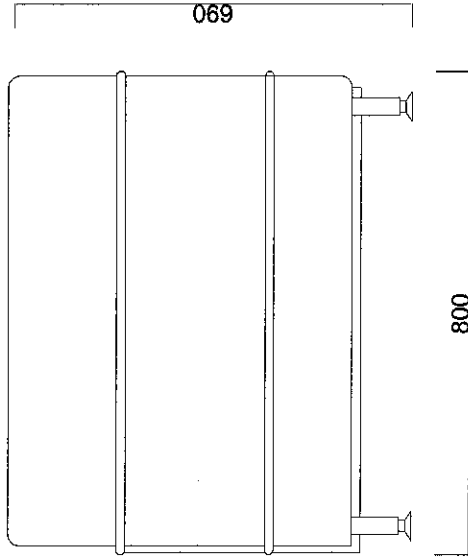
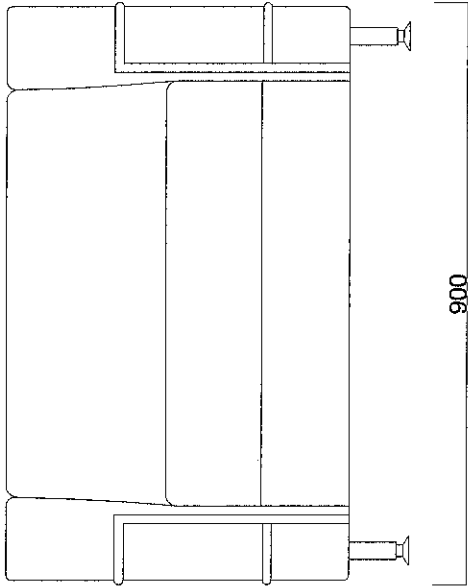
修正	日期	說明	核准	傳圖	設計	比例尺	單位 mm	附件-07
				校對	核准			

材 質 說 明	
1	椅 座 採高級壓克力布。
2	椅 背 為ABS塑膠射出一體成型，套穿高級網布，椅背曲線造型美觀符合人體工學。
3	泡 棉 採高密度PU發泡一體成型。
4	扶 手 採塑膠射出一體成型PP扶手。
5	機 構 採傾仰升降機構，具鎖定氣壓升降功能。
6	座 殼 採ABS塑膠射出一體成型。
7	氣壓棒 採80mm行程，可調整升降功能裝置。
8	椅 腳 採高級塑膠五爪椅腳，外觀流線型美觀。
9	椅 輪 採塑膠尼龍輪，承重約1000kg以上。



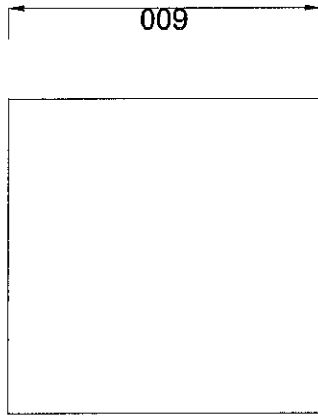
附件-08

材質說明	
1・木架	以柳安實木加角材補強
2・複合材	以鍍鋅鋼管四面環繞配水平調整腳
3・泡棉	以複合式高密度泡棉外覆絲棉
4・表面	透氣皮



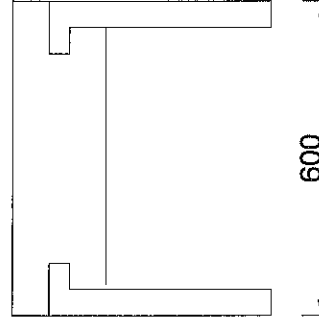
**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺	單位 mm		附件-09

