

104市售包裝咖啡飲料工廠GHP查核結果

104.07.08

查核縣市	業者名稱	GHP稽查概述
台北市	馥餘實業股份有限公司二廠	要求業者： 1. 地板應修補破損。 2. 應保持防蟲簾掛放之完整性。 3. 以專區存放作業區內清潔用具及廢棄粉料。 於104.6.18複查合格
宜蘭縣	金車股份有限公司宜蘭分公司	要求業者： 1. 實施有效之病媒防治措施防治病媒出沒。 2. 以專櫃貯放食品添加物。 於104.5.22複查合格
新北市	拉瑞亞有限公司	要求業者： 1. 防蟲簾應確實放下以有效防治病媒出沒。 2. 移除作業區內堆置之紙箱及塑膠袋等廢棄物。 3. 放置溫度計並建立倉儲溫溼度管理。 4. 明確標示原料、半成品及成品以進行適當區隔。 於104.6.23複查合格
桃園市	福達食品股份有限公司	要求業者： 1. 於倉儲作業區實施病媒防治措施，並保持天花板清潔避免剝落。 2. 食品添加物以專櫃貯放、專人管理及專冊登錄。 3. 倉儲區內物品應明確標示區隔。 於104.6.2複查合格
桃園市	金車股份有限公司中壢廠	要求業者： 1. 牆壁空調出口應保持清潔。 2. 以專區存放作業區內清潔用具並保持地板清潔。 3. 食品添加物外包裝應保持清潔。 於104.6.2複查合格
桃園市	源友企業股份有限公司平鎮廠	要求業者保持實驗室清洗器具之清潔，另垃圾桶應加蓋。 於104.6.26複查合格
桃園市	統一企業股份有限公司楊梅廠	要求業者： 1. 移除原料暫存區冷藏庫外排水孔之堆置廢棄物，以防孳生病媒。 2. 調配區下腳料應以告示牌標示，另保持冷藏冰箱內部清潔。 於104.5.21複查合格
桃園市	翔淇有限公司	要求業者： 1. 原料暫存區、作業區及添加物區貯放之粉料應標示。 2. 實施有效之病媒防治措施。 3. 設專櫃貯放食品添加物。 4. 於食品業者登錄平台補登受託代工情形。 於104.6.25複查合格
桃園市	開元食品工業股份有限公司觀音二廠	烘焙區應有濕度控管及紙本紀錄表單。 於104.6.7複查合格
台中市	昌柏實業有限公司一廠	合格
台中市	禾金實業有限公司	要求業者： 1. 應定期辦理健康檢查。 2. 以專冊管理食品添加物。 3. 倉庫內原料應離地置放。 4. 於食品業者登錄平台補登委託代工情形。 於104.7.1複查合格
台中市	名典實業有限公司一廠	要求業者： 1. 加強廠區灰塵清潔。 2. 集中管理個人物品。 3. 生豆原料應加強覆蓋。 業者於104.6.24複查合格
台中市	東欣化工廠	僅為食品販售業者，產品由后政企業有限公司嘉義廠生產。
台中市	味全食品工業股份有限公司台中廠	輔導改善
雲林縣	幸鑫食品工業股份有限公司斗南廠	合格
雲林縣	古坑鄉農會食品加工廠	輔導改善
雲林縣	美達食品工業股份有限公司土庫工廠	合格
雲林縣	黑松股份有限公司斗六廠	合格
彰化縣	春喬食品興業股份有限公司	合格
台南市	三皇生物科技股份有限公司善化總廠	要求業者： 1. 泡鞋池外之入口處應保持清潔，避免髒污殘留。 2. 充填區部分地板、天花板及通風口、牆面須保持清潔。 於104.6.12複查合格
台南市	統一企業股份有限公司(新市廠)	合格
台南市	台灣比菲多醱酵(股)公司	輔導改善
嘉義縣	光泉牧場股份有限公司嘉義廠	合格
嘉義縣	台灣第一生化科技股份有限公司	合格
嘉義縣	后政企業有限公司嘉義廠	合格
高雄市	合聖食品有限公司	輔導改善