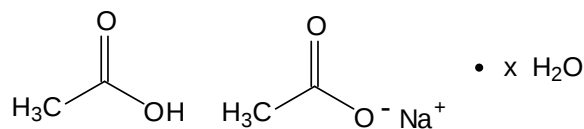


801016

二醋酸鈉

Sodium Diacetate

(Sodium Hydrogen Diacetate)



分子式： $\text{C}_4\text{H}_7\text{O}_4\text{Na} \cdot \text{xH}_2\text{O}$

分子量 (無水物)：142.09

1. 含量：本品應含醋酸(CH_3COOH) 39.0~41.0 %；醋酸鈉(CH_3COONa) 58.0~60.0 %。
2. 性質：本品係由醋酸鈉及醋酸化合而成。呈白色，易吸濕，結晶固狀，有醋酸氣味。本品 1 g 可溶於約 1mL 水中，(1→10)水溶液之 pH 值應為 4.5~5.0。
3. 鑑別：本品之水溶液(1→10)應呈一般鑑別試驗法(A-17)中，醋酸鹽及鈉鹽之反應。
4. 水份：本品按照費氏水分測試法中直接滴定法(附錄 A-14)測定之，其所含水分不得超過 2 %。
5. 易氧化物：取本品 1.0 g 溶於水約 50 mL，加稀鹽酸 10 mL，並加熱至 80~90℃，此熱溶液用 0.1N 過錳酸鉀滴定至呈石竹紅色維持 15 秒鐘不再消褪為止。每 mL 之 0.1N 過錳酸鉀液相當於 2.301 mg 之 CH_2O_2 ，其所含易氧化物之限量(以甲酸計)不得超過 0.2 %。
6. 砷：取本品 1.0 g，按照砷檢查第 II-1 法(附錄 A-8)檢查之，其所含砷(以 As 計)應在 3 ppm 以下。
7. 重金屬：取本品 2.0 g，按照重金屬檢查第 I 法(附錄 A-7)檢查之，其所含重金屬(以 Pb 計)應在 10 ppm 以下。
8. 含量測定：
 - (1)醋酸：取本品約 4 g，精確稱定，溶於水 50 mL，以酚酞試液為指示劑，用 1N 氫氧化鈉滴定之。每 mL 之 1N 氫氧化鈉液相當於 60.05 mg 之 CH_3COOH 。
 - (2)醋酸鈉：取本品約 500 mg，精確稱定，溶於醋酸 50 mL，用 0.1N 過氯酸液滴定，並用電位差法確定其終點。每 mL 之 0.1N 過氯酸液相當於 8.203 mg 之 CH_3COONa 。