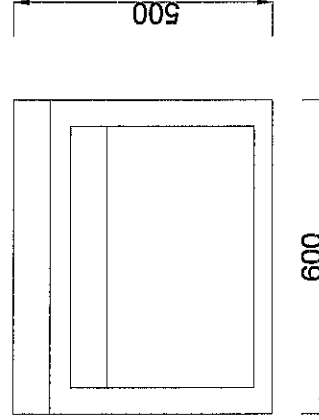


平面圖

材 質 說 明	
1	桌板 高級木面，面上胡桃色漆
2	框架桌腳 採金屬鋼管腳



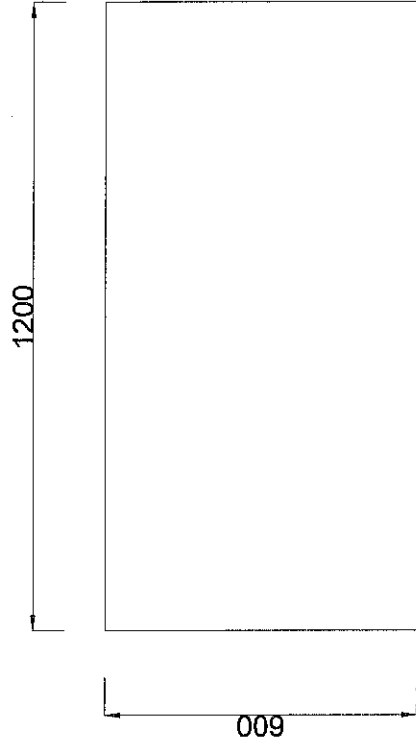
正立面圖



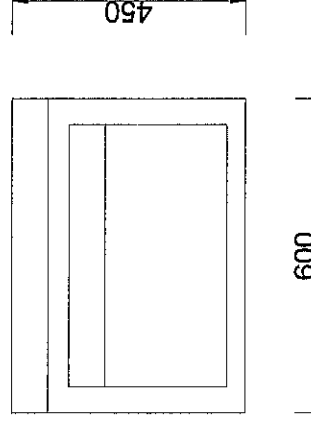
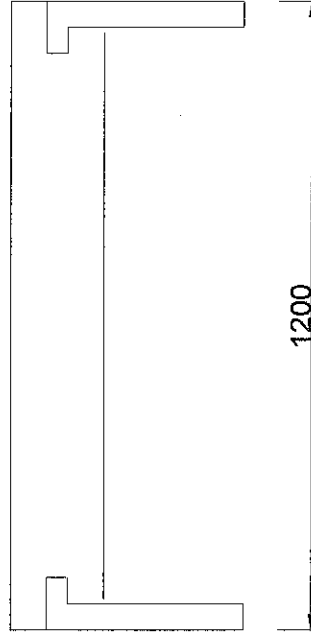
側立面圖

**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部位尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	校進	繪圖	設計	比例尺			附件-11
					樣 施	單 位			
					核 對	mm			

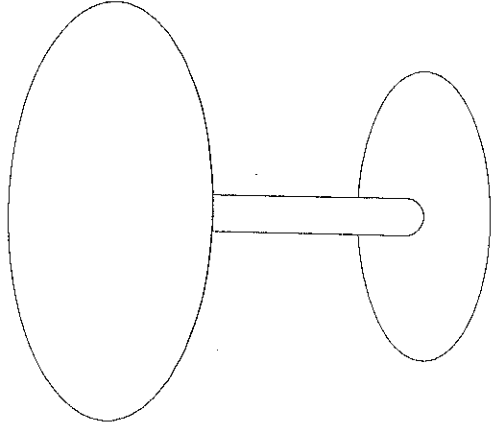


材 質 說 明	
1	桌板 高級實木，面上胡桃色漆
2	框架桌腳 採金屬鋼管腳



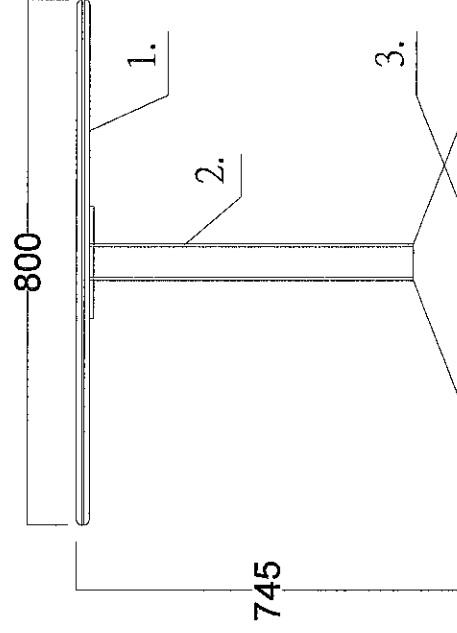
**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺		附件-12
						核准	單位 mm	



