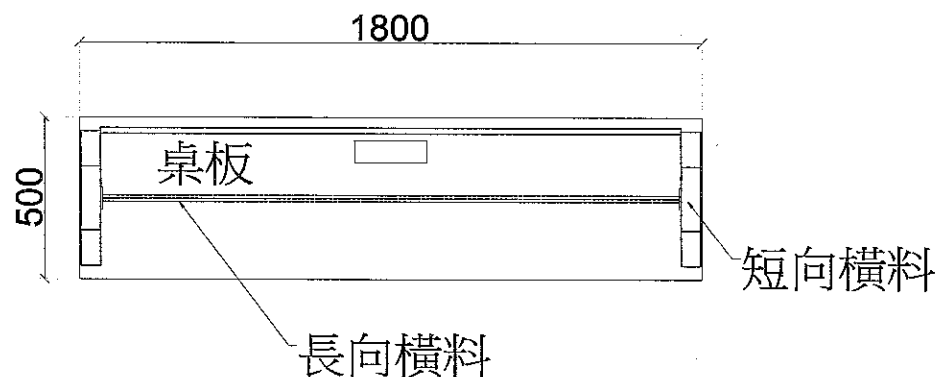




材質說明：

桌板：採用25mm塑合板，表面貼美耐板、封邊採用2mm同色塑膠封邊條，美耐板顏色須經業主選定。

長向橫料：採用1.2mm鐵製成，表面材採用白色烤漆處理，橫料高度40mm*20mm。

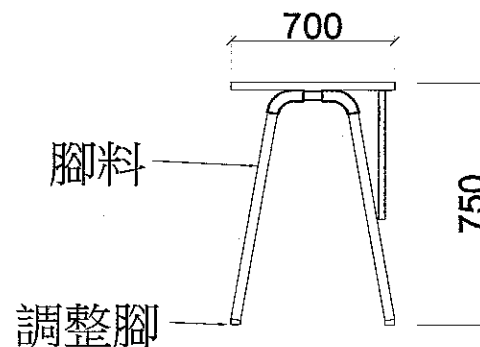
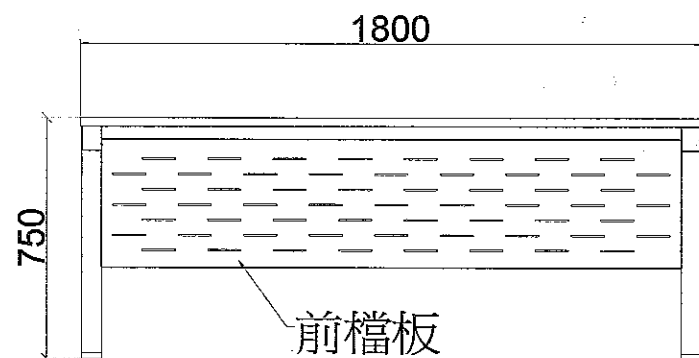
短向橫料：採用2mm鋁合金擠型，表面白色烤漆處理，橫料高度30mm*60mm，外鑲壓克力飾片。

腳料：採用2mm鋁合金擠型，表面白色烤漆處理，鋁料尺寸60mm*30mm、長方型，腳料高度650mm。

上收邊蓋：採用鋁合金弧形採用射出成型，表面採用白色烤漆處理，連結短向橫料與腳料。

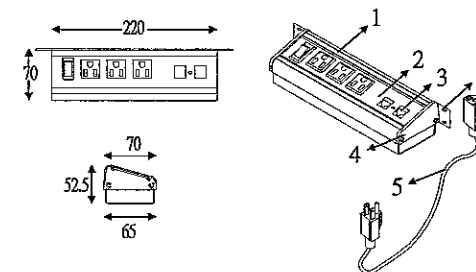
下收邊蓋含調整腳：塑膠射出方形下收邊蓋與調整腳結合，下收邊蓋包含調桌面水平之功能，調整高度15mm。

檔板：採用1.2MM鋼板打長條孔，表面採用銀色烤漆處理，採用2MM吊具固定桌面下方。



每張附一個多功能線盒

1. 主體：採用1.5M/M 6063鋁合金一體成型，外經陽極處理。
2. 鋁合金上蓋：採用2M/M鋁合金、經沖壓成型，外經陽極處理。
3. 轉接頭：內附CAT 6網路接頭，可隨插即用。
4. 側蓋：採用4M/M鐵板經雷射切割成型外經防銹烤漆處理。
5. 電源插頭：將所有走線整合為一條電源線。
6. 固定板：預留孔位固定於桌面下。

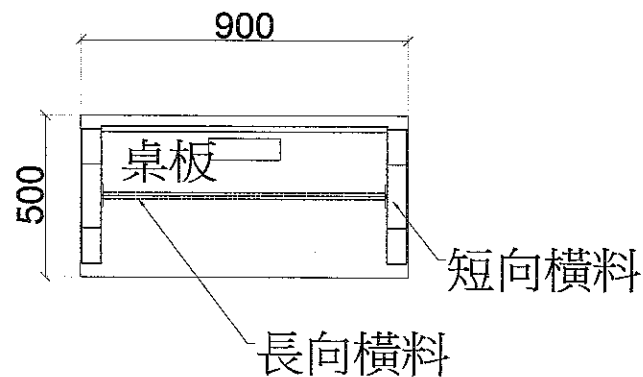


**得標廠商須提供樣品色樣，經使用單位選定後方得施作

**各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。

**單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			
				核對	核准	單位 mm			附件-01



材質說明：

桌板：採用25mm 塑合板，表面貼美耐板、封邊採用2mm 同色塑膠封邊條，美耐板顏色須經業主選定。

長向橫料：採用1.2mm 鍍鋅製成，表面材採用白色烤漆處理，橫料高度40mm*20mm。

短向橫料：採用2mm 鋁合金擠型，表面白色烤漆處理，橫料高度30mm*60mm，外鑲壓克力飾片。

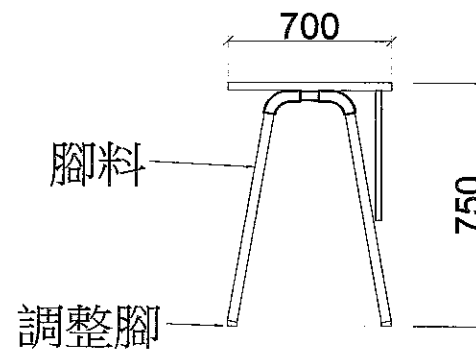
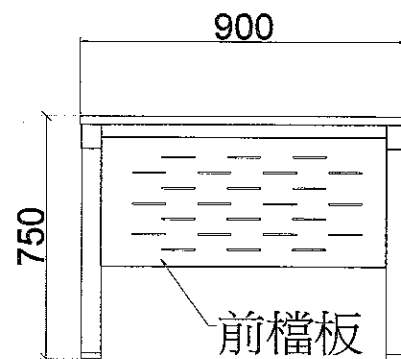
腳料：採用2mm 鋁合金擠型，表面白色烤漆處理，鋁料尺寸60mm*30mm、長方型，腳料高度650mm。

