TO:國嘉-張苡薰小姐(#1200)鈞鑒
Tel:04-2681-6197Fax:04-2681-6198
mail:buy01@kojar.com.tw
本稿件(製模具用)，敬請核對文字內容與排法、
圖案尺寸與間距、顏色、成品捲出方向…等，
經確認無誤，敬請確認之後簽章傳回
或寄回本公司營業員存檔備查
TEL:03-4723939　　FAX:03-4723838

請確實校對

客戶簽名：.....

客戶包裝方式＊務必圈(勾)選確認＊

＊PTP成品捲出方向＊

非與藥品接觸面



1☑　2☐　3☐　4☐

國嘉製藥工業股份有限公司幼獅三廠

"國嘉"
得靜平錠5毫克
(二氮平)
Derginpin Tablets 5mg
"Kojar"(Diazepam)

"國嘉"
得靜平錠5毫克
(二氮平)
Derginpin Tablets 5mg
"Kojar"(Diazepam)

PIC/S GMP 衛署藥製字第041062號

UMI 優美彩藝包裝股份有限公司　☑稿件工作指示單　☑稿件建檔管理表　日期：105年08月29日　編號：106042482-3

客戶名稱	國嘉製藥工業股份有限公司			客戶代號	1102		
品　　名	得靜平錠5毫克(二氮平)PTP-104			製版廠商	K	鍍鉻廠商	D
成品寬度	104mm			發稿日期	106年00月00日		
展開寬度	104mm x 500M			交版日期	106年00月00日		
材料寬度	540(104mm x 5模 + 20mm)			製版數量	支		
電眼間距(Pitch)	84mm x 11 模			包材光澤			
模具圓周與版長	924mm	表刷	裡刷	AL亮面	AL霧面	消光特霧	
網　目	200目	斜　度	000度	✓		✓	

開口位置	撕口距離	二封	三封	滅菌	夾鏈	站立	背封	G背封	打圓孔	墨西哥帽孔	四周打圓角

顏色色順		版銅儲區	
	1=黑色<P Black C>		1=
	2=		2=
	3=		3=
	4=		4=
	5=		5=
	6=		6=
	7=		7=

備註	＊領證打樣＊	審核		初審		製版		設計	優美 106.04.24 洪岱元	營業	優美 105.08.29 張育群

QP1301-2