材質說明

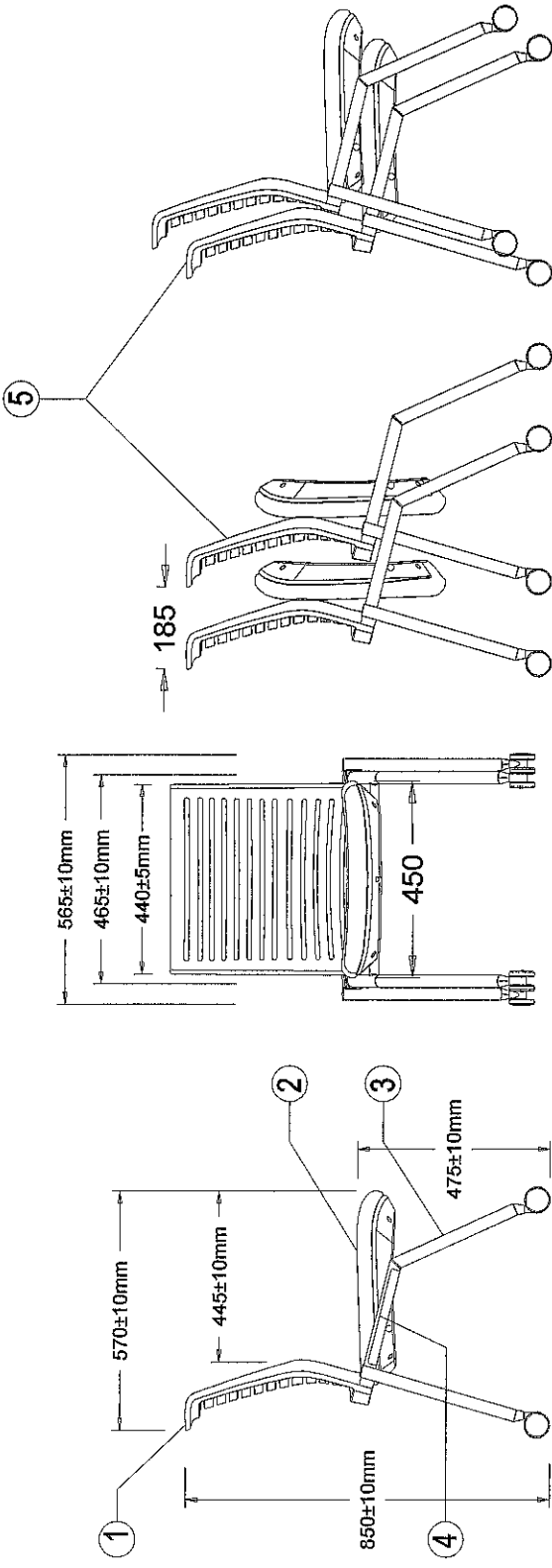
1. 桌面為25mm塑合板
面貼0.8mm美耐板
以PU千層封邊
2. 採用6063鋁合金立柱，厚
度1.5mm，外經陽極處理
3. 採用直徑530mm厚度5mm
鋼板底座