上收邊蓋：採用鋁合金弧型採用射出成型，表面採用白色烤漆處理，連結短向橫料與腳料。

下收邊蓋含調整腳：塑膠射出方形下收邊蓋與調整腳結合，

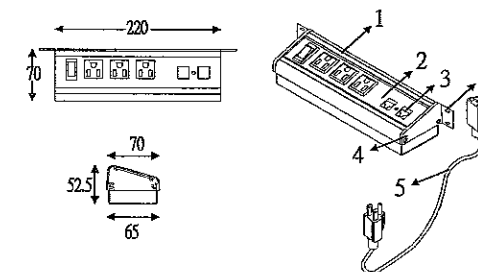
下收邊蓋包含調桌面水平之功能，調整高度15mm。

檔板：採用1.2MM 鋼板打長條孔，表面採用銀色烤漆處理，採用2MM 吊具固定桌面下方。



每張附一個多功能線盒

- 1.主體 採用1.5M/M 6063 鋁合金一體成型，外經陽極處理。
- 2.鋁合金上蓋 採用2M/M 鋁合金、經沖壓成型，外經陽極處理。
- 3.轉接頭 內附CAT 6 網路接頭 可隨插即用。
- 4.側蓋 採用4M/M 鐵板經雷射切割成型外經防銹烤漆處理。
- 5.電源插頭 將所有走線整合為一條電源線。
- 6.固定板 預留孔位固定於桌面下。

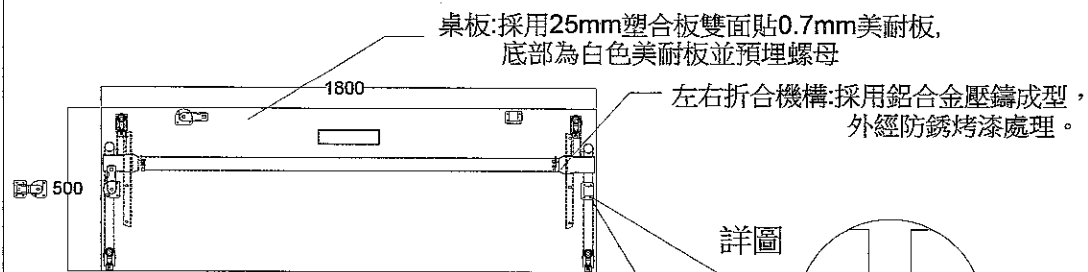


**得標廠商須提供樣品色樣，經使用單位選定後方得施作

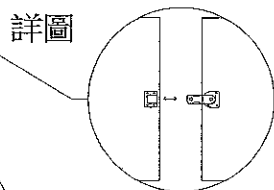
**各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。

**單位mm 公差±3%

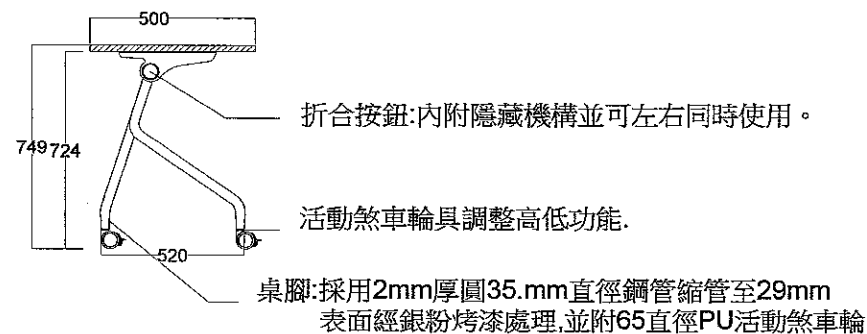
修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			
				核對	核准	單位			
						mm			



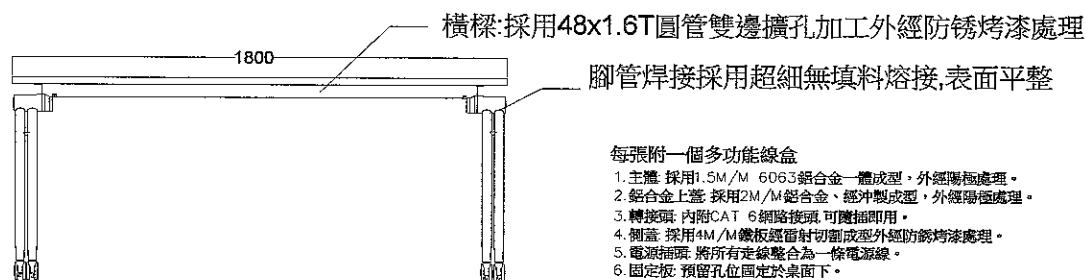
平面詳圖



桌板連結器:採用2mm鋼板沖壓成型表面黑色電著並附迫緊旋鈕,可二向連結固定桌板

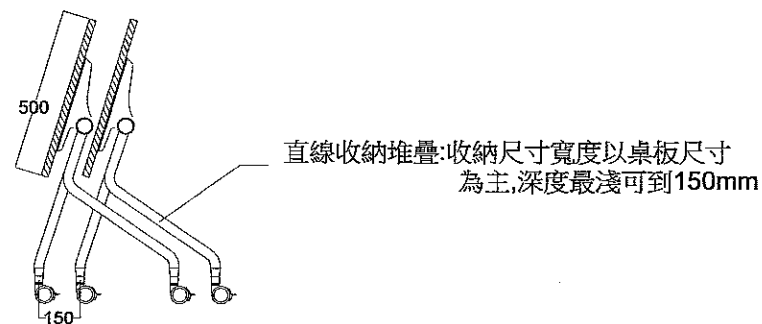
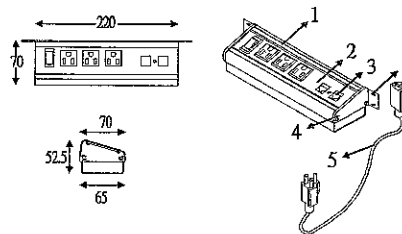


短向立面詳圖



長向立詳圖

- 每張附一個多功能線盒
- 1.主體:採用1.5M/M 6063鋁合金一體成型,外經陽極處理。
 - 2.鋁合金上蓋:採用2M/M鋁合金、經沖壓成型,外經陽極處理。
 - 3.轉接頭:內附CAT 6網路接頭,可隨插即用。
 - 4.側蓋:採用4M/M鐵板經雷射切割成型外經防銹烤漆處理。
 - 5.電源插頭:將所有走線整合為一條電源線。
 - 6.固定板:預留孔位固定於桌面下。

