

衛生福利部食品藥物管理署

昆陽園區鋪面整修工程

索引表

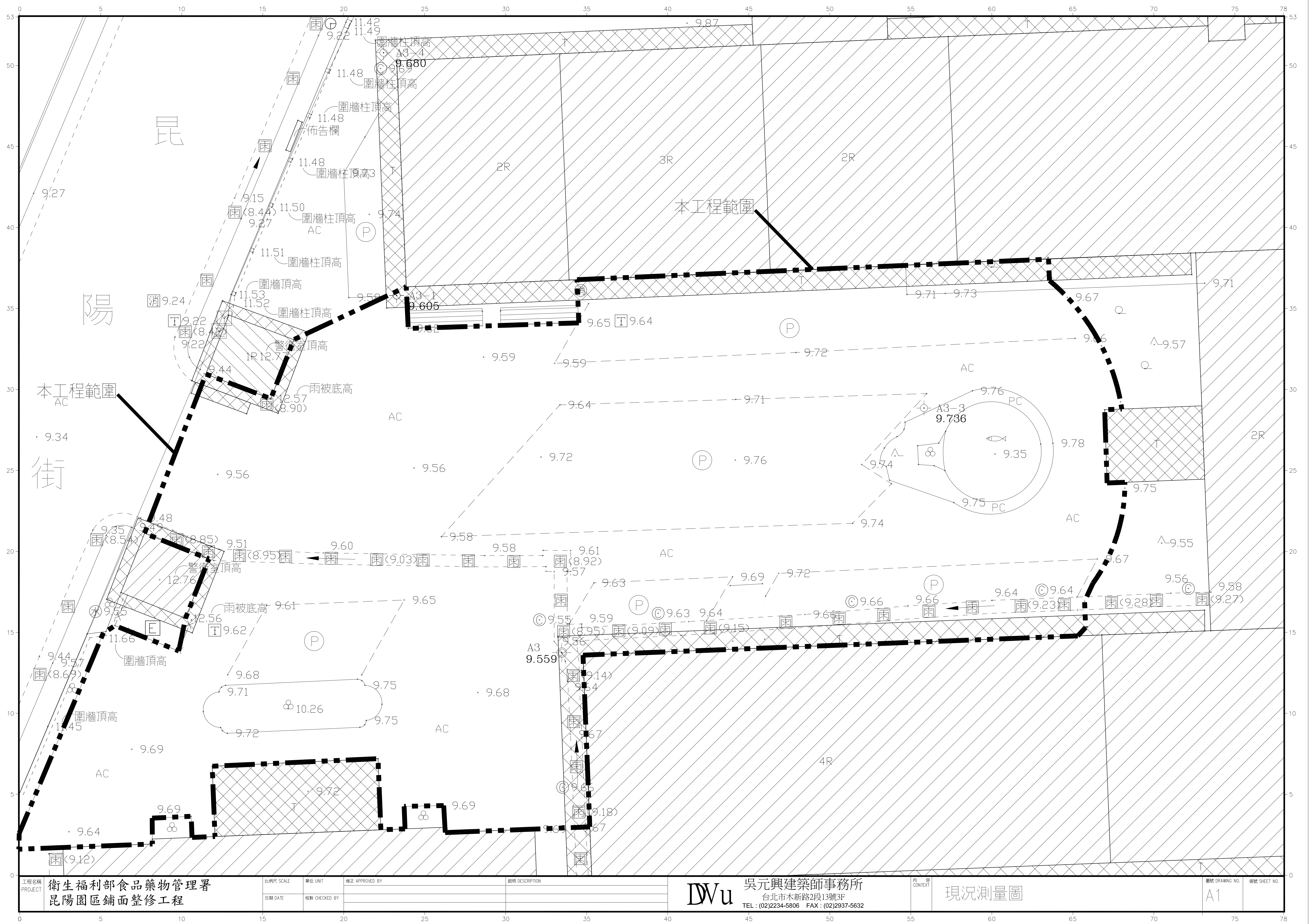
圖號	圖名	圖號	圖名
A0	封面及索引表		
A1	現況測量圖		
A2	規劃配置圖		
A3	平面圖		
A4	詳圖一		
A5	詳圖二		
A6	塑木格柵詳圖		

