

# 無菌工作服洗滌方式工作項目表

項目	107 年度規格 (PIC/S GMP)	備註
位置	3F 級區 (準 C 級區)	
人員服裝	需著 D 級區之無塵工作服	
訓練	是	
洗衣方式	將無菌工作服相關配件 (口罩、帽罩、無菌衣) 及鞋套分別清洗，每次清洗步驟為： 1. 先以自來水清洗第 1 次 2. 再以純水清洗第 2 次 3. 洗畢後放入烘衣機進行烘衣作業 4. 烘乾後再檢視每件衣服外觀是否破損並登記	
包覆運送	由於現場空間不足，因此洗衣室與滅菌鍋需跨越不同級區，因此為降低運送過程中可能產生微粒子而污染無菌衣，故以脫包方式因應，經評估從洗衣室至滅菌完成需包覆 3 層滅菌管袋 (詳如 3AQ022)，其作業流程如下： 1. 於洗衣室 (準 C 級區) 依摺衣規定進行摺疊+剪裁第一層滅菌管袋後依序將無菌頭罩、無菌工作服、無菌鞋套一起放入滅菌管袋後予以包覆+熔封作業，並於完成後於滅菌管袋外填寫該包覆「衣服尺寸、衣、帽、鞋套之編號」 2. 從洗衣室經 D 級區走廊至滅菌鍋前須再進行剪裁滅菌管+包覆及熔封作業一次，最後再套上一層無塵袋後方可移動洗淨之無菌服。 3. 口罩單獨進行剪裁滅菌管袋+包覆及熔封作業	
清洗數量	10 套 (2 位充填人員各準備 3 套、調劑人員 2 套、協助調劑人員 1 套及生檢室 1 套，共計 10 套)	
作業時間	1. 洗衣行程一次約 1 小時× 2 次=120 分鐘 (2 小時) 2. 烘衣約 50 分鐘× 2 次=100 分鐘 (1 小時 40 分鐘) 3. 檢視相關無菌工作服相關配件外觀→進行摺疊→剪裁第一層滅菌管袋→熔封→包覆→熔封→填寫相關紀錄等作業，一套約需 15 分鐘 (一天 10 套*15 分鐘=150 分鐘，約 2 小時 30 分鐘) 4. 準備隔天進入充填區人員無菌工作服，需查詢人員適合尺寸→依所需拿出已包覆第一層滅菌管袋的各尺寸→剪裁第二層滅菌管袋→熔封→包覆→熔封→將已熔封包覆兩層滅菌管袋之無菌衣放入白色無塵袋中以完成三層包覆作業，一套約需 15 分鐘 (一天 10 套*15 分鐘=150 分鐘，約 2 小時 30 分鐘) 5. 口罩剪裁滅菌管袋→熔封→包覆→熔封，一個約 3 分鐘 (一天 10 套*3 分鐘=30 分鐘)	

## 每周洗衣流程

星期一	星期二	星期三	星期四	星期五
無菌工作服(洗+包) 洗包 W5 充+ 包滅 W2 充	無菌工作服(包) 包滅 W3 充	無菌工作服(洗+包) 洗包 W1 及 W2 充+ 包滅 W4 充	無菌工作服(洗+包) 洗包 W3 充+ 包滅 W1 清潔及 W5 充	無菌工作服(洗) 洗包 W4 充
	無塵工作服(洗)			無塵工作服(洗)