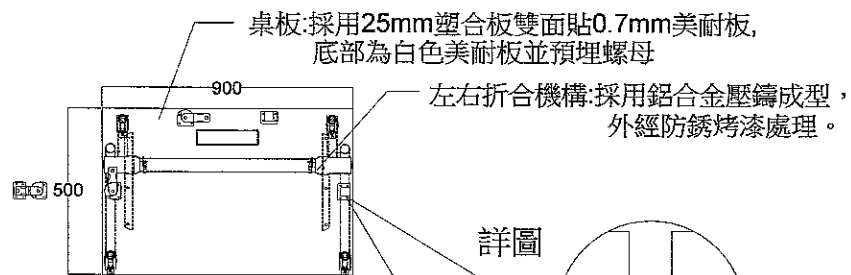


**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作

**各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。

**單位mm 公差±3%

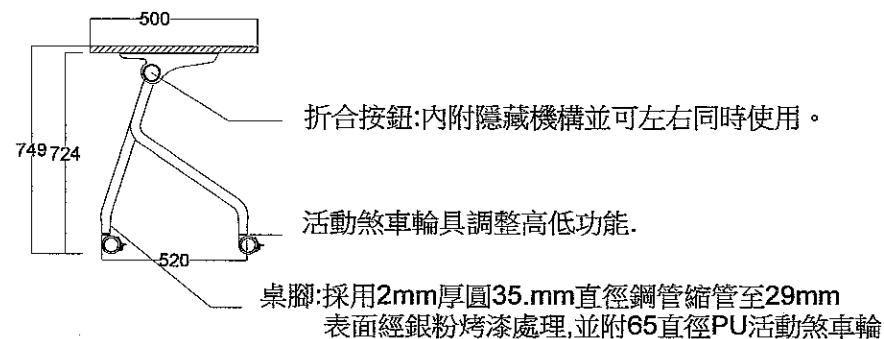
修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			
				核對	核准	單位			
						mm			附件-03



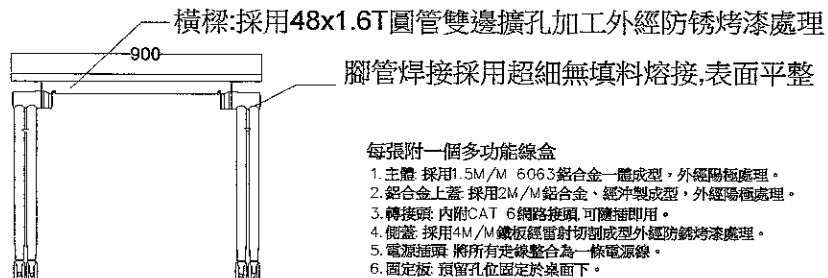
詳圖

平面詳圖

桌板連結器:採用2mm鋼板沖壓成型表面黑色電著並附迫緊旋鈕,可二向連結固定桌板



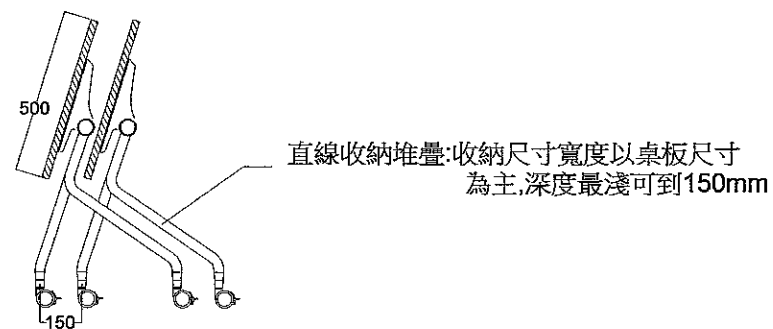
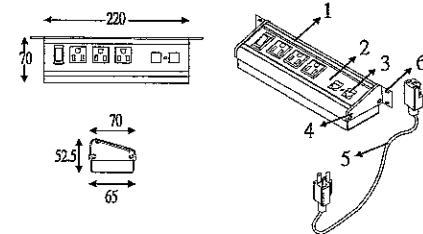
短向立面詳圖



長向立詳圖

每張附一個多功能線盒

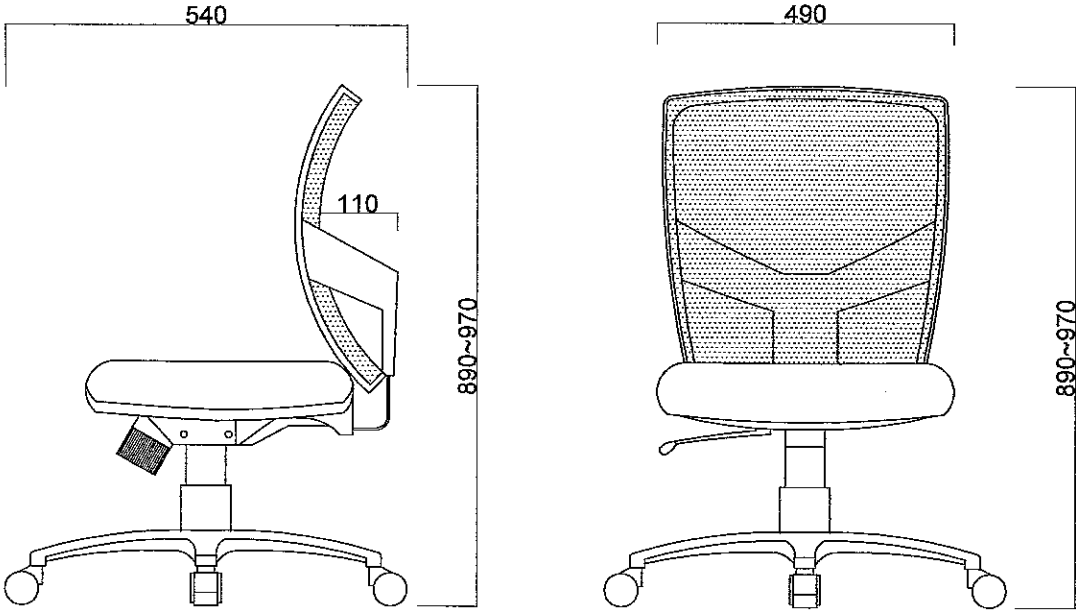
- 1.主體:採用1.5M/M 6063鋁合金一體成型,外經陽極處理。
- 2.鋁合金上蓋:採用2M/M鋁合金,經沖製成型,外經陽極處理。
- 3.轉接頭:內附CAT 6網路接頭,可隨插即用。
- 4.側蓋:採用4M/M鐵板經雷射切割成型外經防銹烤漆處理。
- 5.電源插頭:將所有走線整合為一條電源線。
- 6.固定板:預留孔位固定於桌底下。