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

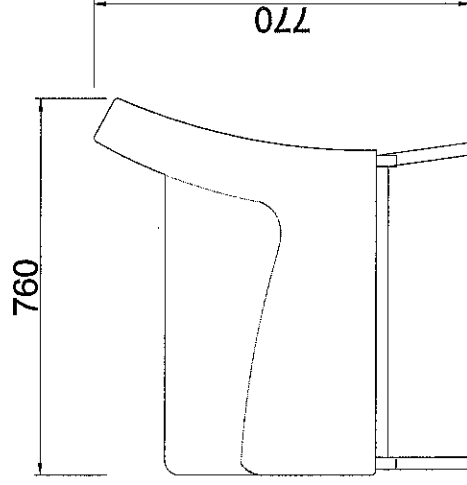
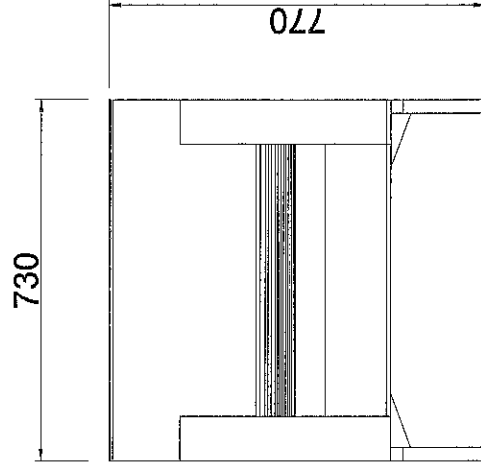
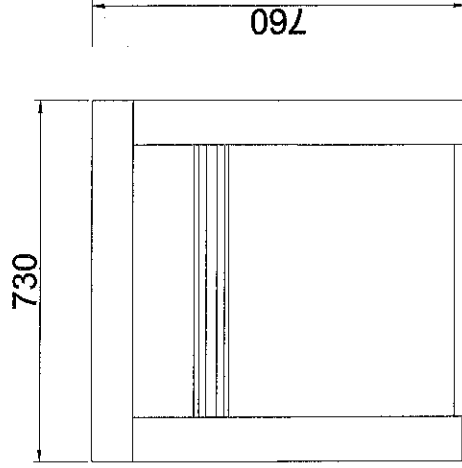
修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺	
						單位	mm

項目	材質說明
1 椅背	採用PA/PP射出成型,椅背外框及椅背面採雙色,黑/灰色組合
2 椅座墊	採用成型泡棉外包黑色布面,底部包覆PA外殼並具折疊及收納功能
3 椅架	採用29m/m*2m/m厚圓焊接成型,外經粉體烤處理,附活動輪
4 椅腳保護條	採用PP射出成型,可在堆疊時保護腳管
5 收納功能	具備二種收納功能可上下堆疊及前後堆疊



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺	附件-14	
						單位 mm		



項目	名稱	說明
1	底布	平織耐特龍防潮布
2	絲棉	一吋厚高級絲棉
3	泡棉	32kg/m*3高密度泡棉， 雙層黏合，外觀無黏性， 包覆彈性布。
4	S彈簧	坐墊內平均方佈S彈簧而成
5	木架	柳安木內架
6	椅腳	造型鐵腳，表面粉體烤漆處理

***得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 ***各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 ***單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺
				核准	核准	單位 mm



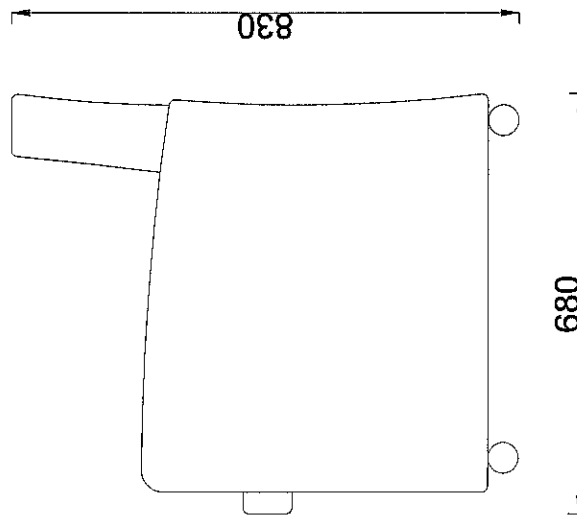
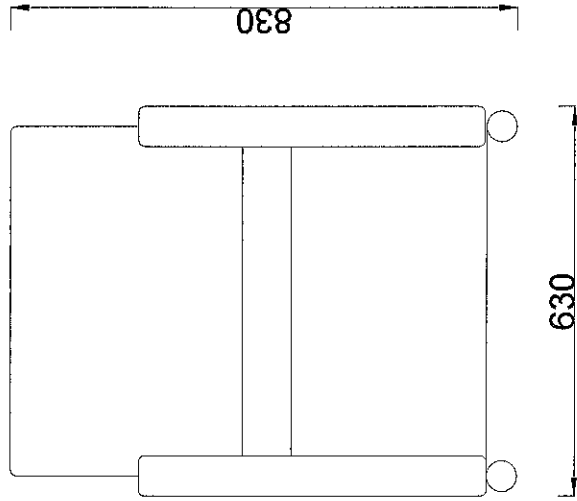
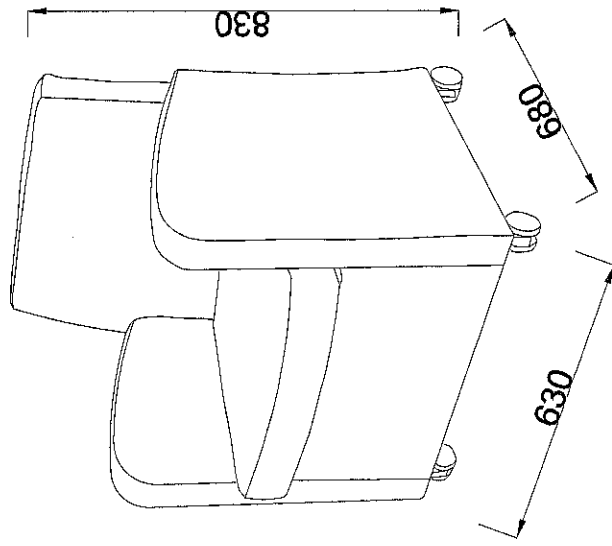
097



