

## 邻苯二甲酸酯类检测技术

中国疾病颁防控制中心 营养与食品安全所 2011.12.7



- 1 检测方法标准
- 2 大陆检测方法现状

- 3 塑化剂事件发生后大陆相关检测工作
- 4 塑化剂检测技术难点
- 5 未来发展方向





## 国外检测方法标准

● EN 14372: 2004 Child use and care articles cutlery and feeding utensils safety requirements and tests

儿童用品和儿童护理用品-餐具和喂养器具-安全要求及其测试

BS EN 14372: Child Use and Care Articles- Cutlery and Feeding Utensils - Safety Requirements and Tests 儿童用护理用品刀叉和喂养工具安全要求和试验





## 国外检测方法标准

- US EPA 8061: Phthalate Esters by Gas Chromatography with Electron Capture Detection (GC-ECD)
- US EPA 8270D: Semi volatile Organic Compounds By Gas Chromatography /Mass Spectrometry (GC/MS)
- 美国消费品安全委员会(CPSC)官方测试方法CPSC CH C1001 09.2, Standard Operating Procedure for Determination of Phthalates
- 美国材料与试验协会标准 ASTM D 2124 Standard Test Method for Analysis of Components in Poly (Vinyl Chloride) Compounds Using an Infrared Spectrophotometric Technique
- 美国材料与试验协会标准 ASTM D 7083: Standard Practice for Determination of Monomeric Plasticizers in Poly (Vinyl Chloride) (PVC) by Gas Chromatography (GC)
- Health Canada Method C 34: Determination of Phthalates in Polyvinyl Chloride Consumer Products





- ♥ GB/T 21911-2008 食品中邻苯二甲酸酯的测定
- ♥ GB/T 21928-2008 食品塑料包装材料中邻苯二甲酸酯的测定
- ▼ SN/T 2037-2007 与食品接触的塑料成型品中邻苯二甲酸酯类增塑剂迁移量的测定 气相色谱质谱联用法
- ▶ DB13/T 1081.30-2009 食品用包装材料及制品 塑料 第30部分: 6种邻苯二甲酸酯特定迁移量的测定(河北省地方标准)





- ♥ GB /T 20388-2005 纺织品邻苯二甲酸酯的测定
- ♥ GB /T 22931-2008 皮革和毛皮化学试验增塑剂的测定
- ♥ GB /T 22048-2008 玩具及儿童用品 聚氯乙烯塑料中邻苯二甲酸酯 增塑剂的测定
- ▼ SN/T 2249-2009 塑料及其制品中邻苯二甲酸酯类增塑剂的测定 气相色谱-质谱法
- ▼ SN/T 1779-2006 塑料血袋中邻苯二甲酸酯类增塑剂的测定 气相色谱串联质谱法
- ▼ SN /T 2078-2008 PVC 玩具和儿童用品中6种邻苯二甲酸酯的测定 气相色谱-质谱法





