TO:國嘉-張苡薰小姐(#1200)鈞鑒
Tel:04-2681-6197Fax:04-2681-6198
mail:buy01@kojar.com.tw
本稿件(製模具用)，敬請核對文字內容與排法、
圖案尺寸與間距、顏色、成品捲出方向…等，
經確認無誤，敬請確認之後簽章傳回
或寄回本公司營業員存檔備查
TEL:03-4723939　　FAX:03-4723838

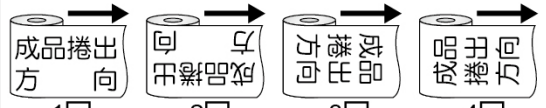
請確實校對

客戶簽名：.....

客戶包裝方式＊務必圈(勾)選確認＊

＊ＰＴＰ成品捲出方向＊

非與藥品接觸面



1☑　2☐　3☐　4☐

國嘉製藥工業股份有限公司幼獅三廠

"國嘉"
舒寧錠4毫克(沙布坦)
Sunling Tablets 4mg "Kojar"
Salbutamol 4mg

"國嘉"
舒寧錠4毫克(沙布坦)
Sunling Tablets 4mg "Kojar"
Salbutamol 4mg

PIC/S GMP G-5810 衛署藥製字第041329號

UM 優美彩藝包裝股份有限公司　☑稿件工作指示單　☑稿件建檔管理表　日期：105年07月27日　編號：105080282-3

客戶名稱	國嘉製藥工業股份有限公司							客戶代號	1102
品　　名	舒寧錠4毫克(沙布朗)-PTP-104							製版廠商	K
成品寬度	104 mm							鍍鉻廠商	D
展開寬度	104 mm x 500 M							發稿日期	105年　月　日
材料寬度	540 (104 mm x 5 模 + 20 mm)							交版日期	105年　月　日
電眼間距(Pitch)	84m/m x 11模							製版數量	支
模具圓周與版長	924m/m				包材表面光澤	表刷	裡刷	AL亮面	AL霧面
網目	200目	斜度	0度		光亮	✓			✓

開口位置	撕口距離	二封	三封	滅菌	夾鏈	站立	背封	G背封	打圓孔	墨西哥帽孔

顏色順		版銅儲區	
	1= 黑色 <P Black C>		1=
	2=		2=
	3=		3=
	4=		4=
	5=		5=
	6=		6=
	7=		7=

備註	＊領證打樣＊	審核		初審		製版		設計	優美 105.08.02 洪岱元	營業	優美 105.07.27 張育群

QP1301-1

