

食品中甲醛之檢驗方法(二)修正草案總說明

為加強食品添加物之管理，並依據食品安全衛生管理法第三十八條規定：「各級主管機關執行食品、食品添加物、食品器具、食品容器或包裝及食品用洗潔劑之檢驗，其檢驗方法，經食品檢驗方法諮議會諮議，由中央主管機關定之」，爰擬具「食品中甲醛之檢驗方法(二)」修正草案，其修正要點如下：

- 一、修正「中文標題」，增列檢驗方法編碼。
- 二、增列「檢驗方法」之敘述。
- 三、增列「器具及材料」，另刪除「攪拌均質器」及「共栓試管」。
- 四、「試藥」增列試藥級及「福馬林」修正為「甲醛溶液」。
- 五、「試劑之調製」增列「碘溶液、氫氧化鉀、硫酸溶液、硫代硫酸鈉溶液、澱粉試液、鹽酸溶液及磷酸溶液」及修正「過碘酸鉀溶液」之溶解溶液。
- 六、修正「甲醛標準溶液之配製」、「檢液之調製」及「含量測定」。
- 七、刪除「標準曲線之製作」。
- 八、修正附註一之「定量極限」及增列附註二及附註三。

食品中甲醛之檢驗方法(二)修正草案對照表

修正標題	現行標題	說明
食品中甲醛之檢驗方法(二) (MOHWA0004.02)	食品中甲醛之檢驗方法(二)	一、增列檢驗方法編碼。
修正規定	現行規定	說明
1. 適用範圍：本檢驗方法適用於食品中甲醛之檢驗。 2. 檢驗方法：<u>檢體經水蒸氣蒸餾及衍生化後，以分光光度計(spectrophotometer)分析之方法。</u> 2.1. 裝置： 2.1.1. 水蒸氣蒸餾裝置。 2.1.2. 水浴：<u>溫差在$\pm 2^{\circ}\text{C}$以內者。</u> 2.1.3. 分光光度計：具可見光波長者。 2.2. 試藥： 4-amino-3-hydrazino-5-mercapto-1,2,4-triazole (AHMT)、過碘酸鉀、碘、硫代硫酸鈉(sodium thiosulfate)、無水碳酸鈉及<u>甲醛溶液(約 37%)</u>均採用試藥特級；<u>鹽酸、氫氧化鉀、硫酸、澱粉及磷酸(85%)</u>均採用試藥級。 2.3. 器具及材料： 2.3.1. <u>蒸餾瓶：500 mL。</u> 2.3.2. <u>容量瓶：100 mL 及 200 mL。</u> 2.3.3. <u>試管：10 mL，附蓋子。</u> 2.4. 試劑之調製： 2.4.1. <u>0.1 N 碘溶液：</u> <u>稱取碘化鉀 36 g，以水 100 mL 溶解，稱取碘 14 g，迅速加入，溶解後，加鹽酸 3 滴，再加水使成 1000 mL。</u> 2.4.2. <u>1 N 氫氧化鉀溶液：</u> <u>稱取氫氧化鉀 5.6 g，以水溶解使成 100 mL。</u> 2.4.3. <u>10%硫酸溶液：</u> <u>取硫酸 10.4 mL，徐徐加入水 10 mL 中，冷卻後再加水使成 100 mL。</u>	1. 適用範圍：本檢驗方法適用於食品中甲醛之檢驗。 2. 檢驗方法： 2.1. 裝置： 2.1.1. 水浴。 2.1.2. <u>攪拌均質器。</u> 2.1.3. 水蒸氣蒸餾裝置。 2.1.4. 分光光度計：具可見光波長 <u>550 nm。</u> 2.1.5. <u>容量瓶：100 mL、250 mL。</u> 2.1.6. <u>共栓試管：10 mL。</u> 2.2. 試藥： 4-Amino-3-hydrazino-5-mercapto-1,2,4-triazole (AHMT)、<u>鹽酸、過碘酸鉀、碘、氫氧化鉀、硫酸、硫代硫酸鈉、澱粉、磷酸及福馬林(甲醛含量 37%)</u>均採用試藥特級。	二、增列「檢驗方法」之敘述。 三、增列「器具及材料」，另刪除「攪拌均質器」及「共栓試管」。 四、「試藥」增列試藥級及「福馬林」修正為「<u>甲醛溶液</u>」。 五、「試劑之調製」增列「<u>碘溶液、氫氧化鉀、硫酸溶液、硫代硫酸鈉溶液、澱粉試液、鹽酸溶液及磷酸溶液</u>」及修正「<u>過碘酸鉀溶液</u>」之溶解溶液。 六、修正「<u>甲醛標準溶液之配製</u>」、「<u>檢液之調製</u>」及「<u>含量測定</u>」。 七、刪除「<u>標準曲線之製作</u>」。 八、修正附註一之「<u>定量極</u>」。

