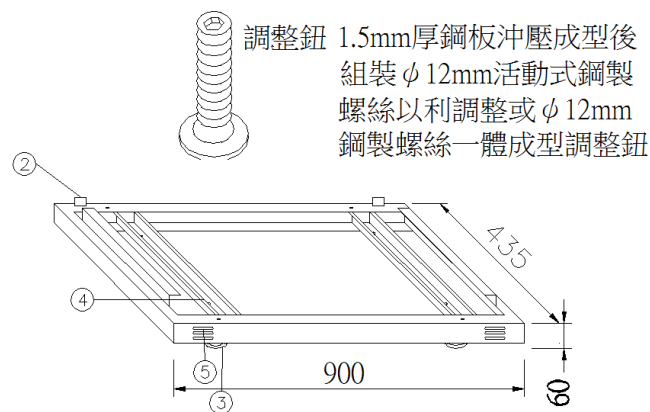
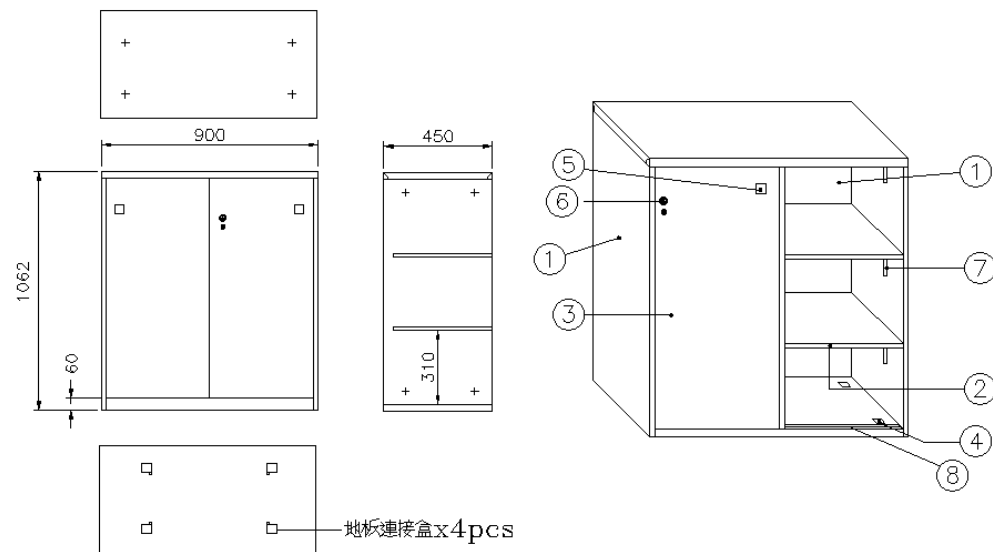


檔案櫃材說規範



櫃體

| 材 質 說 明 |      |                                                          |
|---------|------|----------------------------------------------------------|
| 1       | 連結孔  | 本體上下，左右各有4個連結孔連結，以HALF PUNCH(預沖孔)方式加工                    |
| 2       | 本體   | 採0.8mm冷軋鋼板，具間隔調整高低功能                                     |
| 3       | 門    | 採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢，加裝特殊護車輪永不脫軌                      |
| 4       | 棚板   | 採0.8mm冷軋鋼板，具間隔調整高低功能                                     |
| 5       | 把手   | ABS塑膠射出成型，具暗卡裝置                                          |
| 6       | 鎖具開關 | 如鎖具裝置有開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能，如未具顯示功能者免列，鎖差600種變化，可變動抽換鎖心 |
| 7       | 塗 裝  | 一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀      |

底座

| 項 目 | 名 稱 | 說 明                                                                |
|-----|-----|--------------------------------------------------------------------|
| 1   | 本 體 | 採0.8mm中鋼一級冷軋鋼板，折彎成型                                                |
| 2   | 補 強 | 採冷軋鋼板厚度1.0mm折彎成型                                                   |
| 3   | 腳 座 | 以內六角螺絲調整，可調整20mm.                                                  |
| 4   | 塗 裝 | 全自動隧道式噴霧十道防鏽處理，經靜電塗裝，絕無漏噴，太薄，垂流等現象，塗膜厚度符合CNS標準達 $20\mu\text{m}$ 以上 |

單位mm 公差 $\pm 5\text{mm}$