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

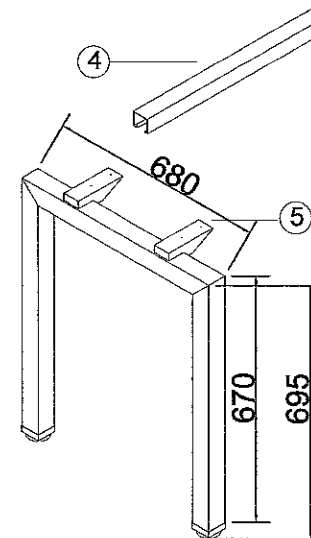
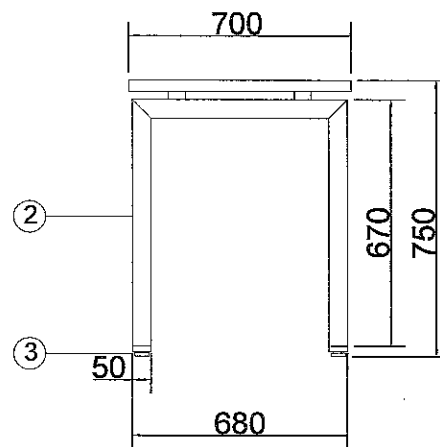
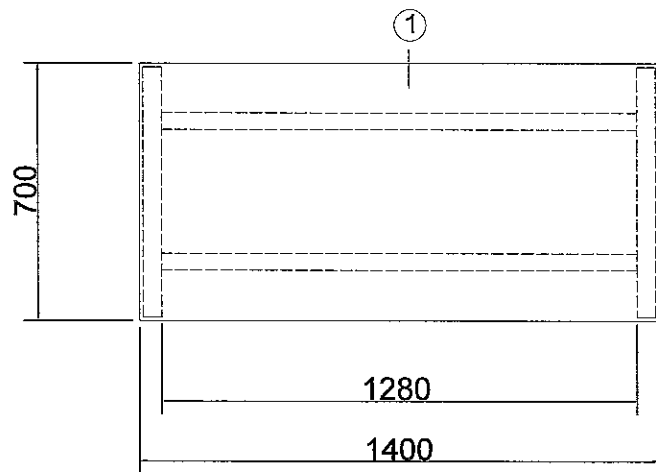
修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			
				核對	核准	單位			
						mm			

材 質 說 明		
1	椅 座	採高級壓克力布。
2	椅 背	為ABS塑膠射出一體成型，套穿高級網布，椅背曲線造型美觀符合人體工學。
3	泡 棉	採高密度PU發泡一體成型。
4	機 構	採傾仰升降機構，具鎖定氣壓升降功能。
5	座 殼	採ABS塑膠射出一體成型。
6	氣壓棒	採80mm行程，可調整升降功能裝置。
7	椅 腳	採高級塑膠五爪椅腳，外觀流線型美觀。
8	椅 輪	採塑膠尼龍輪，承重約1000kg以上。



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-05
				核對	核准	單位			
						mm			

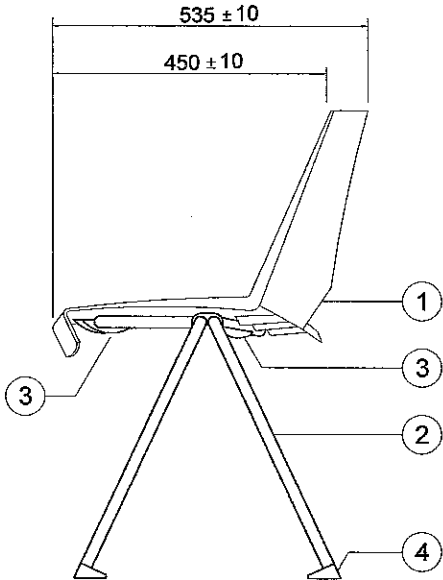
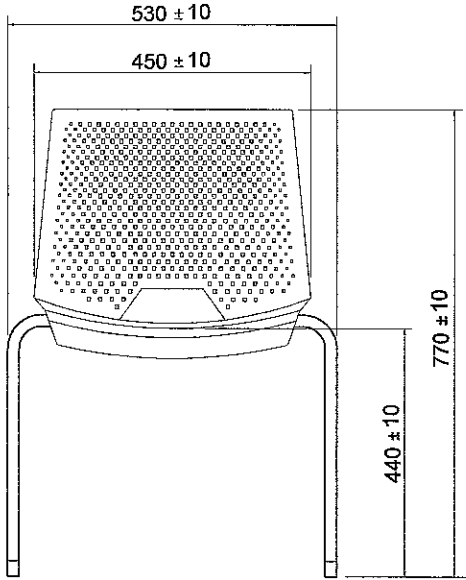


01.桌板	採用厚度30mm塑合板，面貼美耐板。
02.桌腳	採用50mm X 50mm X 2mm鋼管燒焊成型，表面烤漆處理。
03.調整高低	採用PVC材質管塞護套。
04.桌腳橫桿	採用2.0mm鋼板，經沖壓及折床加工成型，並防繡烤漆處理。
05.桌腳連結件	採用沖床加工成形，鎖在口字腳上方，用於連結橫桿，加強桌子穩定性。

**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-06
				核對	核准	單位 mm			

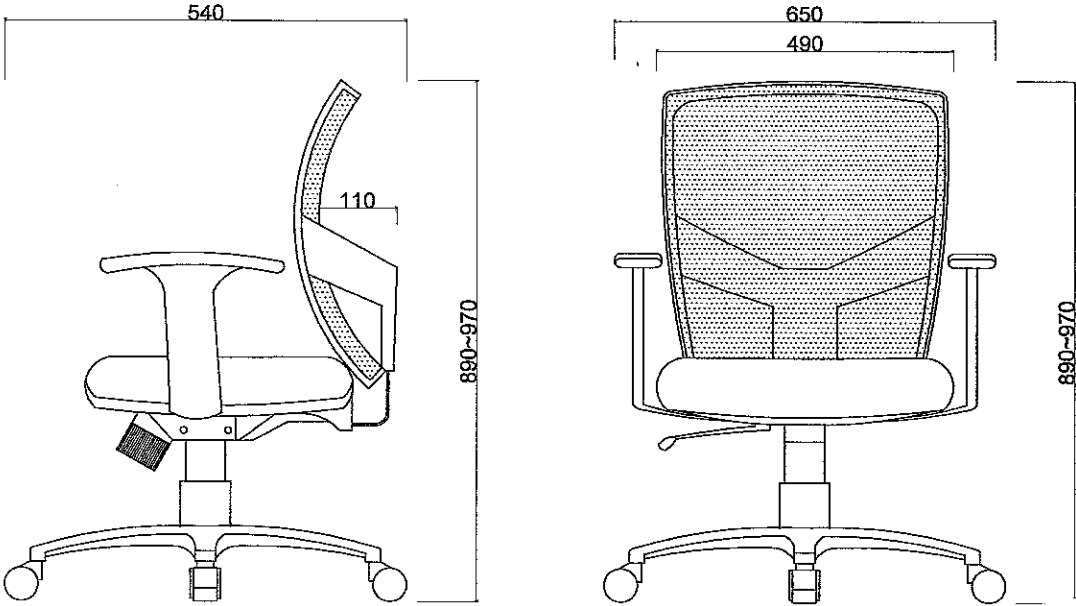
項次	項 目	說 明
1	椅座背本體	採PP工程塑膠單片式一體射出成型，平均厚度達5mm，椅背採孔洞式設計，增加透氣度，並有多款 顏色可供選擇。
2	椅 腳	A字腳型設計，增加穩定度。以直徑19mm，管壁厚2mm鐵管折彎燒黏成型，表面以電鍍處理，具有90度垂直堆疊功能，
3	座板保護墊	採PP工程塑膠射出成型，一組共四個，用以連接椅身與椅腳，並保持連接處的一體性與美觀度；另有避免上下堆疊時上方椅腳直接接觸下方椅身座墊而造成磨損的保護功能。
4	腳 墊	尼龍66工程塑膠射出成型腳墊，一組四個。