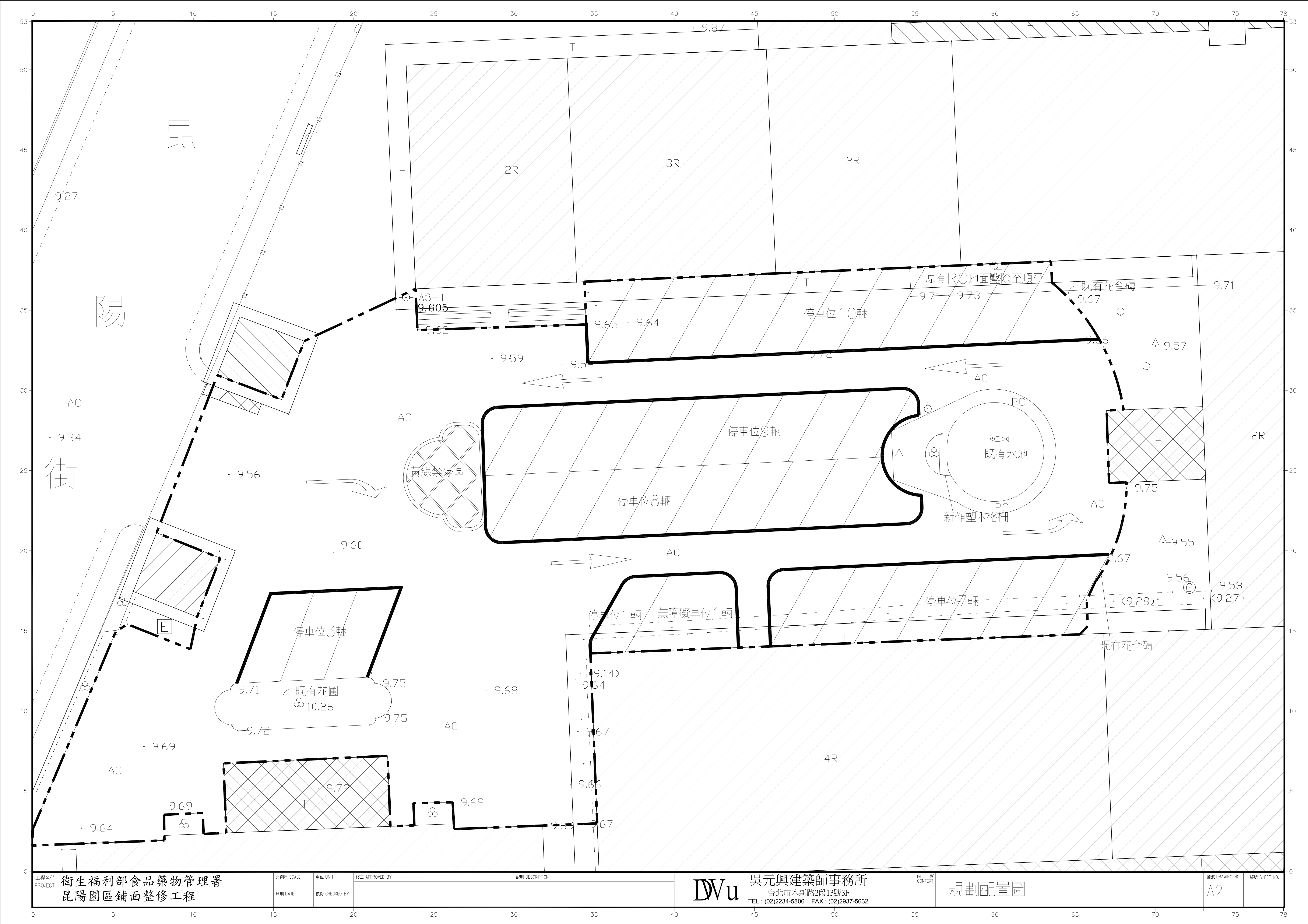
施工說明：

- 1.本工程圖說,規範及標準內容互為補充,參加投標廠商應於投標前自行實地勘查,並確實詳閱估算,不得於開標後或施工中提出任何藉口推諉責任不予施作或要求加價,補償,並應依施工法規及工程慣例施作.
- 2.得標廠商需製作施工計畫書及品質計畫書各3份,於決標次日起7個日曆天內提送監造單位轉呈,備查.
- 3.放樣後承包廠商須會同業主及監造單位勘驗,協調並確認無誤後,再繼續施工,業主或監造單位認為有調整尺寸之必要時,廠商應配合辦理.
- 4.承包廠商按合約圖說施工外,對於合約圖說未明之處,仍應依照相關法規,技術規則,規範施工或執行工程事務,對於各部分工程均應負責補強達到保固及安全標準,圖面若有漏列或不安全之項目,由設計單位補充說明,承包廠商不得任意施工.
- 5.承包廠商對於施工安全須負完全責任,對於高處作業的防墜,施工架的安全性,用電安全須自行設計或採用牢固安全的方式.
- 6.承包廠商應派專業人員對工程進行自主檢查,監造單位得督導廠商自主檢查及製作工程文書或要求建材做必要的試驗,其費用已列入在標單內.
- 7.本工程承包廠商應製作施工大樣圖,裝修材質及配色方式由業主選色樣,經監造單位審核,俟送審合格後方得施工,承包廠商認為合約圖說確有難行之處而要求更改施工方式時,其申請變更時應將文,圖送監造單位核可後方可施工,其工程的更改部分應由承包廠商負責修改部分竣工圖說及預算.
- 8.承包廠商車輛除卸貨時得臨時停於工地附近,且不影響進出,完成卸貨時,車輛必須迅速駛離.
- 9.工程之廢棄物,承包廠商應於開工前提出申請放置地點,由監造單位審核並經業主同意後方可放置,並應於三日內盡速運棄.
- 10.工程施工前應擬定完整的施工安全計畫書.