2.4.4. <u>0.1 N 硫代硫酸鈉溶液：</u> <u>精確稱取硫代硫酸鈉 26 g 及無水碳酸鈉 0.2 g，以新煮沸冷卻之水溶解使成 1000 mL。</u> 2.4.5. <u>澱粉試液：</u> <u>取澱粉 1 g，加冷水 10 mL 研磨之，攪拌下徐徐加入沸水 200 mL 中，煮沸至形成稀薄透明液為止，放冷、靜置，使用時取上澄液，臨用時調製。</u> 2.4.6. <u>5 N 氫氧化鉀溶液：</u> <u>稱取氫氧化鉀 28 g，以水溶解使成 100 mL。</u> 2.4.7. <u>0.5 N 鹽酸溶液：</u> <u>取鹽酸 4.2 mL，徐徐加入水 80 mL 中，冷卻後再加水使成 100 mL。</u> 2.4.8. <u>AHMT 溶液：</u> <u>稱取 AHMT 0.5 g，以 0.5 N 鹽酸溶液 100 mL 溶解，貯存於暗處。</u> 2.4.9. <u>20%磷酸溶液：</u> <u>取磷酸 23.5 mL，加水使成 100 mL。</u> 2.4.10. <u>0.2 N 氫氧化鉀溶液：</u> <u>取 5 N 氫氧化鉀溶液 4 mL，加水使成 100 mL。</u> 2.4.11. <u>過碘酸鉀溶液：</u> <u>稱取過碘酸鉀 0.75 g，加 0.2 N 氫氧化鉀溶液 100 mL，於水浴上加熱溶解。</u> 2.5. <u>標準溶液之配製：</u> <u>取<u>甲醛溶液</u>約 1 g，精確稱定，置於含有水 5 mL 之 100 mL 容量瓶中，以水溶解並定容。精確量取 10 mL，加 0.1 N 碘溶液 50 mL 及 1 N 氫氧化鉀溶液 20 mL，混合均勻，於室溫下放置 15 分鐘後，加入 10%硫酸溶液 15 mL，以 0.1 N 硫代硫酸鈉溶液滴定(以澱粉試液為指示劑)。另取水 10 mL 同樣操作，作空白試驗，並依下列計算式求出<u>甲醛溶液中甲醛之含量</u>(%)：</u>	2.3. <u>AHMT 溶液之調製：</u> <u>取 AHMT 0.5 g，溶解於 0.5N 鹽酸溶液 100 mL，貯存於暗處。</u> 2.4. <u>過碘酸鉀溶液之調製：</u> <u>取過碘酸鉀 0.75 g，加<u>蒸餾水</u> 100 mL，於水浴上加熱溶解。</u> 2.5. <u>甲醛標準溶液之配製：</u> <u>取<u>福馬林</u>約 1 g，精確稱定，置於含有<u>蒸餾水</u> 5 mL 之 100 mL 容量瓶中，加<u>蒸餾水</u>定容。精確量取<u>此溶液</u> 10 mL，加 0.1N 碘溶液 50 mL 及 1N 氫氧化鉀溶液 20 mL，混合均勻，於室溫下放置 15 分鐘，再加入 10%硫酸溶液 15 mL，以 0.1N 硫代硫酸鈉溶液滴定(澱粉試液為指示劑)。另以<u>蒸餾水</u> 10 mL 同樣操作，作空白試驗。並依下式計算<u>福馬林中甲醛含量 A</u>(%)：</u>	限」及增列附註二及附註三。 九、增修訂部分文字。
---	--	--