附件-16

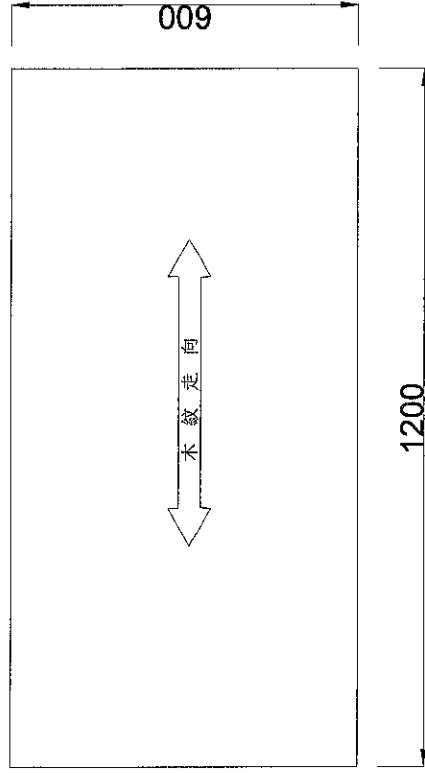
[illegible]

材 質 說 明	
1	內架 採用柳安實木加腳材補強製作
2	泡棉 採用複合式高密度泡棉，外覆絲棉
3	表面 採透氣皮
4	滾輪腳 採壓克力圓型滾輪腳

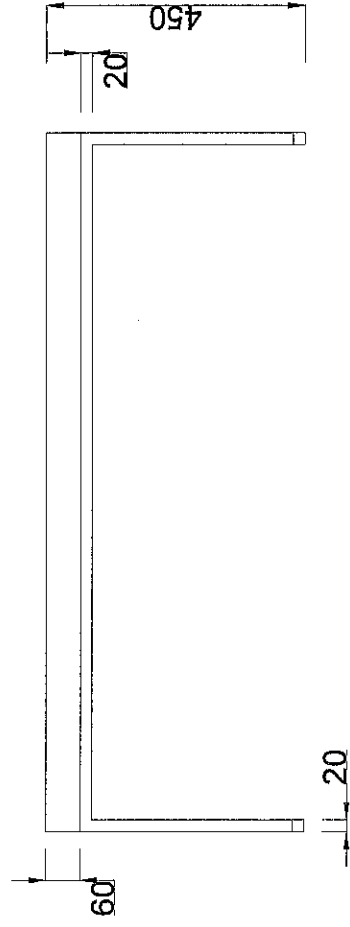


**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺	附件-17	
				繪圖	核准	單位 mm		



材 質 說 明	
1	桌板 T=60 mm，採面六分，底四分厚之 A級夾板，中間每隔10~15cm夾板 角補強，表面貼胡桃木薄皮， 0.6MM 胡桃實木皮封邊，優利坦漆塗裝，染花梨色
2	框架桌腳 採寬=20mm 不鏽鋼方管，表面拋光處理



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	繪圖	設計	比例尺	附件-18	
			核准	核准	單位		
			核准	核准	mm		