委託單位：衛生福利部食品藥物管理署

設計單位：吳元興建築師事務所





工程名稱 PROJECT
衛生福利部食品藥物管理署
昆陽園區鋪面整修工程

比例尺 SCALE
單位 UNIT
日期 DATE
校對 CHECKED BY

修正 APPROVED BY

說明 DESCRIPTION

DWu

吳元興建築師事務所
台北市木新路2段13號3F
TEL : (02)2234-5806 FAX : (02)2937-5632

內容
CONTEXT

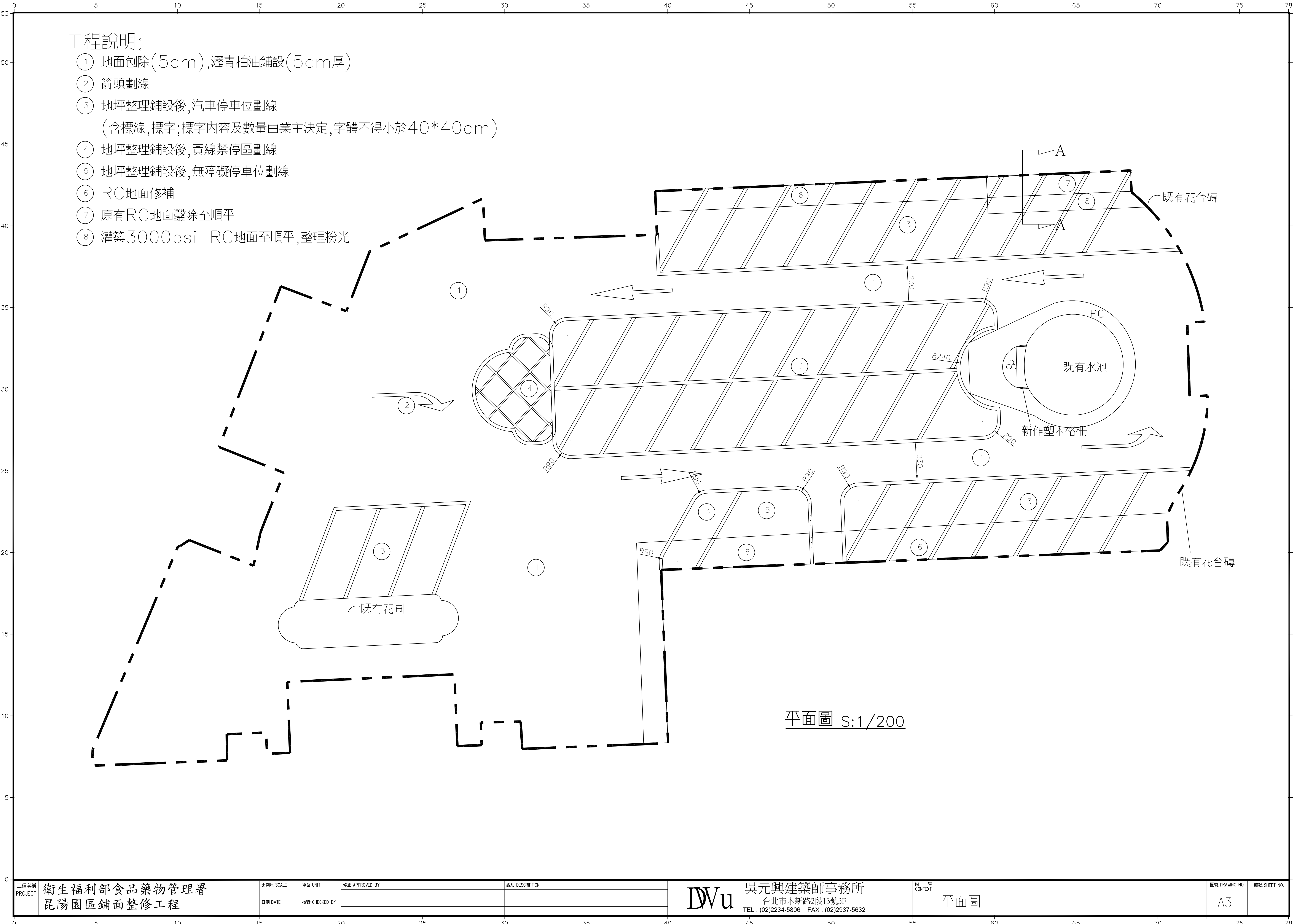
規劃配置圖

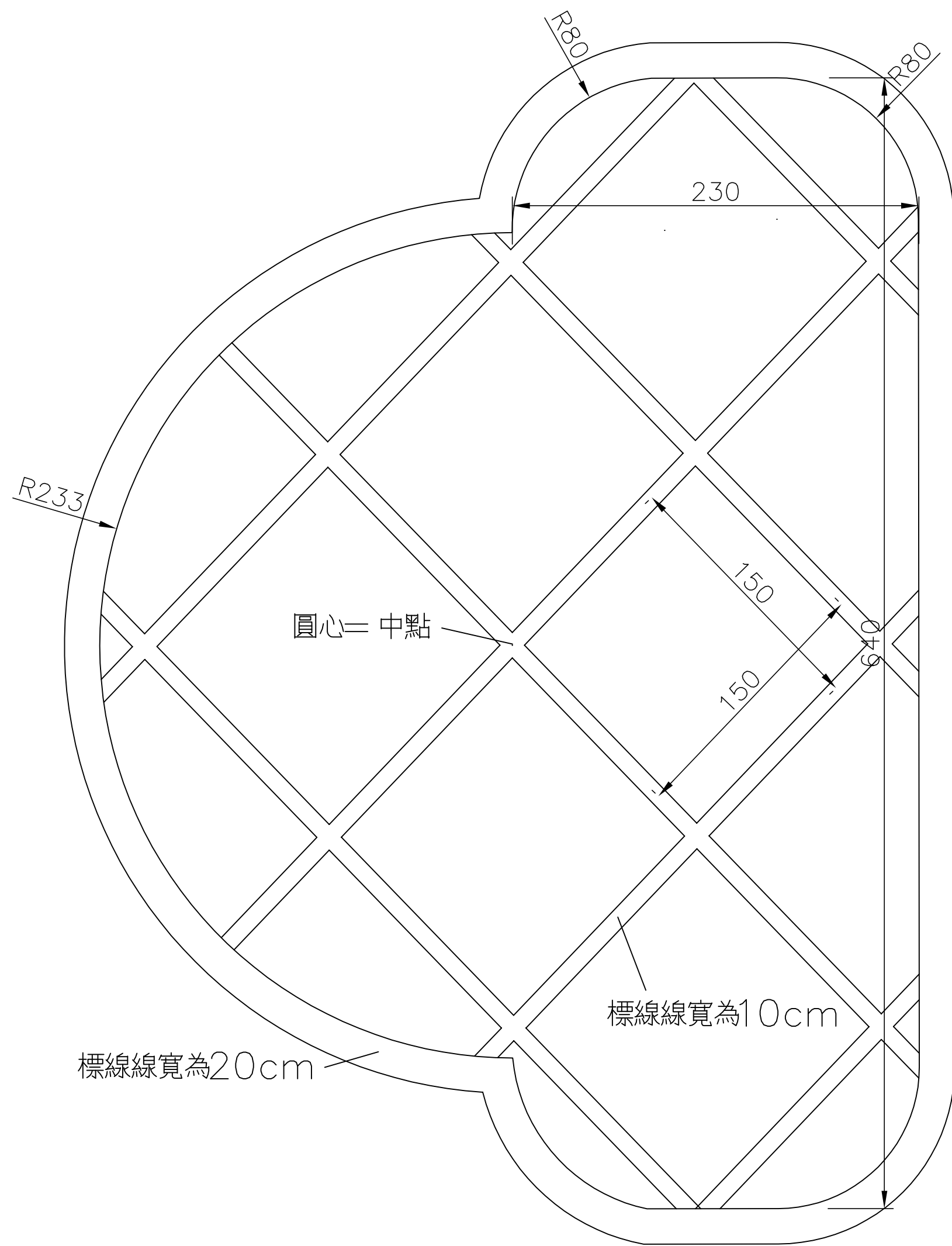
圖號 DRAWING NO.
A2

張號 SHEET NO.