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說 明	核准	繪 圖	設 計	比例尺			附件-07
				核 對	核 准	單 位 m m			

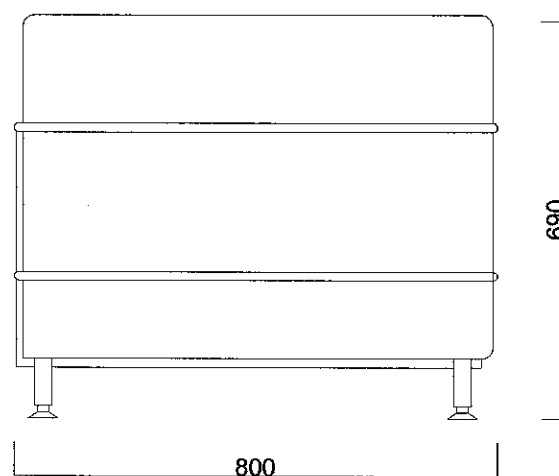
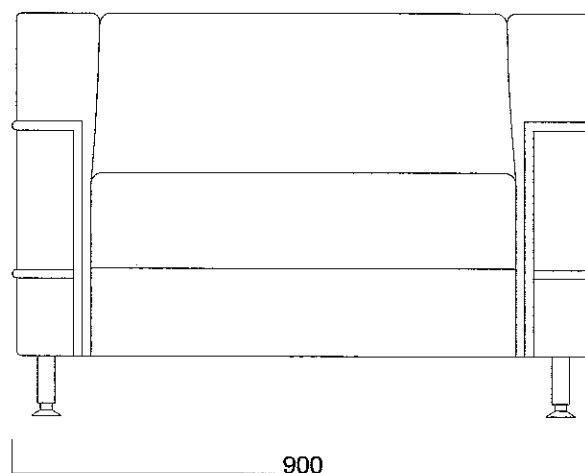
材 質 說 明		
1	椅 座	採高級壓克力布。
2	椅 背	為ABS塑膠射出一體成型，套穿高級網布，椅背曲線造型美觀符合人體工學。
3	泡 棉	採高密度PU發泡一體成型。
4	扶 手	採塑膠射出一體成型PP扶手。
5	機 構	採傾仰升降機構，具鎖定氣壓升降功能。
6	座 殼	採ABS塑膠射出一體成型。
7	氣壓棒	採80mm行程，可調整升降功能裝置。
8	椅 腳	採高級塑膠五爪椅腳，外觀流線型美觀。
9	椅 輪	採塑膠尼龍輪，承重約1000kg以上。



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-08
				核對	核准	單位			
						mm			

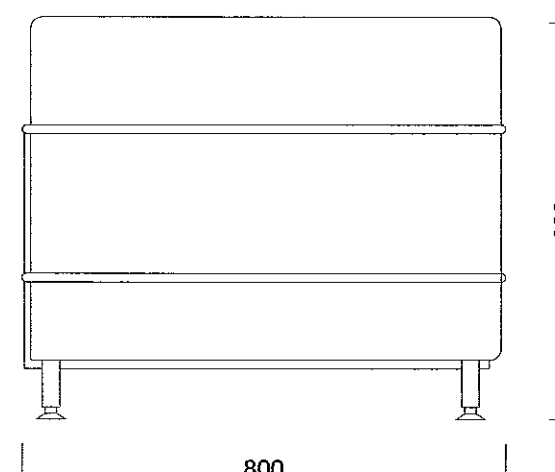
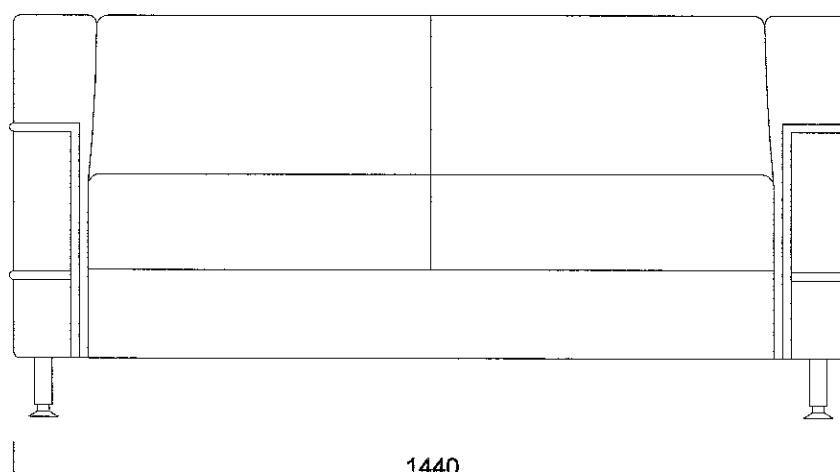
材質說明		
1・木架	以柳安實木加角材補強	
2・複合材	以鍍鋅鋼管四面環繞配水平調整腳	
3・泡棉	以複合式高密度泡棉外覆絲棉	
4・表面	透氣皮	



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

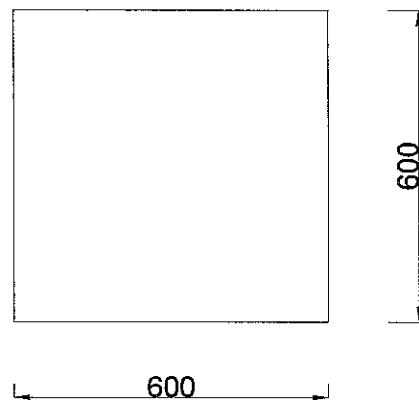
修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-09
				核對	核准	單位			
						mm			

材質說明	
1・木架	以柳安實木加角材補強
2・複合材	以鍍鋅鋼管四面環繞配水平調整腳
3・泡棉	以複合式高密度泡棉外覆絲棉
4・表面	透氣皮



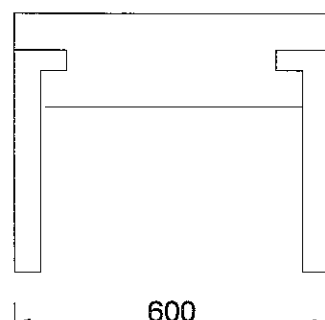
**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-10
				核對	核准	單位 mm			