♥ GB/T 21911-2008 食品中邻苯二甲酸酯的测定

不含油脂试样: 正己烷提取

前处理

. 纯油脂试样: 乙酸乙酯: 环己烷(体积比1:1)定容. 后→凝胶渗透色谱分离系统(GPC)净化

含油脂试样

含油脂试样:石油醚提取→无水硫酸钠脱水后用乙酸乙酯:环己烷(体积比1:1)定容→凝胶渗透色谱分离系统(GPC)净化





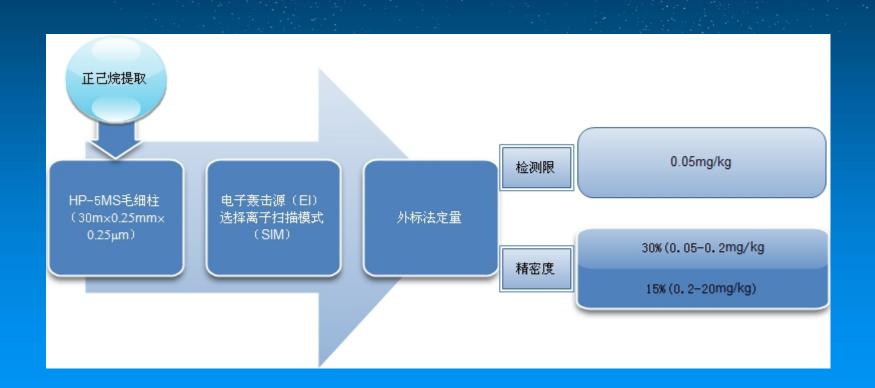
♥ GB/T 21911-2008 食品中邻苯二甲酸酯的测定







♥ GB/T 21928-2008 食品塑料包装材料中邻苯二甲酸酯的测定

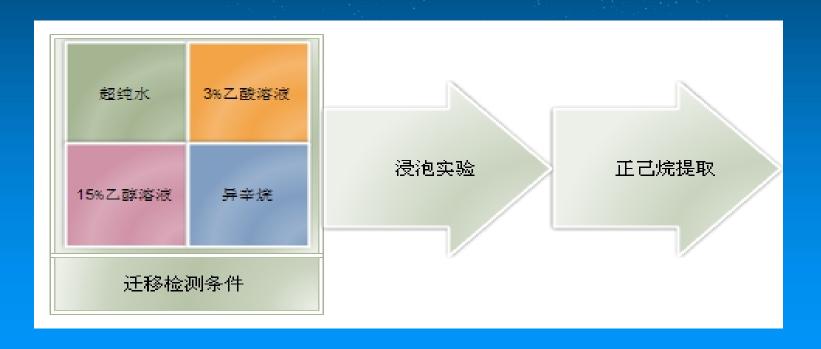






▼ SN/T 2037-2007 与食品接触的塑料成型品中邻苯二甲酸酯类增塑剂迁移量的测定 气相色谱质谱联用法

#### 前处理:







▼ SN/T 2037-2007 与食品接触的塑料成型品中邻苯二甲酸酯类增塑剂迁移量的测定 气相色谱质谱联用法

#### 测定方法:







♥ DB13/T 1081.30-2009 食品用包装材料及制品 塑料 第30部分: 6种邻苯二甲酸酯特定迁移量的测定(河北省地方标准)

前处理

水基食品模拟物: 正己烷提取

橄榄油食品模拟物:乙酸乙酯:环己烷(体积比1:1)提取



测定





- ▼ 覆盖产品种类 食品、食品包装材料、玩具和儿童用品、纺织品、医疗用品 主要集中于塑料制品
- 前处理方法

  提取方法主要为超声萃取、索氏提取及震荡提取

  净化方法主要有液液萃取、凝胶渗透色谱和固相萃取
- ▼ 仪器测定

  主要为气质联用法
- 定量方法
   主要采用外标法





## 大陆检测方法标准存在的问题

- ♥ 检测范围尚未覆盖涂料、化妆品等产品;
- 前处理方法和仪器测定方法待改进; GB/T 21911-2008 食品中邻苯二甲酸酯的测定 称样量、有机溶剂使用量、GPC
- ♥ 与限量标准配套, 调整方法检出限;
- ☞ 消除空白的措施。





№ 检测对象种类多

食品、食品包装材料、水体、大气、土壤、化妆品、生物样品、纺织 品、皮革毛皮、玩具、医疗用品等

- 多部门参与检测方法的研究 卫生部、质检部门、科研院校、企业行业
- ▼ 同时分离检测物质种类
  16种





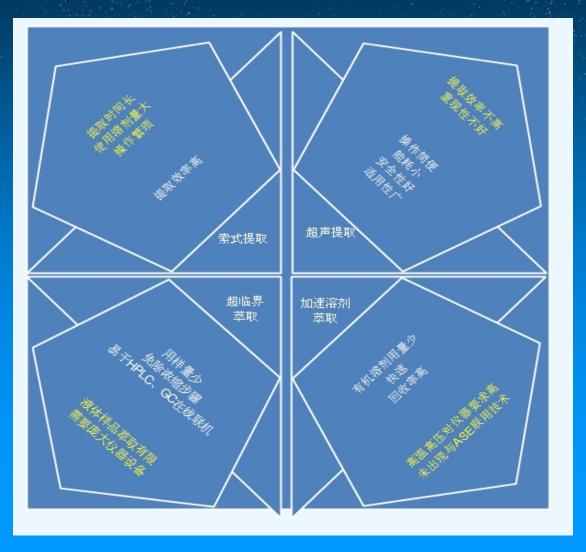
#### 多种前处理方法,逐步优化的过程

- ▼ 提取:索氏提取、超声提取、超临界流体萃取(SFE)、加速溶剂萃取(ASE)等;
- ▶ 净化:液液萃取、柱层析、固相萃取(SPE)、固相微萃取 (SPME)、凝胶渗透色谱(GPC)、微波萃取、微滴液相微萃取 (SDME)等。