工程說明：

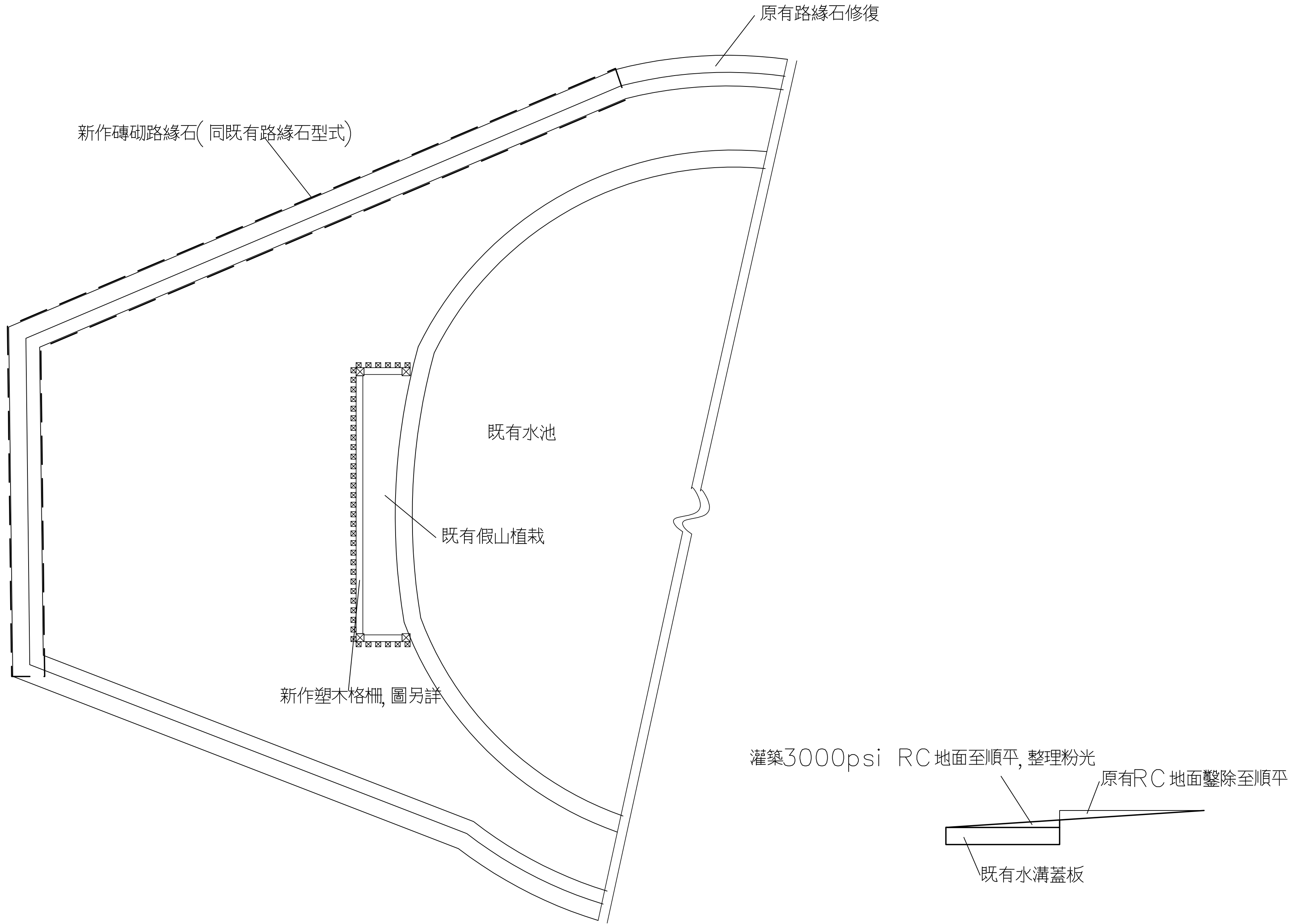
- ① 地面刨除(5cm),瀝青柏油鋪設(5cm厚)
- ② 箭頭劃線
- ③ 地坪整理鋪設後,汽車停車位劃線
(含標線,標字;標字內容及數量由業主決定,字體不得小於40*40cm)
- ④ 地坪整理鋪設後,黃線禁停區劃線
- ⑤ 地坪整理鋪設後,無障礙停車位劃線
- ⑥ RC地面修補
- ⑦ 原有RC地面鑿除至順平
- ⑧ 灌築3000psi RC地面至順平,整理粉光