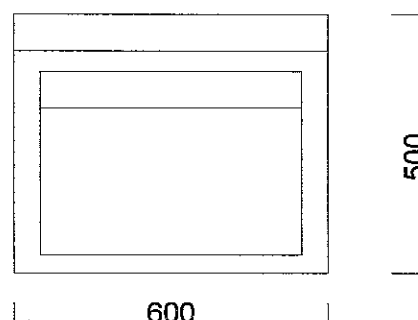


平面圖

材 質 說 明		
1	桌板	高級木面，面上胡桃色漆
2	框架桌腳	採金屬鋼管腳



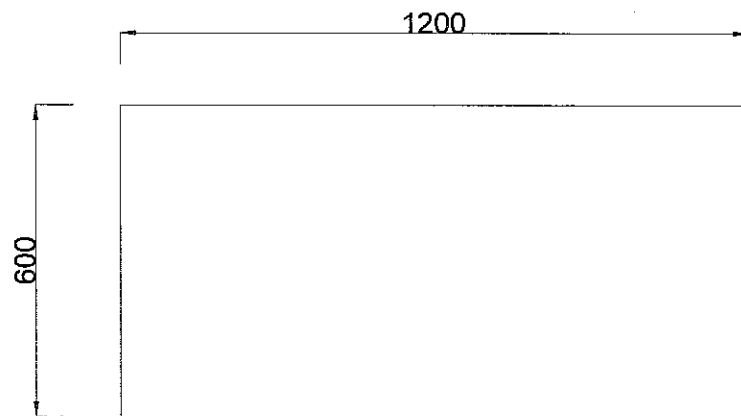
正立面圖



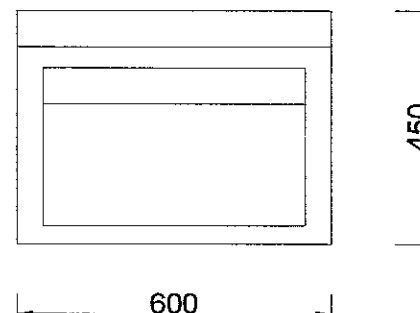
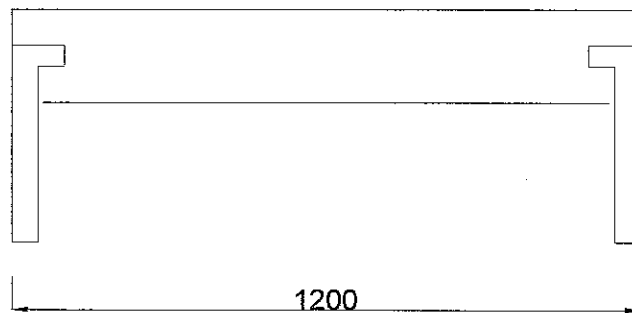
側立面圖

**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修 正	日 期	說 明	核 准	繪 圖	設 計	比 例 尺			附件-11
				核 對	核 准	單 位			
						m m			

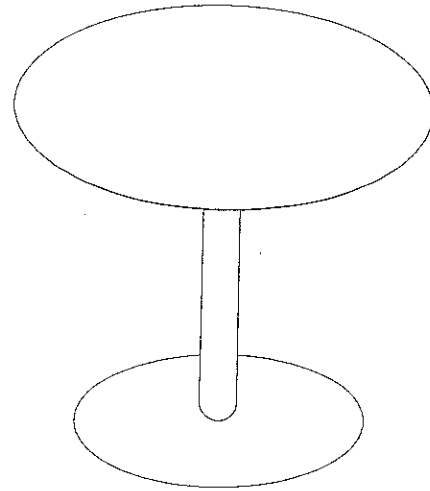


材 質 說 明		
1	桌板	高級實木，面上胡桃色漆
2	框架桌腳	採金屬鋼管腳



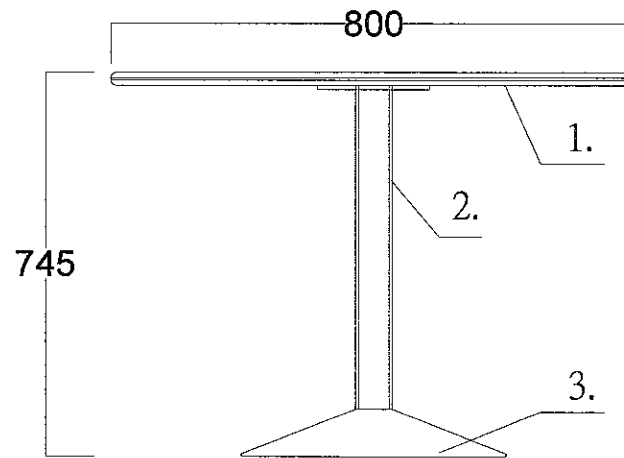
**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-12
				核對	核准	單位			
						mm			



材質說明

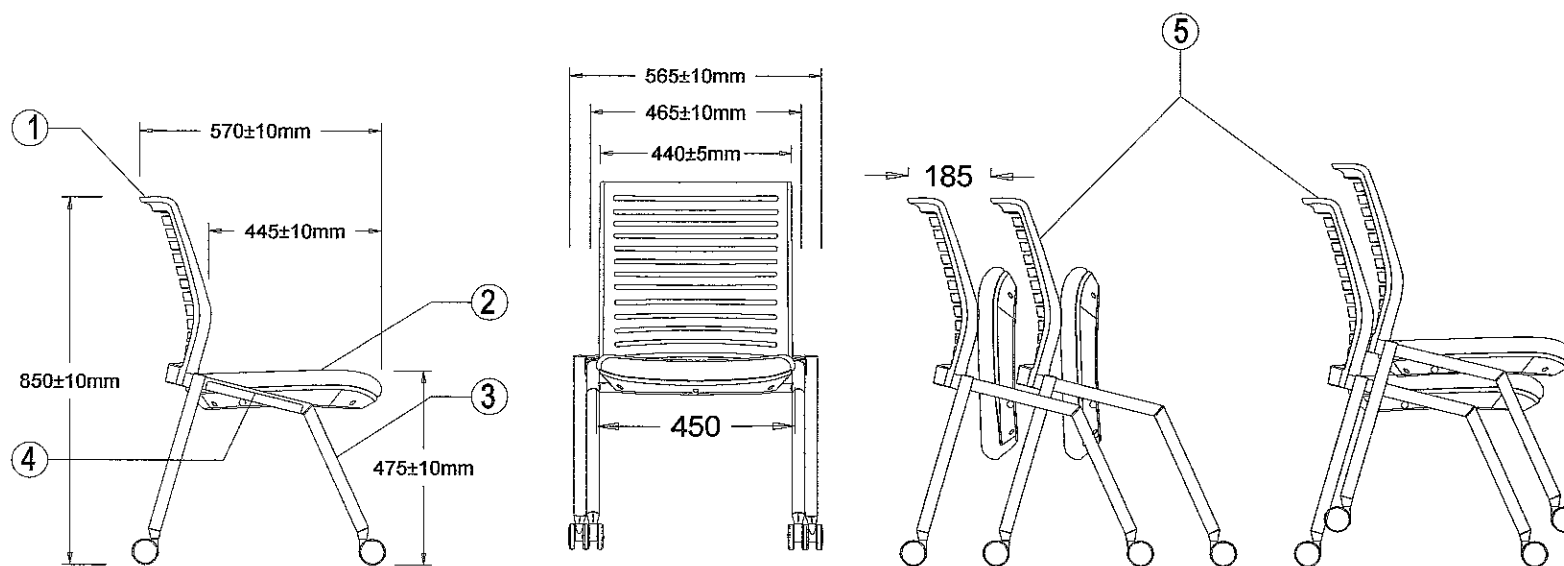
1. 桌面為25mm塑合板
面貼0.8mm美耐板
以PU千層封邊
2. 採用6063鋁合金立柱，厚
度1.5mm，外經陽極處理
3. 採用直徑530mm厚度5mm
鋼板底座