$\text{甲醛含量 A (\%)} = \frac{1.501 \times (V_0 - V) \times F}{W}$ V_0: 空白試驗中 0.1 N 硫代硫酸鈉溶液 滴定量(mL) V: 試液試驗中 0.1 N 硫代硫酸鈉溶液 滴定量(mL) F: 0.1 N 硫代硫酸鈉溶液之力價 W: <u>甲醛溶液之取量(g)</u> 精確稱取<u>甲醛溶液</u> 200/A g, 以水溶解 並定容至 100 mL (相當於甲醛 20000 μg/mL), 再以水稀釋至 0.1 ~ 2.0 μg/mL, 供作標準溶液。 2.6. 檢液之調製: <u>檢體經細切混勻後</u>, 取約 10 g, 精確 稱定, 置於蒸餾瓶中, 加水 40 mL 及 20%磷酸溶液 1 mL, <u>使成酸性後</u>, 進 行水蒸氣蒸餾(<u>餾出速率 2 mL/min</u>), 其冷凝管末端須浸入已盛有水 20 mL 之 200 mL 容量瓶液面下, 蒸餾至容量 瓶中所收集之<u>溶液體積約達 190 mL</u>, 再以水定容至 200 mL, 供作檢液。 2.7. 含量測定:	$\text{甲醛含量 A (\%)} = \frac{1.5013 \times (V_0 - V) \times F}{W}$ <u>1.5013: 與每 mL 之 0.1N 碘溶液相當 之甲醛 mg 數</u> V_0: 空白試驗中 0.1N 硫代硫酸鈉溶液 滴定量(mL) V: 試液試驗中 0.1N 硫代硫酸鈉溶液 滴定量(mL) F: 0.1N 硫代硫酸鈉溶液之力價 W: <u>福馬林稱取量(g)</u> 精確稱取<u>福馬林</u> 200/A g (<u>甲醛含量 2 g</u>)於 100 mL 容量瓶中, 加蒸餾水定 容, 作為<u>甲醛標準原液(甲醛濃度 20 mg/mL)</u>, 取此溶液 10 mL, 以蒸餾水 稀釋至 100 mL, 重覆系列稀釋共 4 次, 供作<u>甲醛標準溶液(甲醛濃度 2 μg/mL)</u>。 2.6. 檢液之調製: <u>將檢體以攪拌均質器細碎, 混合均 勻</u>, 取<u>含甲醛 500 μg 以下之適量檢 體</u>, 精確稱定, 置於<u>水蒸氣蒸餾瓶</u>中, 加蒸餾水 100 mL 及 10%磷酸溶液 1~ 5 mL <u>使呈酸性</u>, 冷卻管末端須浸入已 盛有蒸餾水 10 mL 之 250 mL 容量瓶液 面下, 進行水蒸氣蒸餾(<u>餾速 4~5 mL/min</u>), 收集<u>餾出液至 230 mL</u>, 以 蒸餾水沖洗冷卻管末端併入並定容 之, 供作檢液。 2.7. 標準曲線之製作: 分別精確量取<u>甲醛標準溶液 0, 0.5, 1.0, 1.5, 2.0 mL</u> 置於共栓試管中, 加入 蒸餾水至 2 mL, 加 5N 氫氧化鉀溶液 2 mL 及 AHMT 溶液 2 mL, 慢慢混合, 於室溫下放置 20 分鐘, 再加過碘酸鉀 溶液 2 mL, 振盪混合直至氣泡不再產 生, 於 550 nm 測定吸光度, 製作標準 曲線。 2.8. 含量測定:
---	--

精確量取檢液、標準溶液及水(做空白試驗)各 2 mL，分置於試管中，各加入 5 N 氫氧化鉀溶液 2 mL 及 AHMT 溶液 2 mL，慢慢混勻，於室溫下放置 20 分鐘，加入過碘酸鉀溶液 2 mL，輕振混合至不再產生氣泡，於 550 nm 測定其吸光值，並依下列計算式求出檢體中甲醛之含量(ppm)： $\text{檢體中甲醛之含量(ppm)} = \frac{C \times V}{M}$ C：由標準曲線中求得檢液中甲醛之濃度(μg/mL) V：檢體最後定容之體積(200 mL) M：取樣分析檢體之重量(g) 附註：1. 本檢驗方法之<u>定量極限</u>為 2 ppm。 2. 檢體中有影響檢驗結果之物質時，應自行探討。 3. 部分食品天然存在甲醛，無法逕由檢驗結果判定是否符合規範，仍應配合產品原料來源、加工流程及稽查結果等相關資訊綜合研判。	精確量取檢液 2 mL 於<u>共栓</u>試管中，以下步驟同 2.7.節標準曲線之製作，於 550 nm 測定吸光度，並依標準曲線求出檢體中甲醛之含量(ppm)。另以蒸餾水 2 mL 同樣操作，作空白試驗。 $\text{檢體中甲醛含量(ppm)} = \frac{(C - B) \times 250}{M}$ C：由標準曲線求得檢液中甲醛之濃度(μg/mL) B：由標準曲線求得蒸餾水中甲醛之濃度(μg/mL) M：取樣分析檢體之重量(g) 備註：本檢驗方法之<u>甲醛最低檢出限量</u>為 0.05 ppm。	
---	--	--