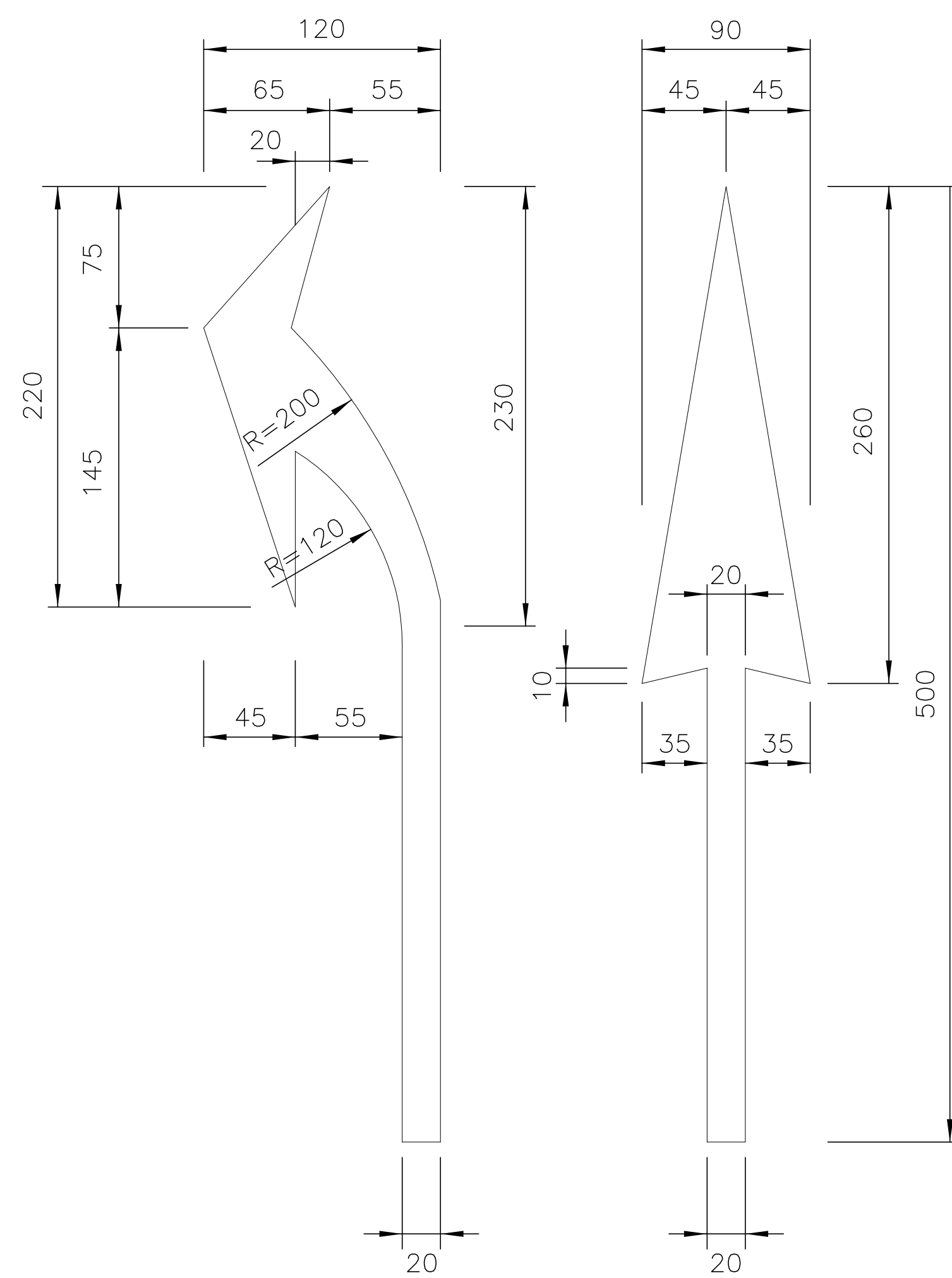
標線：黃實線，以熱拌塑膠反光漆施作，漆厚1mm以上

黃線禁停區劃線詳圖 S:1/50

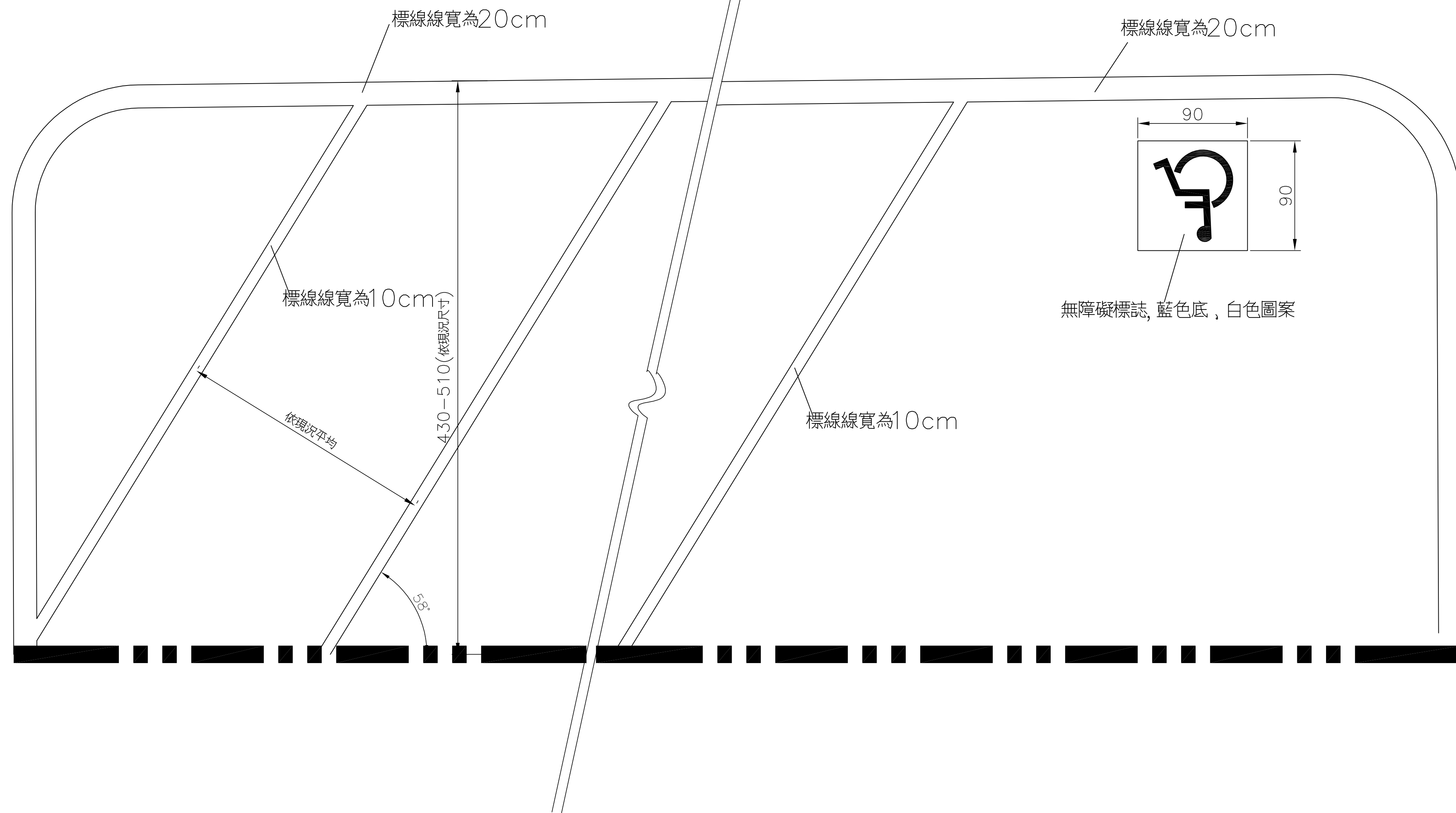


水池植栽區施工圖 S:1/50

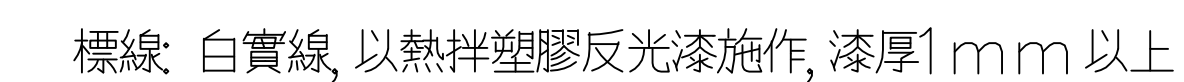
剖面示意圖 A S:1/50



箭頭劃線詳圖 S:1/50



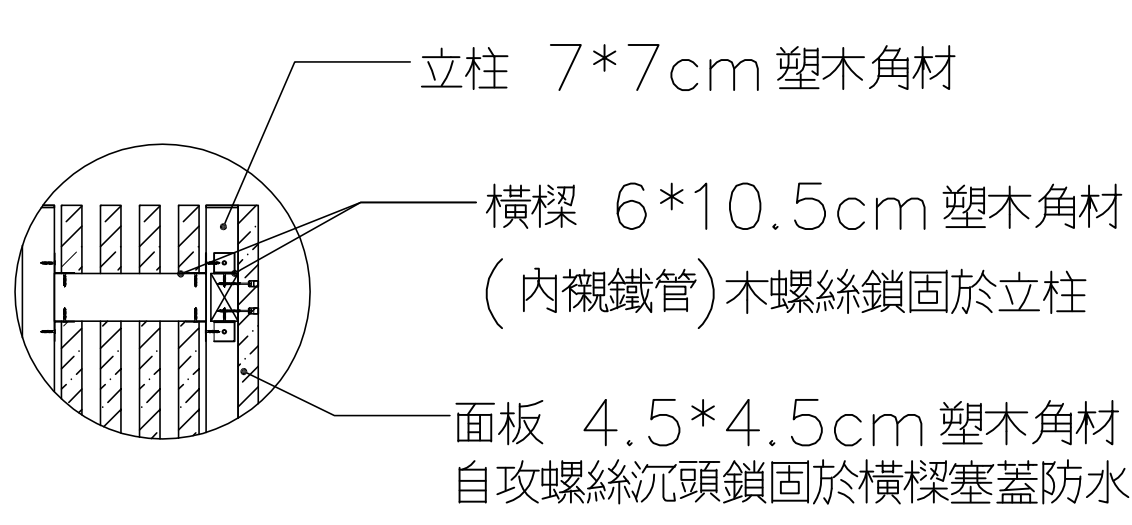
汽車停車位劃線詳圖 S:1/50



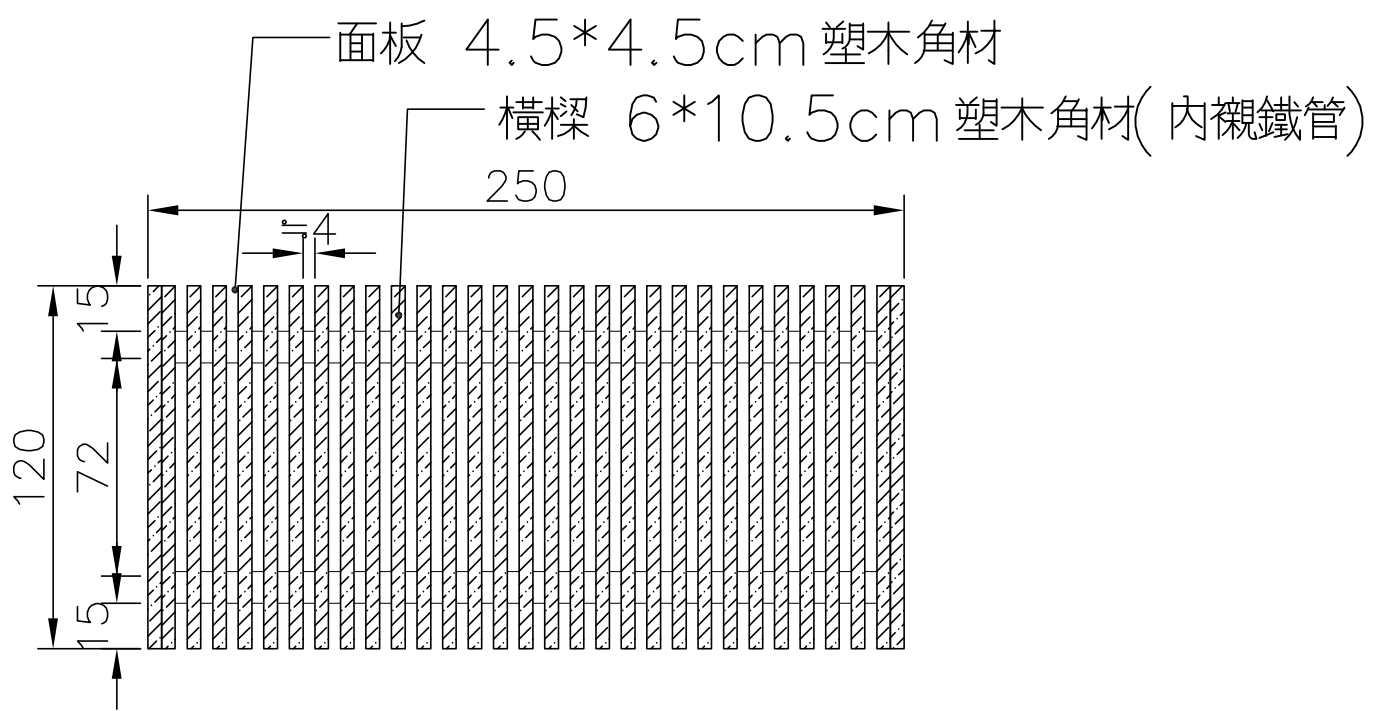
無障礙停車位劃線詳圖 S:1/50



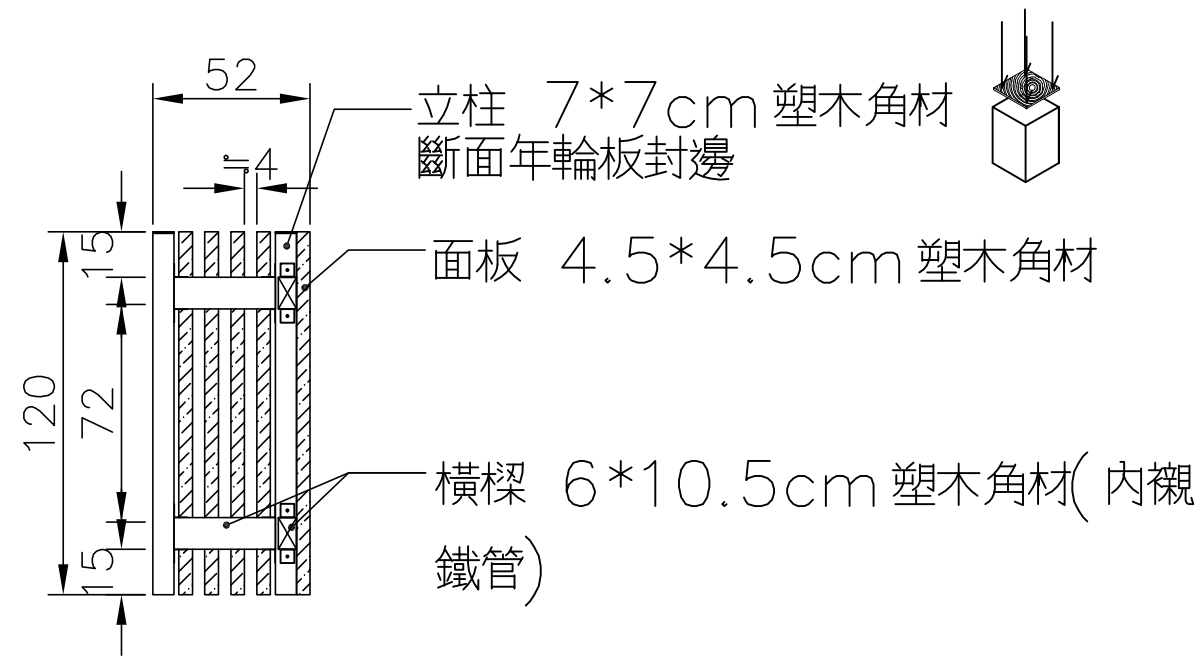