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

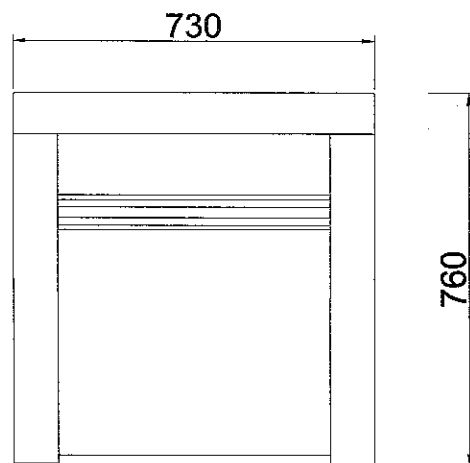
修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-13
				核對	核准	單位 mm			

	項 目	材 質 說 明
1	椅背	採用PA/PP射出成型,椅背外框及椅背面採雙色黑/灰色組合
2	椅座墊	採用成型泡棉外包黑色布面,底部包覆PA外殼並具折疊及收納功能
3	椅架	採用29m/m*2m/m厚圓焊接成型,外經粉體烤處理,附活動輪
4	椅腳保護條	採用PP射出成型,可在堆疊時保護腳管
5	收納功能	具備二種收納功能可上下堆疊及前後堆疊

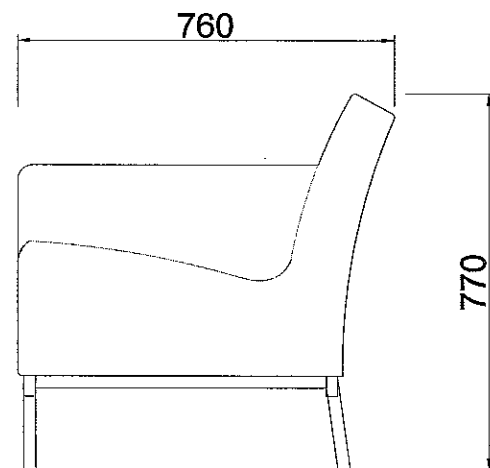
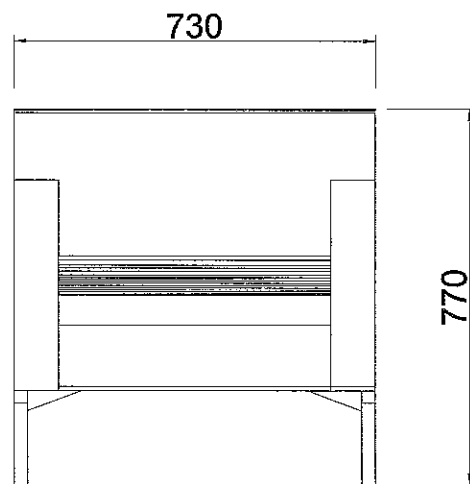


**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考,實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			
				核對	核准	單位 mm			附件-14

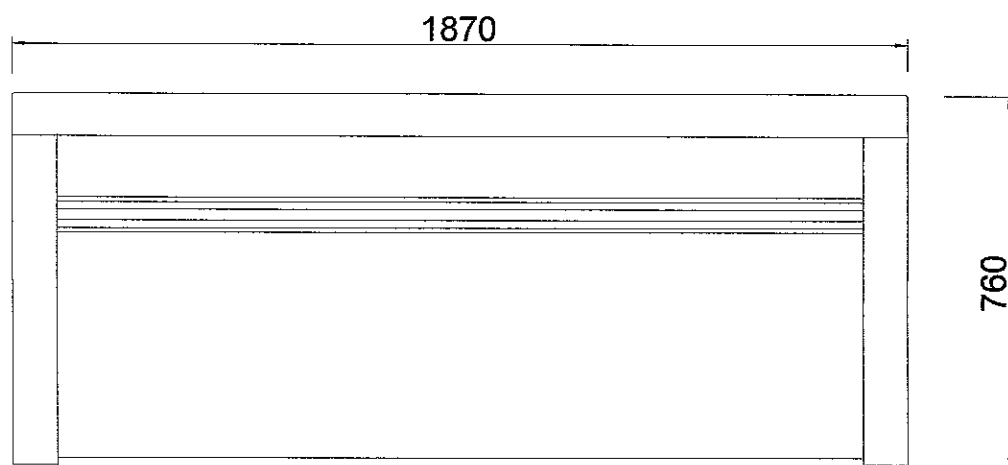


項目	名稱	說明
1	底布	平織耐特龍防潮布
2	絲棉	一吋厚高級絲棉
3	泡棉	32kg/m ³ 高密度泡棉， 雙層黏合，外觀無黏性， 包覆彈性布。
4	S彈簧	坐墊內平均方佈S彈簧而成
5	木架	柳安木內架
6	椅腳	造型鐵腳,表面粉體烤漆處理

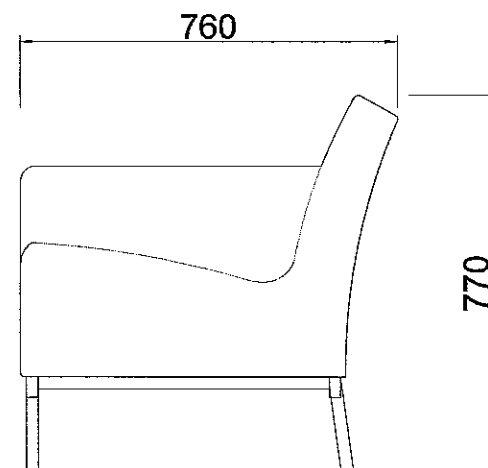
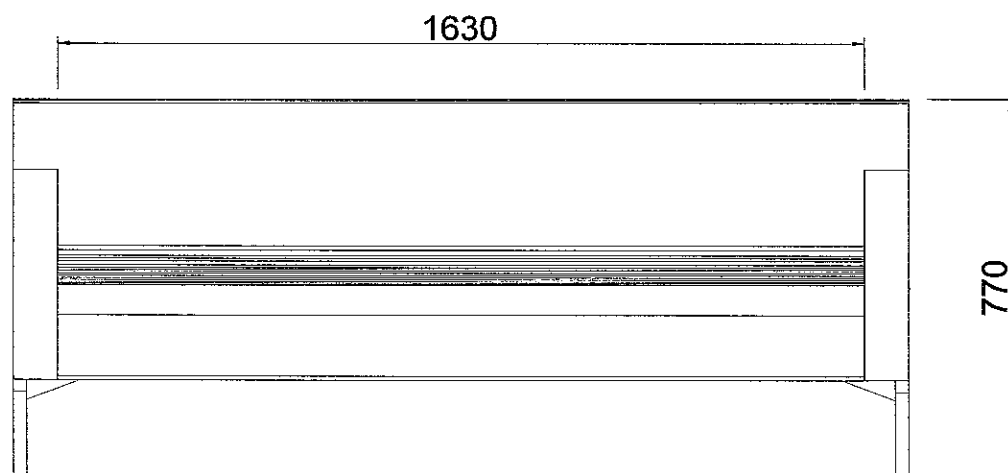


