

不鏽鋼管路使用前之鈍化處理程序

藥劑需求

(鹼性清洗劑)

(酸性清洗劑)

所需器材

- : 桶槽(提供循環系統清潔液儲存、調配濃度, 等使用)
- : 循環泵浦(具有提供清洗管路達 1.5m/sec 流速能力)
- : 加熱器(能提供清洗液之溫度達 60~80°C 之能力)

檢測設備

- : 檢測儀器: Colorimeter(檢測鐵質濃度)
- : 導電度計、滴定計或 TOC 任一款(檢測最終水質)

清洗步驟

Cleaning Tip

1. 先以鹼性洗劑, 洗除管路內之污垢(焊接或研磨所餘留的潤滑劑或黏著劑或其他)
2. 再以酸性洗劑, 進行 derouging+passivation(鈍化處理)

Prewash(溫水沖洗)

-45~60°C
-30 分鐘

>>

(鹼性清洗)

-濃度: 5%
-溫度: 70~80°C
-時間: 3~4 小時

>>

Rinse(溫水潤洗)

-45~60°C
-30 分鐘

(酸性清洗)

-濃度: 15%
-溫度: 70~80°C
-時間: 3~4 小時

>>

Final Rinse(最終潤洗)

-DI or WFI
-45~60°C
-15 分鐘 x 3 次

>>

完成