格柵平面圖 S:1/50



格柵施工說明



格柵立面圖 S:1/50



剖立面圖 A S:1/50

4.5*4.5cm 塑木角材	6*10.5cm 塑木角材	7*7cm 塑木角材	年輪蓋板
	內襯鐵管 (20*40*2.3tmm)		

材質規範

- 1.PE+PP等塑膠再生材，機器壓鑄一體成型，不得添加纖維物質(如木屑、玻纖、雜屑及其它纖維等物)，並可重複回收使用，符合環保觀念。
- 2.角材表面呈現塑膠自然流紋，壓鑄過程中可植入鐵管一體成型，塑化過程密合，以增強結構強度。
- 3.材料尺寸與圖示尺寸不得超過正負5%。
- 4.本產品規格、色澤須於施工前檢送樣品，進場前需提送檢驗機構檢測一年內報告(由政府機關或經認證體系認證之機構)供業主或監造單位認可，始得進場安裝，驗收時須提送出廠證明，始得辦理驗收。
- 5.塑木角材、塑木木紋板、加工半成品現場堆放須放置於平坦，水平之陰涼處。
- 6.因應塑膠木熱脹冷縮特性，塑膠木相鄰接合處需留間隙 5~8mm伸縮縫。
- 7.塑木角材、塑木木紋板結合，施工螺絲規格尺寸依圖面標示，鎖固位置至少距離邊緣1.5cm處鎖固。
- 8.螺絲鎖固前，應預先鑽孔，以防止材料間之接合處因仿木木屑而產生縫隙，螺絲易鎖固準確位置。
- 9.角材須榫接時，榫接深度最小需2cm以上，榫接後須隱型鋼釘固加強固定。
- 10.材質測試說明：

測試項目	測試方法	測試標準值
密度（23℃）	CNS12451(1988)	0.8 g /cm ³ 以上
抗折強度	CNS 4392(1978)	160 kgf / cm ² 以上
材質分析	FTIR + DSC	聚丙烯(PP)及高密度聚乙烯(HDPE)