**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-15
				核對	核准	單位			
						mm			



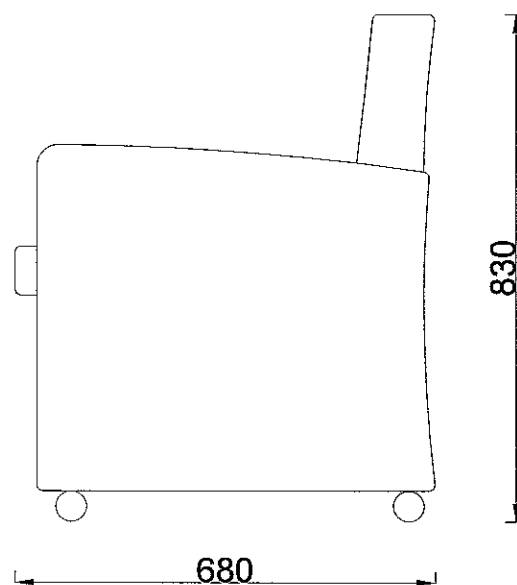
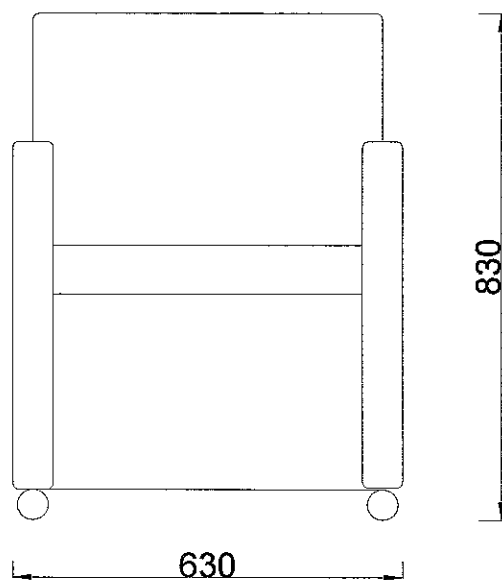
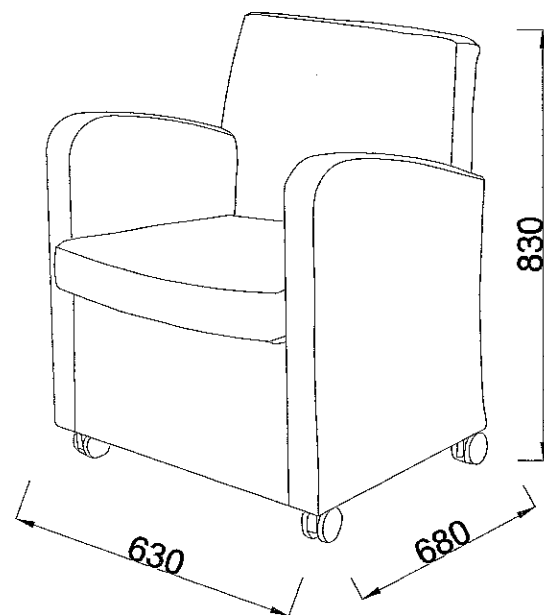
項目	名稱	說明
1	底布	平織耐特龍防潮布
2	絲棉	一吋厚高級絲棉
3	泡棉	32kg/m ³ 高密度泡棉， 雙層黏合，外觀無黏性， 包覆彈性布。
4	S彈簧	坐墊內平均方佈S彈簧而成
5	木架	柳安木內架
6	椅腳	造型鐵腳,表面粉體烤漆處理



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

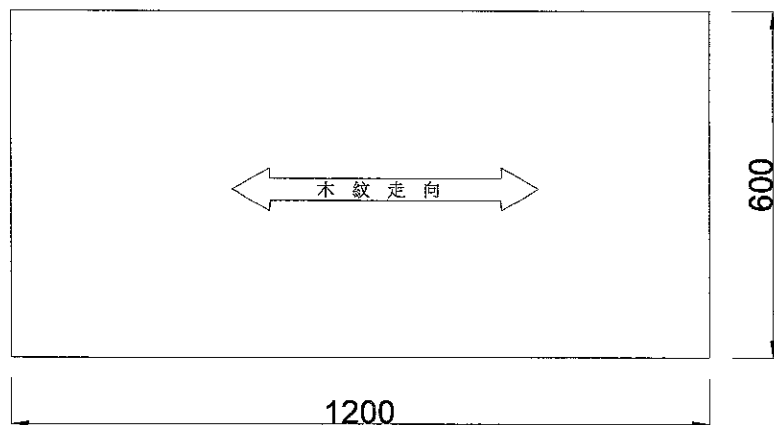
修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-16
				核對	核准	單位 mm			

材 質 說 明		
1	內架	採用柳安實木加腳材補強製作
2	泡棉	採用複合式高密度泡棉，外覆絲棉
3	表面	採透氣皮
4	滾輪腳	採壓克力圓型滾輪腳

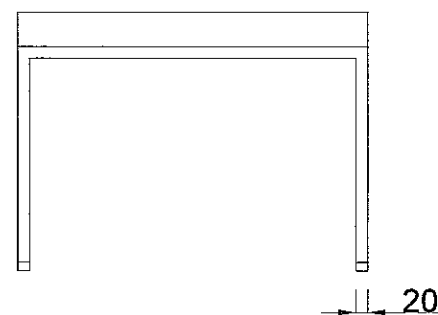
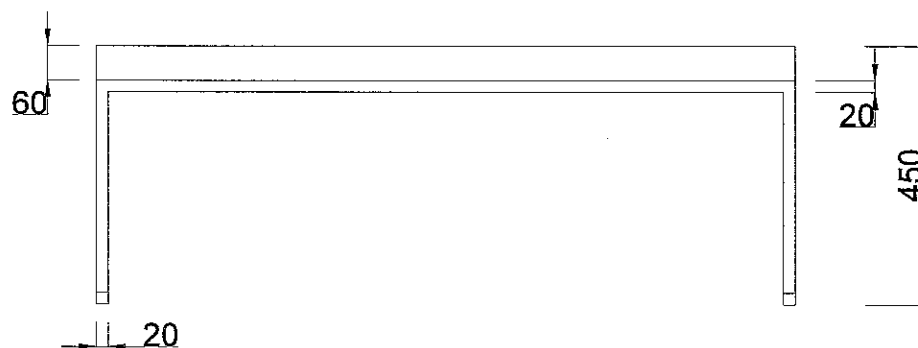


**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-17
				核對	核准	單位			
						mm			



材 質 說 明		
1	桌板	T=60 mm，採面六分，底四分厚之
		A級夾板，中間每隔10~15cm夾板
		角補強，表面貼胡桃木薄皮， 0.6MM
		胡桃實木皮封邊，優利坦漆塗裝，染花梨色
2	框架桌腳	採寬=20mm 不鏽鋼方管，表面拋光處理



**得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作
 **各部尺寸僅供參考，實際尺寸將依照現場施作為準。
 **單位mm 公差±3%

修正	日期	說明	核准	繪圖	設計	比例尺			附件-18
				核對	核准	單位			
						mm			