各种提取方法的优缺点:







### 各种净化方法的优缺点:

净化方法	优点	缺点
凝胶渗透色谱	分离效果好,自动化程度高	需要溶剂量大,需要蒸发过程, 较难普及
液液萃取	兼有富集和降低基体干扰的作用	溶剂消耗量大,易引入新的杂 质,浓缩步骤费时,易导致被测 物的损失
柱层析	常规分离方法,简单易行	需要时间较长,回收率低
固相萃取	萃取效率高,消耗溶剂少,省时省力, 富集和降低基体干扰的作用	目标化合物的回收率和精密度要 低于液液萃取
固相微萃取	不受样品基体的限制, 无溶剂萃取、操作时间短、样品用量少、重现性好、精密度高、检测限低	萃取涂层易磨损,使用寿命有限





仪器测定方法

## 大陆检测方法现状







♥ 各种仪器测定方法的优缺点

净化方法	优点	缺点
分光光度法	简单、方便	灵敏度低,定性定量能力有限
荧光光度法	定量能力较强	定性能力差,抗干扰能力差
气相色谱法	选择性好,快速简便	检测器易受其他有机物的污染,灵敏度变化 较大,对样品的前处理要求较高,对碳原子 数较多的异构体化合物分离效果差,不适合 于痕量分析
气质联用	定性和定量双重功能, 灵敏度 较高, 样品用量少	相对于液质检测限较高,仪器较贵
液相色谱法	选择性好,快速简便	管路易造成本底污染
液质联用	灵敏度高,选择性好,样品前 处理过程简单	管路易造成本底污染,仪器较贵





- ♥ 提高方法准确度的措施
- 全程序空白平行样,加大做空白试验的密度,进行本底空白扣除;
- 运用试验方法筛选适宜试剂;
- 避免用塑料仪器和设备。





- ●单次测定物质的数量
- ●方法的检出限和灵敏度





## 各种样品的不同方法检出限汇总:

样品	前处理	分析方法	检出限
室内空气	超声提取	GC-MS GC-FPD	2.6-5 pg
水样	SPE	GC-MS	0.1-7 ng/L
水样	SPME	GC-MS	0.005 µg/L
水样	SPME	GC-ECD	0.001-0.05 µg/L
PVC产品	硅胶柱层析	GC-MS	2.0-5.0 ng/g
PVC产品	微波提取	GC-FID	10 mg/kg
玩具	液液提取	GC-MS	0.1-3.5 µg/L
食品	SDME	GC-MS	25 ng/L-0.8 mg/L





### 各种样品的不同方法检出限汇总:

样品	前处理	分析方法	检出限
水样	SPE	HPLC-UV	0.05-0.1 µg/L
PVC包装	液液萃取	HPLC-UV	0.05 mg/kg
纺织品	SPE	LC-MS	0.01-0.16 µg/L
食品	SPE	LC-MS	0.018-0.083 µg/mL





## 塑化剂事件发生后大陆相关检测工作

卫生部、工商总局、质检总局和食品药品监管局等有关部门组织在28个省(市、区)的生产企业、批发市场、集贸市场、超市、餐饮单位等,对食品添加剂、饮料、调味料、果酱、果浆、糖浆、乳制品、糕点、饼干、方便面、糖果、冷冻饮品、蛋制品、食用植物油、胶囊锭状粉状类食品等15类产品进行抽样检测。

委托检验数量增多。

















# 塑化剂检测技术难点和未来发展方向

- 避免出现假阳性
  溶剂、仪器、环境
- ♥ 进一步提高分析灵敏度
- 进一步提高前处理水平 集省时省力、节约溶剂、自动化特点为一身
- ♥ 开发无需样品前处理的在线检测
- ♥ 现场检测技术的开发





# 

